

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

НАКОВАЛЬНИ ДВУРОГИЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Double-beak anvils

Design and dimensions

ГОСТ

11398-75*

Взамен

ГОСТ 11398-65

ОКП 39 6910

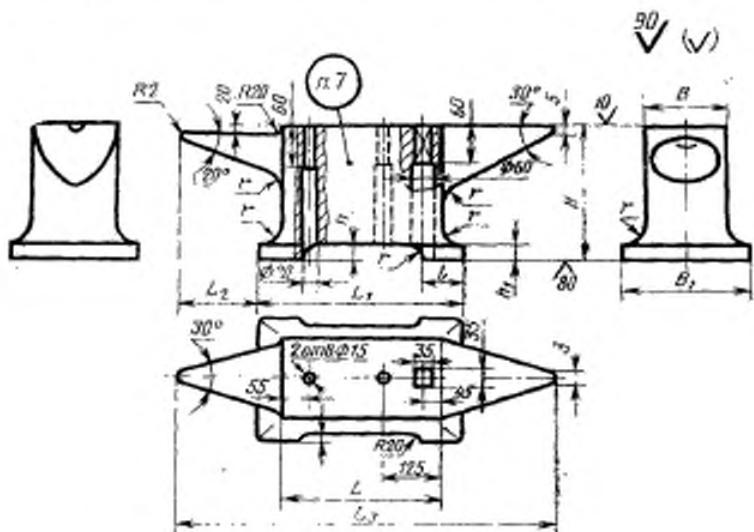
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры двурогих наковален должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1987 г.
Пост. № 2100 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Размеры в мм

Обозначение наковалки	Примечание к номенклатуре	Размеры в мм										Масса, кг
		<i>B</i>	<i>B₁</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>L₂</i>	<i>L₃</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	
1210-0401	—	160	250	300	400	160	670	250	80	32	—	100
1210-0402	—	(170)	260	320	420	183	750	280	85	36	32	130
1210-0403	—	180	280	340	450	200	850	300	90	40	—	160
1210-0404	—	(190)	300	360	480	220	900	320	95	45	—	190
1210-0405	—	(200)	320	—	—	250	950	340	100	50	36	220
1210-0406	—	220	340	380	500	280	1060	360	105	55	—	270

Примечание. Размеры наковален, заключенные в скобки, по возможности, не применять.

Пример условного обозначения двурогой наковальни размером *B* = 160 мм:

Наковальня 1210-0401 ГОСТ 11398-75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45Л-1 ГОСТ 977-75.

3. Поверхностная твердость рабочей части НВ340...477.

4. Предельные отклонения размеров отливок — по III классу точности ГОСТ 26645-85.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Неуказанные литейные радиусы *R* = 3 мм.

6. Технические условия — по ГОСТ 11435-75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Маркировать: условное обозначение наковальни без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.