

**ДРЕВЕСИНА МОДИФИЦИРОВАННАЯ**  
**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ**

Издание официальное

## ДРЕВЕСИНА МОДИФИЦИРОВАННАЯ

## Метод определения влажности

Modifeid wood.  
Method for determination of moisture content

ГОСТ  
21523.4—77

ОКСТУ 5301

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на модифицированную древесину и устанавливает метод определения водопоглощения.

Сущность метода состоит в определении изменения массы образца способом прямого взвешивания при его высушивании до постоянной массы.

Стандарт не распространяется на бруски, доски и втулки, имеющие толщину менее 5 мм.  
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор и хранение заготовок для изготовления образцов — по ГОСТ 9629.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Количество образцов подсчитывают в соответствии с требованиями ГОСТ 16483.0 при коэффициенте вариации влажности, не превышающем 15 %.

1.3. Образцы изготовляют в форме прямоугольной призмы с основанием 15×15 мм и длиной вдоль волокон 22,5 мм. Образцы из заготовок в форме брусков, досок и втулок толщиной по ГОСТ 24588 от 5 до 15 мм изготовляют в виде прямоугольной призмы основанием (5—15)×15 мм и длиной вдоль волокон 22,5 мм.

Определение влажности допускается проводить на образцах, изготовленных для других испытаний. Форма, размеры и порядок отбора образцов, а также количество образцов указаны в стандартах на соответствующие методы испытаний.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Точность изготовления и шероховатость поверхности образцов должны соответствовать требованиям ГОСТ 16483.0.

Отклонение от номинальных размеров не должно превышать  $\pm 0,1$  мм.

1.5. Изготовленные образцы хранят до испытаний в сухих закрытых эксикаторах, полиэтиленовых мешочках или других средствах, обеспечивающих сохранение влажности.

## 2. АППАРАТЫ И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытания применяют следующие аппаратуру и материалы:

- весы аналитические с погрешностью взвешивания не более 0,001 г или весы для определения влажности марки ДИ-8;

- шкаф сушильный с естественной циркуляцией воздуха, обеспечивающий постоянную температуру  $(103 \pm 2)$  °С;

- чашки с крышками стеклянные лабораторные или стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336;

- эксикаторы с безводным хлористым кальцием или серной кислотой концентрацией не менее 94 % (плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup>).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977  
© ИПК Издательство стандартов, 2001

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Образцы взвешивают в стеклянных чашках или стаканчиках (бюксах) с погрешностью не более 0,001 г.

3.2. Образцы высушивают в сушильном шкафу при температуре  $(103 \pm 2)$  °С до постоянной массы.

Считается, что образец достиг постоянной массы, если ее изменение между двумя взвешиваниями, проведенными с интервалом 2 ч, будет не более 0,002 г.

Первое взвешивание проводят через 10—12 ч после начала сушки.

3.3. Образцы охлаждают до температуры  $(20 \pm 2)$  °С в эксикаторе с безводным хлористым кальцием или серной кислотой, после чего взвешивают.

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Влажность образца ( $W$ ) в процентах вычисляют с погрешностью не более 1 % по формуле

$$W = \frac{m_1 - m_2}{m_2 - m_0} \cdot 100,$$

где  $m_0$  — масса чашки для взвешивания, г;

$m_1$  — масса чашки с образцом до высушивания, г;

$m_2$  — масса чашки с образцом после высушивания и охлаждения, г.

4.2. Статистическую обработку опытных данных выполняют по ГОСТ 16483.0.

4.3. За результат испытания принимают среднеарифметическое значение определений влажности всех испытанных образцов за каждый срок выдержки.

4.4. Результаты испытания и расчетов заносят в протокол, указанный в приложении.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Рекомендуемое*

### ПРОТОКОЛ

#### определения влажности прессованной древесины

Марка ДМ \_\_\_\_\_

Температура воздуха, °С \_\_\_\_\_

Степень насыщенности воздуха \_\_\_\_\_

Маркировка образца	Номер чашки	Масса, г					Влажность образца $W$ , %	Примечание
		чашки для взвешивания $m_0$	чашки с образцом до высушивания $m_1$	чашки с образцом после высушивания и охлаждения $m_2$	испарившейся воды $m_1 - m_2$	абсолютно сухой древесины $m_2 - m_0$		

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_

*ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР и Минвузом РСФСР (ВЛТИ)
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 02.02.77 № 269
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6709—72	2.1
ГОСТ 9629—81	1.1
ГОСТ 16483.0—89	1.2, 1.4, 4.2
ГОСТ 21523.4—77	1.2
ГОСТ 24588—81	1.3
ГОСТ 25336—82	2.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)
6. ИЗДАНИЕ (январь 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1983 г., апреле 1987 г. (ИУС 5—83, 8—87)

Редактор *В.Н. Колысов*  
 Технический редактор *И.С. Гришанова*  
 Корректор *Р.А. Ментова*  
 Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 31.01.2001. Подписано в печать 22.02.2001. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.  
 Тираж 155 экз. С 340. Зак. 205.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
 ПдР № 080102