



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ТКАНИ И ШТУЧНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ  
МАХРОВЫЕ И ВАФЕЛЬНЫЕ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11027—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**ТКАНИ И ШТУЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ МАХРОВЫЕ И ВАФЕЛЬНЫЕ**

**Общие технические условия**

Cotton terry-cloth plain and waffled fabrics  
and piece-goods. General specifications

**ГОСТ  
11027—80**

ОКП 82 1710

**Срок действия**

**с 01.01.82**

**до 01.01.92**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на готовые хлопчатобумажные вафельные полотенечные и махровые халатные ткани, на вафельные и махровые полотенца, а также на махровые купальные простыни.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Махровые и вафельные ткани и штучные изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и техническим описаниям, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Махровые и вафельные ткани и штучные изделия должны вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи по ОСТ 17—96—86, ГОСТ 6904—83 и действующей нормативно-технической документации.

1.3. Ширина махровых и вафельных тканей и штучных изделий должна соответствовать требованиям ГОСТ 9205—75 со следующим дополнением: для детских простыней допускаются ширины  $(100 \pm 1,5)$  и  $(120 \pm 2)$  см.

Штучные изделия должны вырабатываться длиной, см:  
полотенца  $80 \pm 2$ ,  $90 \pm 2$ ,  $100 \pm 2$ ,  $110 \pm 3$ ,  $120 \pm 3$ ,  $140 \pm 4$ ,  $150 \pm 4$ ,  $160 \pm 4$ ;

простыни  $160 \pm 4$ ,  $180 \pm 4$ ,  $200 \pm 4$ ,  $212 \pm 5$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Поверхностная плотность (масса 1 м<sup>2</sup>), число нитей на 10 см по основе и утку, линейная плотность соровой пряжи, разрывная нагрузка ткани и штучного изделия, линейные размеры, вид отделки должны быть предусмотрены техническими описаниями.

Допускаемые отклонения по поверхности плотности, числу нитей на 10 см должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641—88.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.5. Края по длине полотенец, вырабатываемых в несколько полотен, могут быть ткаными или обработанными на швейной машине швом в подгибку с закрытым срезом или на оверлочной машине.

Концы штучных изделий могут выпускаться с бахромой «осыпкой» или обработанными швом в подгибку с закрытым срезом или на оверлочной машине.

Для новых штучных изделий улучшенного качества с индексом «Н», обработка края на оверлочной машине не допускается.

Ширина шва при обработке краев по длине должна быть не более 0,6 см, ширина шва при обработке концов штучных изделий — не более 1,0 см.

Число стежков на 10 см должно быть не менее 25.

Длина бахромы и гладкой части на концах штучных изделий должна быть одинаковой с обеих сторон и равняться (5±2) см.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.6. Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм должна быть, Н (кгс), не менее:

для махровых тканей и штучных изделий:

по основе — 176 (18), по утку — 235 (24);

для вафельных тканей и штучных изделий:

по основе — 559 (57), по утку — 294 (30).

При использовании пряжи с машин БД-200 допускается снижение разрывной нагрузки по 20% (не менее 157 Н (16 кгс) для махровых тканей и штучных изделий.

1.7. Прочность закрепления петли на махровых тканях и штучных изделиях должна быть не менее 49,05сН (50 гс).

1.8. Белизна отбеленных тканей и штучных изделий до обработки их белым красителем должна быть не менее 82%.

Белизна отбеленной пряжи в пестротканых тканях и штучных изделиях, обработанной белым красителем, должна соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—88.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.9. В отбеленных тканях и штучных изделиях присутствие свободного хлора не допускается.

## **С. 3 ГОСТ 11027—80**

**1.10.** Капиллярность тканей и штучных изделий должна быть не менее:

для махровых — 80 мм за 30 мин;

для вафельных — 100 мм за 30 мин.

**1.11.** Водопоглощение для махровых тканей и штучных изделий должно быть не менее 300% за 10 мин.

**1.12.** По устойчивости окраски ткани и штучные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 7913—76.

**1.13.** По художественно-эстетическим показателям махровые и вафельные ткани и штучные изделия должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным по ГОСТ 15.007—88.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**1.14. (Исключен, Изм. № 2).**

**1.15.** Определение сортности тканей — по ГОСТ 161—86. Определение сортности штучных изделий — по ГОСТ 9470—71 со следующим дополнением: «штучные изделия улучшенного качества с индексом «Н» должны соответствовать требованиям, предъявляемым к штучным изделиям 1-го сорта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

## **2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

**2.1.** Правила приемки махровых и вафельных тканей и штучных изделий — по ГОСТ 20566—75.

## **3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

**3.1.** Отбор образцов — по ГОСТ 20566—75.

**3.2.** Определение линейных размеров и поверхностной плотности (массы 1 м<sup>2</sup>) — по ГОСТ 3811—72 со следующими дополнениями:

при определении длины штучных изделий с бахромой длина бахромы учитывается с одного конца; поверхностную плотность (массу 1 м<sup>2</sup>) штучного изделия определяют делением массы целого изделия на его площадь. При этом учитывают ширину обработки по длине и концов изделий с двух сторон, а длину бахромы — с одной стороны.

**3.3.** Определение плотности — по ГОСТ 3812—72.

**3.4.** Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813—72.

**3.5.** Определение прочности закрепления петельных нитей — по ГОСТ 23351—78.

**3.6.** Определение белизны — по ГОСТ 18054—72.

**3.7.** Определение содержания свободного хлора — по ГОСТ 25617—83.

**3.8.** Определение капиллярности махровых и вафельных тканей и штучных изделий — по ГОСТ 3816—81 со следующим дополнением:

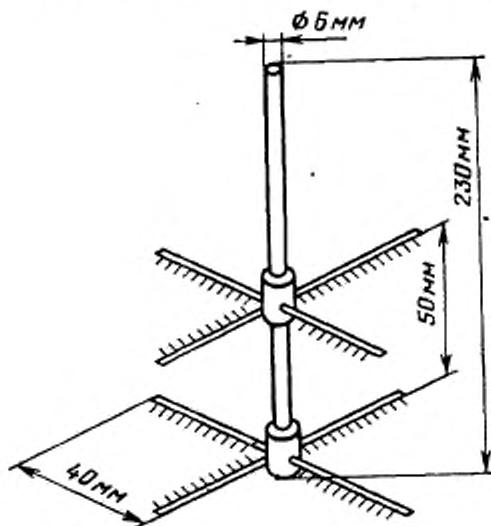
нением: капиллярность определяют по высоте, на которую поднимается 1%-ный раствор двухромово<sub>2</sub>кислого калия через 30 мин.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.9. 3.9.1. (Исключены, Изм. № 1).

3.10. Определение водопоглощения махровых тканей и штучных изделий.

3.10.1. Из каждой отобранный точечной пробы вырезают из разных мест по основе шесть элементарных проб в виде полосок размером 70×40 мм. Края каждой полоски должны быть выровнены по нитке. Каждую элементарную пробу взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, затем элементарные пробы накладывают на игольчатую рамочку (см. чертеж), по одной с каждой стороны, без натяжения и помещают в сосуд с дистиллированной водой при температуре 20<sup>+10</sup>С. Конец элементарной пробы должен



быть ниже уровня воды на 50 мм. По истечении 10 мин рамочку с элементарными пробами вынимают и встряхивают пять раз вдоль элементарной пробы для удаления лишней влаги. Элементарные пробы пинцетом снимают с рамочки, помещают во взвешенные бюксы и взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

3.10.2. Водопоглощение  $B_n$  вычисляют по формуле

$$B_n = \frac{m_m - m_c}{m_c} \cdot 100,$$

где  $m_m$  — масса мокрой элементарной пробы, г;

$m_c$  — масса сухой элементарной пробы, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний шести элементарных проб.

3.10.1, 3.10.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.11. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.4—84, ГОСТ 9733.27—83.

#### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ\*

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка махровых и вафельных тканей и штучных изделий должна соответствовать ГОСТ 8737—77 со следующими дополнениями: допускается махровые полотенца длиной от 120 см и более складывать во всю ширину в три сгиба по длине. По согласованию с торговыми организациями количество махровых полотенец длиной до 120 см может быть увеличено в одной пачке до 50 шт.

С 01.07.87 по согласованию с потребителем ткань полотенечную вафельную для военного ассортимента шириной 40 см упаковывают в ящик № 14 по ГОСТ 13514—82 по 25 м в одной упаковке; допускают в одной упаковке несколько кусков, кратных длине 1 м.

Маркировка ящиков из гофрированного картона производится по ГОСТ 14192—77 при помощи ярлыков размером 150×100 мм, которые крепятся на двух торцовых сторонах ящика, с указанием:

- условного номера ящика;
- наименования изделия, артикула;
- метража и количества отрезов, сортности;
- даты изготовления (месяц и две последние цифры года);
- обозначения нормативно-технической документации;
- массы в кг;
- номера упаковщика.

Вовнутрь ящика вкладывают упаковочный лист аналогичного содержания. Ящики из гофрированного картона по всем срезам заклеивают контрольной лентой на бумажной основе. На ленте проставляют штамп упаковщика, захватывающий одновременно ленту и ящик.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.2. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000—80.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77, с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости».

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

### ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. А. Солдаткина, З. В. Павлова, И. И. Баранова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.08.80 № 4503**

**3. Периодичность проверки 5 лет.**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 11027-71**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 17-96-86	1.2
ГОСТ 15.007-88	1.13
ГОСТ 161-86	1.15
ГОСТ 3811-72	3.2
ГОСТ 3812-72	3.3
ГОСТ 3813-72	3.4
ГОСТ 3816-81	3.8, 3.10.1
ГОСТ 6904-83	1.2
ГОСТ 7000-80	4.2
ГОСТ 7913-76	1.12
ГОСТ 8737-77	4.1
ГОСТ 9205-75	1.3
ГОСТ 9470-71	1.15
ГОСТ 9733.0-83, ГОСТ 9733.4-83,	3.11
ГОСТ 9733.27-83	
ГОСТ 10641-88	1.4
ГОСТ 18054-72	3.6
ГОСТ 23351-78	3.5
ГОСТ 25617-83	3.7

**6. Срок действия продлен до 01.01.92 Постановлением Госстандарта от 11.07.86 № 2093**

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1983 г., июле 1986 г., августе 1987 г. (ИУС 10-83, 10-86, 12-87).**