



20340-74-20351
-A

Всесоюз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

МОДЕЛИ ЛИТЕЙНЫЕ.
КРЕПЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ
НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
МОДЕЛЬНЫХ ПЛИТАХ

ГОСТ 20340-74—ГОСТ 20351-74

Издание официальное



Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 20340—74 Модели литьевые металлические. Фиксирование моделей штифтами на металлических модельных платах. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 20341—74 Модели литьевые металлические. Крепление моделей винтами на металлических модельных платах. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 20342—74 Модели литьевые металлические. Крепление моделей болтами на металлических модельных платах. Конструкция и размеры	9
ГОСТ 20343—74 Модели литьевые металлические. Крепление моделей заклепками на металлических модельных платах. Конструкция и размеры	11
ГОСТ 20344—74 Модели литьевые металлические. Фиксирование и крепление моделей ступенчатыми винтами на металлических модельных платах. Конструкция и размеры	13
ГОСТ 20345—74 Модели литьевые металлические. Фиксирование и крепление моделей литниковой системы штырями на металлических модельных платах. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 20346—74 Модели литьевые деревянные. Фиксирование моделей штифтами и штырями на металлических модельных платах. Конструкция и размеры	17
ГОСТ 20347—74 Модели литьевые деревянные. Крепление моделей на металлических модельных платах. Конструкция и размеры	20
ГОСТ 20348—74 Штыри для моделей литниковой системы. Конструкция и размеры	24
ГОСТ 20349—74 Пластины фиксирующие и крепежные для деревянных литьевых моделей. Конструкция и размеры	26
ГОСТ 20350—74 Пробки металлические и деревянные для литьевых моделей. Конструкция и размеры	28
ГОСТ 20351—74 Модели литьевые. Крепление моделей на металлических модельных платах. Технические требования	30

**МОДЕЛИ ЛИТЕЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
ФИКСИРОВАНИЕ МОДЕЛЕЙ ШТИФТАМИ
НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МОДЕЛЬНЫХ ПЛИТАХ.**
Конструкция и размеры

Metal casting patterns.
Fixing patterns by pins on
metal pattern plates.
Design and dimensions.

**ГОСТ
20340-74***

Взамен
МН 1586-61;
МН 1590-61

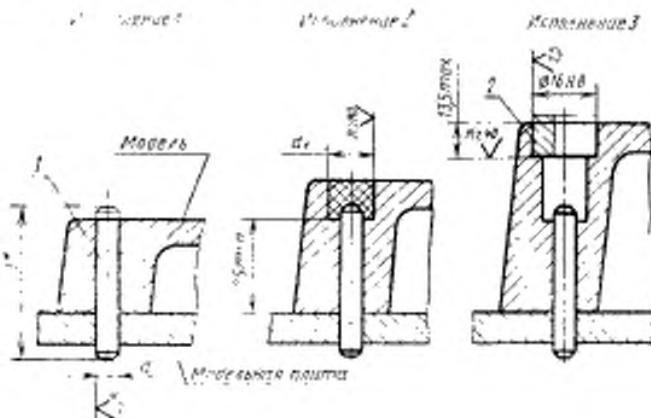
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 11 декабря 1974 г. № 2697 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Фиксирование моделей штифтами на модельных плитах должно соответствовать указанному на черт. I и в таблице.



* Длина штифтов 1 определяется конструктивно.

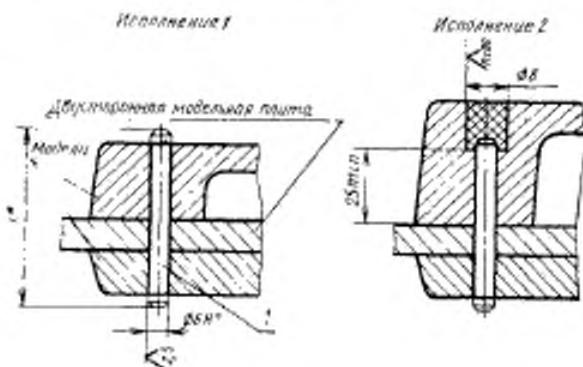
Черт. 1



Средний габаритный размер модели $\frac{L+B}{2}$ или D	d (предел откл. по Н7)	d_1	Поз. 1. Штифт по ГОСТ 3128—70. Кол. 1	Поз. 2. Пробка по ГОСТ 20350—74. Кол. 1
			Обозначения	
До 400	6	8	6мб×1	
Св. 400 до 630	8	10	8мб×1	0298-1401
Св. 630 до 1000	10	12	10мб×1	

* L — длина модели; B — ширина модели.

2. Фиксирование моделей штифтами на двусторонних модельных плитах должно соответствовать указанному на черт. 2.



* Длина штифтов 1 определяется конструктивно.
1—штифт 6мб×1 по ГОСТ 3128—70 (кол. 1).

Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 20351—74.

4. Допускается фиксирование моделей на модельных плитах штырями — по ГОСТ 19382—74.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Группа Г21

Изменение № 2 ГОСТ 20340—74 Модели литьевые металлические. Фиксирование моделей штифтами на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.04.90 № 808

Дата введения 01.10.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.

(ИУС № 7 1990 г.)