

**ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
НАПАИВАЕМЫЕ ТИПА 51**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ

ТИПА 51

Конструкция и размеры

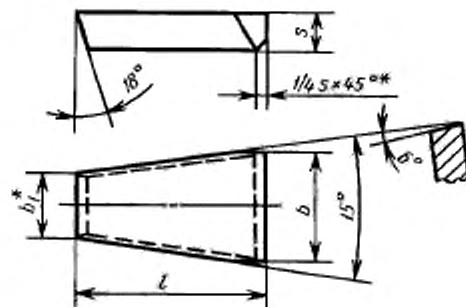
Hard metal brazed tips, type 51. Design and dimensions

ГОСТ
20312—90МКС 77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для резцов для прорезки канавок под сальниковые кольца.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размеры для пресс-форм.

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение пластин | l | b | b_1 | s | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|------------------------|-----|------|-------|-----|------------------------------|--------------------------------------|
| 51010 | 14 | 7,0 | 4,5 | 3 | № 2, № 4, № 10 | № 9 |
| 51030 | 16 | 8,5 | 5,5 | 4 | № 2, № 4, № 10 | № 9 |
| 51050 | 18 | 10,0 | 6,5 | | № 2, № 4, № 10 | № 9 |
| 51070 | 20 | 11,0 | 7,5 | 5 | № 2, № 4, № 10 | № 9 |
| 51090 | 22 | 13,0 | 9,0 | 6 | № 2, № 4, № 10 | № 9 |
| 51110 | 26 | 15,0 | 10,0 | | № 2, № 4, № 10 | № 9 |
| 51130 | 28 | 16,5 | 11,0 | 7 | № 2, № 4, № 10 | № 9 |
| 51150 | 30 | 19,0 | 13,0 | | № 2, № 4, № 10 | № 9 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

С. 2 ГОСТ 20312—90

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.
4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.
5. Технические требования — по ГОСТ 2209.
6. Применяемые марки сплавов: № 2 — Т15К6; № 4 — Т5К10; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

Таблица 2

Ориентировочная масса пластин

| Обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок | | | |
|------------------------|--|-------|-------|-------|
| | Т15К6 | Т5К10 | ВК6 | ВК8 |
| 51010 | 2,22 | 2,52 | 2,94 | 2,90 |
| 51030 | 4,15 | 4,71 | 5,50 | 5,42 |
| 51050 | 5,64 | 6,40 | 7,45 | 7,37 |
| 51070 | 9,00 | 10,20 | 11,90 | 11,80 |
| 51090 | 14,20 | 16,10 | 18,70 | 18,50 |
| 51110 | 19,50 | 22,10 | 25,80 | 26,50 |
| 51130 | 27,00 | 30,60 | 35,70 | 35,20 |
| 51150 | 33,90 | 38,40 | 44,80 | 44,30 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством металлургии СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2760
- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 20312—82
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 2209—90 | 5 |
| ГОСТ 25393—90 | 3 |

- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ**