

**Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ**  
**ЗУБИЛА ФАСОННЫЕ**  
**Конструкция и размеры**

Blacksmith's hand and hammer tools.  
Shaped chisels.  
Design and dimensions

ГОСТ  
11419-75\*

Взамен  
ГОСТ 11419-65

ОКП 39 6910

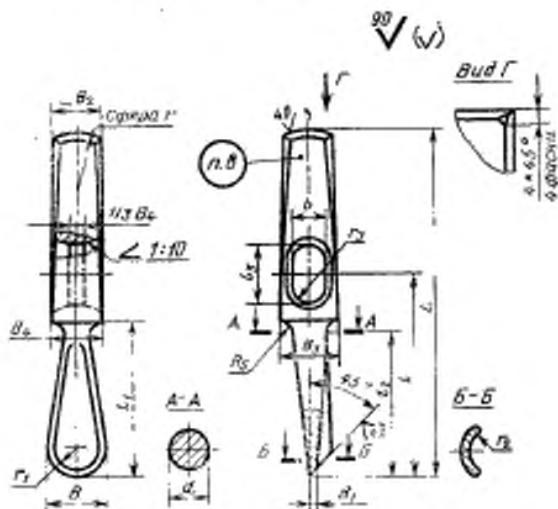
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

© 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры фасонных зубил должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



---

Издание официальное

Перепечатка відхищена

★

\* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;  
Пост. № 2105 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)

## Размеры в мм

Обозна- чение зубила	Призна- кость	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>B<sub>2</sub></i>	<i>B<sub>3</sub></i>	<i>B<sub>4</sub></i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t<sub>1</sub></i>	<i>t<sub>2</sub></i>	<i>t<sub>3</sub></i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	<i>r<sub>2</sub></i>	<i>r<sub>3</sub></i>	Масса, кг, не более
1223-0301		32	3	25	32	25	180	105	80	75	32	18	22	40	16	12	9,0	0,6
1223-0302		40	4	32	36	36	200	120	90	85	—	—	26	—	20	16	—	1,0
1223-0303		50	5	40	48	45	240	140	105	100	36	21	38	50	23	24	10,5	2,5

Пример условного обозначения фасонного зубила размером *B*=32 мм:

Зубило 1223-0301 ГОСТ 11419—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 6ХС по ГОСТ 5950—73.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — НРС<sub>2</sub> 51,5...56 и ударяемой части на длине 20 мм — НРС<sub>2</sub> 32...41,5.

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — по МН 547—60.

Материалы деревянных ручек по ГОСТ 2695—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Маркировать: условное обозначение фасонного зубила без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. При изготовлении штамповкой уклон в окне зубила — по ГОСТ 7505—74.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).