

ФИКСАТОРЫ С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

Locators with threaded bore.
Design and dimensionsГОСТ
18770-80*Взамен
ГОСТ 18770-73

ОКП 39 6330

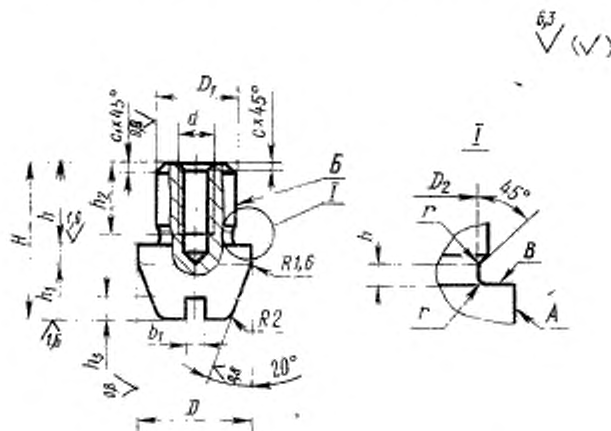
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6292 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры фиксаторов с резьбовым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм

Обозначение фиксатора	Пря- моли- ней- ность	D (поле допуска нб)	D_1 (поле допуска нб)	D_2	d	H	h	h_1	h_2	b	b_1	r	c	c_1	Масса, кг, не более
1052-0961						16		1							0,008
1052-0962		От 10 до 12	8	7,6	M4			2					0,5		
1052-0963						18		3							0,010
1052-0964							8	4	2,5	1,6	2,0	0,2		0,6	
1052-0965						16		1							0,012
1052-0966		Св. 12 до 15	10	9,6	M5			2							
1052-0967								3							0,015
1052-0968						18		4					1,0		
1052-0969								1							0,018
1052-0971		Св. 15 до 18	12	11,2	M6		10	2	3,0	2,0	2,5	0,4		1,0	
1052-0972						20		3							0,022
1052-0973								4							

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего рабочего размера фиксатора D.

Пример условного обозначения фиксатора размерами $D=10,6$ мм, $h_1=1$ мм:

Фиксатор 1052-0961/10600 ГОСТ 18770—80

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 51...55 HRC.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск радиального биения поверхности *A* относительно поверхности *B* — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Допуск цилиндричности поверхностей *A* и *B* на всей длине — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Допуск торцового биения поверхности *B* относительно поверхности *B* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Отверстие под нарезание резьбы *d* допускается выполнять сквозное.

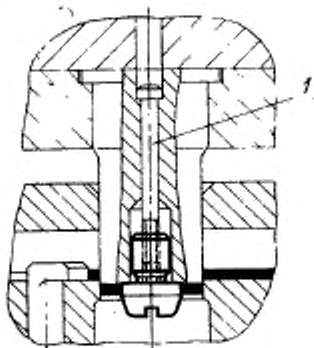
8. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

9. Маркировать на бирке: условное обозначение фиксатора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

10. Пример применения фиксатора с резьбовым отверстием дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ФИКСАТОРОВ С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ



1—винт по ГОСТ 11738—84