

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

ПЕРЕЖИМКИ КРУГЛЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Round nicking tools.

Design and dimensions

ГОСТ

11423-75*

Взамен
ГОСТ 11423-65

ОКП 39 6910

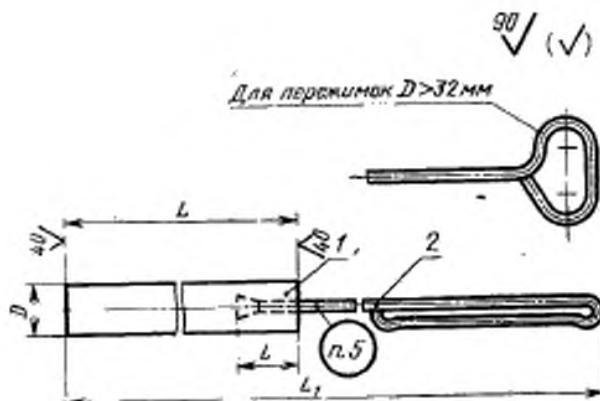
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры круглых пережимок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 2105 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Размеры в мм

Обозначение круглого перекинки	Применя-емость	D	L	L ₁	l	Масса, кг, не более	Поз. 7 Перекинка круг- лая Кол. 1	Поз. 2 Ручка по ГОСТ 11534 -75 Кол. 1	
								Обозначение	Поз. 1/001
1252-0001		10	800	—	—	0,49	1252-0001/001	—	—
1252-0002		16	—	—	—	1,10	1252-0002/001	—	—
1252-0003		20	100	870	30	0,87	1252-0003/001	—	1088-0120
1252-0004		20	200	960	50	1,12	1252-0004/001	—	1088-0120
1252-0005		32	100	870	30	1,45	1252-0005/001	—	1088-0122
1252-0006		32	200	950	50	2,00	1252-0006/001	—	1088-0122
1252-0007		40	100	1190	30	2,34	1252-0007/001	—	1088-0129
1252-0008		40	200	1270	50	2,35	1252-0008/001	—	1088-0129
1252-0009		50	100	970	30	2,44	1252-0009/001	—	—
1252-0010		50	200	1050	50	5,00	1252-0010/001	—	1088-0130
1252-0011		60	160	1030	30	5,20	1252-0011/001	—	1088-0130
1252-0012		60	250	1100	50	7,40	1252-0012/001	—	—
1252-0013		75	200	1050	50	8,80	1252-0013/001	—	—
1252-0014		75	310	1230	80	12,37	1252-0014/001	—	1088-0131
1252-0015		100	400	1320	—	22,00	1252-0015/001	—	1088-0134
1252-0016		100	—	—	—	28,10	1252-0016/001	—	1088-0134

Причечание. Перекинки размером D=10 мм и 16 мм изготавливаются из целого прутка.

При мер условного обозначения круглой перекинки размерами D = 20 мм и L = 100 мм:
(Измененная редакция, Иэм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
3. Твердость — HRC_{0.5} ... 41,5.
4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.
- 3, 4. (Измененная редакция, Иэм. № 1).
5. Маркировать: условное обозначение круглой перекинки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.