



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КЛЮЧИ ШАРНИРНЫЕ
ДЛЯ КРУГЛЫХ ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16985-79

Издание официальное

Е

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Редактор *В. Н. Шалаева*

Технический редактор *М. И. Максимова*

Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 16.09.86 Подп. в печ. 16.09.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,34 уч.-изд. л.
Тираж 20 000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Ляляев пер., 6. Зак. 1156

КЛЮЧИ ШАРНИРНЫЕ ДЛЯ КРУГЛЫХ
ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК

Конструкция и размеры

Jointed hook wrenches for circular spline nuts.
Design and dimensionsГОСТ
16985-79*Взамен
ГОСТ 16985-71

ОКП 39 2652

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 мая 1979 г. № 1737 срок введения установлен

с 01.07.80

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на шарнирные ключи для круглых шлицевых гаек по ГОСТ 11871-80 с наружными диаметрами от 22 до 220 мм и изготовленные для нужд народного хозяйства и экспорта.

2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

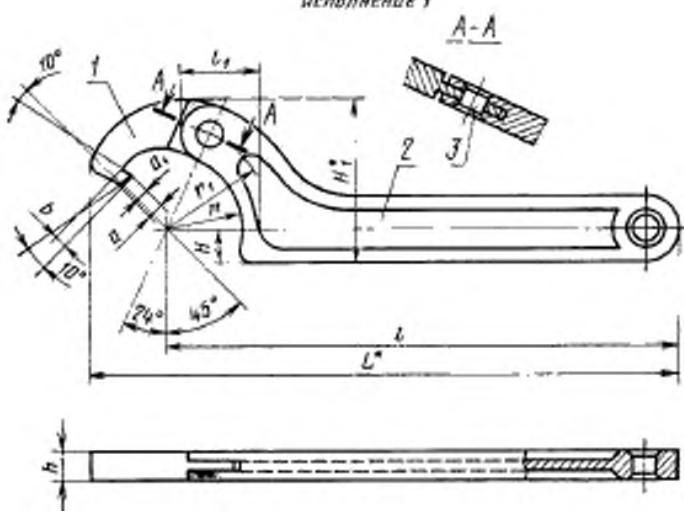


Е

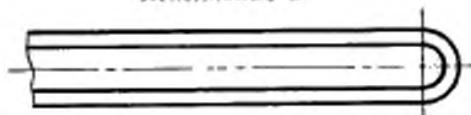
* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1984 г. (ИУС 3-85).

© Издательство стандартов, 1986

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

1—головка; 2—руковтка; 3—ось шарнира

Ключ исполнения 1		Ключ исполнение 2		Наружный диаметр гаек D	При-мень-ность	Гра-димен-сия	Пра-мень-ность	ММ		a (пред- откл ко h 15)	a_1	b	L	t	I_1	r	r_1	H	H_1	Масса, кг, не бо- лее
Обозна- чение	Обозна- чение	Ключ исполнение 1	Ключ исполнение 2					h (пред- откл ко h 15)	t											
7811-0351		7811-0435		22—60	8	3,2	2,5	3,5	160	140	20	20,5	28,5	9,0	44	0,137				
7811-0352		7811-0436		65—110	10	5,8	4,0	5,5	250	210	38	42,0	54,0	12,5	78	0,402				
7811-0353		7811-0437		115—220	15	9,0	7,0	8,5	400	334	70	82,0	100,0	18,0	135	1,235				

Приложение:

- Неуказанные предельные отклонения, кроме размеров a , a_1 , I_1 , $\pm \frac{IT18}{2}$.
- Пределельные отклонения на размер h выдержать на длине головки ключа и размере I_1 , рукоятки ключа.

Пример условного обозначения шарнирного ключа для круглых шлицевых гаек с наружными диаметрами 65—110 мм исполнения 1 с шероховатостью поверхности исполнения 1 по ГОСТ 28388—80 с покрытием хромовым толщиной 1 мкм с подслоем никеля толщиной 12 мкм:

Ключ 7811-0352 1 Н12.Х.1 ГОСТ 16985—79

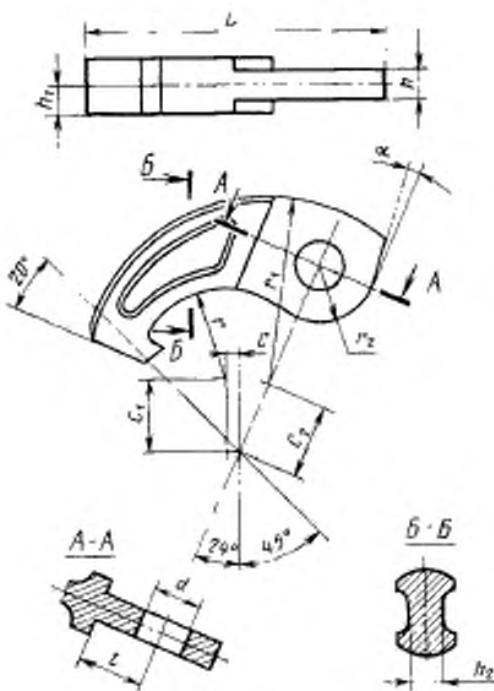
Ключ 7811-0436 1 Н12.Х.1 ГОСТ 16985—79

(Измененная редакция, Изд. № 1).

- Головка и рукоятка ключей должны изготавливаться из стали марки 40Х по ГОСТ 4543—71 или 45 по ГОСТ 1050—74.
- Ось шарнира должна изготавливаться из стали марки 20 по ГОСТ 1050—74.
- Твердость головки ключей всех размеров и рукоятки на длине I_1 должна быть HRC₄₅—46,5.
- (Измененная редакция, Изд. № 1).
- Технические требования — по ГОСТ 28388—80.
- Размеры деталей ключей указаны в рекомендуемом приложении.

РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ КЛЮЧЕЙ

Головка (черт. 1, табл. 1)



Черт. 1

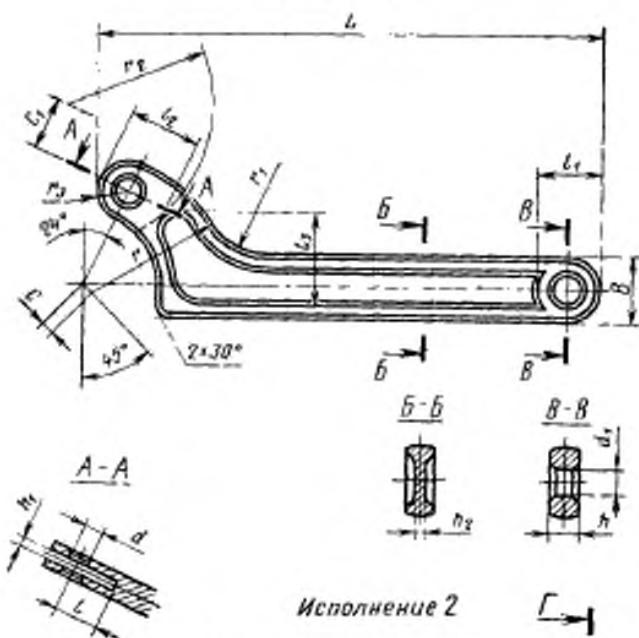
Таблица 1

Размеры в мм

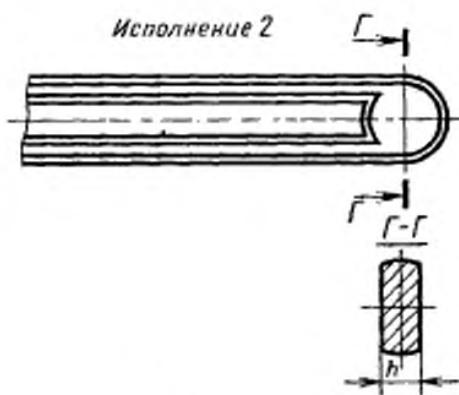
Наружный диаметр гайки D	b (пред. откл. по б12)	h_1	h_2	d (пред. откл. по Н12)	c	c_1	c_2	r	r_1	r_2	t	L	α
22—60	4	4,0	—	7	1,5	10	10	12,5	26	8	9	40	5°
65—110	5	5,0	—	9	3,0	12	15	32,5	51	12	14	76	10°
115—220	7	7,5	4	11	5,0	32	23	57,5	97	18	21	135	10°

Рукоятка (черт. 2, табл. 2)

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

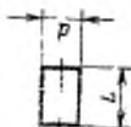
Таблица 2

Наружный диаметр <i>D</i>	<i>B</i>	<i>a</i>	<i>h₁</i> (пред. откл. по Н13)	<i>h₂</i>	ММ								<i>L</i>			
					<i>d</i> (пред. откл. по Н13)	<i>d₁</i> (пред. откл. по Н13)	<i>c</i>	<i>c₁</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>r₂</i>	<i>r₃</i>	<i>t</i>			
22—60	18	8	4	2	7	8	3	14	37,5	15	49	8	11,5	22	26	136,5
65—110	25	10	5	3	9	13	3	18	67,5	32	55	12	13,5	25	32	202,0
115—220	36	15	7	4	11	20	5	20	120,0	68	70	18	21,5	36	50	312,0

Ось шарнира (черт. 3, табл. 3)

Таблица 3

Черт. 3	Наружный диаметр <i>D</i>	ММ		
		<i>d</i> (пред. откл. по Н13)	<i>L</i>	
	22—60	7	11	
	65—110	9	13	
	115—220	11	19	



Неуказанные предельные отклонения размеров головки и рукоятки — по ГОСТ 7505—74.