



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19421—74

Издание официальное



3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ВТУЛКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ**Конструкция и размеры**

Rubber protecting bushes.
Design and dimensions

ГОСТ
19421-74

ОКП 10 6800

Срок действия

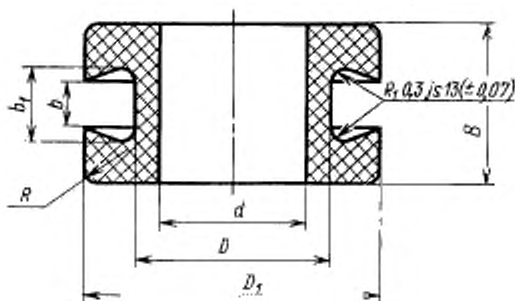
с 01.01.75

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резиновые предохранительные втулки, предназначенные для защиты изоляции кабелей, жгутов и проводов от механических повреждений при прохождении через отверстия в стенках изделий.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номинал	d		D		D _i		b		b _i		B		R (пред. откл. § 16)	s	Масса (60 шт., кг (справочн.- взв))
	Пред. откл. § 15	Номинал	Пред. откл. § 15	Номинал	Пред. откл. § 17	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл. § 16	Номинал	Пред. откл. § 17				
2		5		8		0,8	±0,2	1,8			5		1,0—1,8	0,023	
	±0,20		+0,24		±0,75	1,8	±0,3	3,0	±0,300		6	±0,60	2,0—3,0	0,025	
3		6		10		0,8	±0,2	1,8			5		1,0—1,8	0,032	
						1,8	±0,3	3,0			6		2,0—3,0	0,037	
						3,0		5,0	±0,375		10	±0,75	3,5—5,0	0,061	
4		7		12		0,8	±0,2	1,8	±0,300		5	±0,60	1,0—1,8	0,048	
						1,8	±0,3	3,0			6		2,0—3,0	0,055	
						3,0		5,0	±0,375		10	±0,75	3,5—5,0	0,085	
5	±0,24	8	+0,28	14		0,8	±0,2	1,8	±0,300		5	±0,60	1,0—1,8	0,064	
						1,8	±0,3	3,0			6		2,0—3,0	0,069	
					±0,90	3,0		5,0	±0,375		10	±0,75	3,5—5,0	0,111	
6		10		16		0,8	±0,2	1,8	±0,300		5	±0,60	1,0—1,8	0,084	
						1,8	±0,3	3,0			6		2,0—3,0	0,090	
						3,0		5,0	±0,375		10	±0,75	3,5—5,0	0,148	
8	+0,29	12	+0,35	18		0,8	±0,2	1,8	±0,300		6	±0,60	1,0—1,8	0,124	
						1,8	±0,3	3,0			8	±0,75	2,0—3,0	0,154	
						3,0		5,0	±0,375		10		3,5—5,0	0,176	

Размеры, мм

d	D		D ₁		b		b ₁		B		R (пред. откл. ис 16)	s	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)
	Номен. 15 15	Пред. откл. ис 15	Номен. 16 16	Пред. откл. ис 16	Номен. 17 17	Пред. откл. ис 17	Номен. 18 18	Пред. откл. ис 18	Номен. 19 19	Пред. откл. ис 19			
10	±0,29	14	20		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,144
					1,8	±0,3	3,0		8	±0,75		2,0—3,0	0,180
					3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,200
12		16	22		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,134
					1,8	±0,3	3,0		8	±0,75		2,0—3,0	0,192
					3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,228
14		18	24		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,180
					1,8	±0,3	3,0		8	±0,75	2±0,3	2,0—3,0	0,228
	±0,35				3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,264
16		22	30		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,312
					1,8	±0,3	3,0		8	±0,75		2,0—3,0	0,390
					3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,450
18		24	32		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,336
					1,8	±0,3	3,0		8	±0,75		2,0—3,0	0,420
					3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,480
20	±0,42	26	34		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,372

Продолжение

Размеры, мм

d	D		D ₁		b		b ₁		B		R (пред. откл. § 16)	s	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)
	Номинал	Пред. откл. § 15	Номинал	Пред. откл. § 15, 17	Номинал	Пред. откл. § 16	Номинал	Пред. откл. § 17					
20	26		34		1,8 3,0	+0,3	3,0 5,0	±0,300 ±0,375	8 10	±0,75		2,0—3,0 3,5—5,0	0,444 0,528
22	28	±0,42	36		0,8 1,8	±0,2 ±0,3	1,8 3,0	±0,300	6 8	±0,60 ±0,75		1,0—1,8 2,0—3,0	0,400 0,492
25	32		40		0,8 1,8	±0,2 ±0,3	1,8 3,0	±0,300	6 8	±0,60 ±0,75	2 ± 0,3	3,5—5,0 1,0—1,8	0,570 0,444
26	36		45	±1,25	0,8 1,8	±0,2 ±0,3	1,8 3,0	±0,300 ±0,375	6 8	±0,60 ±0,75		2,0—3,0 3,5—5,0	0,600 0,787
28	36	±0,50	45		0,8 1,8	±0,2 ±0,3	1,8 3,0	±0,300 ±0,375	6 8	±0,60 ±0,75		1,0—1,8 2,0—3,0	0,665 0,768
30	38		48		0,8 1,8	±0,2 ±0,3	1,8 3,0	±0,300	8 10	±0,75		3,5—5,0 1,0—1,8	0,890 0,950
32	40		50		0,8 1,8	±0,2 ±0,3	1,8 3,0	±0,300 ±0,375	8 12	±0,75 ±0,90	3 ± 0,3	2,0—3,0 3,5—5,0	1,090 1,260
32	±0,50		50		0,8 1,8	±0,2 ±0,3	1,8 3,0	±0,300	8 10	±0,75		1,0—1,8 2,0—3,0	0,960 1,188

Размеры, мм

d	D		D ₁		b		b ₁		B		R (пред. откл. по 16)	s	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)
	Номинал	Пред. откл. по 15	Номинал	Пред. откл. по 15	Номинал	Пред. откл. по 16	Номинал	Пред. откл. по 16	Номинал	Пред. откл. по 17			
32	40		50	±1,25	3,0	±0,3	5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	1,380
36	45	±0,50	55		0,8	±0,2	1,8	±0,300	8	±0,75		1,0—1,8	1,180
					1,8	±0,3	3,0		10			2,0—3,0	1,390
40	50		60		3,0	±0,2	5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	1,570
					0,8	±0,2	1,8	±0,300	8	±0,75		1,0—1,8	1,370
45	55		65	±1,50	1,8		3,0		10		3 ± 0,3	2,0—3,0	1,600
					3,0		5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	1,850
50	60	±0,60	73		1,8		3,0	±0,300	10	±0,75		2,0—3,0	1,840
					3,0	±0,3	5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	2,040
56	67		80		1,8		3,0	±0,300	10	±0,75		2,0—3,0	2,280
					3,0		5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	2,710
					1,8		3,0	±0,300	10	±0,75		2,0—3,0	2,640
					3,0		5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	2,964

Примечания:

1. Предельные отклонения на размер b свыше 1 мм по 16.

2. s — предел толщин стенок приборов.

3. Масса приведена для резины марки Н0—68—1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Втулки в зависимости от условий эксплуатации изготавливают из резины, выпускаемой по технической документации, согласованной и утвержденной в установленном порядке.

Пример условного обозначения втулки с внутренним диаметром 30 мм, высотой 10 мм из резины марки НО-68—1:

Втулка $\frac{30-10 \text{ ГОСТ } 19421-74}{\text{НО-68-1 обозначение документа}}$

4. Поверхность втулок должна быть гладкой, без наплывов, расслоений, трещин, пузырей и посторонних включений.

Не допускаются возвышения и углубления более пределов допусков, установленных таблицей.

5. Облой должен быть удален.

Не допускаются выпрессовки более 0,5 мм по месту разъема пресс-формы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. На поверхности втулок допускаются оттиски рисок и следы зачистки облоя.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. Б. Долги; З. Н. Шейхет (руководитель темы); А. Н. Курмашова; З. Ф. Шляпина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 января 1974 г. № 136

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.88 № 1980

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ [октябрь 1988 г.] с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1983 г. и июне 1988 г. [ИУС 7—83, 10—88]

Редактор Р. С. Федорова
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор С. Н. Ковалева

Сдано в наб. 25.01.89 Подп. и печ. 10.04.89 0,5 усл. п. л., 0,5 усл. кр. отт. 0,38 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 720.