

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

КЛЕЩИ ПОПЕРЕЧНЫЕ С КРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
 Cross-cutting round nose calliper type pliers.
 Design and dimensions

ГОСТ

11386-75*

Взамен

ГОСТ 11386-65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

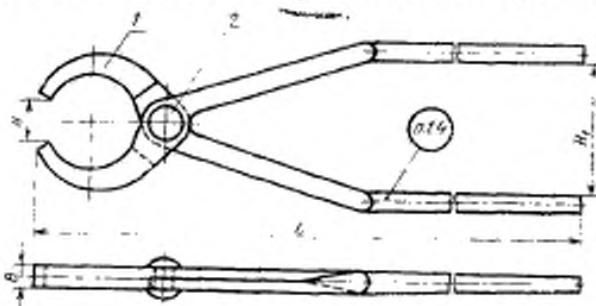
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОПЕРЕЧНЫХ КЛЕЩЕЙ С КРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

1.1. Конструкция и размеры поперечных клещей с круглыми губками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—74.

1.3. Технические условия по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировать: условное обозначение клещей без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (ноябрь 1986 г.) . Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
 Пост. № 2097 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение клемм	Применность	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Масса, кг, без закалки	Поз. 1 Клещевина	Поз. 2 Закалка по ГОСТ 10299-80
							Кол. 2	Кол. 1
Обозначения								
1200-0301		25	70	12		0,98	1200-0301/001	10×30
1200-0302		32	80	16		1,55	1200-0302/001	10×34
1200-0303		50	90	25		3,97	1200-0303/001	12×45
1200-0304		60	100		800	5,08	1200-0304/001	16×52
1200-0305		75	110	32		8,07	1200-0305/001	16×60
1200-0306		90	120			9,92	1200-0306/001	16×65
1200-0307		110	130	36		11,40	1200-0307/001	
1200-0308		125	140		950	15,72	1200-0308/001	20×65

Пример условного обозначения поперечных клемм с круглыми губками размером $H=25$ мм:

Клеммы 1200-0301 ГОСТ 11386—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ [поз. 1]

2.1. Конструкция и размеры клещевины должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

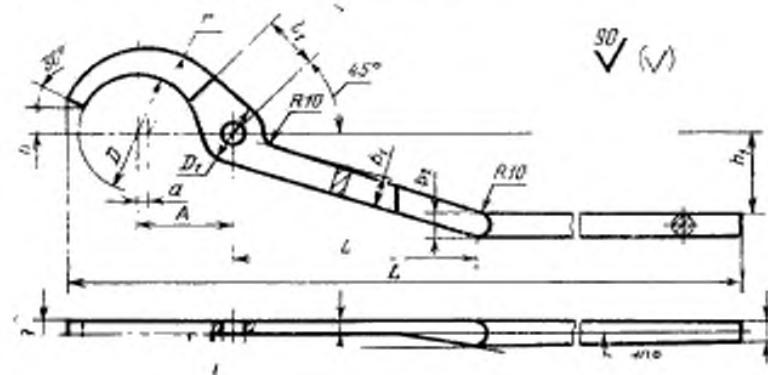


Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение клещевины	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>b₂</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>
1200-0301/001	12,5	35		12	6,0	12	10		20
1200-0302/001	16,0	40		16	8,0	15		125	25
1200-0303/001	25,0	45		25	12,5	18		140	32
1200-0304/001	30,0	50				25	20	800	150
1200-0305/001	37,5	55		32	16,0	28	22		36
1200-0306/001	45,0	60				32	24	900	180
1200-0307/001	55,0	65		36	18,0		26		38
1200-0308/001	62,5	70				36	28	950	190
								210	40
									42

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение клещевины	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i> (пред. откл. по Н12)	<i>A</i>	<i>a</i>	<i>r</i>	Масса, кг не более
1200-0301/001	50	25	8		40	4	36	0,48
1200-0302/001	75	30	10	11	60	6	50	0,76
1200-0303/001	100	50		13	80	8	70	1,96
1200-0304/001	125	55			100	9	80	2,49
1200-0305/001	150	60			125	10	100	3,98
1200-0306/001	175	63		17	140	11	110	4,90
1200-0307/001	200	65			160	12	125	5,60
1200-0308/001	250	70	16	21	180	14	160	7,76

Пример условного обозначения клещевины размером *H*=12,5 мм:

Клещевина 1200-0301/001 ГОСТ 11386—75

11386-75 2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изд. № 1).

2.3. Допускаемое смещение отверстия *d*, в клещевине по продольной оси $\pm 1,5$ мм, по поперечной оси $\pm 0,5$ мм.