

**ВТУЛКИ ЛИТНИКОВЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

Конструкция и размеры

*Sprue bushings of injection moulds.
Design and dimensions*

**ГОСТ
22077-76***

**Взамен
МН 5167-63**

ОКП 39 6370

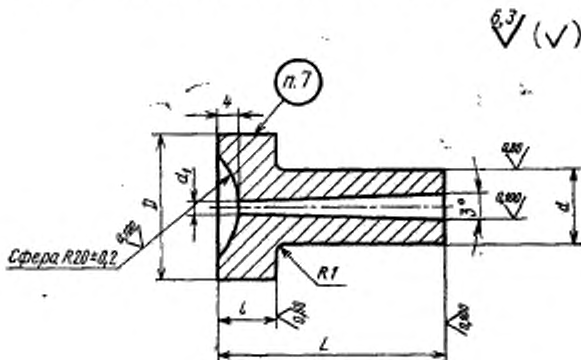
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры литниковых втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1982 г., декабре 1985 г. (ИУС № 9-82, 4-86).

Размеры, мм

Обозначение штуки	Применяе- мость	L (пред- откл. + 0,3)	D	d (пред- откл. по п6)	d ₁	l (пред- откл. по п8)	Масса, кг. не более
0602-0451		33	32	16	3,6	11	0,096
0602-0452					4,5		0,095
0602-0453	36	3,6			0,098		
0602-0454					4,5		0,096
0602-0455	42	3,6			9	0,107	
0602-0456						4,5	0,104
0602-0457	45	3,6				0,111	
0602-0458						4,5	0,109
0602-0459	53	3,6				11	0,124
0602-0461							4,5
0602-0462	56	3,6			0,128		
0602-0463					4,5		0,124
0602-0464	62	3,6	9	0,133			
0602-0465				4,5	0,129		
0602-0466	65	3,6		0,137			
0602-0467				4,5	0,133		
0602-0468	41	3,6		40	20	9	0,159
0602-0469						4,5	0,156
0602-0471			5,6			0,153	
0602-0472			3,6			0,168	
0602-0473	45	4,5	11			0,165	
0602-0474						5,6	0,161
0602-0475	52	3,6				0,197	
0602-0476						4,5	0,194
0602-0477						5,6	0,190
0602-0478						3,6	0,208
0602-0479	56	4,5	0,204				
0602-0481			5,6			0,199	
0602-0482	63	3,6	0,222				

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение штуки	Примека- емость	L (пред- откл. +0,3)	D	d (пред- откл. по h8)	d ₁	l (пред- откл. по h8)	Масса, кг, не более
0602-0483		63	40	20	4,5	11	0,217
0602-0484					5,6		0,211
0602-0485					3,6		0,232
0602-0486		67			4,5		0,226
0602-0487					5,6		0,219
0602-0488					3,6		0,247
0602-0489		71			4,5	0,241	
0602-0491					5,6	0,234	
0602-0492					3,6	0,265	
0602-0493		75			4,5	0,249	
0602-0494					5,6	0,242	
0602-0495		83			3,6	0,272	
0602-0496			4,5	0,265			
0602-0497		87	3,6	0,280			
0602-0498			4,5	0,273			
0602-0499		50	50	25	4,5	20	0,409
0602-0501					5,6		0,404
0602-0502		56			4,5		0,430
0602-0503					5,6		0,425
0602-0504		59			4,5		0,442
0602-0505					5,6		0,435
0602-0506		65			4,5	0,462	
0602-0507					5,6	0,455	
0602-0508		70			4,5	0,479	
0602-0509					5,6	0,471	
0602-0511		76			4,5	0,479	
0602-0512					5,6	0,490	
0602-0513		90			4,5	0,557	
0602-0514					5,6	0,546	
0602-0515		96			4,5	0,576	
0602-0516					5,6	0,566	

Пример условного обозначения литниковой втулки размерами $L=33$ мм, $D=32$ мм и $d_1=3,6$ мм:

Втулка 0602-0451 ГОСТ 22077—76

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 49,5 . . . 53 HRC₂.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. По требованию потребителя допускаются другие размеры радиуса сферы R .

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, прочих — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

7. Маркировать: обозначение литниковой втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Примеры установки литниковых втулок указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЛИТНИКОВЫХ ВТУЛОК

