

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

# МАТРИЦЫ С ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва  
Стандартинформ  
2006

**Поправка к ГОСТ 16644—80 Матрицы с продолговатым отверстием. Конструкция и размеры**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Страница 1. Пункт 1. Чертеж, исполнение 1. Нижнее обозначение $h$ (высота пояска)	$h$	$h_1$

(ИУС № 7 2023 г.)

## МАТРИЦЫ С ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ

ГОСТ  
16644—80

## Конструкция и размеры

Female dies with oblong hole.  
Construction and dimensionsВзамен  
ГОСТ 16644—71МКС 25.120.10  
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1010 дата введения установлена

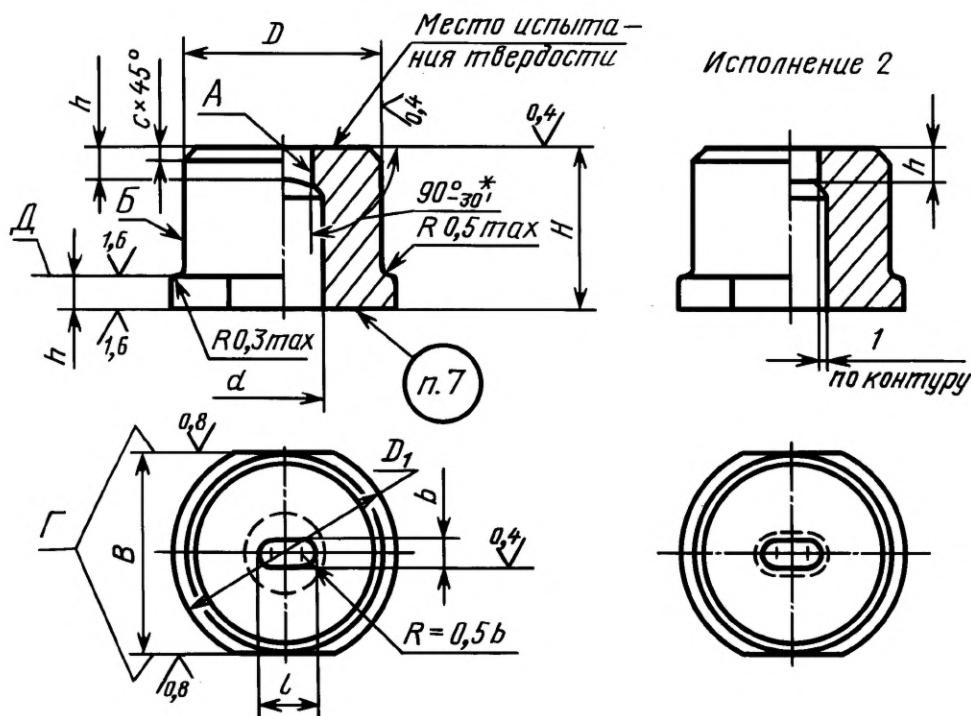
01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1966

1. Конструкция и размеры матриц с продолговатым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

6.3 ✓ (✓)

## Исполнение 1



\* См. п. 1.6 ГОСТ 16675—80.



**С. 2 ГОСТ 16644—80**

**Размеры в мм**

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> H7, H9	<i>l</i> H7, H9	<i>H</i>	<i>D=B</i> n6	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>d*</i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i> +0,1	<i>c</i>	Масса, кг, не более
Обозначе- ние заготовки матрицы	Приме- нность	Обозначе- ние заго- товки матрицы	Приме- нность										
1112-1064		1112-1065		От 2,0 до 2,5	От 3 до 4	16	18	22	5	5	4	1,0	0,033
1112-1066		1112-1067				20				6			0,038
1112-1068		1112-1069				25				7			0,047
1112-1071		1112-1072				28				8			0,055
1112-1073		1112-1074				32				9			0,060
1112-1075		1112-1076			Св. 2,0 до 3,0	16	20	24	8	5	4		0,031
1112-1077		1112-1078				20				6			0,040
1112-1079		1112-1081				25				7			0,054
1112-1082		1112-1083				28				8			0,069
1112-1084		1112-1085				32				9			0,079
1112-1086		1112-1087		Св. 3,0 до 6,0	Св. 7 до 9	16	22	26	10	5	4	1,6	0,035
1112-1088		1112-1089				20				6			0,044
1112-1091		1112-1092				25				7			0,067
1112-1093		1112-1094				28				8			0,087
1112-1095		1112-1096				32				9			0,099
1112-1097		1112-1098				16	25	30	12	5	4		0,045
1112-1099		1112-1101				20				6			0,056
1112-1102		1112-1103				25				7			0,077
1112-1104		1112-1105				28				8			0,106
1112-1106		1112-1107				32				9			0,121
1112-1108		1112-1109		Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11	16	28	32	14	5	4	1,6	0,055
1112-1111		1112-1112				20				6			0,069
1112-1113		1112-1114				25				7			0,086
1112-1115		1112-1116				28				8			0,138
1112-1117		1112-1118				32				9			0,156
1112-1119		1112-1121				36	32	36	16	10	8		0,177
1112-1122		1112-1123				40				12			0,207
1112-1124		1112-1125				16				5	4		0,072
1112-1126		1112-1127				20				6			0,090
1112-1128		1112-1129				25				7			0,113
1112-1131		1112-1132		Св. 4,0 до 12,0	Св. 13 до 15	28	36	40	18	8		1,6	0,161
1112-1133		1112-1134				32				9			0,198
1112-1135		1112-1136				36				10			0,223
1112-1137		1112-1138				40				12			0,248
1112-1139		1112-1141				16				5	4		0,092
1112-1142		1112-1143				20				6			0,115
1112-1144		1112-1145				25				7			0,144
1112-1146		1112-1147		Св. 5,0 до 14,0	Св. 15 до 17	28	40	45	20	8		1,6	0,200
1112-1148		1112-1149				32				9			0,228
1112-1151		1112-1152				36				10			0,273
1112-1153		1112-1154				40				12			0,303
1112-1155		1112-1156				16				5	4		0,114
1112-1157		1112-1158				20				6			0,143
1112-1159		1112-1161				25				7			0,178
1112-1162		1112-1163		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	28	45	50	20	8		1,6	0,258
1112-1164		1112-1165				32				9			0,295
1112-1166		1112-1167				36				10	8		0,324

Продолжение

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> H7, H9	<i>l</i> H7, H9	<i>H</i>	<i>D = B</i> n6	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>d*</i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i> +0,1	<i>c</i>	Масса, кг, не более
Обозначе- ние заготовки матрицы	Приме- няемость	Обозначе- ние заго- товки матрицы	Приме- няемость										
1112-1168		1112-1169		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	40			20	12	8		0,361
1112-1171		1112-1172				16				5	4		0,147
1112-1173		1112-1174				20				6			0,184
1112-1175		1112-1176		Св. 6,0 до 18,0	Св. 19 до 21	25			22	7	6		0,230
1112-1177		1112-1178				28				8			0,320
1112-1179		1112-1181				32				9			0,370
1112-1182		1112-1183				36				10	8		0,420
1112-1184		1112-1185				40				12			0,463
1112-1186		1112-1187				16				5	4		0,180
1112-1188		1112-1189				20				6			0,227
1112-1191		1112-1192		Св. 7,0 до 20,0	Св. 21 до 23	25			24	7	6		0,285
1112-1193		1112-1194				28				8			0,316
1112-1195		1112-1196				32				9			0,365
1112-1197		1112-1198				36				10	8		0,413
1112-1199		1112-1201				40				12			0,456
1112-1202		1112-1203				16				5	4		0,182
1112-1204		1112-1205				20				6			0,225
1112-1206		1112-1207		Св. 8,0 до 22,0	Св. 23 до 24	25			25	7	6		0,283
1112-1208		1112-1209				28				8			0,313
1112-1211		1112-1212				32				9			0,360
1112-1213		1112-1214				36				10	8		0,410
1112-1215		1112-1216				40				12			0,450
1112-1217		1112-1218				16				5	4		0,225
1112-1219		1112-1221				20				6			0,270
1112-1222		1112-1223		Св. 9,0 до 23,0	Св. 24 до 26	25				7	6		0,343
1112-1224		1112-1225				28				8			0,385
1112-1226		1112-1227				32			27	9			0,440
1112-1228		1112-1229				36			56	10	8		0,499
1112-1231		1112-1232				40				12			0,547
1112-1233		1112-1234				16				5	4		0,217
1112-1235		1112-1236				20				6			0,263
1112-1237		1112-1238		Св. 10,0 до 25,0	Св. 26 до 27	25				7	6		0,336
1112-1239		1112-1241				28				8			0,379
1112-1242		1112-1243				32				9			0,433
1112-1244		1112-1245				36			28	10	8		0,492
1112-1246		1112-1247				40				12			0,540

**С. 4 ГОСТ 16644—80**

*Продолжение*

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> H7, H9	<i>l</i> H7, H9	<i>H</i>	<i>D=B</i> n6	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>d*</i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i> +0,1	<i>c</i>	Масса, кг, не более
Обозначе- ние заготовки матрицы	Приме- нность	Обозначе- ние заго- товки матрицы	Приме- нность										
1112-1248		1112-1249		Св. 13,0 до 26,0	Св. 27 до 29	16	60	65	30	5	4	1,6	0,242
1112-1251		1112-1252				20				6			0,315
1112-1253		1112-1254				25				7			0,390
1112-1255		1112-1256				28				8			0,440
1112-1257		1112-1258				32				9			0,515
1112-1259		1112-1261				36				10	8		0,570
1112-1262		1112-1263				40				12			0,610
1112-1264		1112-1265		Св. 14,0 до 28,0	Св. 29 до 31	16	32	32	30	5	4	1,6	0,235
1112-1266		1112-1267				20				6			0,305
1112-1268		1112-1269				25				7			0,382
1112-1271		1112-1272				28				8			0,431
1112-1273		1112-1274				32				9			0,506
1112-1275		1112-1276				36				10	8		0,558
1112-1277		1112-1278				40				12			0,593
1112-1279		1112-1281		Св. 16,0 до 30,0	Св. 31 до 33	16	34	63	67	5	4	2,5	0,250
1112-1282		1112-1283				20				6			0,315
1112-1284		1112-1285				25				7			0,407
1112-1286		1112-1287				28				8			0,460
1112-1288		1112-1289				32				9			0,522
1112-1291		1112-1292				36				10	8		0,580
1112-1293		1112-1294				40				12			0,650
1112-1295		1112-1296		Св. 18,0 до 32,0	Св. 33 до 35	16	36	67	71	5	4	2,5	0,241
1112-1297		1112-1298				20				6			0,303
1112-1299		1112-1301				25				7			0,393
1112-1302		1112-1303				28				8			0,448
1112-1304		1112-1305				32				9			0,511
1112-1306		1112-1307				36				10	8		0,568
1112-1308		1112-1309				40				12			0,648
1112-1311		1112-1312		Св. 20,0 до 34,0	Св. 35 до 37	16	67	71	38	5	4	2,5	0,275
1112-1313		1112-1314				20				6			0,335
1112-1315		1112-1316				25				7			0,430
1112-1317		1112-1318				28				8			0,498
1112-1319		1112-1321				32				9			0,560
1112-1322		1112-1323				36				10	8		0,633
1112-1324		1112-1325				40				12			0,695

Продолжение

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> H7, H9	<i>l</i> H7, H9	<i>H</i>	<i>D=B</i> n6	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>d*</i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i> +0,1	<i>c</i>	Масса, кг, не более	
Обозначе- ние заготовки матрицы	Приме- няемость	Обозначе- ние заго- товки матрицы	Приме- няемость											
1112-1326		1112-1327		Св. 22,0 до 36,0	Св. 37 до 39	16	67	71	40	5	4	2,5	0,260	
1112-1328		1112-1329				20				6	6		0,315	
1112-1331		1112-1332				25				7			0,408	
1112-1333		1112-1334				28				8			0,468	
1112-1335		1112-1336				32				9			0,531	
1112-1337		1112-1338				36				10	8		0,603	
1112-1339		1112-1341				40				12			0,661	

\* Только для 1-го исполнения.

П р и м е ч а н и е. Масса подсчитана для минимального рабочего размера матрицы.

П р и м ер у с л о в н о го обозначения заготовки матрицы размерами *b* в интервале от 2 до 2,5 мм, *l* в интервале от 3 до 4 мм, *H*=16 мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

## Матрица 1112-1064—У10А ГОСТ 16644—80

П р и м ер з а п и си в спецификации чертежа штампа для матрицы рабочими размерами *b*=2 мм (из интервала от 2 до 2,5 мм), *l*=3,5 мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по Н9, *H*=16 мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

## Матрица 1112-1064 — 2×3,5 Н9—У10А ГОСТ 16644—80

2. Допуск симметричности поверхности *A* относительно поверхности *B* для матриц с полем допуска рабочих размеров *b* и *l*:

- по Н7 — не ниже 5 степени точности;
- по Н9 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

## 1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхностей *Г* относительно прямолинейных участков поверхности *A* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности *B* на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

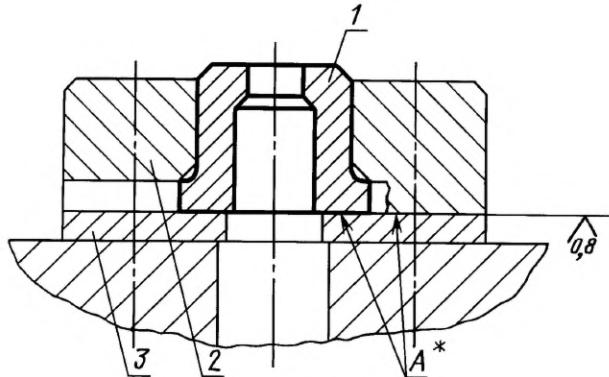
5. Допуск торцевого бieniaия поверхности *Д* относительно поверхности *B* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

6. Технические требования по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры *b* и *l* и их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения матриц с продолговатым отверстием указан в приложении.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ МАТРИЦ С ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ



\* Поверхности *A* обработать совместно.

1 — матрица; 2 — державка по ГОСТ 16652—80; 3 — подкладная плитка по ГОСТ 16669—80

Редактор В.Н. Копысов  
Технический редактор Л.А. Гусева  
Корректор А.С. Черноусова  
Компьютерная верстка А.Н. Золотаревой

Подписано в печать 21.03.2006. Формат 60x84<sup>1</sup>/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл.печ.л. 0,93.  
Уч.-изд.л. 0,70. Тираж 45 экз. Зак. 185. С 2620.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

**Поправка к ГОСТ 16644—80 Матрицы с продолговатым отверстием. Конструкция и размеры**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Страница 1. Пункт 1. Чертеж, исполнение 1. Нижнее обозначение $h$ (высота пояска)	$h$	$h_1$

(ИУС № 7 2023 г.)