

ВТУЛКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ МОДЕЛЬНЫХ ПЛИТ

Компьютерные и гравировальные

Guide bushes for pattern plates. Design and dimensions

**ГОСТ
20127—74**

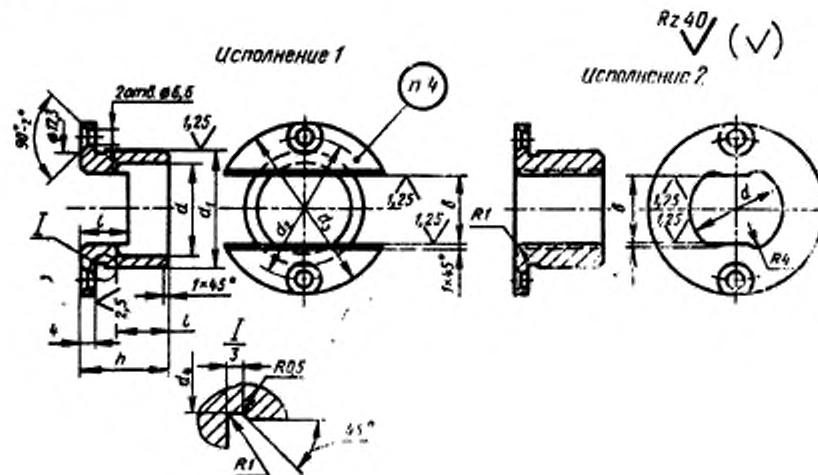
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023
срок действия установлен с 01.01.1974 г.

© 01.01.1976 R

До 01.01.1981 г.

Несоблюдение стандартов прославляется по закону.

1. Конструкция и размеры направляющих втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение втулок	Исполнение	Применяемость	B (пред. откл. по A_3)	d	d_1 (пред. откл. по H_P)	d_2 (пред. откл. $\pm 0,2$)	d_3	d_4	h	t	Теоретическая масса, кг
0290-0862	1		25	30	36	48	60	35,5	20	11	0,09
0290-0863	2									—	—
0290-0866	1		30	36	42	55	65	41,5	26	14	0,12
0290-0867	2									—	0,16

Пример условного обозначения направляющей втулки размерами $B=25$ мм, $h=20$ мм, исполнения 1:

Втулка направляющая 0290-0862 ГОСТ 20127—74

2. Материал — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—60.
 - Допускается применение стали марки 45 по ГОСТ 1050—60.
 - Сталь марки 15 цементировать на глубину $h=0,8 \dots 1,2$ мм. Твердость — HRC 45 . . . 52.
 - Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.
 - Технические требования — по ГОСТ 20131—74.
-

**Изменение № 1 ГОСТ 20127—74 Втулки направляющие для модельных плит.
Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81
№ 2773 срок введения установлен**

с 01.10.81

**Пункт 1. Заменить обозначения: A_1 на $H8$; Pr на $r6$;
таблица. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на
«Масса, кг, не более»;**

(Продолжение см. стр. 116)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20127-74)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050-60 на ГОСТ 1050-74.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131-74 на ГОСТ 20131-80.

(ИУС № 8 1981 г.)