

ВЫТАЛКИВАТЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ

Конструкция и размеры

Rectangular ejectors for wax-pattern dies.  
Design and dimensions.

ГОСТ  
19959-74\*

Взамен  
МН 4335-63;  
МН 4336-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

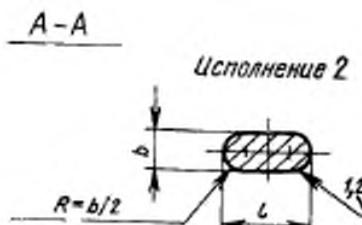
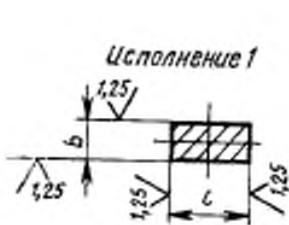
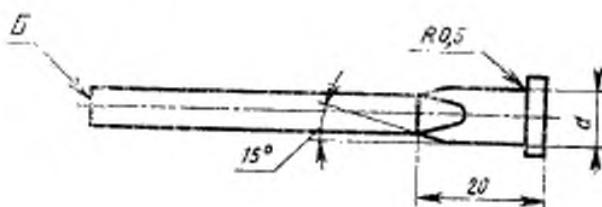
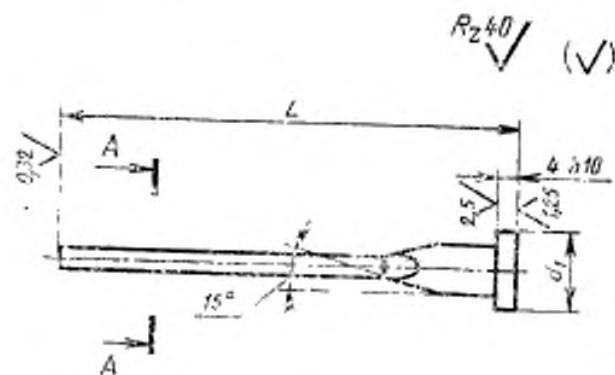
с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прямоугольные выталкиватели, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры прямоугольных выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





## Размеры в мм

Исполнение 1	Исполнение 2	Примени- мость	L	l		d	d <sub>1</sub>	Масса, кг по борту
				През. отка- то по ГОСТ	δ			
0172-0581	—		60					0,013
—	0472-0582							
0472-0583	—		65					0,014
—	0472-0584							
0472-0585	—		70					0,014
—	0472-0586							
0472-0587	—		75					0,014
—	0472-0588							
0472-0589	—		80					0,015
—	0472-0591							
0472-0592			85			6	2	0,015
—	0472-0593						8	
0472-0594	—		90				12	
—	0472-0595							0,016
0472-0596	—		95					0,016
—	0472-0597							
0472-0301	—		100					0,017
—	0472-0598							
0472-0302	—		105					0,018
—	0472-0599							
0472-0303	—		110					0,018
—	0472-0601							

Продолжение

Размеры в мм							
Обозначение выталкивателей		Применя- емость	L	I	b	d	d <sub>1</sub>
Исполнение 1	Исполнение 2			Пред. откл. по ГОСТ			
0472-0304	—		120				
—	0472-0602						0,019
0472-0306	—		130		2		0,019
—	0472-0603						
0472-0307	—		140				0,020
—	0472-0604						
0472-0308	—		150				0,021
—	0472-0605						
0472-0606	—		60				0,017
—	0472-0607						
0472-0608	—		65				0,017
—	0472-0609						
0472-0611	—		70	6	3	8	12
—	0472-0612						
0472-0613	—		75				0,018
—	0472-0614						
0472-0615	—		80				0,019
—	0472-0616						
0472-0617	—		85				0,019
—	0472-0618						

## Продолжение

Размеры в мм							
Обозначение выталкивателей		Примени- мость	L	t	b	d	d <sub>1</sub>
Исполнение 1	Исполнение 2			Прел. откл. по ГОСТ	по ГОСТ		
0472-0619	—			90			
—	0472-0621						0,021
0472-0622	—			95			
—	0472-0623						0,021
0472-0310	—			100			
—	0472-0624						0,023
0472-0311	—			105			
—	0472-0625						0,023
0472-0312	—			110	6	3	
—	0472-0626					8	12
0472-0313	—			120			
—	0472-0627						0,026
0472-0315	—			130			
—	0472-0628						0,026
0472-0316	—			140			
—	0472-0629						0,27
0472-0317	—			150			
—	0472-0631						0,027
0472-0632	—			60			
—	0472-0633				8	3	
0472-0634	—			65		10	15
—	0472-0635						0,023

## Продолжение

Размеры в мм

Обозначение выталкивателей		Применя- емость	L	t	b	d	d <sub>1</sub>	Масса, кг. не более
Исполнение 1	Исполнение 2			Предел. откл. по ГОСТ				
0472-0636	—							
—	0472-0637		70					0,025
0472-0638	—							
—	0472-0639		75					0,026
0472-0641	—							
—	0472-0642		80					0,027
0472-0643	—							
—	0472-0644		85					0,028
0472-0645	—							
—	0472-0646		90					0,029
0472-0647	—					8	3	15
—	0472-0648		95					
0472-0319	—							
—	0472-0649		100					0,030
0472-0320	—							
—	0472-0651		105					0,031
0472-0321	—							
—	0472-0652		110					0,032
0472-0322	—							
—	0472-0653		120					0,034
0472-0324	—							
—	0472-0654		130					0,035
								0,036

## Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1	Исполнение 2	Применя- емость	L	I		d	d <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
				I	b			
0472-0325	—		140					0,038
—	0472-0655					3		
0472-0326	—		150					0,039
—	0472-0656							
0472-0657	—		60					0,030
—	0472-0658							
0472-0659	—		65					0,031
—	0472-0661							
0472-0662	—		70					0,032
—	0472-0663							
0472-0664	—		75			8	4	0,033
—	0472-0665							
0472-0666	—		80					0,034
—	0472-0667							
0472-0668	—		85					0,035
—	0472-0669							
0472-0671	—		90					0,036
—	0472-0672							
0472-0673	—		95					0,037
—	0472-0674							
0472-0328	—		100					0,038
—	0472-0675							

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение выталкивателей	Исполнение 1	Исполнение 2	Примене- мость	L	t		Пред. откл. по ГОСТ	d	d <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
					b	Пред. откл. по ГОСТ				
0472-0329	—			105						0,040
—	0472-0676									
0472-0330	—			110						0,042
—	0472-0677									
0472-0331	—			120						0,043
—	0472-0678									
0472-0333	—			130						0,044
—	0472-0679									
0472-0334	—			140						0,046
—	0472-0681									
0472-0335	—			150						0,048
—	0472-0682									
0472-0683	—			60						0,037
—	0472-0684									
0472-0685	—			65						0,039
—	0472-0686									
0472-0687	—			70						0,041
—	0472-0688									
0472-0689	—			75						0,043
—	0472-0691									
0472-0692	—			80						0,045

## Продолжение

Размеры в мм

Обозначение выталкивателей		Примени- мость	L	l		d	d <sub>1</sub>	Несущая способ- ность, кг.
Исполнение 1	Исполнение 2			l	b			
		Пред. откл. по ГОСТ						
—	0472-0693		80					0,045
0472-0694	—		85					0,046
—	0472-0695							
0472-0696	—		90					0,047
—	0472-0697							
0472-0698	—		95					0,048
—	0472-0699							
0472-0337	—		100					0,049
—	0472-0701							
0472-0338	—		105			10	5	0,051
—	0472-0702							
0472-0339	—		110					0,053
—	0472-0703							
0472-0340	—		120					0,057
—	0472-0704							
0472-0342	—		130					0,061
—	0472-0705							
0472-0343	—		140					0,063
—	0472-0706							
0472-0344	—		150					0,065
—	0472-0707							

Пример условного обозначения прямоугольного выталкивателя размерами  $L=60$  мм,  $l=6$  мм,  $b=2$  мм, исполнения 1:

Выталкиватель 0472-0581 ГОСТ 19959-74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435-74.

4. Твердость — HRC 40 ... 45.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов —  $IT14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Центровое отверстие на поверхности *Б* не допускается.

7. Длины выталкивателей, не указанные в таблице, должны выбираться по ближайшему большему табличному размеру с последующей подгонкой при сборке.

8. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

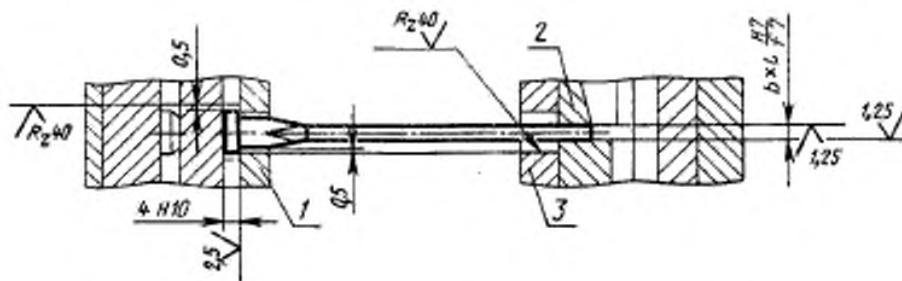
9. Маркировать: наименование, обозначение прямоугольного выталкивателя и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировку наносить на тару или упаковку для партии прямогульных выталкивателей одного типоразмера.

10. Пример установки прямоугольных выталкивателей указан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19959—74  
Рекомендуются

## ПРИМЕР УСТАНОВКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ



Неуказанные предельные отклонения размеров —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1—плита выталкивателя; 2—матрица неподвижная; 3—пята промежуточная