

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

РАСКАТКИ КЛИНОВЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

V-expansion tools.

Design and dimensions

ГОСТ

11422-75*

Взамен

ГОСТ 11422-65

ОКП 39 6910

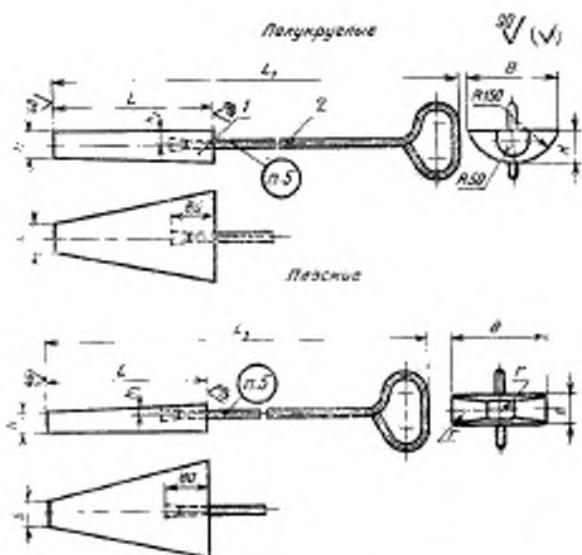
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры клиновых раскаток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2105 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Размеры в мм										Поз. 7 раскатка клиновая Кол. 1		Поз. 8 раскатка клиновая Кол. 2	
Обозначение клиновой раскатки		<i>L</i>		<i>b</i>		<i>L₁</i>		<i>H</i>		<i>b₁</i>	<i>r</i>	Масса, кг. не более	Площадь ручики по ГОСТ 11422—75 Кол. 1
плоской		<i>B</i>		<i>b</i>		<i>L</i>		<i>H</i>				Обозначение	
1250·1201	—	280	100	500	1820	100	75	50	—	61,4	1250·1201/001	—	1088·0136
—	1250·1301	320	80	450	1770	80	60	40	15	50,0	—	1250·1301/001	—
—	1250·1302	400	100	630	2050	100	75	50	20	109,8	—	1250·1302/001	1088·0137

Пример условного обозначения полукруглой клиновой раскатки размером *B*=280 мм:

Раскатка клиновая 1250·1201 ГОСТ 11422—75

(Измененная редакция, Иэм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
3. Твердость — HRC₂ 36,5 ... 41,5.
4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.
- 3, 4. (Измененная редакция, Иэм. № 1).
5. Маркировать: условное обозначение клиновой раскатки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.