

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗОЛОТО И СЕРЕБРО СУСАЛЬНОЕ

Технические условия

Gold and silver foil in the form of book.
SpecificationsГОСТ
6902—75*Взамен
ГОСТ 6902—56
и ГОСТ 6903—56

ОКП 18 6280, 18 6780

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.12.75 № 4057 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт распространяется на сусальное золото из сплавов марок ЗлСрМ 960—30 (желтое золото), ЗлСр 750—250 (зеленое золото) и серебро марки Ср 999,9 в книжках из прямоугольных листов, изготавливаемых путем ковки фольги и предназначенных для декоративных и антикоррозионных покрытий.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества.

1. СОСТАВЛЕНИЕ

1.1. Размеры листов сусального золота и серебра, количество и масса их в одной книжке должны соответствовать указанным в таблице.

Марка сплавов	Длина, мм		Ширина, мм		Масса одной книжки, г	Количество листов в одной книжке, шт.
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
ЗлСрМ 960—30	91,5	—0,5	91,5	—0,5	1,25	60
	120,0		70,0		1,40	
					1,60	
					1,80	
					2,00	
			2,24			
				2,50		
	91,5	—0,5	91,5	—0,5	4,0	
ЗлСр 750—250	91,5	—0,5	91,5	—0,5	1,25	60
	120,0		70,0		1,40	
				1,60		
Ср 999,9	120,0	—0,5	120,0	—0,5	2,50 2,80 3,15	60

Примечания:

1. Не допускается отклонение массы листов сусального золота и серебра в книжке более $\pm 6,0$ %.
2. Допускается изготовление сусального золота и серебра в книжках по 10, 20, 30 листов.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1986 г.
(ИУС 10—80, 11—86)

Примеры условных обозначений:

Книжка сусального золота из сплава марки ЗлСрМ 960—30, массой 1,25 г, с количеством листов 60, размером листа 120 × 70 мм:

*Золото сус. ЗлСрМ 960—30 (желтое) кн. 1,25 60
120 × 70 ГОСТ 6902—75*

То же, сусальное серебро марки Ср 999,9 массой 3,15 г, с количеством листов 60, размером листа 120 × 120 мм:

Серебро сус. Ср 999,9 кн. 3,15 60 120 × 120 ГОСТ 6902—75

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Сусальное золото и серебро должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Сусальное золото изготавливают из сплавов марок ЗлСрМ 960—30 и ЗлСр750—250, химический состав которых должен соответствовать ГОСТ 6835—80. Сусальное серебро изготавливают из серебра марки Ср 999,9 химический состав которого должен соответствовать требованиям ГОСТ 6836—80.

2.2. Поверхность листов сусального золота и серебра не должна иметь пятен, трещин, пробоин, прорывов и других повреждений.

2.3. Кромки листа должны быть ровные, не иметь заусенцев и расположены под прямым углом.

2.4. Листы сусального золота и серебра должны быть переложены папиросной бумагой по ГОСТ 3479—85 и легко от нее отделяемы.

2.5. (Исключен, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Книжки сусального золота и серебра принимают партиями. Партия должна состоять из книжек одной массы и одной марки сплава и сопровождаться одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение изделия;

массу партии;

химический состав;

номер партии;

дату выпуска;

штамп технического контроля предприятия-изготовителя.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. (Исключен, Изм. № 2).

3.3. Для проверки качества листов сусального золота и серебра на соответствие требованиям пп. 2.2 — 2.4 отбирают три листа от любых двух книжек партии.

3.4. Для проверки массы листов сусального золота или серебра в книжке на соответствие требованиям п. 1.1 и для определения содержания золота или серебра (п. 2.1) отбирают 1 % книжек, но не менее одной книжки из партии.

3.5. На предприятии-изготовителе допускается содержание золота и серебра определять в пробах, взятых от жидкого металла или слитка.

3.6. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторную проверку на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Контроль размеров листов сусального золота или серебра производят мерительным инструментом, обеспечивающим соответствующую точность измерения.

4.2. Для проверки п. 2.2 в части трещин, пробоин и прорывов под лист сусального золота или серебра подкладывается лист белой бумаги. При этом белая бумага не должна просвечиваться. Остальные требования пп. 2.2 и 2.3 проверяются внешним осмотром.

4.3. Химический состав определяют по ГОСТ 28353.1—89, ГОСТ 17234—71, ГОСТ 17235—71, ГОСТ 22864—83.

Контроль массы листов сусального золота или серебра проводится в соответствии с правилами, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Обложки книжек сусального золота и серебра изготавливаются из писчей бумаги по ГОСТ 18510—87 или мелованной бумаги по ГОСТ 21444—75.

5.2. На лицевой обложке, изготовленной типографским или литографическим способом, указывают:

- а) товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) наименование продукции;
- в) количество листов в книжке;
- г) массу листов сусального золота или серебра в книжке (в лигатуре);
- д) дату выпуска;
- е) штамп технического контроля;
- ж) **исключен**;
- з) обозначение настоящего стандарта;
- и) размеры листа.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.3. Книжки с сусальным золотом или серебром упаковывают в пачки. В каждой пачке должно быть 10 книжек. Допускается в партии не более 3 % пачек с количеством книжек менее 10.

5.4. Наружные стороны пачки прокладывают картоном по ГОСТ 2824—86, на одну из лицевых сторон которого наклеивают этикетку, изготовленную типографским или литографическим способом, на которой указывают:

- а) товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) наименование продукции;
- в) количество книжек в пачке;
- г) массу листов сусального золота или серебра в пачке (в лигатуре);
- д) дату выпуска;
- е) штамп технического контроля;
- ж) **исключен**;
- з) обозначение настоящего стандарта;
- и) размеры листа.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.5. Пачку перевязывают по четырем углам крест-накрест одним отрезком катушечных ниток № 00 по ГОСТ 6309—93, завязывают концы ниток в левом верхнем углу со стороны этикетки, скрепляют сургучной печатью. Пачки укладывают на ребро в картонные коробки по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.6. Коробки упаковывают в деревянные ящики, которые пломбируют.

5.7. Книжки с сусальным золотом и серебром должны храниться в сухом отапливаемом помещении при температуре 20—30 °С в условиях, предохраняющих от повреждений.

5.8. Учет, хранение и транспортирование сусального золота и серебра производят в порядке, установленном для учета, хранения и транспортирования благородных металлов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).