

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

Screwed tees for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
13971-74**

**Взамен  
ГОСТ 13971-68**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

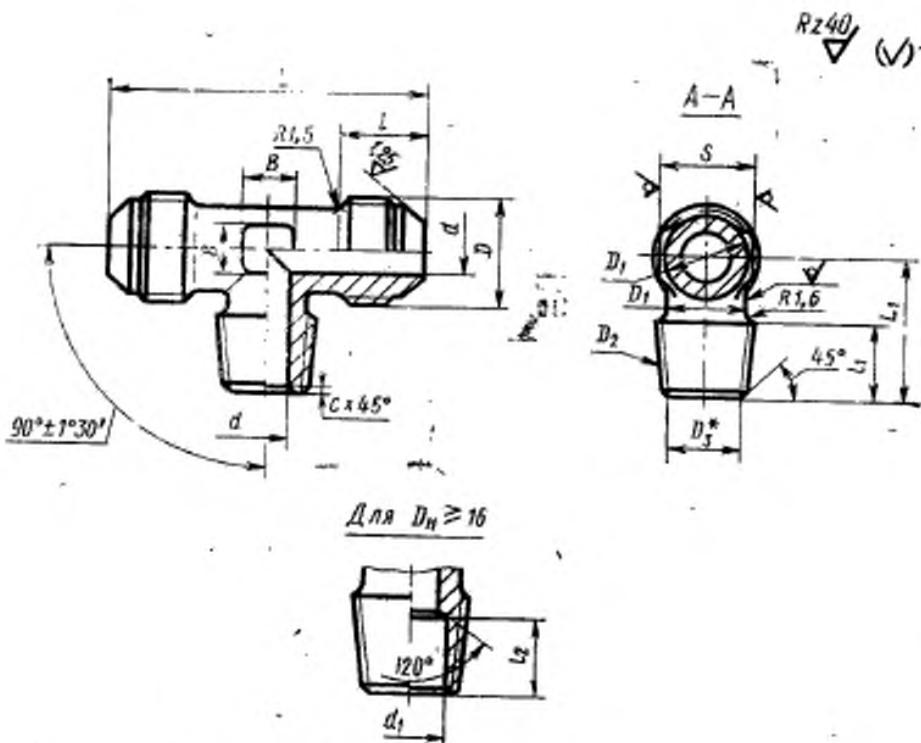
**с 01.07.75**

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Ввертные тройники должны изготавляться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.





Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_0$	Примене- мость	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$s$	$t$ Пред- отка. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8			10	12
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12	13
8		5,5		M14×1	12			14	
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16			19	
14		11,5		M22×1,5	18	K 3/8"	14,416		17
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813		18
18		15,5	19	M27×1,5	22			24	
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128		19
22		19,0		M33×2	27				22
25		22,0	25		28	K 1"	29,059	30	
28		25,0						36	
30		27,0		M39×2	34				23
32		28,0		M42×2		K1 1/4"	37,784		
34		30,0	32	M45×2	38			41	24
36		32,0			40				
38		34,0	38	M48×2	43	K1 1/2"	43,853	46	25

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Наружный диаметр трубы $D_{\text{н}}$	$I_1$		$I_2$		$L$		$s$		$B$	Масса 100 шт., кг		
	Номи.	Пред. откл.	Пред. откл. $+1,0$ $-0,5$	Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.	Номи.		Алюминий сплав	Сталь	Бронза
3				38	17				5			1,17
4	9,5	$\pm 0,25$		42	18				6		1,84	1,78
6				46	20					1,06	3,05	2,89
8				48	21	$\pm 0,3$			7	1,49	4,23	4,07
10				52	26				9	2,09	5,92	5,70
12	14,5			62	28			$0,4 \pm 0,3$	10	3,26	9,25	8,88
14				66	30				13	3,83	11,03	10,60
16				70	35				15	5,08	14,40	13,85
18	19,0		15	74	37				17	6,40	18,15	17,45
20				78	39				18	7,90	19,55	21,50
22		$\pm 0,3$		86	40				21	8,60	24,40	
25	24,0			88	45		1,0		22	11,84	33,60	
28				98	50		$\pm 0,4$			13,71	38,90	
30			20						28	15,50	44,00	
32	24,5			104	52			$\pm 0,5$		16,78	47,50	
34				108	53		1,6			19,49	55,20	
36									30	21,87	62,10	
38	25,0		21	110	54					22,81	64,80	

Пример условного обозначения ввертного тройника исполнения 1 к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник ввертной 1—12—31А ГОСТ 13971—74*

То же, из стали марки 45:

*Тройник ввертной 1—12—22А ГОСТ 13971—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник ввертной 1—12—13А ГОСТ 13971—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник ввертной 1—12—11А ГОСТ 13971—74*

То же, из бронзы:

*Тройник ввертной 1—12—41А ГОСТ 13971—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник ввертной 1—12—31 ГОСТ 13971—74*

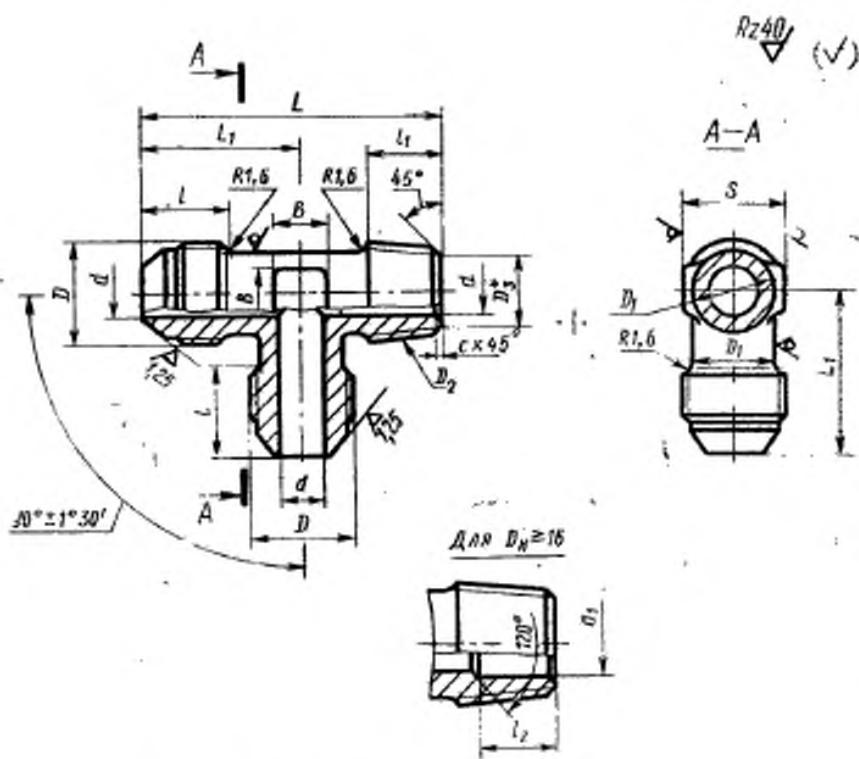
*Тройник ввертной 1—12—22 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 1—12—13 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 1—12—11 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 1—12—41 ГОСТ 13971—74*

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



\* Размер для справок.

Черт. 2

Наружный диаметр труб $D_{\text{ш}}$	Примене- мость	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$S$	Размеры	
								$t$	Пред. откл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8			10	12
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12	13
8		5,5		M14×1	12			14	
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16			19	
14		11,5		M22×1,5	18	K 3/8"	14,416	22	
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813		18
18		15,5	19	M27×1,5	22			24	
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0			27				22
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	
28		25,0		M39×2	34			36	
30		27,0							23
32		28,0		M42×2	38	K 1 1/4"	37,784		
34		30,0	32	M45×2				41	24
36		32,0			40				
38		34,0	38	M48×2	43	K 1 1/2"	48,853	46	25

Пример условного обозначения ввертного тройника сплава:

**Тройник ввертной 2-12-31А**

То же, из стали марки 45:

**Тройник ввертной 2-12-22А**

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

**Тройник ввертной 2-12-13А**

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

**Тройник ввертной 2-12-11А**

в мм

Таблица 2

Номин.	Пред. откл. $\pm 1,0$ $-0,5$	$I_1$	$I_2$	$L$	Номин.	Пред. откл.	$c$	Номин.	Пред. откл.	$B$	Масса 10 шт., кг		
											Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
9,5	$\pm 0,25$	—	36	19	$\pm 0,3$	0,4	$\pm 0,3$	—	—	5	—	—	1,17
			39	21						6	—	1,84	1,78
			43	23						7	1,06	3,05	2,89
			45	24						8	1,49	4,23	4,07
			52	26						9	2,09	5,92	5,70
14,5		—	58	31		0,4	$\pm 0,3$	—	—	10	3,26	9,25	8,88
			63	33						11	3,89	11,03	10,60
			70	35						12	5,08	14,40	13,85
			74	37						13	6,40	18,15	17,45
			78	39						14	7,90	19,55	21,50
19,0	15	—	83	43		1,0	$\pm 0,4$	—	—	15	9,35	24,40	—
			89	44						16	11,96	33,60	—
			99	49						17	14,32	38,90	—
			104	52						18	15,50	44,00	—
			107	54						19	16,78	47,50	—
24,5	$\pm 0,3$	20	99	49		1,6	$\pm 0,5$	—	—	20	19,49	55,20	—
			104	52						21	21,86	62,10	—
			107	54						22	22,81	64,80	—
25,0	21	107	107	55									

ника исполнения 2 к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

То же, из бронзы:

*Тройник ввертной 2—12—41 ГОСТ 13971—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник ввертной 2—12—31 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—22 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—13 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—11 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—41 ГОСТ 13971—74*

4. Резьбовая часть тройников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.
  5. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
  6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
-