



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МАШИНЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ
ИСПОЛНЕНИЙ ПО СПОСОБУ МОНТАЖА**

ГОСТ 2479-79 (СТ СЭВ 246-76)

Издание официальное

50 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

МАШИНЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ

ГОСТ

Условные обозначения конструктивных исполнений
по способу монтажа

2479—79

Rotating electrical machines.

(СТ СЭВ

Symbols for types of construction and mounting arrangements

246—76)

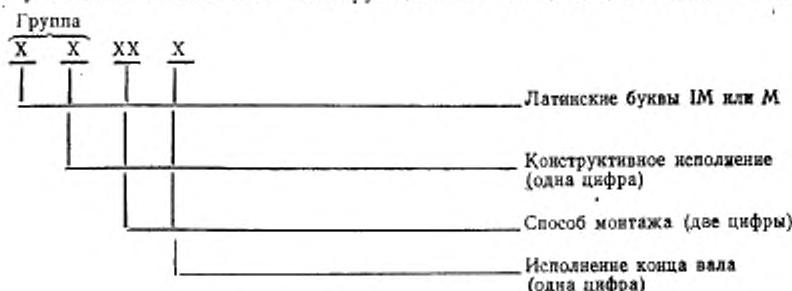
Дата введения 01.01.81

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические машины общего и специального назначения и устанавливает условные обозначения их конструктивных исполнений по способу монтажа (крепления и сочленения), применяемые в стандартах, каталогах и другой технической документации.

Стандарт не распространяется на автотракторные электрические машины.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Условное обозначение конструктивного исполнения и способа монтажа состоит из латинских букв IM (по СТ СЭВ 246—76 и Публикации МЭК 34—7—72 г.) или M (для конструктивных исполнений, не оговоренных в СТ СЭВ 246—76 и Публикации МЭК 34—7—72 г., но установленных настоящим стандартом) и четырех цифр.

Структура условного обозначения конструктивного исполнения и способа монтажа двигателей.



3. Устанавливаются следующие условные обозначения конструктивных исполнений электрических машин (1-я цифра):

- 1—машины на лапах с подшипниками щитами; с пристроенным редуктором;
- 2—машины на лапах с подшипниками щитами; с фланцем на подшипниковом щите (или щитах);
- 3—машины без лап с подшипниками щитами; с фланцем на одном подшипниковом щите (или щитах); с цокольным фланцем;
- 4—машины без лап с подшипниками щитами; с фланцем на станине;
- 5—машины без подшипниковых щитов;
- 6—машины на лапах с подшипниками щитами и со стойковыми подшипниками;
- 7—машины на лапах со стойковыми подшипниками (без подшипниковых щитов);
- 8—машины с вертикальным валом, кроме машин групп от IM 1 до IM 4;
- 9—машины специального исполнения по способу монтажа.

4. Условное обозначение способа монтажа электрических машин групп от IM 1 до IM 9 указано в табл. 1-9 (2 и 3-я цифры).

Таблица 1

Группа IM 1. Машинны на лапах с подшипниками щитами

Машины		2-я цифра	Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра). Исполнение конца вала (4-я цифра) II														
			3-я цифра														
с двумя подшипниками щитами	на лапах	0	0	IM 1001	IM 1011	1	IM 1031	IM 1031	2	IM 1051	IM 1061	3	IM 1071	IM 1071	4	IM 1081	IM 1091
		1	1	IM 1101	M 1111	IM 1131	M 1151	M 1161	M 1171	M 1181	M 1191	IM 1231	IM 1251	IM 1261	IM 1271	IM 1281	
		2	2	IM 1201	IM 1211	M 1331	M 1351	M 1361	M 1371	M 1381	M 1391	IM 1631	IM 1651	IM 1661	IM 1671	IM 1681	
		3	3	IM 1301	M 1311	M 1331	M 1751	IM 1761	IM 1771	IM 1781	IM 1791	IM 1611	IM 1631	IM 1641	IM 1651	IM 1661	
	на лапах, с редуктором. Конец вала редуктора параллелен оси вращения машины	4															
		5															
		6		IM 1601	IM 1611	IM 1631	IM 1651	IM 1661	IM 1671	IM 1681	IM 1691	IM 1701	IM 1711	IM 1731	IM 1751	IM 1761	IM 1771
		7		IM 1701	IM 1711	IM 1731	IM 1751	IM 1761	IM 1771	IM 1781	IM 1791	IM 1611	IM 1631	IM 1641	IM 1651	IM 1661	IM 1671

Таблица 2

Группа ИМ 2. Машины на лапах с подшипниками щитами, с фланцем на подшипниковом щите (или щите)

Машины		Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра) ¹¹														
		3-я цифра														
на лапах	с фланцем, доступным с обратной стороны	на одном подшипниковом щите		0	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
	с фланцем, не доступным с обратной стороны	на двух подшипниковых щитах		1												
	с фланцем, доступным с обратной стороны			2												
на приподнятых лапах	с фланцем, доступным с обратной стороны	на одном подшипниковом щите		3												
				4												
на приподнятых лапах	с фланцем, не доступным с обратной стороны	на одном подшипниковом щите		5												

Таблица 3

Группа IM 3. Машины без лап с подшипниковыми щитами, с фланцем на одном подшипниковом щите (или щитах); с цокольным фланцем

Машины		2-я цифра		Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра). Исполнение конца вала (4-я цифра) ¹⁾								
				3-я цифра			Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1			Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0; 1 и 3		
с одним подшипником на щите	с двумя подшипниками на щите	на стороне D	сторона N	0	IM 3001	IM 3011	IM 3021	IM 3031	IM 3041	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0; 1 и 3		
				1	IM 3101	IM 3111	IM 3121	IM 3131	IM 3241	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0; 1 и 3		
				2	IM 3201	IM 3211	IM 3221	IM 3231	IM 3241	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0; 1 и 3		
				3	IM 3301	IM 3311	IM 3321	IM 3331	IM 3341	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0; 1 и 3		
				4	IM 3401	IM 3411	IM 3421	IM 3431	IM 3441	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0; 1 и 3		
				5	IM 3501	IM 3511	IM 3521	IM 3531	IM 3541	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0; 1 и 3		

Продолжение табл. 3

Машины				2-я цифра	Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра)											
					3-я цифра											
с двумя подшипниками щитами	с фланцем не доступным с обратной стороны ⁵⁾	на стороне <i>N</i>	сторона <i>N</i>	6	IM 3601	IM 3611	2	3	4	8 ²⁾	9 ³⁾					
					IM 3701	IM 3711		IM 3631		IM 3681	IM 3691					
	с цокольным фланцем на подшипниковом щите со стороны <i>D</i>			8 ⁴⁾			IM 3811			IM 3781	IM 3791					
	с фланцем, доступным с обратной стороны, на обоих подшипниковых щитах ⁵⁾				IM 3902	IM 3912										
	с фланцем, не доступным с обратной стороны, на обоих подшипниковых щитах ⁵⁾			9	IM 3902-1	IM 3912-1										
	Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0, 1 и 3															

⁵⁾ Штриховка не обозначает спорную сторону фланца.

Группа ИМ. 4. Машины без лап, с фланцем на станине

Машины		Направление конца вала и способ монтажа (3-я цифра). Исполнение конца вала (4-я цифра)								
		3-я цифра								
с фланцем, доступным с обратной стороны ⁵⁾	с одним подшипником винтовым щитком	на стороне <i>N</i>		на стороне <i>D</i>		на стороне <i>N</i>		на стороне <i>D</i>		2-я цифра
		<i>N</i>	<i>D</i>	<i>N</i>	<i>D</i>	<i>N</i>	<i>D</i>	<i>N</i>	<i>D</i>	
		Опорная плоскость фланца обращена к стороне <i>N</i>		IM 4001		IM 4011		IM 4021		IM 4041
				<i>N</i>	<i>D</i>	<i>N</i>	<i>D</i>	<i>N</i>	<i>D</i>	
				1 ⁷⁾	0 ⁷⁾	IM 4101	IM 4111	IM 4131	IM 4151	
				2 ⁷⁾	2 ⁷⁾	IM 4201	IM 4211	IM 4231	IM 4251	
				3 ⁷⁾	3 ⁷⁾	IM 4301	IM 4311	IM 4331	IM 4351	
				4	4	IM 4401	IM 4411	IM 4431	IM 4451	
с фланцем, не доступным с обратной стороны ⁵⁾	с центрирующим изогонком	на стороне <i>N</i>		IM 4501		IM 4511		IM 4531		IM 4541
				<i>N</i>	<i>D</i>	<i>N</i>	<i>D</i>	<i>N</i>	<i>D</i>	
				5	5	IM 4601	IM 4611	IM 4631	IM 4651	
				6 ⁷⁾	6 ⁷⁾	IM 4701	IM 4711	IM 4731	IM 4751	
				7 ⁷⁾	7 ⁷⁾	IM 4801	IM 4811			
				8	8	IM 4901	IM 4911			

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0, 1 и 3

Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0, 1 и 3

IM 4551

IM 4581

IM 4681

IM 4781

IM 4881

IM 4981

IM 5081

IM 5181

IM 5281

IM 5381

IM 5481

IM 5581

Таблица 5

Группа 1М. 6. Машины без подшипниковых щитов

Машины	2-я цифра	Наличие или отсутствие вала или ротора (3-я цифра)		
		с ротором и валом	с ротором без вала	без ротора и вала
		Исполнение конца вала (4-я цифра)!!		
		0	1	2
со станиной	0	IM 5001 	IM 5010 	IM 5020
	1	IM 5102 	IM 5110 	IM 5120
	2	IM 5202 	IM 5210 	IM 5220
	3		M 5310 	
	4	IM 5402 	IM 5410 	IM 5420
	5	IM 5502 	IM 5510 	IM 5520
	6	IM 5602 	IM 5610 	IM 5620
	7	IM 5702 	IM 5710 	IM 5720

Таблица 6

Группа IМ6. Машины с подшипниками щитами и стойковыми подшипниками

Машины			2-я цифра	Наличие фундаментной плиты (3-я цифра)	
				без фундаментной плиты	с фундаментной плитой
			Исполнение конца вала (4-я цифра) 1)		
			3-я цифра		
			0	1	
на лотках	Количество подшипниковых щитов	1 на стороне D	1 на стороне D	0	ИМ 6000 ИМ 6010
				1	ИМ 6100 ИМ 6110
2	Количество стойковых подшипников	1 на стороне D	1 на стороне D	2	ИМ 6201 ИМ 6211
				3	ИМ 6301 ИМ 6311
2		2	2	4	
				5	ИМ 6500 ИМ 6510
1 на стороне D		1 на стороне D	2	6	ИМ 6600 ИМ 6610
				7	ИМ 6700 ИМ 6710
без лот		2		8	ИМ 6811

Таблица 7

Группа IM7. Машины со стойковыми подшипниками (без подшипниковых щитов)

Машины			2-я цифра	Наличие фундаментных или опорных плит (3-я цифра)			
				без фундаментных или опорных плит	с фундаментной плитой	с опорной плитой	с фундаментной и опорной плитами
Исполнение конца вала (4-я цифра) 1)					3-я цифра		
			0	1	2	3	
1	на лапах	0	IM 7001	IM 7011	IM 7021		
	на приподня- тых лапах	1	IM 7101	IM 7111	IM 7121		
2	на лапах	2	IM 7201	IM 7211	IM 7221		
	на приподня- тых лапах	3	IM 7301	IM 7311	IM 7321		
3	на лапах	4	IM 7400	IM 7410	IM 7420	IM 7430	
	на приподня- тых лапах	5	IM 7500	IM 7510	IM 7520	IM 7530	
2		6	IM 7600	IM 7610	IM 7620		

Таблица 8

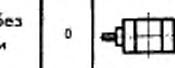
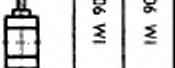
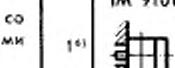
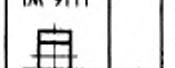
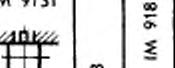
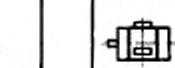
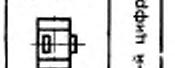
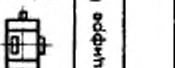
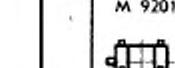
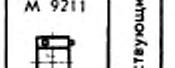
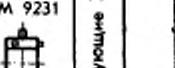
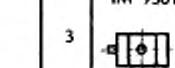
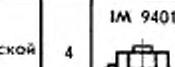
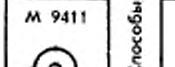
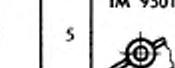
Группа IM 8. Машины с вертикальным валом, кроме машин групп от IM 1 до IM 4

Машины		2-я цифра	Расположение направляющего подшипника (3-я цифра)						
			под ротором	над ротором	над + под ротором	7 под ротором	без направляющего подшипника		
		Исполнение конца вала (4-я цифра) ¹¹							
		3-я цифра		0	1	>	3		
без подшипника	под ротором	с валом	0	IM 8001	IM 8011	IM 8021	IM 8031	IM 8041	
			1	IM 8100	IM 8110	IM 8120		IM 8140	
		без вала	2	IM 8201	IM 8211	IM 8221	IM 8231		
			3	IM 8300	IM 8310	IM 8320			
		без подшипника	4	IM 8401	IM 8411	IM 8421			
	над ротором		5						
			6						
			7						
			8						
			9						

Продолжение табл. 8

Машины			2-я цифра	Расположение направляющего подшипника (3-я цифра)				
				под ротором	над ротором	чад и под ротором	2 под ротором	без направляющего подшипника
			Исполнение конца вала (4-я цифра) ¹⁾					
		3-я цифра		0	1	2	3	4
С подшипником	без наховинки	без вала	5	IM 8510 				
над ротором	с вёлом	6	IM 8621 					
с наховиной								
без вала	8	7	IM 8721 					
			IM 8820 					

Группа IM 9. Машинны специального исполнения по способу монтажа

Машинны		2-я цифра	Направление конца вала (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра) ¹⁾							
			3-я цифра							
			0	1	2	3	4	8 ²⁾	9 ²⁾	
Встраиваемое исполнение с цилиндрической станиной (или без станины) с двумя подшипниками щитами		0	IM 9001 	IM 9011 	IM 9021 	IM 9031 	IM 9041 			
с одним подшипниково- вым щитом	с креплением станины со стороны D с резьбовыми отверстиями	1 ⁶⁾	IM 9101 	IM 9111 	IM 9131 	IM 9181 	IM 9191 			
с двумя подшипниково- вым щитами	с выступами на станине (IM) или подшипниковых щитах (M)	2	IM 9201 	IM 9211 	IM 9231 	M 9201 	M 9211 	M 9231 		
	с цапфами на станине	3	IM 9301 							
	с опорно-осевой подвеской	4	IM 9401 	M 9411 						
	с качающейся опорой	5	IM 9501 							
					Способы монтажа, соответствующие 3-й цифре 0 и 1					

Продолжение табл. 9

Машины		2-я цифра	Направление конца вала (3-я цифра) Исполнение конца вала (4-я цифра) ¹⁾							
			3-я цифра							
			0	1	2	3	4	8	9	
с двумя подшипниками щитами	на лапах в горизонтальной плоскости	6					M 9631			
	на лапах, с фланцем на станине	7	M 9701	M 9711			M 9731			
с одним подшипником щитом	на лапах, с фланцем на станине	8	M 9801	M 9811			M 9831			
	с фланцем, с редуктором. Конец вала редуктора параллелен оси вращения машины	9	M 9901				M 9881			

¹⁾ Если исполнение конца вала не соответствует изображенной на эскизах цилиндрической форме, то 4-ю цифру следует заменить в соответствии с цифровым обозначением исполнения конца вала.

²⁾ У машин на приподнятых лапах, например, в исполнении IM 1101, высота конца вала может быть равна нулю или иметь отрицательное значение, т. е. плоскость лап может находиться на уровне осевой линии или выше ее.

³⁾ Цифра 8 в цифровом обозначении направления конца вала означает, что машина может работать при любом направлении конца вала.

⁴⁾ Цифра 9 в цифровом обозначении направления конца вала указывает на направление конца вала, не определенного цифрами от 0 до 8. Направление конца вала в этом случае указывается в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

⁵⁾ Штриховка обозначает опорную сторону фланца.

⁶⁾ Штриховка обозначает опорную поверхность станины.

⁷⁾ Фланец может быть расположен в любом месте по длине станины; границей расположения фланца на стороне D или N является середина станины.

5. Устанавливаются следующие условные обозначения исполнений концов вала электрических машин (4-я цифра):

0 — без конца вала;

1 — с одним цилиндрическим концом вала;

2 — с двумя цилиндрическими концами вала;

3 — с одним коническим концом вала;

4 — с двумя коническими концами вала;

5 — с одним фланцевым концом вала;

6 — с двумя фланцевыми концами вала;

7 — с фланцевым концом вала на стороне D и цилиндрическим концом вала на стороне N;

9 — прочие исполнения концов вала.

6. Если к электрической машине, не охваченной группами от IM 1 до IM 9, окажется невозможным применить условное обозначение конструктивного исполнения по способу монтажа в соответствии с настоящим стандартом, то следует привести подробное описание исполнения.

7. Агрегаты, состоящие из нескольких электрических машин на общем валу в отдельных корпусах, обозначаются как машины основного исполнения, соединенные знаком «плюс».

8. Пояснение терминов и условных обозначений, встречающихся в стандарте, приведено в приложении 1.

ПОЯСНЕНИЕ ТЕРМИНОВ И УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ, ВСТРЕЧАЮЩИХСЯ В СТАНДАРТЕ

Термин или условное обозначение	Определение	Термин или условное обозначение	Определение
Конструктивное исполнение	Расположение составных частей машины относительно элементов крепления (подшипников и конца вала)		6) сторона, противоположная выводам главных присоединений — для машин на лапах без коробки выводов, но с соединительным кабелем, расположенным на торце;
Способ монтажа	Пространственное положение машины на месте установки		в) сторона, противоположная коллектору, контактным кольцам или возбудителю — для машин только с одним коллектором, или с одним комплектом контактных колец, или одним возбудителем, или с одним коллектором и дополнительно с одним комплектом контактных колец или возбудителем;
Конец вала	Часть вала, выступающая за внешний подшипник (или внешние подшипники). Относится к самой машине и к комплекту, состоящему из машины и дополнительных подшипников		г) сторона, противоположная коллектору с высшим напряжением — для машин с двумя коллекторами на разных сторонах.
Сторона <i>D</i> (сторона привода)	<p>1. Приводная сторона — для двигателя.</p> <p>2. Приводимая сторона — для генератора.</p> <p>3. Сторона с концом вала большего диаметра — для машин с неравными диаметрами концов вала.</p> <p>4. Машинны с равными диаметрами концов вала:</p> <p>а) сторона, с которой видна коробка выводов справа — для машин на лапах с коробкой выводов, расположенной не сверху;</p>	Сторона <i>N</i>	<p>Примечание. Для машин, не указанных выше, сторона <i>D</i> определяется по согласованию между заказчиком и изготовителем.</p> <p>Сторона, противоположная стороне <i>D</i>.</p>

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
СправочноеУСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ИСПОЛНЕНИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН
по ГОСТ 2479-65 и НАСТОЯЩЕМУ СТАНДАРТУ

Группы машин	Условные обозначения			
	по ГОСТ 2479-65	по настоящему стандарту	по ГОСТ 2479-65	по настоящему стандарту
Машины на лапах с подшипниково-кожевыми щитами и с пристроенным редуктором	M 100	IM 1081	M 131	IM 4301
	M 101	IM 1001	M 132	M 1311
	M 102	IM 1011	M 133	M 1331
	M 103	IM 1031	M 134	M 1371
	M 104	IM 1071	M 135	M 1361
	M 105	IM 1061	M 136	M 1351
	M 106	IM 1051	M 141	IM 9401
	M 110	M 1181	M 160	IM 1881
	M 111	IM 1101	M 161	IM 1601
	M 112	M 1111	M 162	IM 1611
	M 113	M 1131	M 163	IM 1631
	M 114	M 1171	M 164	IM 1671
	M 115	M 1161	M 165	IM 1661
	M 116	M 1151	M 166	IM 1651
	M 120	IM 1281	M 170	IM 1781
	M 121	IM 1201	M 171	IM 1701
	M 122	IM 1211	M 172	IM 1711
	M 123	IM 1231	M 173	IM 1731
	M 124	IM 1271	M 174	IM 1771
	M 125	IM 1261	M 175	IM 1761
	M 126	IM 1251	M 176	IM 1751
	M 130	M 1381	M 191	IM 9501
Машины на лапах с подшипниково-кожевыми щитами, с фланцем на подшипниково-штампованных щитах (или щитах)	M 200	IM 2081	M 222	IM 2212
	M 201	IM 2001	M 224	IM 2272
	M 202	IM 2011	M 225	IM 2262
	M 203	IM 2031	M 230	M 2481
	M 204	IM 2071	M 231	M 2401
	M 205	IM 2061	M 232	M 2411
	M 206	IM 2051	M 233	M 2431
	M 210	IM 2181	M 234	M 2471
	M 211	IM 2101	M 235	M 2461
	M 212	IM 2111	M 236	M 2451
	M 213	IM 2131	M 240	M 2581
	M 214	IM 2171	M 241	M 2501
	M 215	IM 2161	M 242	M 2511
	M 216	IM 2151	M 243	M 2531
	M 220	IM 2262	M 244	M 2571
	M 221	IM 2202	M 245	M 2561
			M 246	M 2551
Машины без лап с подшипниково-кожевыми щитами, с фланцем на однном подшипниково-штампованных щитах, с цокольным фланцем	M 300	IM 3081	M 333	IM 3331
	M 301	IM 3001	M 340	IM 3481
	M 302	IM 3011	M 341	IM 3401
	M 303	IM 3031	M 342	IM 3411
	M 310	IM 3181	M 343	IM 3431
	M 311	IM 3101	M 350	IM 3581
	M 312	IM 3111	M 351	IM 3501
	M 313	IM 3131	M 352	IM 3511
	M 320	IM 3281	M 353	IM 3531
	M 321	IM 3201	M 360	IM 3681
	M 322	IM 3211	M 361	IM 3601
	M 323	IM 3231	M 362	IM 3611
	M 330	IM 3381	M 363	IM 3631
	M 331	IM 3301	M 372	IM 3811
	M 332	IM 3311		

Группы машин	Условные обозначения			
	по ГОСТ 2479-65	по настоящему стандарту	по ГОСТ 2479-65	по настоящему стандарту
Машины без лап с подшипниками щитами, с фланцем на станине	M 400	IM 4081	M 442	IM 4411
	M 401	IM 4001	M 443	IM 4431
	M 402	IM 4011	M 450	IM 4581
	M 403	IM 4031	M 451	IM 4501
	M 410	IM 4181	M 452	IM 4511
	M 411	IM 4101	M 453	IM 4531
	M 412	IM 4111	M 460	IM 4681
	M 413	IM 4131	M 461	IM 4601
	M 420	IM 4281	M 462	IM 4611
	M 421	IM 4201	M 463	IM 4631
	M 422	IM 4211	M 470	IM 4781
	M 423	IM 4231	M 471	IM 4701
	M 430	IM 4381	M 472	IM 4711
	M 431	IM 4301	M 473	IM 4731
	M 432	IM 4311	M 480	IM 9181
	M 433	IM 4331	M 481	IM 9101
	M 440	IM 4181	M 482	IM 9111
	M 441	IM 4401	M 483	IM 9131
Машины без подшипниковых щитов	M 500	IM 9081	M 542	—
	M 501	IM 9001	M 543	IM 5110
	M 502	IM 9011	M 544	—
	M 503	IM 9031	M 551	IM 5202
	M 510	—	M 552	—
	M 511	—	M 553	IM 5210
	M 512	—	M 554	—
	M 513	—	M 561	IM 5402
	M 531	IM 5002	M 562	—
	M 532	—	M 563	IM 5410
	M 533	IM 5010	M 564	—
	M 534	—	M 573	IM 5710
Машины с подшипниками щитами и стойковыми подшипниками	M 601	IM 6000	M 622	IM 6510
	M 602	IM 6010	M 631	IM 6600
	M 611	IM 6201	M 632	IM 6610
	M 612	IM 6211	M 642	IM 6811
	M 621	IM 6500		
Машины со стойковыми подшипниками (без подшипниковых щитов)	M 701	IM 7001	M 731	IM 7201
	M 702	IM 7011	M 732	IM 7211
	M 703	IM 7021	M 733	IM 7221
	M 711	IM 7101	M 741	IM 7400
	M 712	IM 7111	M 742	IM 7410
	M 713	IM 7121	M 743	IM 7420
	M 721	IM 7301	M 744	IM 7430
	M 722	IM 7311	M 751	IM 7600
Машины с вертикальным захватом, не охватываемые группами от IM 1 до IM 4	M 801	IM 8001	M 814	IM 8231
	M 802	IM 8011	M 822	IM 8411
	M 803	IM 8021	M 823	IM 8421
	M 804	IM 8031	M 824	IM 8421
	M 811	IM 8201	M 831	IM 8041
	M 812	IM 8211	M 841	IM 8140
	M 813	IM 8221		

Условные обозначения конструктивных исполнений электрических машин
по коду I МЭК 34-7-72

1. Код I распространяется только на машины с подшипниками щитами и одним концом вала.

2. Обозначение

Обозначение включает латинские буквы «IM», за которыми следуют буква и цифры в соответствии с пп. 4 и 5 настоящего приложения.

3. Определение

Когда используются слова «вспомогательная конструкция», это означает, что машина устанавливается на массивном щите, на массивном основании, на салазках, на отдельной опоре и т. д.

4. Машины с горизонтальной осью вала

Обозначение этих машин включает заглавную букву «B», за которой следуют цифры в соответствии с таблицей.

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
B3		2 подшипниковый щита	С лапами	Вал свободный	—	Устанавливается на вспомогательной конструкции
B34		2 подшипниковый щита	С лапами	Вал свободный	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Устанавливается на вспомогательной конструкции на лапы с дополнительным креплением за фланец
B35		2 подшипниковый щита	С лапами	Вал свободный	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Устанавливается на вспомогательной конструкции на лапы с дополнительным креплением за фланец
B6		2 подшипниковый щита	С лапами	Вал свободный	Идентично исполнению B3, но щит повернут на 90° в случае подшипников скольжения	Крепление к стене, лапы слева, если смотреть со стороны свободного конца вала
B5		2 подшипниковый щита	Без лап	Вал свободный	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца
B7		2 подшипниковый щита	С лапами	Вал свободный	Идентично исполнению B3, но щит повернут на 90° в случае подшипников скольжения	Крепление к стене, лапы справа, если смотреть со стороны свободного конца вала

Продолжение

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
B8		2 подшипниковых щита	С лапами	Вал свободный	Идентично исполнению В3, но щит повернут на 180° в случае подшипников скольжения	Устанавливается на потолке, лапы сверху, если смотреть со стороны свободного конца вала
B9		1 подшипниковый щит	Без лап	Вал свободный	Идентично исполнению В5 или В14, но без фланца или щита со стороны свободного конца вала	Крепится за детали корпуса со стороны свободного конца вала
B10		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал свободный	Специальный фланцевый щит со стороны свободного конца вала	Крепится за фланец, опорная поверхность со стороны свободного конца вала
B14		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал свободный	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположжен со стороны свободного конца вала	Крепится посередине фланца
B15		1 подшипниковый щит	С лапами	Вал свободный	Идентичен исполнению В3, но без фланца или щита со стороны свободного конца вала	Устанавливается на вспомогательной конструкции на лапы и дополнительно крепится за детали корпуса со стороны свободного конца вала
B20		2 подшипниковых щита	Присоединительные лапы	Вал свободный	—	Устанавливается внутри вспомогательной конструкции
B30		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал свободный	3 или 4 выступа на одном щите, на двух щитах или на корпусе	Крепление посередине выступов

5. Машины с вертикальной осью вала

Обозначение этих машин включает заглавную букву «V», за которой следуют цифры в соответствии с таблицей

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
V1		2 подшипниковый щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца кондом вала вниз
V15		2 подшипниковый щита	С лапами	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен (или недоступен) с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится к стене посредством лап и дополнительно фиксируется фланцем, расположенным снизу
V2		2 подшипниковый щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны, противоположной свободному концу вала	Крепится посредством фланца, расположенного внизу
V3		2 подшипниковый щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположена со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, расположенного вверху
V36		2 подшипниковый щита	С лапами	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны свободного конца вала	Крепится к стене или вспомогательной конструкции. Дополнительно фиксируется фланцем, расположенным вверху
V4		2 подшипниковый щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположен со стороны, противоположной свободному концу вала	Крепится посредством фланца, расположенного вверху

Продолжение

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
V5		2 подшипниковых щита	С лапами	Свободный конец вала вниз	Идентично исполнению В3	Крепится к стене или вспомогательной конструкции
V6		2 подшипниковых щита	С лапами	Свободный конец вала вверх	—	Крепится к стене или вспомогательной конструкции
V8		1 подшипниковый щит	Без лап	Свободный конец вала вниз	Идентично исполнениям VI или V18, но без фланца или щита со стороны свободного конца вала	Крепится за детали внизу корпуса со стороны свободного конца вала
V9		1 подшипниковый щит	Без лап	Свободный конец вала вверх	Идентично исполнениям V3 или V19, но без фланцевого щита со стороны свободного конца вала	Крепится за верхнюю часть корпуса со стороны свободного конца вала
V10		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположенной со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, опорная поверхность со стороны свободного конца вала
V14		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположенной со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, опорная поверхность со стороны свободного конца вала
V16		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположенной со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, опорная поверхность которого со стороны, противоположной свободному концу вала

Продолжение

Условное обозначение	Графическое обозначение	Опора	Статор	Вал	Основные конструктивные особенности	Монтаж или крепление
V18		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположжен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, расположенного внизу
V19		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	Фланцевый щит. Фланец недоступен с обратной стороны, расположжен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, расположенного вверху
V21		2 подшипниковых щита	Без лап	Вал с присоединительной площадкой, направлен вниз	Фланцевый щит. Фланец доступен с обратной стороны, расположжен со стороны свободного конца вала	Крепится посредством фланца, опорная поверхность которого со стороны, противоположной свободному концу вала
V30		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вниз	3 или 4 выступа на одном щите, на двух щитах или на корпусе	Крепление посредством выступов
V31		2 подшипниковых щита	Без лап	Свободный конец вала вверх	3 или 4 выступа на одном щите, на двух щитах или на корпусе	Крепление посредством выступов

6. Условные обозначения конструктивных исполнений электрических машин по настоящему стандарту и коду I стандарта МЭК 34-7-72

Настоящий стандарт	МЭК 34-7-72 Код I	Настоящий стандарт	МЭК 34-7-72 Код I
IM 1001	IM B3	IM 2011	IM V15
IM 1011	IM V5	IM 2031	IM V36
IM 1031	IM V6	IM 2101	IM B34
IM 1051	IM B6	IM 3001	IM B5
IM 1061	IM B7	IM 3011	IM V1
IM 1071	IM B8	IM 3015	IM V21
IM 1101	IM B20	IM 3031	IM V3
IM 1201	IM B15	IM 3211	IM V4
IM 2001	IM B35	IM 3231	IM V2
IM 3601	IM B14	IM 9101	IM B9
IM 3611	IM 18	IM 9111	IM V8
IM 3631	IM 19	IM 9131	IM V9
IM 4001	IM B10	IM 9201	IM B30
IM 4011	IM V10	IM 9211	IM V30
IM 4031	IM V14	IM 9231	IM V31
IM 4131	IM V16		

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности и приборостроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Петренко, Л. В. Онищенко, С. В. Каплан, В. С. Коннов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.79 № 1511

3. Срок проверки 1995 г.,
периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 246—76

5. В государственный стандарт введен международный стандарт МЭК 34—7—72

6. Взамен ГОСТ 2479—65

7. Переиздание (октябрь 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 2—90)

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 02.01.90 Подп. в печ. 19.12.90 3.0 усл. л. л. 3,25 усл. кр.-отт. 2,43 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 50 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 155