



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КОНЦЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ
ШПИНДЕЛЕЙ С НАРУЖНЫМ
БАЗИРУЮЩИМ КОНУСОМ**

ПРИСОЕДИНİТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 2323—76

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

КОНЦЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ШПИНДЕЛЕЙ
С НАРУЖНЫМ БАЗИРУЮЩИМ КОНУСОМ
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ
2323-76*

Noses of grinding spindles with outside taper
Coupling dimensions

Взамен
ГОСТ 2323-67

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 27 октября 1976 г. № 2425 срок введения установлен

с 01.01.78

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концы шлифовальных шпинделей с наружным базирующим конусом для посадки фланцев шлифовального инструмента.
2. Присоединительные размеры концов шпинделей с наружным базирующим конусом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (март 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными
в октябре 1982 г., январе 1986 г. (ИУС 1-83, 5-86).

© Издательство стандартов, 1986

Table 1

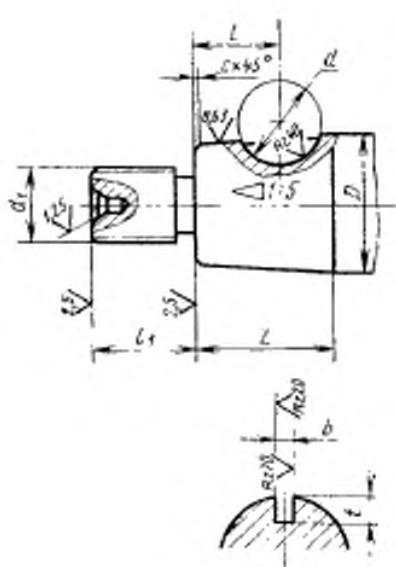
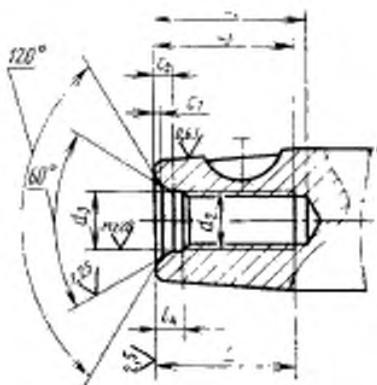


Табл. 2



11

Примечание. Предельное отклонение для размера t , равного 5,5; 6,0 мм, должно быть $+0,2$ мм, для t , равного 7,2; 7,8; 8,8; 10,5 мм — $+0,3$ мм.

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2)

3. При балансировочном механизме, встроенным в шпиндель, допускается применять шлифовальные шпинделя с концами, отличающимися от установленных в настоящем стандарте.

4. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Допуск на наружную резьбу 6 g, на внутреннюю 6H по ГОСТ 16093—81.

5. Выход резьбы, сбеги, проточки и фаски — по ГОСТ 10549 80.

6. Размеры центровых отверстий для концов с наружной резьбой — форма В или R по ГОСТ 14034—74.

7. Допускается уменьшение не более чем в два раза длины фасок c_1 и c_2 центрового отверстия с углом 60° .

8. Направление резьбы должно быть противоположным направлению вращения шпинделя.

9. Сегментные шпонки — по ГОСТ 24071—80. Допускается применять призматические шпонки по ГОСТ 23360—78, но при этом ширина паза b должна соответствовать указанной в таблице настоящего стандарта. Допускается крепить фланцы на шпинделе без шпонки.

10. Длину L разрешается увеличить в 1,25 раза.

Редактор В. Н. Шалаева

Технический редактор Э. В. Митяй

Корректор Г. И. Чуяко

Сдано в наб. 19.09.85 Подп. в печ. 26.11.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л.
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4576.