

21349-75+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ  
ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ**

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 21349-75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

**РАЗРАБОТАН, ВНЕСЕН И ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

И. о. директора Герасимов Н. Н.  
Руководитель темы и исполнитель Зарослова М. П.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 6873

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ  
ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

Диаметры

Bars for threading pipe taper screw thread.  
Diameters.

ГОСТ

21349—75

Взамен  
МН 5601—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 3876 срок действия установлен

с 01.01. 77  
до 01.01. 87

*снять ограничение срока действия и ГОСТ 11-84*

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней под нарезание трубной конической резьбы по ГОСТ 6211—69, изготовляемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—74, ГОСТ 5058—65 и ГОСТ 5632—72 (кроме сплавов на никелевой основе) и меди по ГОСТ 859—66.

2. Диаметры стержней и предельные отклонения должны соответствовать указанным в таблице.

3. Допускается под нарезание трубной конической резьбы применять стержни других диаметров, полученных на основании экспериментальных данных.

46

## Размеры в мм

Номинальный размер резьбы в дюймах	Число витков на 1"	Шаг Р	Диаметр стержня под резьбу	
			Номинал.	Пред. откл.
1/8	28	0,907	9,67	-0,10
1/4	19	1,337	13,08	
3/8			16,55	
1/2			20,85	
3/4	14	1,814	26,33	
1			33,11	
1 1/4	11	2,309	41,77	
1 1/2			47,66	
2			59,47	
2 1/2			74,97	
3			87,67	
4			112,82	
5			138,22	
6			163,62	

Редактор *Н. Б. Заря*  
 Технический редактор *Л. Б. Семенова*  
 Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в набор 23. 12. 75 Подп. в печ. 12. 02. 76 0,25 л. л. Тир. 10000 Цена 1 коп.