

## КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К ОПРАВКАМ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

### Конструкция и размеры

### Distance rings for tool holder for milling machines. Design and dimensions

ГОСТ  
15071-75Взамен  
ГОСТ 15071—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

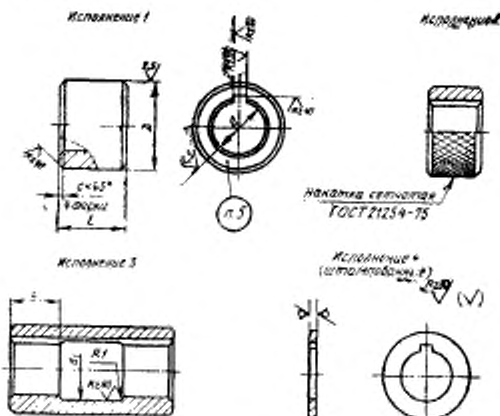
€ 01.01.77

до 01.01.82

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2944—71 и рекомендации ИСО R 839—68.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**



## Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	$d$	$L$	$D$ (вред. откл. по $C_1$ )	$d_1$ не менее	$l$	$e$	Масса*, кг, ~
6030-0771		4	13	0,05	22	—	—	—	0,090
6030-0772				0,10					0,190
6030-0773				0,20					0,380
6030-0774				0,30					0,570
6030-0775				0,60					1,140
6030-0776				1,00					1,900
6030-0777		1	13	2,00	23	—	—	0,3	0,004
6030-0778				3,00					0,006
6030-0779				6,00					0,012
6030-0780				10,00					0,020
6030-0882		2	13	16,00	23	—	—	0,6	0,032
6030-0782		1		20,00					0,040
6030-0783		3		50,00					0,100

## Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- ча- ния	Испол- нение	$d$	$L$	$D$ (пред. откл. по $C_1$ )	$d_1$ , не менее	$l$	$e$	Масса*, кг, $m$		
6030-0784		4	16	0,05	26	—	—	—	0,120		
6030-0785				0,10					0,250		
6030-0786				0,20					0,500		
6030-0787				0,30					0,750		
6030-0788				0,60					1,500		
6030-0789				1,00					2,500		
6030-0790		1		2,00	27			17	10	0,4	0,006
6030-0791				3,00							0,009
6030-0792				6,00							0,018
6030-0793				10,00							0,030
6030-0883		2		16,00	0,6		15		0,060		
6030-0795		1		20,00					0,080		
6030-0796		3		30,00					0,140		
6030-0797				50,00					0,180		
6030-0798		4	22	0,05	33	—			—	0,360	
6030-0799				0,10						0,720	
6030-0800				0,20			1,080				
6030-0801				0,30			2,160				
6030-0802				0,60			3,600				
6030-0803				1,00			0,008				
6030-0804		1		2,00	34		0,4	0,012			
6030-0805				3,00				0,024			
6030-0806				6,00							

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначения колёс	Приме- няе- мость	Испол- нение	$d$	$L$	$D$ (пред- отк. по $C_1$ )	$d_1$ , не менее	$t$	$c$	Масса*, кг, —		
6030-0807		1	22	10,00	34	—	—	0,6	0,040		
6030-0884		2		16,00					0,065		
6030-0809		1		20,00					0,080		
6030-0810		3		30,00		23	10		0,115		
6030-0811				60,00			15		0,230		
6030-0812		4	27	0,10	40	—	—	—	0,530		
6030-0813				0,20					1,060		
6030-0814				0,30					1,590		
6030-0815				0,60					3,180		
6030-0816				1,00					5,300		
6030-0817		1		2,00	41			—	—	—	0,012
6030-0818				3,00							0,018
6030-0819				6,00							0,036
6030-0820				10,00							0,060
6030-0885		2		16,00							0,095
6030-0822		1		20,00	46		10			0,6	0,120
6030-0823		3		30,00							0,170
6030-0824				60,00	28	15	0,340				
6030-0825				100,00		25	0,560				
6030-0826		4	32	0,10	46	—	—			—	0,650
6030-0827				0,20					1,300		
6030-0828				0,30					1,950		
6030-0829				0,60				3,900			

## Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	$d$	$L$	$D$ (пред. откл. по $C_1$ )	$d_1$ не менее	$l$	$c$	Масса*, кг, м			
6030-0830		4	32	1,00	46	—	—	—	6,500			
6030-0831		1		2,00	47			—	—	0,4	0,014	
6030-0832				3,00							0,021	
6030-0833				6,00							0,042	
6030-0834				10,00							0,070	
6030-0886		2		16,00						0,6	0,110	
6030-0836		1		20,00							0,140	
6030-0837		3		30,00							10	0,200
6030-0838				60,00							15	0,400
6030-0839				100,00							25	0,670
6030-0840		4	0,10	54		—	—				—	0,780
6030-0841			0,20		1,560							
6030-0842			0,30		2,340							
6030-0843			0,60		4,680							
6030-0844			1,00		7,800							
6030-0845		1	2,00	54,9	—			—	0,4	0,016		
6030-0846			3,00							0,024		
6030-0847			6,00							0,048		
6030-0848			10,00							0,080		
6030-0850			20,00							0,160		
6030-0887		2	30,00	42		10	0,6		0,230			
6030-0851		3	60,00						0,460			
6030-0852												

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	$d$	$L$	$D$ (пред. откл. по $C_1$ )	$d_1$ , не менее	$l$	$e$	Масса*, кг, мм	
6030-0853		3	40	100,00	54,9	42	25	0,6	0,780	
6030-0854		4	50	0,10	68	—	—	—	1,270	
6030-0855				0,20					2,540	
6030-0856				0,30					3,810	
6030-0857				0,60					7,620	
6030-0858				1,00					12,700	
6030-0859				2,00					0,027	
6030-0860		1	50	3,00	69	—	—	0,4	0,040	
6030-0861				6,00					0,080	
6030-0862				10,00					0,135	
6030-0864				20,00					0,270	
6030-0868		2		30,00			52	10	0,6	0,390
6030-0866		3		60,00		15		0,770		
6030-0867				100,00		25		1,290		
6030-0868		4	60	0,10	83	—	—	—	1,980	
6030-0869				0,20					3,960	
6030-0870				0,30					5,940	
6030-0871				0,60					11,880	
6030-0872				1,00					19,800	
6030-0873				2,00					0,042	
6030-0874		1		60	3,00	84	—	—	0,4	0,063
6030-0875					6,00					0,126

Размеры в мм

Обозначения колец	Применение	Исполнение	$d$	$L$	$D$ (пред. откл. по $C_1$ )	$d_1$ не менее	$l$	$c$	Масса*, кг, мм
6030-0876		1	60	10,00	84	—	—	0,6	0,210
6030-0877				20,00					0,420
6030-0878		2		30,00		62	10		0,600
6030-0879							3		15
6030-0880		25							2,000
6030-0881									

\* Масса колец исполнения 4 указана для 1000 шт.

Пример условного обозначения кольца исполнения 4, размерами  $d=13$  мм,  $L=0,05$  мм:

*Кольцо 6030-0771 ГОСТ 15071—75*

3. Неперпендикулярность торцовых поверхностей колец относительно оси отверстия при соотношении длины кольца к внутреннему диаметру 1:1 и выше не должна быть более  $\frac{2}{3}$  допуска на изготовление отверстия, при других соотношениях длины кольца к внутреннему диаметру в пределах допуска на отверстие.

4. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

5. Маркировать: обозначение кольца и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15071—75 Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

(Продолжение см. стр. 82)

---



Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения предельного отклонения:

$S_4$  на  $h$  11; графа D. Заменить размер: 54,9 на 55.

Пункт 3. Заменить слово: «Неперпендикулярность» на «Допуск перпендикулярности».

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)

---