

**Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ**  
**КЛЕЩИ ПОПЕРЕЧНЫЕ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ**

### Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.  
Cross-cutting semi-round nose pliers.  
Design and dimensions

ГОСТ  
11387-75\*

Взамен  
ГОСТ 11387—65

ОКП 39 6940

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

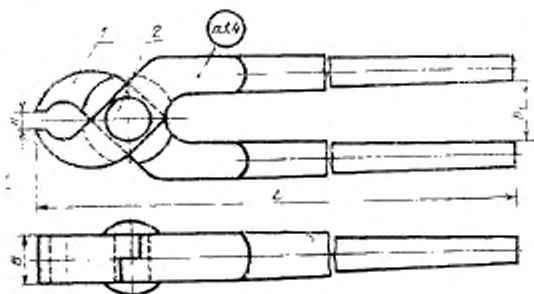
€ 01.01,77

Проверен в 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

### 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОПЕРЕЧНЫХ КЛЕЩЕЙ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

1.1. Конструкция и размеры поперечных клещей с полукруглыми губками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение клепшей	Примечание	В	L	H	H <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2
							Клепшина	Заклепка по ГОСТ 10219—80
							Кол. 2	Кол. 1
Обозначения								
1200-0501		12	320	6	16	0,38	1200-0501/001	8×30
1200-0502		16			20	0,55	1200-0502/001	10×34
1200-0503		18			25	0,63	1200-0503/001	10×38
1200-0504		20	450	10	28	0,89	1200-0504/001	10×40
1200-0505		24	500	12	30	1,37	1200-0505/001	10×45
1200-0506		26	560		34	1,68	1200-0506/001	10×45
1200-0507		30	16		40	1,94	1200-0507/001	10×52

Пример условного обозначения поперечных кле-  
щей с полукруглыми губками размером  $B=12$  мм:

Клеши 1200-0501 ГОСТ 11387—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—74.

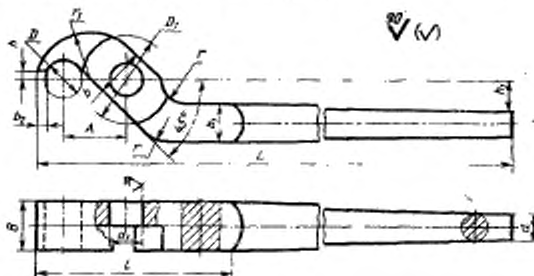
1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировать: условное обозначение кле-  
щей без наимено-  
вания и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ [поз. 1]

2.1. Конструкция и размеры клещевины должны соответство-  
вать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение клевцевин	B	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	L	l	h	h <sub>2</sub>	D	D <sub>1</sub>	c	d <sub>2</sub> (пред откл по Н12)		
1200-0501/001	12	14	10	1,5	320	50	3	8,0	10	25	я	9		
1200-0502/001	16	16	12	2,0	360	65		10,0	12	28		11		
1200-0503/001	18	18				450		70	12,5	14			32	
1200-0504/001	20						5		14,0	16			36	
1200-0505/001	24	20	14	3,0	500	75		15,0			18			10
1200-0506/001	26					85		17,0			20			
1200-0507/001	30						100		8	20,0			25	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение клевцевин	A	r	c <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
1200-0501/001	16	7	14	0,18
1200-0502/001	20	8	18	0,26
1200-0503/001	22	9	20	0,30
1200-0504/001	24	10	22	0,43
1200-0505/001	25	13	25	0,67
1200-0506/001	28	15		0,82
1200-0507/001	32	18		0,95

Пример условного обозначения клевцевини размером B—12 мм:

Клевцевина 1200-0501/001 ГОСТ 11387—75

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Допускаемое смещение отверстия d в клевцевине по продольной оси ±1 мм, по поперечной оси ±0,5 мм.