

# КОНЦЕНТРАТ МАРГАНЦЕВОРУДНЫЙ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ЭЛЕКТРОДОВ

Технические условия

Manganese concentrate  
for covering electrodes.  
Specifications

ГОСТ  
4418—75

ОКП 07 3100

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на марганцеворудный концентрат, предназначенный для покрытия электродов, используемых при электродуговой сварке металлов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Марганцеворудный концентрат по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Методы испытаний
1. Массовая доля, %:		
марганца (Mn), не менее	43,0	По ГОСТ 22772.2
диоксида кремния ( $\text{SiO}_2$ ), не более	15,0	По ГОСТ 22772.5
оксида алюминия ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ), не более	3,0	По ГОСТ 22772.10
серы (S), не более	0,1	По ГОСТ 22772.7
2. Отношение массовой доли фосфора к массовой доле марганца (P/Mn), не более	0,00465	По ГОСТ 22772.6
3. Размер кусков, мм, не более, в том числе:	30	По ГОСТ 24236
содержание класса — 0,05 мм, не более	30	

1.2. В марганцеворудном концентрате не допускается наличие примесей, видимых невооруженным глазом.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Марганцеворудный концентрат для покрытия электродов принимают партиями. Партией считают количество марганцеворудного концентрата массой не более 60 т, сопровождаемое одним документом о качестве.

Точность взвешивания концентрата — по ГОСТ 12409.

2.2. Для проверки качества марганцеворудного концентрата от каждой партии отбирают пробы для определения химического состава по ГОСТ 16598 и для определения гранулометрического состава по ГОСТ 25498.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве проб, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 16598 и ГОСТ 25498.

3.2. Методы испытаний — по п. 1.1 настоящего стандарта или другими методами, обеспечивающими требуемую точность определения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Марганцеворудный концентрат транспортируют навалом в чистых железнодорожных вагонах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР и ГОСТ 22235.

Допускается по согласованию с потребителем марганцеворудный концентрат транспортировать в специальных контейнерах по ГОСТ 19668.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

4.3. Каждую партию марганцеворудного концентрата сопровождают документом о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;  
наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;  
наименование продукции;  
номер и дата выдачи документа;  
результаты испытаний;  
дата отгрузки;  
масса партии;  
номер партии;  
номер вагона;  
обозначение настоящего стандарта.

4.4. Марганцеворудный концентрат должен храниться в закрытых складских помещениях раздельно по партиям.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Арсентьев, д-р техн. наук; В. Я. Нусинов, канд. экон. наук; В. П. Маковой (руководитель темы); Н. А. Тихонова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.04.75 № 1091

## 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12409—66	2.1
ГОСТ 14192—96	4.2
ГОСТ 16598—80	2.2, 3.1
ГОСТ 19668—74	4.1
ГОСТ 22235—76	4.1
ГОСТ 22772.2—96	1.1
ГОСТ 22772.5—90	1.1
ГОСТ 22772.6—96	1.1
ГОСТ 22772.7—96	1.1
ГОСТ 22772.10—90	1.1
ГОСТ 24236—80	1.1
ГОСТ 25498—82	2.2, 3.1

## 4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

## 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1985 г., июне 1990 г., (ИУС 8—85, 10—90)