

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 1000×800 ММ
НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ
ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ

ГОСТ
20116—74

Конструкция и размеры

Steel pattern plates with changeable metal inserts for moulding boxes having inside dimensions 1000×800 mm for moulding foundry machines without turn of half mould without squeezing Design and dimensions

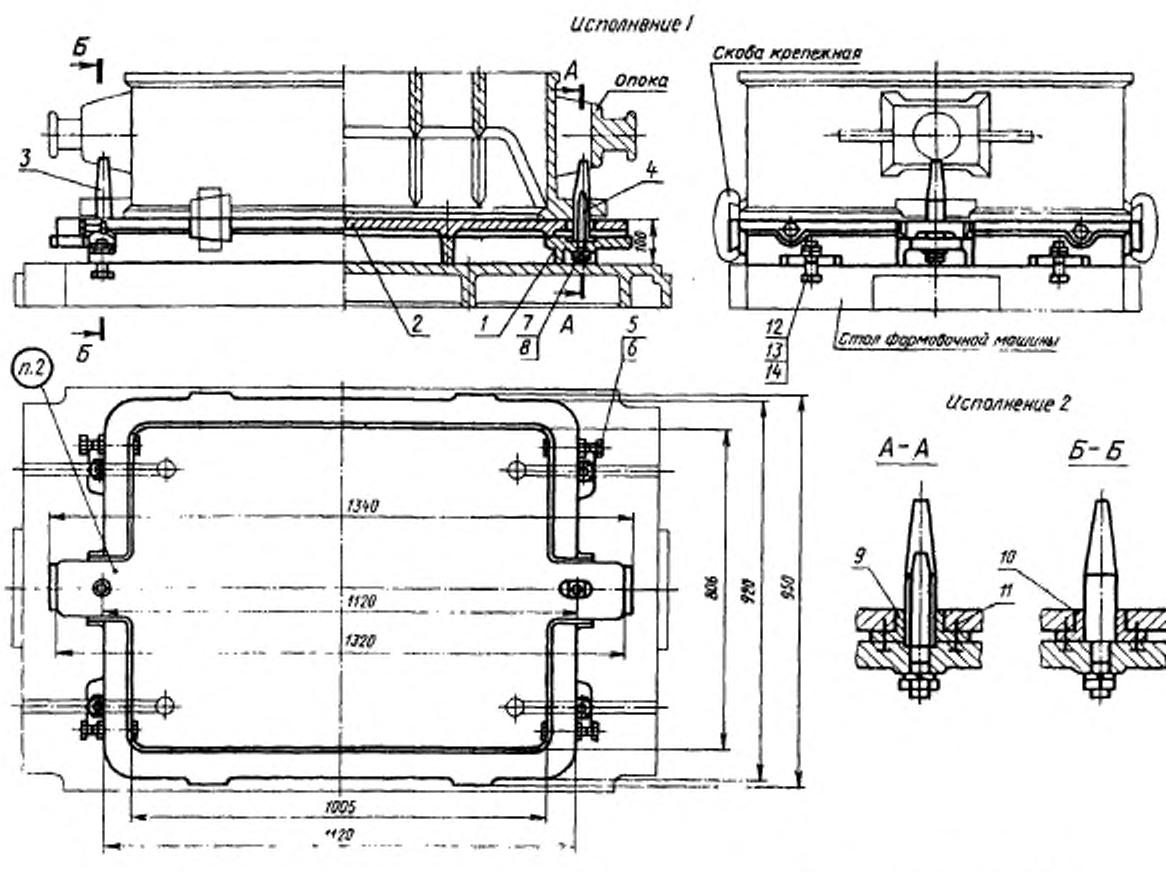
Взамен
МН 3272—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок действия установлен

с 01.01 1976 г.
до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.



Теоретическая масса — 196 кг

1—рама 0280-1651/001 (поз. 1); 2—акладыш 0280-0345/002 для исполнения 1, для исполнения 2 0280-2037/002 по ГОСТ 20095-74 (поз. 1); 3—штырь центрирующий 0290-2506 по ГОСТ 20122-74 (поз. 1); 4—штырь направляющий 0290-2556 по ГОСТ 20123-74 (поз. 1); 5—винт 7006-0919 по ГОСТ 13434-68 (поз. 4); 6—гайка M12.6.05 по ГОСТ 5927-70 (поз. 4); 7—шайба 16.65Г.05 по ГОСТ 6402-70 (поз. 2); 8—гайка M16.6.05 по ГОСТ 5927-70 (поз. 2); 9—стулка направляющая 0290-0866 или 0290-0867 по ГОСТ 20127-74 (поз. 1); 10—стулка центрирующая 0290-0858 по ГОСТ 20126-74 (поз. 1); 11—винт M6×16.48.05 по ГОСТ 17475-72 (поз. 4); 12—болт M20×70.66.05 по ГОСТ 7808-70 (поз. 4); 13—гайка M20.6.05 по ГОСТ 5927-70 (поз. 4); 14—шайба 20.65Г.05 по ГОСТ 6402-70 (поз. 4).

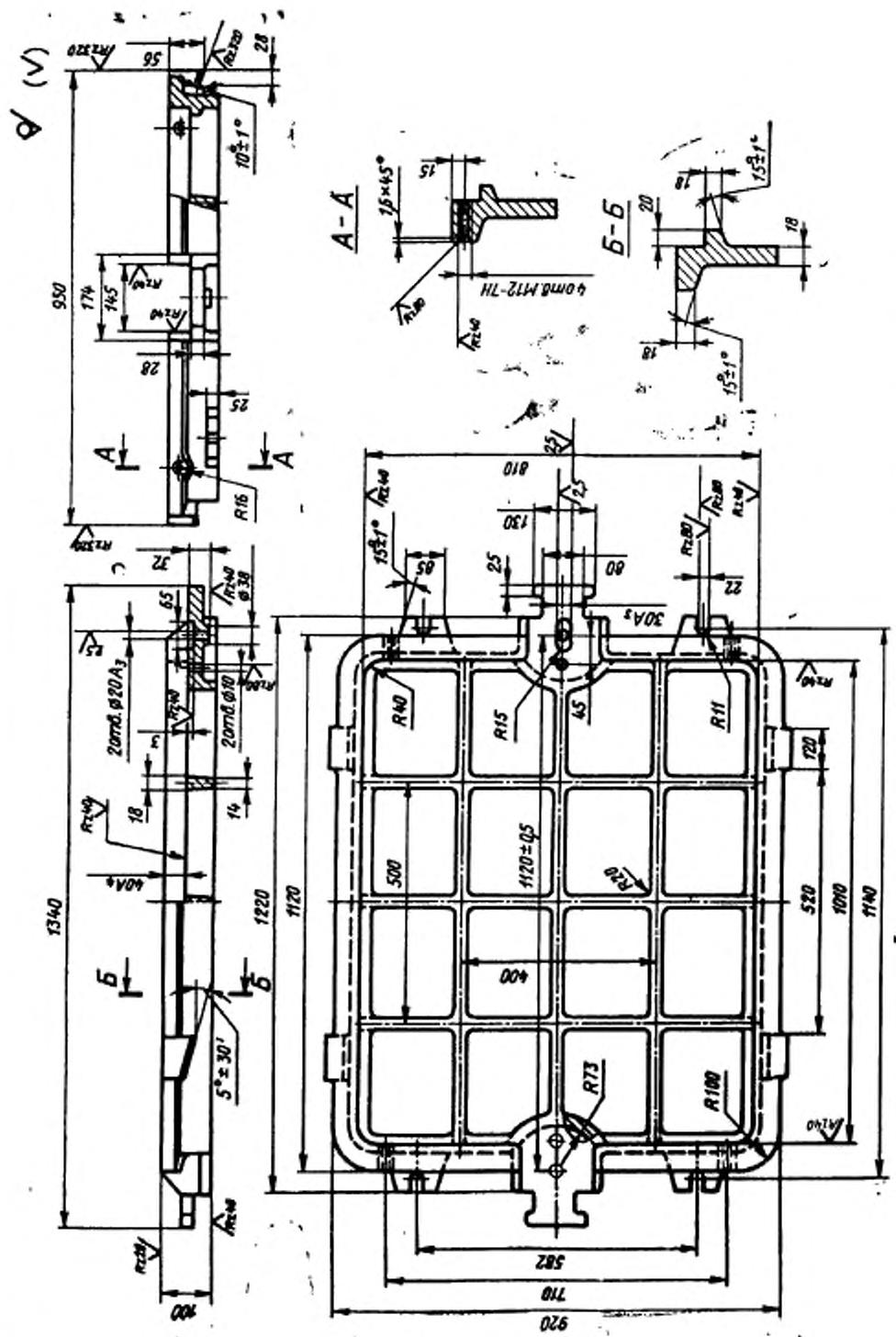
Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты исполнения 1:
Плита модельная 0280-1651 ГОСТ 20116-74

То же, исполнения 2:

Плита модельная 0280-2034 ГОСТ 20116-74

2. Маркировать обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.



Условное обозначение рамы:

Pama 0280-1651/001 F0CT 20116-74

Черт. 2

Telegovernment - 27

4. Неуказанные радиусы 5—8 мм.
5. Технические требования — по ГОСТ 201

Изменение № 1 ГОСТ 20116-74 Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 1000×800 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2770 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуточная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 12): M20×70.06.05 по ГОСТ 7808-70 на 7002-2585 по ГОСТ 13152-67. Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

(Продолжение см. стр. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20116—74)

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначения: A_3 на Н8; A_4 на Н11.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)