

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
800×700 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

**ГОСТ
20096—74**

Конструкция и размеры

Iron pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 800×700 mm
for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing.
Design and dimensions

Взамен
МН 1311—60

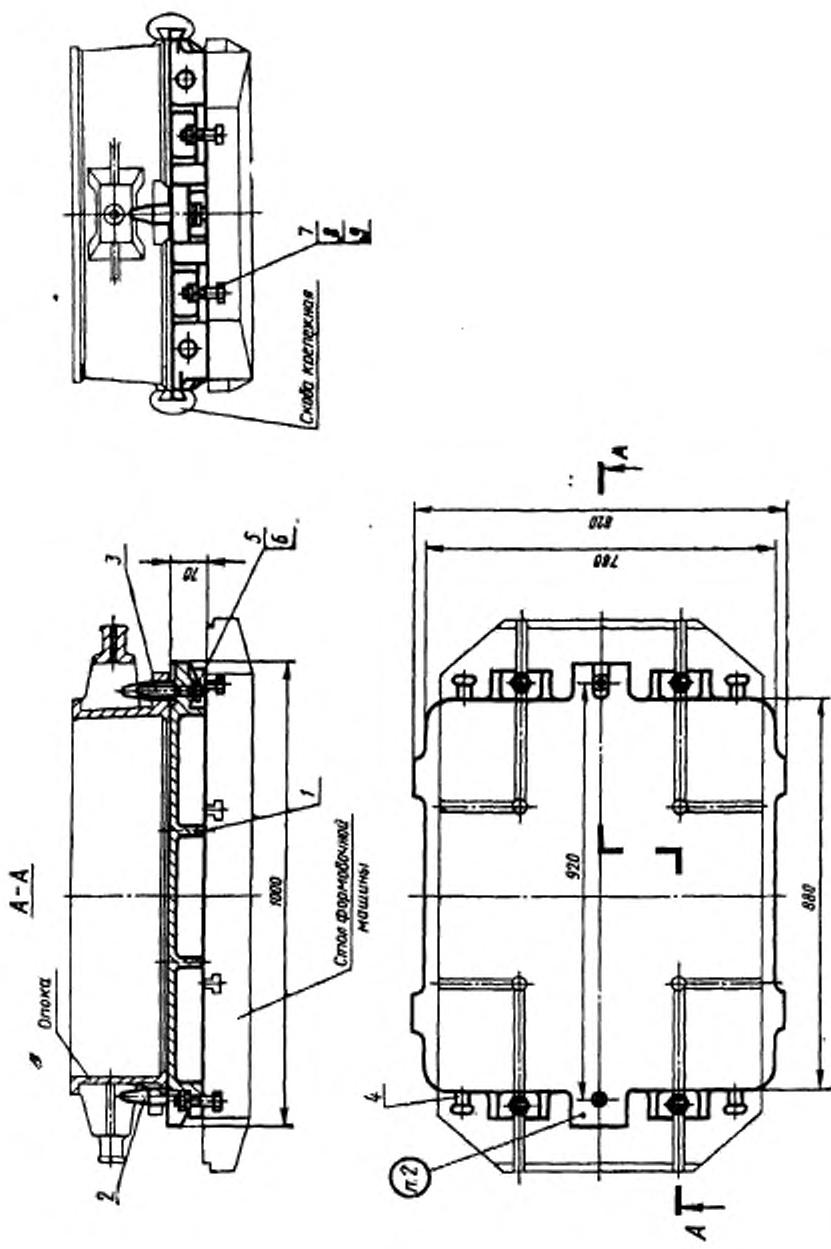
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок действия установлен

с 01.01.1976 г.
до 01.01.1981 г.

Насоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. I.





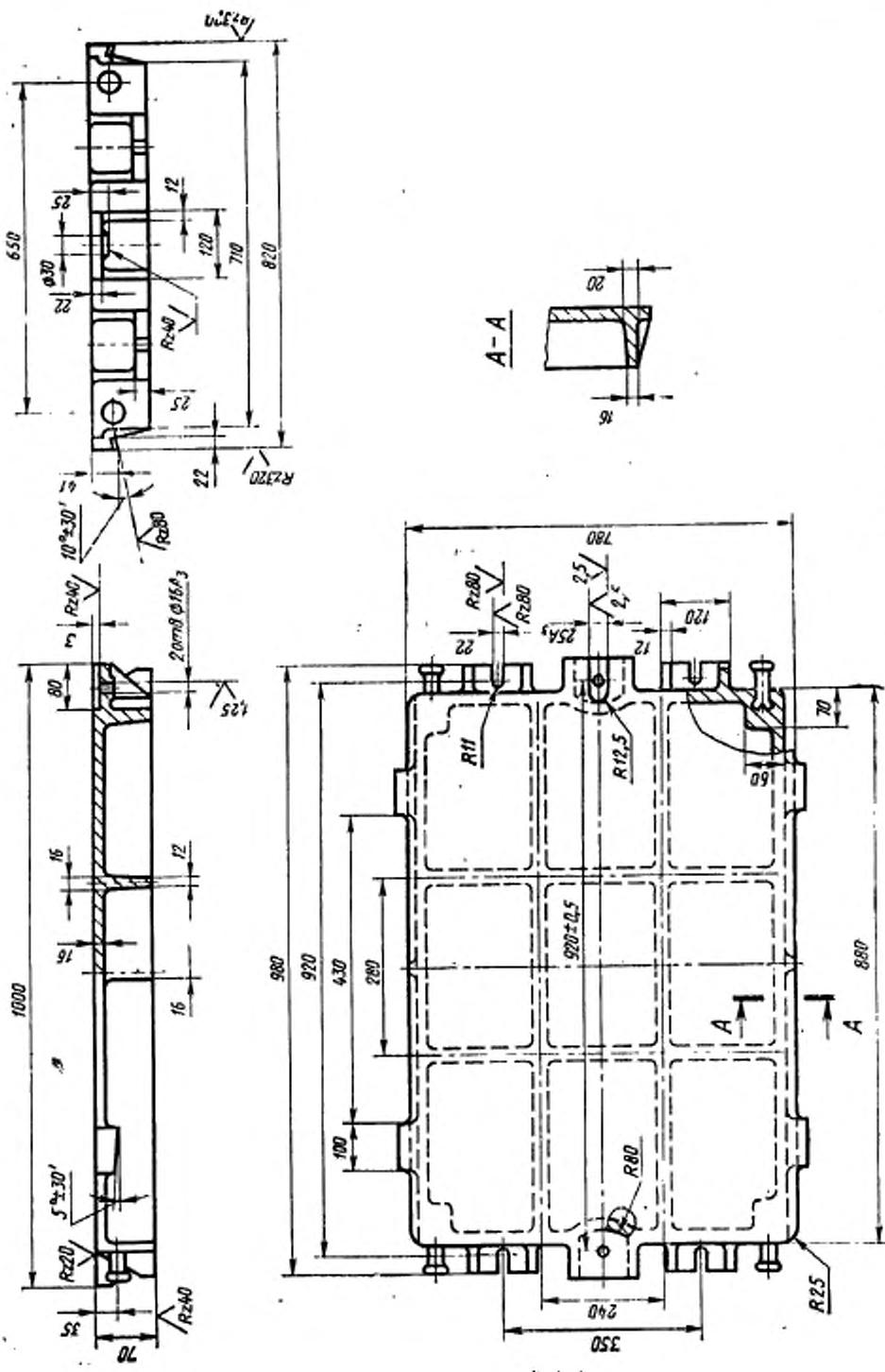
Плита 0280-4062101 (поз. 1); 2—отверстия квадратные глубиной 100 по ГОСТ 20122—74 (поз. 1); 3—отверстия квадратные глубиной 60 по ГОСТ 1520—60 (поз. 4); 4—шайба 12x16x1,5 по ГОСТ 6426—70 (поз. 2); 5—гайка M12 6,08 по ГОСТ 7670—70 (поз. 2); 6—шайба 20x25x1,5 по ГОСТ 6426—70 (поз. 4); 8—болт М40Х100 по ГОСТ 6404—70 (поз. 1); 9—шайба 20x25x1,5 по ГОСТ 6426—70 (поз. 4); 7—закладка 400Х100 по ГОСТ 4006—74 (поз. 1);

Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

Плита модельная 0280-4062 ГОСТ 20096—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры плит (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.



Теоретическая масса — 183 кг

Черт. 2

Условное обозначение плиты: Плата 0280-4062/001 ГОСТ 20096—74

4. Неуказанные радиусы 5—8 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

Изменение № 1 ГОСТ 20096—74 Плиты модельные чугунные для опок разме-
рами в свету 800×700 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полу-
формы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81
№ 2764 срок изведения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта
(поз. 8): M20×70.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2585 по ГОСТ 13152—
—67.

(Продолжение см. стр. 100)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20096-74)

- Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».
- Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение: А₃ на Н8.
- Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131-74 на ГОСТ 20131-80.
(ИУС № 8 1981 г.)