

11998-76

11998-76  
Часть 1,2



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ  
ДЛЯ ИГОЛЬЧАТОЙ ЛЕНТЫ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 11998-76**

**Издание официальное**



Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва**

войлок тонкошерстный  
для игольчатой ленты

Технические условия

Fine-fibred felt for cards.  
SpecificationГОСТ  
II998-76Взамен  
ГОСТ II998-66

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 августа 1976 г. № 1876 срок действия установлен

с 01.07.1977 г.  
до 01.07.1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на тонкошерстный войлок, предназначенный для изготовления игольчатой ленты и пластины для чесальных и ворсовальных машин.

## 1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Тонкошерстный войлок для игольчатой ленты выпускают двух марок:

марки А — толщиной 4,0 мм;  
марки Б — толщиной 2,6 мм.

1.2. Номинальные размеры и предельные отклонения войлоков должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица 1

Наименование показателя	Размеры для войлоков	
	марки А	марки Б
Длина, м	69,0±0,5	69,0±0,5
Ширина, м	1,39±0,01	1,39±0,01
Толщина, мм	4,0±0,4	2,6±0,2

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Ноябрь 1977 г.

© Издательство стандартов, 1978

1.3. Допускается по соглашению с потребителем устанавливать другую длину и ширину войлока.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тонкошерстный войлок для игольчатой ленты должен изготавляться из смеси следующего состава:

шерсть овечья натуральная тонкая — 60%;

шерсть овечья натуральная полутонкая — 15%;

очес шерстяной гребенкой крупный тонкий и полутонкий и шерсть овечья меховая первой группы качества — 25%.

Допускается заменять натуральную полутонкую овечью шерсть на натуральную тонкую овечью шерсть.

2.2. По физико-механическим и химическим показателям войлок должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Нормы для войлоков	
	марки А	марки В
Нормированная влажность, %	13	13
Масса 1 м <sup>2</sup> , кг	1,28 <sup>+0,1</sup> <sub>-0,15</sub>	0,80 <sup>±0,05</sup>
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,32 <sup>±0,02</sup>	0,31 <sup>±0,02</sup>
Содержание свободной серной кислоты, %, не более или содержание щелочи, %, не более	0,03 0,2	0,03 0,2
Предел прочности на разрыв по длине куска (при нормированной толщине войлока), Па (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	441 · 10 <sup>4</sup> (45)	343 · 10 <sup>4</sup> (35)
Удлинение при разрыве по длине куска, %, не более	75	75
Коэффициент упругости по длине куска, не менее	0,68	0,68
Содержание растительных примесей, %, не более	0,6	0,6
Содержание нешерстяных волокон, %, не более	5	5

2.3. Фактическая влажность войлока не должна быть более 13%.

2.4. Войлок должен иметь белый цвет различных оттенков в зависимости от цвета компонентов смеси.

2.5. Войлок не должен иметь признаков расслоения.

2.6. Ворс с одной стороны войлока должен быть равномерно снят.

2.7. На кромках войлока на расстоянии до 2 см от края допускаются цветные метки из шерсти того же качества.

2.8. На кромках войлока не должно быть следов игл от сушильно-ширильной машины.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки по качеству — по ГОСТ 314—72 со следующими изменениями.

3.1.1. Проверке качества по внешнему виду и линейным размерам подвергают каждый кусок.

3.1.2. Для проверки физико-механических и химических показателей от партии отбирают 10% кусков войлока, но не менее одного куска.

3.2. Приемку войлока по количеству производят по кондиционной массе. Кондиционная масса — фактическая масса, приведенная к нормированной влажности. Кондиционную массу войлока ( $m_k$ ) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\Phi} \frac{(100 + W_n)}{(100 + W_{\Phi})}$$

где  $m_{\Phi}$  — фактическая масса войлока, кг;

$W_n$  — нормированная влажность, %;

$W_{\Phi}$  — фактическая влажность, %.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 314—72 со следующими изменениями.

4.1.1. Из отобранных кусков войлока вырезают с обоних концов по одному образцу размером 30×40 см. Для определения плотности войлока допускается по соглашению с потребителем вырезать в одном куске войлока не более двух полосок размером:

по длине куска — не более 200 мм;

по ширине куска — не более 50 мм.

4.1.2. Толщину войлока измеряют толщиномером с диаметром зажимных дисков 10 мм. Давление зажимных дисков должно составлять  $1,9 \cdot 10^4$  Па (0,2 кгс/см<sup>2</sup>).

Толщину войлока измеряют с двух сторон через каждые 5 м длины. Измерения производят с погрешностью до 0,1 мм. Каждая точка замера по толщине должна соответствовать номинальным размерам с предельными отклонениями для войлоков, предусмотренных в табл. 1.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом куске войлока с обоих концов должен быть проставлен штамп отдела технического контроля.

5.2. Каждый кусок войлока должен быть плотно свернут в рулон и перевязан в двух местах веревкой по ГОСТ 1868—72\* и упакован в прорезиненную или упаковочную ткань по ГОСТ 10452—72\*, которую с обоих концов рулона зашивают.

Допускается по соглашению с потребителем в пределах одного населенного пункта транспортировать войлок без упаковки в ткань.

5.3. На каждый рулон войлока должен быть прикреплен ярлык с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя, его товарного знака;
- наименования войлока с указанием марки;
- номера куска;
- длины и толщины куска;
- массы войлока при нормированной влажности;
- массы войлока при фактической влажности;
- штампа отдела технического контроля;
- даты изготовления;
- обозначения настоящего стандарта.

5.4. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77 с указанием предупредительного знака «Боится сырости».

5.5. Каждая партия войлока должна сопровождаться документом удостоверяющим соответствие продукции требованиям настоящего стандарта и содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование войлока с указанием марки;
- результаты испытаний;
- обозначение настоящего стандарта.

5.6. Войлок транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах или в автотранспорте, при этом войлок должен быть накрыт брезентом.

При транспортировании рулоны войлока должны быть уложены горизонтально параллельно друг другу по всей высоте.

5.7. Войлок должен храниться в закрытом проветриваемом помещении. Укладка рулонов должна быть горизонтальной. Высота штабеля при укладывании войлока не должна превышать 2 м. Основание штабеля должно быть выше уровня пола помещения не менее чем на 0,2 м.

При хранении войлок должен обрабатываться противомольным препаратом не реже одного раза в 6 месяцев.

---

\* Действует до 01.01. 1979 г.

Группа М15

Изменение № 1 ГОСТ 11998—76 Войлок тонкошерстный для игольчатой ленты.  
Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.01.82  
№ 138 срок введения установлен

с 01.07.82

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 81 6114.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.1а (перед пунктом 2.1), 2.9:

«2.1а. Тонкошерстный войлок должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

(Продолжение см. стр. 142)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 11998—76)*

2.9. Края куска войлока не должны иметь отклонений от прямолинейности на 1 м длины более  $\pm 10$  мм».

Пункт 2.2. Таблица 2. Графа «Нормы для войлока марки А». Заменить норму плотности:  $0,32 \pm 0,02$  на  $0,32^{+0,02}_{-0,01}$ .

Пункт 5.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Каждый кусок войлока должен быть плотно свернут в рулон, перевязан в двух местах веревкой по ГОСТ 1868—72 и упакован в пакеточную ткань по ГОСТ 5530—80, ГОСТ 14253—76 или нетканое тарное полотно из химических нитей».

(ИУС № 4 1982 г.)

---

Изменение № 2 ГОСТ 11998—76 Войлок тонкошерстный для игольчатой ленты.  
Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.10.86  
№ 3191 срок введения установлен

с 01.05.87

Пункт 2.1. Заменить слова: «шерсть овечья меховая первой группы качества» на «шерсть меховая тонкая и полутонкая I и II длины».

Пункт 2.2. Таблица 2. Заменить слово: «содержание» на «массовая доля» (4 раза).

Пункт 2.5. Исключить слово: «признаков».

Пункт 3.2 после слов «по кондиционной массе» дополнить словами: «каждого куска».

Пункт 5.2. Заменить слова: «упакован в пакеточную ткань» на «оббит одним слоем упаковочной ткани»;

первый абзац дополнить словами: «по нормативно-технической документации»;

(Продолжение см. с. 226)

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 11998—76)

дополнить абзацем: «В местах соединений упаковочная ткань должна быть сшита сурьями нитками по ГОСТ 2350—73 или другой нормативно-технической документации. Длина стежка должна быть  $(20 \pm 10)$  мм, Шаг стежка  $(15 \pm 5)$  мм».

Пункт 5.4. Заменить слова: «Маркировка транспортной тары» на «Транспортная маркировка»; «предупредительного» на «маркировочного».

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Войлок транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.

По железной дороге войлок транспортируют в контейнерах или мешками-отправками в прямых сборных вагонах.

При транспортировании рулоны войлока в штабеле должны быть уложены горизонтально параллельно друг другу по всей высоте».

(ИУС № 1 1987 г.)

Редактор *В. Н. Розанова*  
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*  
Корректор *Л. В. Вейнберг*

Сдано в наб. 07.04.78 Подп. в печ. 20.06.78 0,375 п. л. 0,27 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.  
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новомосковский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14, Зак. 1797