

**ПЕРЕХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
20196-74***

Конструкция и размеры

Screwed reduce-type unions for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

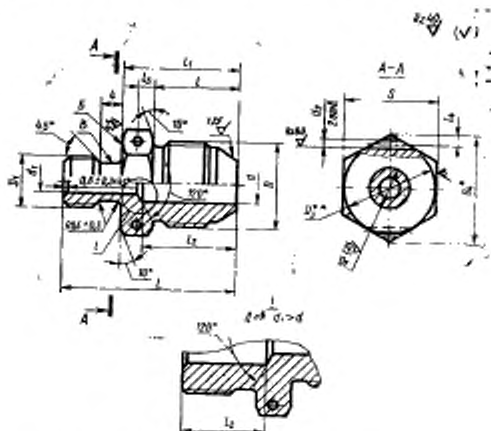
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных переходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** $D_3 \approx S$.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Наружный диаметр трубы D_n	Применение-мосты	d	D	I	d_1	d_1	D_1	D_1
				Пред. откл. $\pm 0,3$		Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$		Пред. откл. по А11
6		3,7	M12×1	15	5,5	1,5	M12×1,5	9,6
	7,5				M14×1,5		11,6	
	9,5				M16×1,5		13,6	
8		5,5	M14×1	15	3,7		M10	7,6
	7,5				M14×1,5		11,6	
	9,5				M16×1,5		13,6	
	11,5				M20×1,5		17,6	
	13,5				M22×1,5		19,6	
	3,7				M10		7,6	
10		7,5	M16×1	16	5,5		M12×1,5	9,6
	9,5				M16×1,5		13,6	
	11,5				M20×1,5		17,6	
	13,5				M22×1,5		19,6	
12		9,5	M20×1,5	20	5,5		M12×1,5	9,6
	7,5				M14×1,5		11,6	
	11,5				M20×1,5		17,6	
	13,5				M22×1,5		19,6	
	15,5				M24×1,5		21,6	
	7,5				M14×1,5		11,6	
14		11,5	M22×1,5	20	9,5		M16×1,5	13,6
	13,5				M22×1,5		19,6	
	15,5				M24×1,5		21,6	
	7,5				M14×1,5		11,6	
16		13,5	M24×1,5	21	9,5		M16×1,5	13,6
	11,5				M20×1,5		17,6	
	15,5				M24×1,5		21,6	
	7,5				M14×1,5		11,6	
18		15,5	M27×1,5	21	9,5		M16×1,5	13,6
	11,5				M20×1,5		17,6	
	13,5				M22×1,5		19,6	
	17,0				M27×1,5		24,6	
	19,0				M30×1,5		27,6	
	22,0							

мм

D ₄	S	l ₁	l ₂		l ₃		L	Масса 100 шт., кг		
			Пред. откл. +1,0 -0,5	Номи.	Пред. откл.	Пред. откл. ±0,2		Алюмин. и желез. сплав	Сталь	Бронза
19,6	17	21	14	3,0	±0,2	2,0	33	0,95	2,66	2,54
21,9	19							1,12	3,14	3,00
25,4	22	22		3,5	±0,25		35	1,29	3,61	3,46
19,6	17	21	17	3,0	±0,2		32	0,56	1,56	1,50
21,9	19		14				33	1,24	3,47	3,32
25,4	22		15				35	1,72	4,82	4,62
31,2	27	22	16	3,5	±0,25		36	1,64	4,59	4,39
19,6	17		18	3,0	±0,2			1,96	5,48	5,25
			15				33	1,07	3,03	2,87
31,2	27	23	16	3,5	±0,25		34	1,13	3,17	3,02
							36	1,57	4,39	4,21
							37	1,88	5,26	5,03
25,4	22	26	22	3,0	±0,2			2,12	5,93	5,68
31,2	27	27	16	3,5	±0,25		38	3,16	8,85	8,47
34,6	30		18					3,20	8,96	8,57
27,7	24	26	22	3,0	±0,2		41	2,79	7,81	7,47
31,2	27	27	16	3,5	±0,25			2,63	7,37	7,04
34,6	30		18				43	2,62	7,34	7,02
							38	2,15	6,02	5,75
31,2	27	27	16	3,5	±0,25		40	2,33	6,52	6,24
34,6	30		18				41	2,97	8,31	7,96
							43	3,05	8,54	8,17
31,2	27	28	23	3,0	±0,2		39	2,47	6,92	6,62
							41	2,71	7,59	7,26
34,6	30	28	18	3,5	±0,25		42	2,95	8,26	8,02
			23				44			
36,9	32	29	18	4,0			41	3,38	9,47	9,06
41,6	36	30	19	4,5				3,65	10,20	9,78
							42	3,70	10,35	9,80
							45	4,84	13,50	12,95
							47	5,87	16,45	15,75
								5,02	14,05	13,45

Размеры

Наружный диаметр трубки D_n	Правильность	d	D	l	d_1	d_2	D_1	D_2
				Пред. откл. $\pm 0,3$		Пред. откл. $+0,12$ $-0,05$		Пред. откл. по 411
22		19,0	M33×2	26	13,5	1,5	M22×1,5	19,6
					15,5		M24×1,5	21,6
					17,0		M27×1,5	24,6
					22,0		M30×1,5	27,6
					25,0		M33×1,5	30,6
28		25,0	M39×2	27	19,0	2,0	M30×1,5	27,6
					22,0		M36×1,5	33,6
					27,0		M39×1,5	36,6
					28,0		M42×1,5	39,6
					30,0			
36		32,0	M48×2	29	32,0		M33×1,5	30,6
					25,0			

Пример условного обозначения свертного пера диаметром $d_1 = 3,7$ мм из алюминиевого сплава:

Переходник свертной 10—3,7—31A

То же, из стали марки 45:

Переходник свертной 10—3,7—22A

То же, из стали марки 12X18H9T:

Переходник свертной 10—3,7—13A

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

Переходник свертной 10—3,7—11A

То же, из бронзы:

Переходник свертной 10—3,7—41A

То же, для изделий общего применения:

Переходник свертной 10—3,7—31

Переходник свертной 10—3,7—22

Переходник свертной 10—3,7—13

Переходник свертной 10—3,7—11

Переходник свертной 10—3,7—41

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Продолжение

в мм

D ₄	S	I ₁	I ₂	I ₃		I ₄	L	Масса 100 шт., кг		
			Пред. откл. +1,0 -0,5	Норм.	Пред. откл.	Пред. откл. +0,2		Алюмин. и желез. сплавы	Сталь	Бронза
41,6	36	33	28	3,5	±0,25	2,0	47	5,68	15,87	
		34	19	4,0			49	5,88	16,43	
		35	20	4,5			50	6,45	18,00	
							52	6,73	18,85	
47,3	41	36	21				53	7,63	21,30	
			22				55	9,61	27,90	
			53,1			46	50	9,21	25,80	
								9,44	26,40	
57,7	50	38	31	2,5		56	10,50	29,40		
							10,90	32,50		
							11,30	31,70		
							13,40	36,50		

ходника под резиновое уплотнение к трубопроводу $D_n = 10$ мм и

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

2. Резьбовая часть переходников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы D_1 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
