

#### **Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ**

ТАПОРЫ ПОДУКРУГЛЫЕ

Конструкции и размеры

### **Blacksmith's hand and hammer tools.**

#### Semi-round axes.

## Design and dimensions

ГОСТ  
1432-75\*

Взамен  
ГОСТ 11432—65

OKN 39 6910

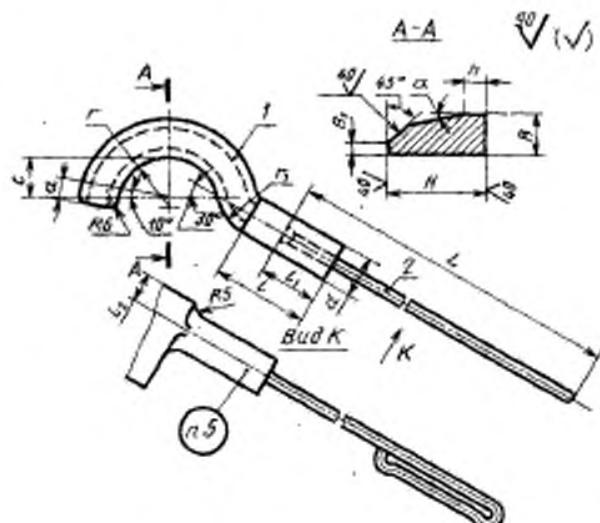
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

5 01.01.37

Проверен в 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры полукруглых топоров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 издание официальное

---

Перепечатка воспрещена

★

<sup>4</sup> Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 2107 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)

Обозначение полуцилиндрического топора	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	<i>H</i>	<i>k</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>L</i>	<i>I</i>	<i>I<sub>1</sub></i>	<i>d</i>	<i>a</i>	<i>c</i>	<i>*</i>	Масса, кг, не более	Поз. <i>J</i> Топор Кол. 1	Глаз. 2 Ручка по ГОСТ 11434-75 Кол. 1
Обозначение															

1264-4001	16	32	32	10	16	3			13	16	12		1,04	1264-4001/001	1088-0114		
1264-4002	20	36	40	18					14	18	10	16	1,15	1264-4002/001			
1264-4003	25	43	50	12	20				15	20		20	1,41	1264-4003/001			
1264-4004	32			14	50	5							1,62	1264-4004/001	1088-0118		
1264-4005	36	45	60	22					50	30	16	22	12		2,02	1264-4005/001	
1264-4006	40			24							17	24	16	40		2,91	1264-4006/001
1264-4007	50		50	70	16						18	26			3,61	1264-4007/001	
1264-4008	65			80	26	6									4,40	1264-4008/001	
1264-4009	75			60	30						20	30	20	45		6,37	1264-4009/001
1264-4010	80			90	32							21	32	25		8,19	1264-4010/001
1264-4011	100			100	34	10						22	34	32		10,96	1264-4011/001
1264-4012	160			140	125	24	38	12			80	50				20,00	1264-4012/001
1264-4013	180			160	140	26	40					25	49	45	65	5°	1264-4013/001

Пример условного обозначения полукруглого топора размером *r* = 40 мм:

Топор полукруглый 1264-4006 ГОСТ 11432-75

(Измененная редакция, Изд. № 1).

2. Материал — сталь марки 35ХМ по ГОСТ 4543-71.

3. Твердость — HRC<sub>2</sub>, 43,5...47,5.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3, 4. (Измененная редакция, Изд. № 1).

5. Маркировать: условное обозначение полукруглого топора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.