

# БОРТА С УПЛОТНЕНИЯМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

## РАЗМЕРЫ

Издание официальное

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БОРТА С УПЛОТНЕНИЯМИ АЛЮМИНИЕВЫХ  
СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

## Размеры

ГОСТ  
19369-74\*Ledges with packing of aluminium core boxes.  
DimensionsВзамен  
МН 2469-61

ОКСТУ 3903

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89  
срок введения установлен

с 01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

1. Настоящий стандарт распространяется на алюминиевые стержневые ящики, предназначенные для изготовления песчаных стержней пескодувным способом.

2. Размеры бортов и уплотнений должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

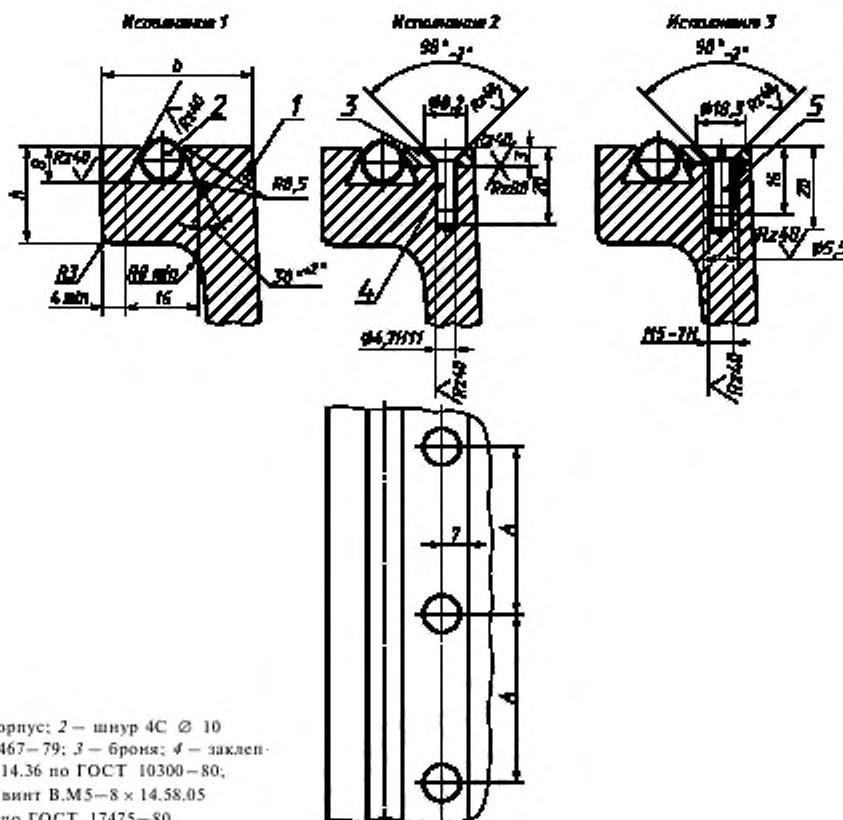
Издание официальное



Перепечатка воспрещена

\* Издание (март 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г.,  
марте 1987 г. (ИУС 9-80, 6-87).

© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 2001



1 — корпус; 2 — шнур 4С Ø 10  
по ГОСТ 6467-79; 3 — броня; 4 — заклепка 5 × 14.36 по ГОСТ 10300-80;  
5 — винт В.М5-8 × 14.58.05  
по ГОСТ 17475-80

ММ

Средний габаритный размер стержня $\frac{L + B^*}{2}$ или $D$	$b$	$h$	$A$
До 250	28	18	
Св. 250 до 400	32	22	
Св. 400 до 630	36	25	40-55

\*  $L$  — длина стержня;  $B$  — ширина стержня. Для многогнездного стержневого ящика;  $L$  — сумма длин стержней;  $B$  — сумма ширин стержней.

- Материал брони — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380-94.
- Резьба — по ГОСТ 24705-81. Поле допуска — по ГОСТ 16093-81.
- (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).
- Для уплотнения допускается применять резиновые трубы 4 С 6,3 × 2,0 ГОСТ 5496-78.
- Допускается применение заклепок из алюминиевого сплава Д18 и АД1 по ГОСТ 14838-78.
- (Измененная редакция, Изм. № 2).
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по  $H15$ , валов — по  $h15$ , остальных —  $\pm \frac{IT 15}{2}$ .
- (Измененная редакция, Изм. № 1).
- Технические условия — по ГОСТ 19410-74.
- (Измененная редакция, Изм. № 2).

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаренок*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.05.2001. Подписано в печать 21.05.2001. Усл.печл. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.  
Тираж экз. С 1076. Зак. 543.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102