

ПЕРЕХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

Screwed reduce-type unions for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

ГОСТ
20196-74*

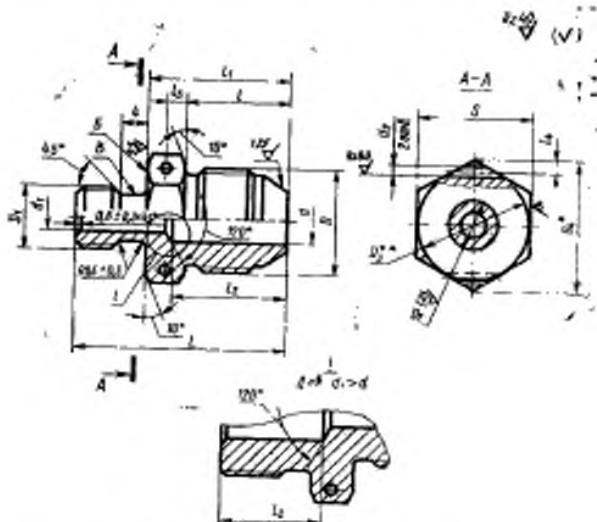
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных переходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** $D_3 \approx S$.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (НУС 3-81, 5-86).

Размеры в

Наружный диаметр труб $D_{\text{н}}$	Примене- мость	d	D	t Пред. откл. $\pm 0,3$	d_1	d_2	D_2 Пред. откл. по h_{11}
						Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$	
6		3,7	$M12 \times 1$	15	5,5	$M12 \times 1,5$	9,6
					7,5	$M14 \times 1,5$	11,6
					9,5	$M16 \times 1,5$	13,6
					3,7	$M10$	7,6
					7,5	$M14 \times 1,5$	11,6
					9,5	$M16 \times 1,5$	13,6
8		5,5	$M14 \times 1$		11,5	$M20 \times 1,5$	17,6
					13,5	$M22 \times 1,5$	19,6
					3,7	$M10$	7,6
					5,5	$M12 \times 1,5$	9,6
					9,5	$M16 \times 1,5$	13,6
					11,5	$M20 \times 1,5$	17,6
10		7,5	$M16 \times 1$	16	13,5	$M22 \times 1,5$	19,6
					5,5	$M12 \times 1,5$	9,6
					9,5	$M16 \times 1,5$	13,6
					11,5	$M20 \times 1,5$	17,6
					13,5	$M22 \times 1,5$	19,6
					5,5	$M12 \times 1,5$	9,6
12		9,5	$M20 \times 1,5$	20	7,5	$M14 \times 1,5$	11,6
					11,5	$M20 \times 1,5$	17,6
					13,5	$M22 \times 1,5$	19,6
					15,5	$M24 \times 1,5$	21,6
					7,5	$M14 \times 1,5$	11,6
					9,5	$M16 \times 1,5$	13,6
14		11,5	$M22 \times 1,5$		13,5	$M22 \times 1,5$	19,6
					15,5	$M24 \times 1,5$	21,6
					7,5	$M14 \times 1,5$	11,6
					9,5	$M16 \times 1,5$	13,6
					11,5	$M20 \times 1,5$	17,6
					15,5	$M24 \times 1,5$	21,6
16		13,5	$M24 \times 1,5$	21	7,5	$M14 \times 1,5$	11,6
					9,5	$M16 \times 1,5$	13,6
					11,5	$M20 \times 1,5$	17,6
					15,5	$M24 \times 1,5$	21,6
					9,5	$M16 \times 1,5$	13,6
					11,5	$M20 \times 1,5$	17,6
18		15,5	$M27 \times 1,5$		13,5	$M22 \times 1,5$	19,6
					17,0	$M27 \times 1,5$	24,6
					19,0	$M30 \times 1,5$	27,6
					22,0		

ММ

D ₄	S	l ₁	l ₂	l ₃		l ₄	L	Масса 100 шт., кг		
				Пред. откл. +1,0 -0,5	Номин.			Пред. откл. \	Пред. откл. ±0,2	Алюминиевый сплав
19,6	17	21	14	3,0	±0,2		33	0,95	2,66	2,54
21,9	19	22		3,5	±0,25			1,12	3,14	3,00
25,4	22	22					35	1,29	3,61	3,46
19,6	17	21	17	3,0	±0,2		32	0,56	1,56	1,50
21,9	19	21	14	3,0	±0,2		33	1,24	3,47	3,32
25,4	22		15				35	1,72	4,82	4,62
31,2	27	22	16	3,5	±0,25		36	1,64	4,59	4,39
								1,96	5,48	5,25
19,6	17		18	3,0	±0,2		33	1,07	3,03	2,87
			15				34	1,13	3,17	3,02
31,2	27	23	16	3,5	±0,25		36	1,57	4,39	4,21
							37	1,88	5,26	5,03
25,4	22	26	22	3,0	±0,2		38	3,16	8,85	8,47
								3,20	8,96	8,57
31,2	27	27	16			2,0	41	2,79	7,81	7,47
			18	3,5	±0,25			2,63	7,37	7,04
34,6	30		18				43	2,62	7,34	7,02
27,7	24	26	22	3,0	±0,2		38	2,15	6,02	5,75
							40	2,33	6,52	6,24
31,2	27	27	16	3,5	±0,25		41	2,97	8,31	7,96
			18				43	3,05	8,54	8,17
34,6	30			3,0	±0,2		39	2,47	6,92	6,62
							41	2,71	7,59	7,26
31,2	27		23				42	2,95	8,26	8,02
							44	3,38	9,47	9,06
34,6	30	28	18	3,5			41	3,65	10,20	9,78
			23		±0,25		42	3,70	10,35	9,80
36,9	32	29	18	4,0			45	4,84	13,50	12,95
41,6	36	30	19	4,5			47	5,87	16,45	15,75
								5,02	14,05	13,45

Размеры								
Наружный диаметр труб $D_{\text{н}}$	Примене- мость	d	D	l Пред. откл. $\pm 0,3$	d_1	d_2 Пред. откл. $+0,12$ $-0,05$	D_1	D_2 Пред. откл. по Г11
22	19,0	M33×2	26	13,5			M22×1,5	19,6
				15,5			M24×1,5	21,6
				17,0			M27×1,5	24,6
				22,0	1,5	M30×1,5	27,6	
				25,0		M33×1,5	30,6	
				19,0		M30×1,5	27,6	
				22,0				
28	25,0	M39×2	27	27,0			M36×1,5	33,6
				28,0			M39×1,5	36,6
				30,0				
				32,0	2,0	M42×1,5	39,6	
				25,0		M33×1,5	30,6	
36	32,0	M48×2	29					

Пример условного обозначения ввертного переходника диаметром $d_1 = 3,7$ мм из алюминиевого сплава:

Переходник ввертной 10-3,7-31А

То же, из стали марки 45:

Переходник ввертной 10-3,7-22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Переходник ввертной 10-3,7-13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Переходник ввертной 10-3,7-11А

То же, из бронзы:

Переходник ввертной 10-3,7-41А

То же, для изделий общего применения:

Переходник ввертной 10-3,7-31

Переходник ввертной 10-3,7-22

Переходник ввертной 10-3,7-13

Переходник ввертной 10-3,7-11

Переходник ввертной 10-3,7-41

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Продолжение

в мм

D_n	S	l_1	l_2	l_3		l_4	E	Масса 100 шт., кг		
			Пред. откл. +1,0 -0,5	Номи. ческ.	Пред. откл.	Пред. откл. +0,2		Алюмини- евый сплав	Сталь	Бронза
41,6	36	33	28	3,5			47	5,68	15,87	
			34	4,0			49	5,88	16,43	
			35	19		2,0	50	6,45	18,00	
							52	6,73	18,85	
47,3	41		20			$\pm 0,25$	53	7,63	21,30	
			21				53	9,61	27,90	
		36		4,5			55	9,21	25,80	
			22				55	9,44	26,40	
53,1	46							10,50	29,40	
								10,90	32,50	
							56	11,30	31,70	
			38	31		2,5		13,40	36,50	

ходника под резиновое уплотнение к трубопроводу $D_n = 10$ мм и

ГОСТ 20196—74

2. Резьбовая часть переходников на длине l — по ГОСТ 13955—74.
 3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы D_1 — 0,08 мм.
(Измененная редакция, Изм. № 2).
 4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
 5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
-