

**КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К ОПРАВКАМ  
ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**

**Конструкция и размеры**

Distance rings for tool holder for milling machines.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
15071-75**

Взамен  
ГОСТ 15071-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

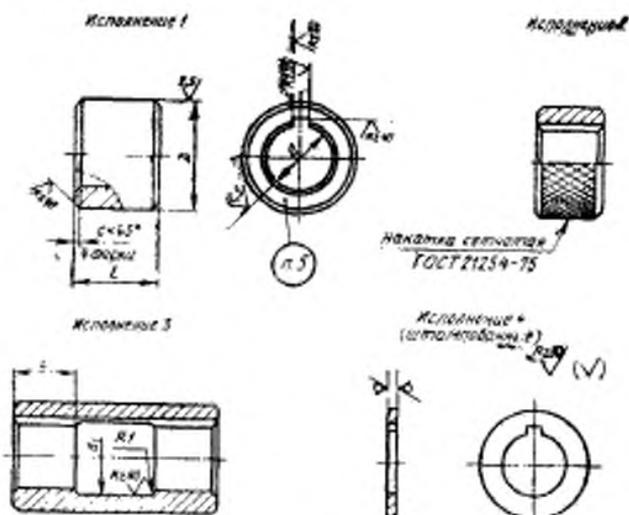
с 01.01.77

до 01.01.82

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2944-71 и рекомендации ИСО R 839-68.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	$d$	$L$	$D$ (вред. отка. по $C_2$ )	$d_1$ , не менее	$t$	$e$	Масса*, кг, ~
6030-0771		4	13	0,05	22	—	—	—	0,090
6030-0772	0,10			0,190					
6030-0773	0,20			0,380					
6030-0774	0,30			0,570					
6030-0775	0,60			1,140					
6030-0776	1,00			1,900					
6030-0777		1	13	2,00	23	—	0,3	0,004	
6030-0778	3,00			0,006					
6030-0779	6,00			0,012					
6030-0780	10,00			0,020					
6030-0882	2			16,00				0,032	
6030-0782	1	20,00	0,040						
6030-0783		3	50,00	14	15	0,100			

## Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- чае- мость	Испол- нение	$d$	$L$	$D$ (пред- откл. по $C_1$ )	$d_1$ , не менее	$l$	$\epsilon$	Масса*, кг, $\approx$
6030-0784		4	16	0,05	26	—	—	—	0,120
6030-0785	0,10			0,250					
6030-0786	0,20			0,500					
6030-0787	0,30			0,750					
6030-0788	0,60			1,500					
6030-0789	1,00			2,500					
6030-0790		1	16	2,00	27	—	—	0,4	0,006
6030-0791	3,00			0,009					
6030-0792	6,00			0,018					
6030-0793	10,00			0,030					
6030-0883	16,00			0,6					
6030-0795	20,00								0,060
6030-0796	30,00	0,080							
6030-0797		3	22	50,00	33	17	10 15	—	0,140
6030-0798		4		0,05					33
6030-0799			0,10	0,360					
6030-0800			0,20	0,720					
6030-0801			0,30	1,080					
6030-0802			0,60	2,160					
6030-0803			1,00	3,600					
6030-0804		1	22	2,00	34	—	—	0,4	0,008
6030-0805				3,00					0,012
6030-0806				6,00					0,024

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначения колёп	Приме- няе- мость	Испол- нение	$d$	$L$	$D$ (пред. отк. по $C_1$ )	$d_1$ не менее	$t$	$c$	Масса, кг, $m$			
6030-0807		1	22	10,00	34	—	—	0,6	0,040			
6030-0884		2		16,00					0,065			
6030-0809		1		20,00					0,080			
6030-0810		3		30,00					23	10	0,115	
6030-0811				60,00						15	0,230	
6030-0812		4		27					0,10	40	—	—
6030-0813			0,20		1,060							
6030-0814			0,30		1,590							
6030-0815			0,60		3,180							
6030-0816			1,00		5,300							
6030-0817			1		27	2,00	41	—	—			
6030-0818		3,00		0,018								
6030-0819		6,00		0,036								
6030-0820		10,00		0,060								
6030-0885		2		16,00		0,095						
6030-0822		1		20,00		28				10	0,6	0,120
6030-0823		30,00	0,170									
6030-0824		3	60,00	15	0,340							
6030-0825			100,00	25	0,560							
6030-0826		4	32	0,10	46		—	—	—			0,650
6030-0827				0,20								1,300
6030-0828				0,30		1,950						
6030-0829				0,60		3,900						

## Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	$d$	$L$	$D$ (пред. откл. по $C_1$ )	$d_1$ не менее	$l$	$c$	Масса*, кг, м				
6030-0830		4	32	1,00	46	—	—	—	6,500				
6030-0831		1		2,00	47				—	—	0,4	0,014	
6030-0832				3,00								0,021	
6030-0833				6,00								0,042	
6030-0834				10,00								0,070	
6030-0886		2		16,00	47				—	—	0,6	0,110	
6030-0836		1		20,00								0,140	
6030-0837		3		30,00								10	0,200
6030-0838				60,00								15	0,400
6030-0839		4		100,00	54				—	—	—	0,670	
6030-0840			0,10	0,780									
6030-0841			0,20	1,560									
6030-0842			0,30	2,340									
6030-0843			0,60	4,680									
6030-0844			1,00	7,800									
6030-0845		1	2,00	40	—	—	0,4	0,016					
6030-0846			3,00					0,024					
6030-0847			6,00					0,048					
6030-0848			10,00					0,080					
6030-0850		2	20,00	54,9	—	—	0,6	0,160					
6030-0887			30,00					0,230					
6030-0851			60,00					0,460					
6030-0852		3	40	60,00	—	—	—	0,460					
								42	15	0,460			

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	$d$	$L$	$D$ (пред. откл. по $C_1$ )	$d_1$ не менее	$t$	$\epsilon$	Масса*, кг, мм						
6030-0853		3	40	100,00	54,9	42	25	0,6	0,780						
6030-0854		4	50	0,10	68				1,270						
6030-0855	0,20			2,540											
6030-0856	0,30			3,810											
6030-0857	0,60			7,620											
6030-0858	1,00			12,700											
6030-0859	2,00			0,027											
6030-0860	1	50	3,00	69				0,4	0,040						
6030-0861			6,00						0,080						
6030-0862			10,00						0,135						
6030-0864			20,00						0,270						
6030-0888			2						30,00	52	10	15	25	0,6	0,390
6030-0866			3						60,00						0,770
6030-0867	100,00	1,290													
6030-0868	4	60	0,10	83					1,980						
6030-0869			0,20						3,960						
6030-0870			0,30						5,940						
6030-0871			0,60						11,880						
6030-0872			1,00						19,800						
6030-0873			2,00						0,042						
6030-0874	1	3,00	84				0,4	0,063							
6030-0875		6,00						0,126							

Размеры в мм

Обозначения колец	Применимость	Исполнение	$d$	$L$	$D$ (пред. откл. по $C_1$ )	$d_1$ , не менее	$t$	$c$	Масса*, кг, шт
6030-0876		1	60	10,00	84	—	—	0,6	0,210
6030-0877	20,00			0,420					
6030-0878	2	30,00		10		0,600			
6030-0879		60,00		15		1,200			
6030-0880	3	100,00		25		2,000			
6030-0881									

\* Масса колец исполнения 4 указана для 1000 шт.

Пример условного обозначения кольца исполнения 4, размерами  $d=13$  мм,  $L=0,05$  мм:

*Кольцо 6030-0771 ГОСТ 15071—75*

3. Неперпендикулярность торцовых поверхностей колец относительно оси отверстия при соотношении длины кольца к внутреннему диаметру 1:1 и выше не должна быть более  $\frac{2}{3}$  допуска на изготовление отверстия, при других соотношениях длины кольца к внутреннему диаметру в пределах допуска на отверстие.

4. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

5. Маркировать: обозначение кольца и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15071—75 Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

*(Продолжение см. стр. 82)*

---

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 15071—75)*

Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения предельного отклонения:

$S_4$  на  $h$  11; графа D. Заменить размер: 54,9 на 55.

Пункт 3. Заменить слово: «Неперпендикулярность» на «Допуск перпендикулярности».

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)

---