

МАТРИЦЫ С КРУГЛЫМ ОТВЕРСТИЕМ И ФЛАНЦЕМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТРИЦЫ С КРУГЛЫМ ОТВЕРСТИЕМ
И ФЛАНЦЕМГОСТ
16639—80

Конструкция и размеры

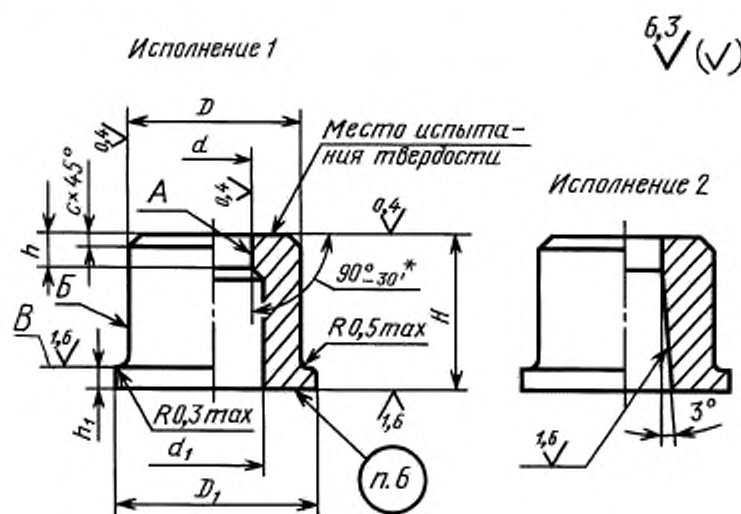
Female dies with round hole and flange.
Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 16639—71МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1009 дата введения установлена

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1966

01.01.81

1. Конструкция и размеры матриц с круглым отверстием и фланцем должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* См. п. 1.6 ГОСТ 16675—80.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Издание (март 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.
(ИУС 10—85).© Издательство стандартов, 1980
© Стандартиформ, 2006

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | d Н6, Н7, Н9 | d_1^* | H | D н6 | D_1 | h | h_1 +0,1 | c | Масса, кг, не более |
|-------------------------------------|---------------|-------------------------------------|---------------|-------------------|---------|-----|-----------|-------|-----|---------------|-----|---------------------------|
| Обозначение заготовки матрицы | Применяемость | Обозначение заготовки матрицы | Применяемость | | | | | | | | | |
| 1110-1621 | | 1110-1622 | | От 1,0 до 1,5 | 2,0 | 12 | 8 | 12 | 4 | 4 | 0,6 | 0,007 |
| 1110-1623 | | 1110-1624 | | | | | | | 5 | | | 0,008 |
| 1110-1625 | | 1110-1626 | | | | | | | 6 | 6 | | 0,009 |
| 1110-1627 | | 1110-1628 | | | | | | | 6 | | | 0,007 |
| 1110-1629 | | 1110-1631 | | Св. 1,5 до 2,0 | 2,5 | 16 | 10 | 14 | 4 | 4 | 1,0 | 0,007 |
| 1110-1632 | | 1110-1633 | | | | | | | 5 | | | 0,008 |
| 1110-1634 | | 1110-1635 | | | | | | | 6 | 6 | | 0,009 |
| 1110-1636 | | 1110-1637 | | | | | | | 6 | | | 0,010 |
| 1110-1638 | | 1110-1639 | | Св. 2,0 до 2,5 | 3,0 | 20 | 12 | 16 | 4 | 4 | 1,6 | 0,010 |
| 1110-1641 | | 1110-1642 | | | | | | | 5 | | | 0,011 |
| 1110-1643 | | 1110-1644 | | | | | | | 6 | 6 | | 0,014 |
| 1110-1645 | | 1110-1646 | | | | | | | 6 | | | 0,009 |
| 1110-1647 | | 1110-1648 | | Св. 2,5 до 3,0 | 3,5 | 25 | 14 | 18 | 4 | 4 | 1,6 | 0,010 |
| 1110-1649 | | 1110-1651 | | | | | | | 5 | | | 0,011 |
| 1110-1652 | | 1110-1653 | | | | | | | 6 | 6 | | 0,014 |
| 1110-1654 | | 1110-1655 | | | | | | | 6 | | | 0,011 |
| 1110-1656 | | 1110-1657 | | Св. 3,0 до 3,5 | 4,0 | 25 | 12 | 16 | 4 | 4 | 1,6 | 0,014 |
| 1110-1658 | | 1110-1659 | | | | | | | 5 | | | 0,016 |
| 1110-1661 | | 1110-1662 | | | | | | | 6 | 6 | | 0,020 |
| 1110-1663 | | 1110-1664 | | | | | | | 6 | | | 0,011 |
| 1110-1665 | | 1110-1666 | | Св. 3,5 до 4,0 | 4,5 | 25 | 14 | 18 | 4 | 4 | 1,6 | 0,013 |
| 1110-1667 | | 1110-1668 | | | | | | | 5 | | | 0,016 |
| 1110-1669 | | 1110-1671 | | | | | | | 6 | 6 | | 0,020 |
| 1110-1672 | | 1110-1673 | | | | | | | 6 | | | 0,016 |
| 1110-1674 | | 1110-1675 | | Св. 4,0 до 4,5 | 5,0 | 25 | 14 | 18 | 4 | 4 | 1,6 | 0,021 |
| 1110-1676 | | 1110-1677 | | | | | | | 5 | | | 0,023 |
| 1110-1678 | | 1110-1679 | | | | | | | 6 | 6 | | 0,027 |
| 1110-1681 | | 1110-1682 | | | | | | | 6 | | | 0,016 |
| 1110-1683 | | 1110-1684 | | Св. 4,5 до 5,0 | 5,5 | 25 | 16 | 20 | 4 | 4 | 1,6 | 0,020 |
| 1110-1685 | | 1110-1686 | | | | | | | 5 | | | 0,022 |
| 1110-1687 | | 1110-1688 | | | | | | | 6 | 6 | | 0,026 |
| 1110-1689 | | 1110-1691 | | | | | | | 6 | | | 0,028 |
| 1110-1692 | | 1110-1693 | | Св. 5,0 до 6,0 | 6,5 | 25 | 16 | 20 | 5 | 4 | 1,6 | 0,035 |
| 1110-1694 | | 1110-1695 | | | | | | | 6 | | | 0,037 |
| 1110-1696 | | 1110-1697 | | | | | | | 7 | 6 | | 0,048 |
| 1110-1698 | | 1110-1699 | | | | | | | 8 | | | 0,055 |
| 1110-1701 | | 1110-1702 | | Св. 6,0 до 7,0 | 7,5 | 25 | 16 | 20 | 5 | 4 | 1,6 | 0,027 |
| 1110-1703 | | 1110-1704 | | | | | | | 6 | | | 0,034 |
| 1110-1705 | | 1110-1706 | | | | | | | 7 | 6 | | 0,036 |
| 1110-1707 | | 1110-1708 | | | | | | | 8 | | | 0,047 |
| 1110-1709 | | 1110-1711 | | | | | 18 | 22 | 7 | | | 0,054 |
| 1110-1712 | | 1110-1713 | | | | 32 | | | 8 | | | |

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | d Н6, Н7, Н9 | d_1^* | H | D н6 | D_1 | h | h_1 +0,1 | c | Масса, кг, не более |
|-------------------------------------|------------|-------------------------------------|------------|-------------------|---------|-----|-----------|-------|-----|---------------|-----|---------------------------|
| Обозначение заготовки матрицы | Примечание | Обозначение заготовки матрицы | Примечание | | | | | | | | | |
| 1110-1714 | | 1110-1715 | | Св. 7,0 до 8,0 | 8,5 | 16 | 18 | 22 | 5 | 4 | 1,6 | 0,032 |
| 1110-1716 | | 1110-1717 | | | | 20 | | | | | | 0,037 |
| 1110-1718 | | 1110-1719 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,040 |
| 1110-1721 | | 1110-1722 | | | | 28 | 20 | 24 | 7 | | | 0,056 |
| 1110-1723 | | 1110-1724 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,063 |
| 1110-1725 | | 1110-1726 | | Св. 8,0 до 9,0 | 9,5 | 16 | 18 | 22 | 5 | 4 | | 0,031 |
| 1110-1727 | | 1110-1728 | | | | 20 | | | | | | 0,036 |
| 1110-1729 | | 1110-1731 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,039 |
| 1110-1732 | | 1110-1733 | | | | 28 | 20 | 24 | 7 | | | 0,055 |
| 1110-1734 | | 1110-1735 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,062 |
| 1110-1736 | | 1110-1737 | | Св. 9,0 до 10,0 | 10,5 | 16 | | | 5 | 4 | | 0,030 |
| 1110-1738 | | 1110-1739 | | | | 20 | | | | | | 0,037 |
| 1110-1741 | | 1110-1742 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,046 |
| 1110-1743 | | 1110-1744 | | | | 28 | 22 | 26 | 7 | | | 0,063 |
| 1110-1745 | | 1110-1746 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,072 |
| 1110-1747 | | 1110-1748 | | Св. 10,0 до 11,0 | 11,5 | 16 | 20 | 24 | 5 | 4 | | 0,029 |
| 1110-1749 | | 1110-1751 | | | | 20 | | | | | | 0,036 |
| 1110-1752 | | 1110-1753 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,046 |
| 1110-1754 | | 1110-1755 | | | | 28 | 22 | 26 | 7 | | | 0,063 |
| 1110-1756 | | 1110-1757 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,072 |
| 1110-1758 | | 1110-1759 | | Св. 11,0 до 12,0 | 12,5 | 16 | | | 5 | 4 | | 0,034 |
| 1110-1761 | | 1110-1762 | | | | 20 | | | | | | 0,042 |
| 1110-1763 | | 1110-1764 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,052 |
| 1110-1765 | | 1110-1766 | | | | 28 | 25 | 30 | 7 | | | 0,079 |
| 1110-1767 | | 1110-1768 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,090 |
| 1110-1769 | | 1110-1771 | | Св. 12,0 до 13,0 | 13,5 | 16 | | | 5 | 4 | | 0,044 |
| 1110-1772 | | 1110-1773 | | | | 20 | | | | | | 0,054 |
| 1110-1774 | | 1110-1775 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,069 |
| 1110-1776 | | 1110-1777 | | | | 28 | 28 | 32 | 7 | | | 0,109 |
| 1110-1778 | | 1110-1779 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,123 |
| 1110-1781 | | 1110-1782 | | Св. 13,0 до 14,0 | 14,5 | 16 | 25 | 30 | 5 | 4 | | 0,042 |
| 1110-1783 | | 1110-1784 | | | | 20 | | | | | | 0,052 |
| 1110-1785 | | 1110-1786 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,066 |
| 1110-1787 | | 1110-1788 | | | | 28 | 28 | 32 | 7 | | | 0,096 |
| 1110-1789 | | 1110-1791 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,110 |
| 1110-1792 | | 1110-1793 | | Св. 14,0 до 15,0 | 15,5 | 16 | | | 5 | 4 | | 0,055 |
| 1110-1794 | | 1110-1795 | | | | 20 | | | | | | 0,069 |
| 1110-1796 | | 1110-1797 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,086 |
| 1110-1798 | | 1110-1799 | | | | 28 | 32 | 36 | 7 | | | 0,145 |
| 1110-1801 | | 1110-1802 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,160 |

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | d Н6, Н7, Н9 | d_1^* | H | D н6 | D_1 | h | h_1 +0,1 | c | Масса, кг, не более | |
|-------------------------------------|------------------|-------------------------------------|------------------|-------------------|---------|-----|-----------|-------|-------|---------------|-----|---------------------------|-------|
| Обозначение заготовки матрицы | Примечательность | Обозначение заготовки матрицы | Примечательность | | | | | | | | | | |
| 1110-1803 | | 1110-1804 | | Св. 15,0 до 16,0 | 16,5 | 16 | 28 | 32 | 5 | 4 | 1,6 | 0,052 | |
| 1110-1805 | | 1110-1806 | | | | 20 | | | 6 | | | 6 | 0,065 |
| 1110-1807 | | 1110-1808 | | | | 25 | | | | | | | 0,081 |
| 1110-1809 | | 1110-1811 | | | | 28 | 32 | 36 | 7 | 8 | | 0,117 | |
| 1110-1812 | | 1110-1813 | | | | 32 | | | 0,148 | | | | |
| 1110-1814 | | 1110-1815 | | Св. 16,0 до 17,0 | 17,5 | 16 | 28 | 32 | 5 | 4 | | 0,050 | |
| 1110-1816 | | 1110-1817 | | | | 20 | | | 6 | | | 6 | 0,061 |
| 1110-1818 | | 1110-1819 | | | | 25 | | | | | | | 0,079 |
| 1110-1821 | | 1110-1822 | | | | 28 | 32 | 36 | 7 | 8 | | 0,127 | |
| 1110-1823 | | 1110-1824 | | | | 32 | | | 0,145 | | | | |
| 1110-1825 | | 1110-1826 | | Св. 17,0 до 18,0 | 18,5 | 16 | | | 36 | | | 5 | 4 |
| 1110-1827 | | 1110-1828 | | | | 20 | 6 | 6 | | 0,102 | | | |
| 1110-1829 | | 1110-1831 | | | | 25 | | | | 0,118 | | | |
| 1110-1832 | | 1110-1833 | | | | 28 | 36 | 40 | 7 | 8 | | 0,172 | |
| 1110-1834 | | 1110-1835 | | | | 32 | | | 0,199 | | | | |
| 1110-1836 | | 1110-1837 | | 36 | 0,218 | | | | | | | | |
| 1110-1838 | | 1110-1839 | | Св. 18,0 до 19,0 | 19,5 | 16 | 32 | 36 | 5 | 4 | | 0,087 | |
| 1110-1841 | | 1110-1842 | | | | 20 | | | 6 | | | 6 | 0,098 |
| 1110-1843 | | 1110-1844 | | | | 25 | | | | | | | 0,115 |
| 1110-1845 | | 1110-1846 | | | | 28 | 36 | 40 | 7 | 8 | | 0,162 | |
| 1110-1847 | | 1110-1848 | | | | 32 | | | 0,189 | | | | |
| 1110-1849 | | 1110-1851 | | 36 | 0,208 | | | | | | | | |
| 1110-1852 | | 1110-1853 | | Св. 19,0 до 20,0 | 20,5 | 16 | 40 | 45 | 5 | 4 | | 0,099 | |
| 1110-1854 | | 1110-1855 | | | | 20 | | | 6 | | | 6 | 0,111 |
| 1110-1856 | | 1110-1857 | | | | 25 | | | | | | | 0,138 |
| 1110-1858 | | 1110-1859 | | | | 28 | 40 | 45 | 7 | 8 | | 0,205 | |
| 1110-1861 | | 1110-1862 | | | | 32 | | | 0,233 | | | | |
| 1110-1863 | | 1110-1864 | | 36 | 0,267 | | | | | | | | |
| 1110-1865 | | 1110-1866 | | Св. 20,0 до 21,0 | 22,0 | 16 | 36 | 40 | 5 | 4 | | 0,096 | |
| 1110-1867 | | 1110-1868 | | | | 20 | | | 6 | | | 6 | 0,108 |
| 1110-1869 | | 1110-1871 | | | | 25 | | | | | | | 0,135 |
| 1110-1872 | | 1110-1873 | | | | 28 | 40 | 45 | 7 | 8 | | 0,200 | |
| 1110-1874 | | 1110-1875 | | | | 32 | | | 0,229 | | | | |
| 1110-1876 | | 1110-1877 | | 36 | 0,257 | | | | | | | | |
| 1110-1878 | | 1110-1879 | | Св. 21,0 до 22,0 | 23,0 | 16 | 36 | 40 | 5 | 4 | | 0,093 | |
| 1110-1881 | | 1110-1882 | | | | 20 | | | 6 | | | 6 | 0,105 |
| 1110-1883 | | 1110-1884 | | | | 25 | | | | | | | 0,131 |
| 1110-1885 | | 1110-1886 | | | | 28 | 40 | 45 | 7 | 8 | | 0,193 | |
| 1110-1887 | | 1110-1888 | | | | 32 | | | 0,220 | | | | |
| 1110-1889 | | 1110-1891 | | 36 | 0,248 | | | | | | | | |

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | d Н6, Н7, Н9 | d_1^* | H | D н6 | D_1 | h | h_1 +0,1 | c | Масса, кг, не более |
|-------------------------------------|---------------|-------------------------------------|---------------|-------------------|---------|-----|-----------|-------|-----|---------------|-----|---------------------------|
| Обозначение заготовки матрицы | Применяемость | Обозначение заготовки матрицы | Применяемость | | | | | | | | | |
| 1110-1892 | | 1110-1893 | | Св. 22,0 до 24,0 | 25,0 | 16 | 40 | 45 | 5 | 4 | 1,6 | 0,143 |
| 1110-1894 | | 1110-1895 | | | | 20 | | | | | | 0,158 |
| 1110-1896 | | 1110-1897 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,172 |
| 1110-1898 | | 1110-1899 | | | | 28 | 45 | 50 | 7 | | | 0,250 |
| 1110-1901 | | 1110-1902 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,286 |
| 1110-1903 | | 1110-1904 | | | | 36 | | | | 8 | | 0,322 |
| 1110-1905 | | 1110-1906 | | Св. 24,0 до 26,0 | 27,0 | 16 | 40 | 45 | 5 | 4 | | 0,137 |
| 1110-1907 | | 1110-1908 | | | | 20 | | | | | | 0,150 |
| 1110-1909 | | 1110-1911 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,165 |
| 1110-1912 | | 1110-1913 | | | | 28 | 45 | 50 | 7 | | | 0,233 |
| 1110-1914 | | 1110-1915 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,266 |
| 1110-1916 | | 1110-1917 | | | | 36 | | | | 8 | | 0,300 |
| 1110-1918 | | 1110-1919 | | Св. 26,0 до 28,0 | 29,0 | 16 | 50 | 55 | 5 | 4 | | 0,169 |
| 1110-1921 | | 1110-1922 | | | | 20 | | | | | | 0,180 |
| 1110-1923 | | 1110-1924 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,223 |
| 1110-1925 | | 1110-1926 | | | | 28 | 50 | 55 | 7 | | | 0,296 |
| 1110-1927 | | 1110-1928 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,339 |
| 1110-1929 | | 1110-1931 | | | | 36 | | | | 8 | | 0,381 |
| 1110-1932 | | 1110-1933 | | Св. 28,0 до 30,0 | 31,0 | 16 | 45 | 50 | 5 | 4 | | 0,153 |
| 1110-1934 | | 1110-1935 | | | | 20 | | | | | | 0,170 |
| 1110-1936 | | 1110-1937 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,216 |
| 1110-1938 | | 1110-1939 | | | | 28 | 50 | 55 | 7 | | | 0,276 |
| 1110-1941 | | 1110-1942 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,316 |
| 1110-1943 | | 1110-1944 | | | | 36 | | | | 8 | | 0,355 |
| 1110-1945 | | 1110-1946 | | Св. 30,0 до 32,0 | 33,0 | 16 | 56 | 60 | 5 | 4 | | 0,197 |
| 1110-1947 | | 1110-1948 | | | | 20 | | | | | | 0,212 |
| 1110-1949 | | 1110-1951 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,264 |
| 1110-1952 | | 1110-1953 | | | | 28 | 56 | 60 | 7 | | | 0,345 |
| 1110-1954 | | 1110-1955 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,395 |
| 1110-1956 | | 1110-1957 | | | | 36 | | | | 8 | | 0,444 |
| 1110-1958 | | 1110-1959 | | Св. 32,0 до 34,0 | 35,0 | 16 | 50 | 55 | 5 | 4 | | 0,184 |
| 1110-1961 | | 1110-1962 | | | | 20 | | | | | | 0,206 |
| 1110-1963 | | 1110-1964 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,251 |
| 1110-1965 | | 1110-1966 | | | | 28 | 56 | 60 | 7 | | | 0,323 |
| 1110-1967 | | 1110-1968 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,369 |
| 1110-1969 | | 1110-1971 | | | | 36 | | | | 8 | | 0,415 |
| 1110-1972 | | 1110-1973 | | Св. 34,0 до 36,0 | 37,0 | 16 | 56 | 60 | 5 | 4 | | 0,220 |
| 1110-1974 | | 1110-1975 | | | | 20 | | | | | | 0,233 |
| 1110-1976 | | 1110-1977 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,288 |
| 1110-1978 | | 1110-1979 | | | | 28 | 56 | 60 | 7 | | | 0,313 |
| 1110-1981 | | 1110-1982 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,342 |
| 1110-1983 | | 1110-1984 | | | | 36 | | | | 8 | | 0,385 |

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | d Н6, Н7, Н9 | d_1^* | H | D н6 | D_1 | h | h_1 +0,1 | c | Масса, кг, не более |
|-------------------------------------|---------------|-------------------------------------|---------------|-------------------|---------|-----|-----------|-------|-----|---------------|-----|---------------------------|
| Обозначение заготовки матрицы | Применяемость | Обозначение заготовки матрицы | Применяемость | | | | | | | | | |
| 1110-1985 | | 1110-1986 | | Св. 36,0 до 38,0 | 39,0 | 16 | 60 | 65 | 5 | 4 | 1,6 | 0,230 |
| 1110-1987 | | 1110-1988 | | | | 20 | | | | | | 0,276 |
| 1110-1989 | | 1110-1991 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,332 |
| 1110-1992 | | 1110-1993 | | | | 28 | | | 7 | | | 0,372 |
| 1110-1994 | | 1110-1995 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,425 |
| 1110-1996 | | 1110-1997 | | | | 36 | | | | 8 | | 0,479 |
| 1110-1998 | | 1110-1999 | | Св. 38,0 до 40,0 | 41,0 | 16 | 63 | 67 | 5 | 4 | 2,5 | 0,244 |
| 1110-2001 | | 1110-2002 | | | | 20 | | | | | | 0,324 |
| 1110-2003 | | 1110-2004 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,405 |
| 1110-2005 | | 1110-2006 | | | | 28 | | | 7 | | | 0,453 |
| 1110-2007 | | 1110-2008 | | | | 32 | | | | | | 0,518 |
| 1110-2009 | | 1110-2011 | | | | 36 | | | 8 | 8 | | 0,583 |
| 1110-2012 | | 1110-2013 | | Св. 40,0 до 42,0 | 43,0 | 16 | 67 | 71 | 5 | 4 | 2,5 | 0,292 |
| 1110-2014 | | 1110-2015 | | | | 20 | | | | | | 0,310 |
| 1110-2016 | | 1110-2017 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,379 |
| 1110-2018 | | 1110-2019 | | | | 28 | | | 7 | | | 0,425 |
| 1110-2021 | | 1110-2022 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,490 |
| 1110-2023 | | 1110-2024 | | | | 36 | | | | 8 | | 0,556 |
| 1110-2025 | | 1110-2026 | | Св. 42,0 до 44,0 | 45,0 | 16 | 71 | 75 | 5 | 4 | 2,5 | 0,287 |
| 1110-2027 | | 1110-2028 | | | | 20 | | | | | | 0,299 |
| 1110-2029 | | 1110-2031 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,351 |
| 1110-2032 | | 1110-2033 | | | | 28 | | | 7 | | | 0,408 |
| 1110-2034 | | 1110-2035 | | | | 32 | | | | | | 0,457 |
| 1110-2036 | | 1110-2037 | | | | 36 | | | 8 | 8 | | 0,538 |
| 1110-2038 | | 1110-2039 | | Св. 44,0 до 46,0 | 47,0 | 16 | 71 | 75 | 5 | 4 | 2,5 | 0,335 |
| 1110-2041 | | 1110-2042 | | | | 20 | | | | | | 0,361 |
| 1110-2043 | | 1110-2044 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,451 |
| 1110-2045 | | 1110-2046 | | | | 28 | | | 7 | | | 0,505 |
| 1110-2047 | | 1110-2048 | | | | 32 | | | 8 | | | 0,549 |
| 1110-2049 | | 1110-2051 | | | | 36 | | | | 8 | | 0,618 |
| 1110-2052 | | 1110-2053 | | Св. 46,0 до 48,0 | 49,0 | 16 | 75 | 80 | 5 | 4 | 2,5 | 0,328 |
| 1110-2054 | | 1110-2055 | | | | 20 | | | | | | 0,340 |
| 1110-2056 | | 1110-2057 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,437 |
| 1110-2058 | | 1110-2059 | | | | 28 | | | 7 | | | 0,479 |
| 1110-2061 | | 1110-2062 | | | | 32 | | | | | | 0,520 |
| 1110-2063 | | 1110-2064 | | | | 36 | | | 8 | 8 | | 0,597 |
| 1110-2065 | | 1110-2066 | | Св. 48,0 до 50,0 | 51,0 | 16 | 75 | 80 | 5 | 4 | 2,5 | 0,328 |
| 1110-2067 | | 1110-2068 | | | | 20 | | | | | | 0,385 |
| 1110-2069 | | 1110-2071 | | | | 25 | | | 6 | 6 | | 0,482 |
| 1110-2072 | | 1110-2073 | | | | 28 | | | 7 | | | 0,539 |
| 1110-2074 | | 1110-2075 | | | | 32 | | | | | | 0,617 |
| 1110-2076 | | 1110-2077 | | | | 36 | | | 8 | 8 | | 0,694 |

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | d Н6, Н7, Н9 | d_1^* | H | D н6 | D_1 | δ | h_1 +0,1 | c | Масса, кг, не более |
|-------------------------------------|---------------|-------------------------------------|---------------|-------------------|---------|-----|-----------|-------|----------|---------------|-----|---------------------------|
| Обозначение заготовки матрицы | Применяемость | Обозначение заготовки матрицы | Применяемость | | | | | | | | | |
| 1110-2078 | | 1110-2079 | | Св. 50,0 до 52,0 | 53,0 | 16 | 75 | 80 | 5 | 4 | 2,5 | 0,309 |
| 1110-2081 | | 1110-2082 | | | | 20 | | | 6 | 6 | | 0,360 |
| 1110-2083 | | 1110-2084 | | | | 25 | | | | | | 0,450 |
| 1110-2085 | | 1110-2086 | | | | 28 | | | | | | 0,509 |
| 1110-2087 | | 1110-2088 | | | | 32 | | | 8 | 8 | | 0,516 |
| 1110-2089 | | 1110-2091 | | | | 36 | | | | | | 0,648 |

* Только для 1-го исполнения.

Примечание. Масса подсчитана для минимального рабочего размера матрицы.

Пример условного обозначения заготовки матрицы размерами d в интервале от 1 до 1,5 мм, $H = 12$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения 1:

Матрица 1110-1621 — У10А ГОСТ 16639—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для матрицы рабочими размерами $d = 1,38$ мм (из интервала от 1 до 1,5 мм) с полем допуска по Н9, $H = 12$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения 1:

Матрица 1110-1621 — 1,38 Н9 — У10А ГОСТ 16639—80

2. Допуск радиального биения поверхности A относительно поверхности B для матриц с полем допуска рабочего размера d :

- по Н6 — не ниже 4 степени точности;
- по Н7 — не ниже 5 степени точности;
- по Н9 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

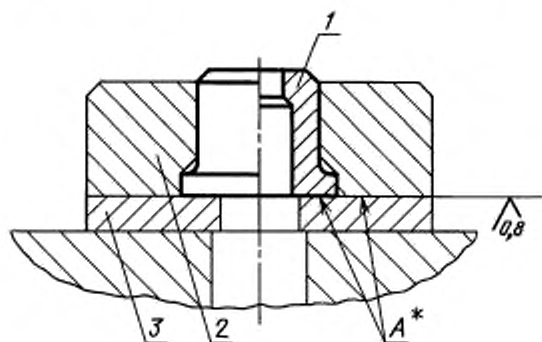
4. Допуск торцового биения поверхности B относительно поверхности B — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

6. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер d и его поля допусков — на изделии.

7. Пример применения матриц с круглым отверстием и фланцем указан в приложении.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ МАТРИЦ С КРУГЛЫМ ОТВЕРСТИЕМ И ФЛАНЦЕМ



* Поверхности *A* обработать совместно.

1 — матрица; 2 — державка по ГОСТ 16648—80, ГОСТ 16650—80;
3 — подкладная плитка по ГОСТ 16667—80, ГОСТ 16669—80

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 19.04.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,93. Тираж 51 экз. Зак. 286. С 2754.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6