

**ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ СО ВСТАВНЫМИ
НОЖАМИ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

ГОСТ**Конструкция и размеры****16223—81**

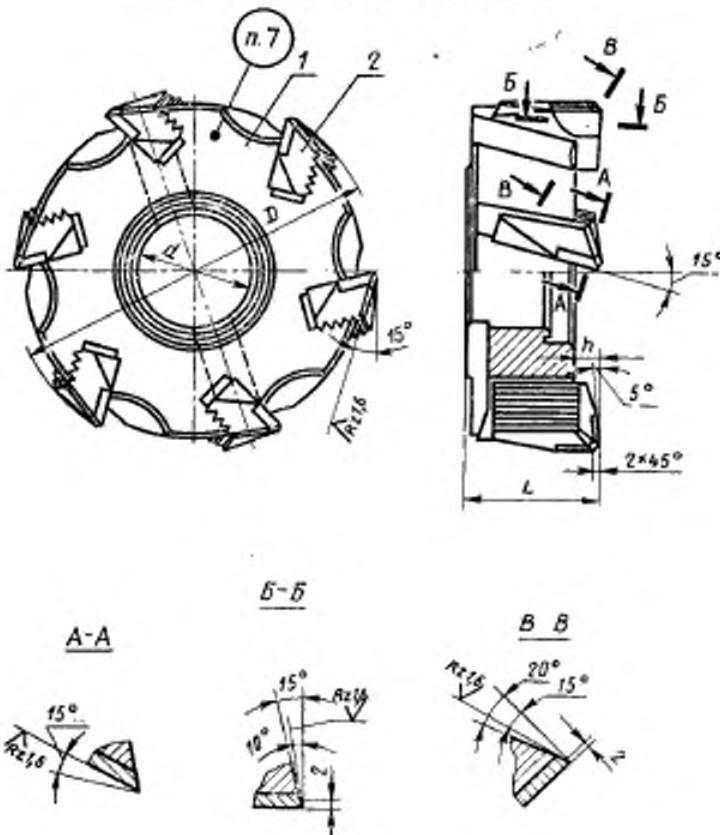
Shell-type face milling cutters with inserted
carbide blades for machining light alloys.
Design and dimensions

ОКП 39185

Дата введения**01.01.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на насадные торцовые фрезы диаметром D от 100 до 315 мм со вставными ножами, с твердосплавными пластинами, закрепляемые на фрезерных оправках или на концах шпинделей фрезерных станков и предназначенные для обработки легких сплавов.

2. Конструкция и основные размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. I и 2.

Фрезы диаметром D от 100 до 200 мм

Черт. 1

Таблица 1

Праворежущий фрезы	Леворежущие фрезы				Поз. 1 Корпус компл.				Наж. по ГОСТ 16224—81 Кол. 2	
	D	L	h	шаго новой з	праворежущих фрез	леворежущих фрез	протяж	лезвий		
Обозначение	ГОСТ 25052-75 ГОСТ 25052-75				ГОСТ 25052-75				Обозначение	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	шт		
2214-0501	2214-0512	100	44	32	4	2214-0501/001	2214-0502/001	2021-0501	2021-0502	
2214-0503	2214-0504	125	46	40	10	2214-0503/001	2214-0504/001			
2214-0505	2214-0506	160	—	—	6	2214-0505/001	2214-0506/001	2021-0503	2021-0504	
2214-0507	2214-0508	200	—	48	50	12	8	2214-0507/001	2214-0508/001	

Пример условного обозначения праворежущей фрезы диаметром D = 200 мм:

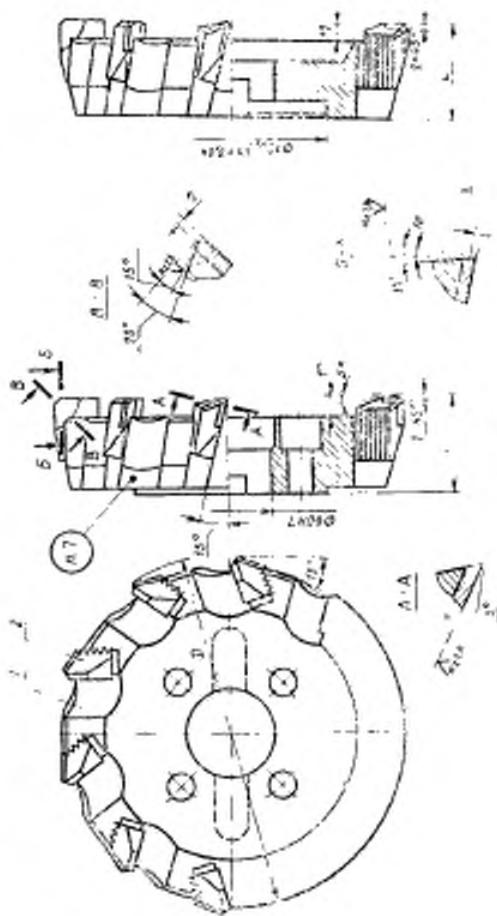
Фреза 2214-0507 ГОСТ 16223—81

То же, леворежущий:

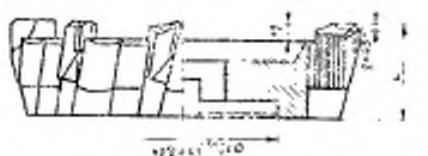
Фреза 2214-0508 ГОСТ 16223—81

Фрезы диаметром $D = 250$ и 315 мм

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Праворежущие фрезы	Леворежущие фрезы		<i>D</i>	<i>L</i>	<i>n</i>	Номенклатура	Поз. 1 Корпус Кол. 1.	Нак. по Поз. 2 ГОСТ 16224—81 Кол. 2
	Обозначение	Обозначение						
2214-0351	2214-0352		1	250	67	10	2214-0351/001	2214-0352/001
2214-0353	2214-0354			315	72	12	2214-0353/001	2214-0354/001
2214-0509	2214-0510			250	67	10	2214-0509/001	2214-0510/001
2214-0511	2214-0512		2	315	72	12	2214-0511/001	2214-0512/001

Примечание. Фрезы исполнения 1 являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения праворежущей фрезы исполнения 1, диаметром $D = 250$ мм:

Фреза 2214-0351 ГОСТ 16223—81

То же, леворежущей:

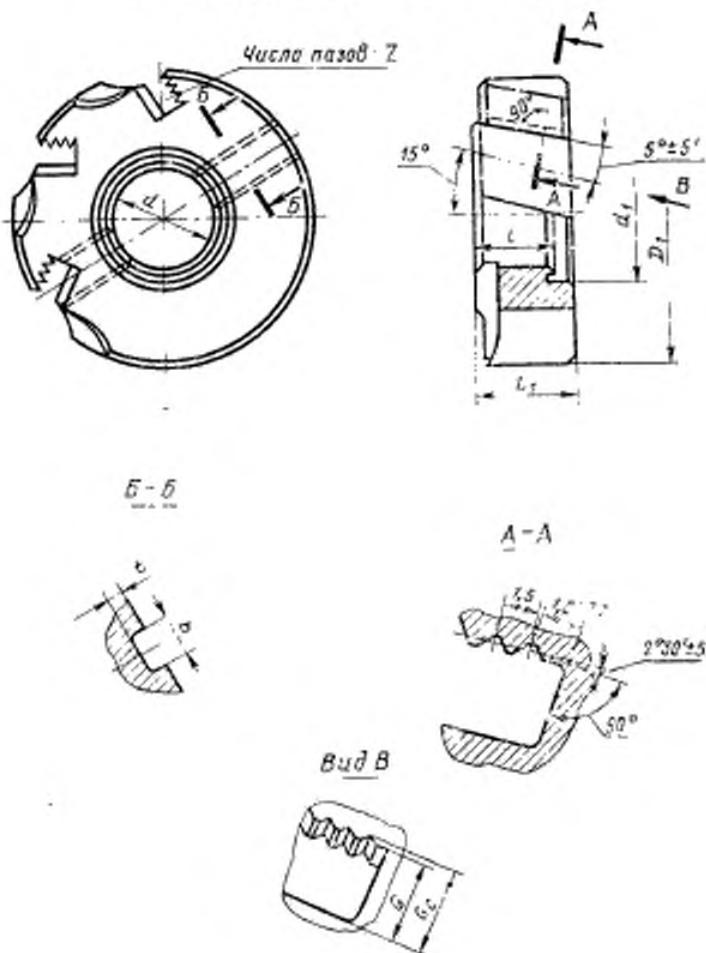
Фреза 2214-0352 ГОСТ 16223—81

3. Конструкция и основные размеры корпусов фрез должны соответствовать:

для фрез диаметром от 100 до 200 мм — указанным на черт. 3 и в табл. 3,

для фрез диаметром 250 и 315 мм — указанным на черт. 4 и в табл. 4.

Корпус фрез диаметром D от 100 до 200 мм



Черт. 3

Таблица 3

Обозначение корпусов		D	L_1	t	d_{17}	d_1	b	t	$\frac{c}{t} + 0,07$	$\frac{c_e}{t} - 0,07$	Число пазов z
праворежущих	леворежущих фрез	2214-0502/001	100	90	34	25	32	45	16,4	8	4
		2214-0504/001	125	115		28	40	56	16,4	9	
		2214-0505/001	160	150	36						6
		2214-0508/001	200	186		31	50	67	18,4	10	15,2
											8

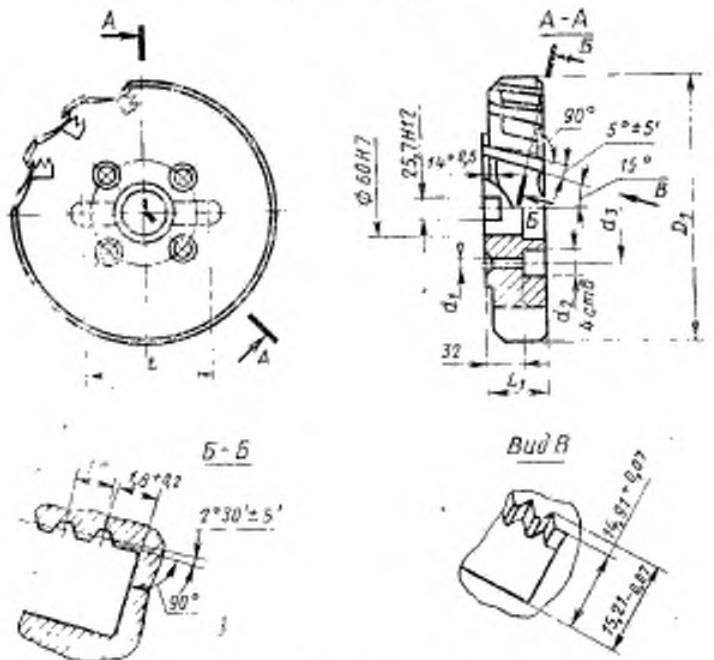
Пример условного обозначения корпуса праворежущей фрезы диаметром $D=200$ мм:

Корпус 2214-0507/001 ГОСТ 16223—81

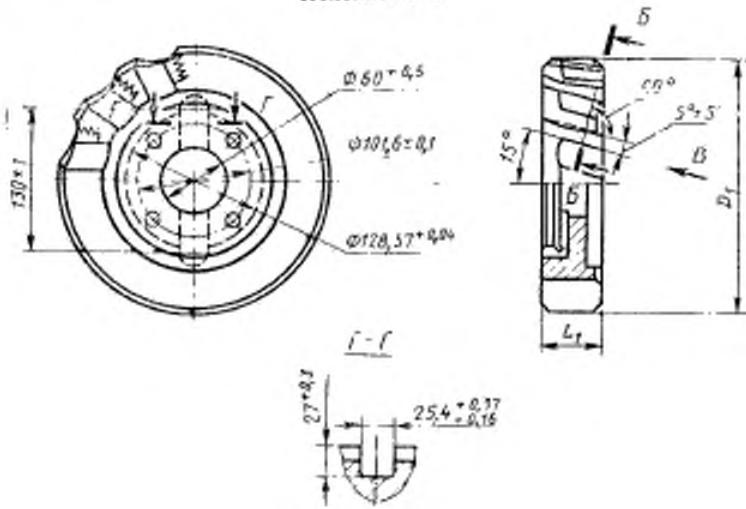
То же, корпуса леворежущей фрезы:

Корпус 2214-0508/001 ГОСТ 16223—81

Корпуса фрез диаметром $D = 250$ и 315 мм
Исполнение 1



Исполнение 2



Черг. 4

Таблица 4

Обозначение корпуша		Исполиние леворежущих фрез	Диаметр фрезы D_1	L_1	d_1	d_2	d_3	$\frac{d_1}{\pm 0.1}$	t	Число пазов z_2
праворежущих	фрез									
2214-0351/001	2214-0352/001	1/2	250	236	55	18	26	101.6	130	10
2214-0509/001	2214-0510/001	2				—	—	—	—	—
2214-0354/001	2214-0354/001	1/2	315	300	60	22	34	120.6	220	12
2214-0511/001	2214-0512/001	2				—	—	—	—	—

Пример условного обозначения праорежущей фрезы исполнения 1 диаметром $D = 250$ мм:

Фреза 2214-0351/001 ГОСТ 16223—81

То же, корпуш леворежущей фрезы:

Фреза 2214-0352/001 ГОСТ 16223—81

4. Размеры шпоночного паза по ГОСТ 9472—83. Шпоночный паз располагать против паза под нож.

5. Размеры рифленый — по ГОСТ 2568—71.

6. Допускается взамен фаски $2 \times 45^\circ$ изготовлять фрезы с радиусной переходной кромкой не более 2 мм.

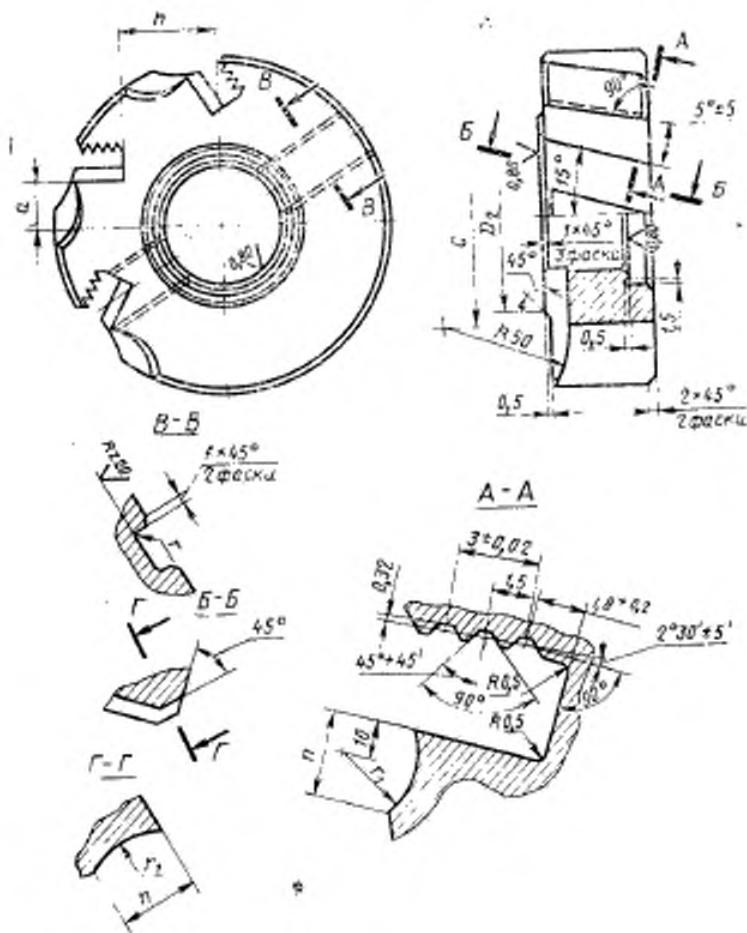
7. Маркировать: обозначение фрезы, диаметр фрезы, марку твердого сплава и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Технические требования — по ГОСТ 24360 — 80.

9. (Изложен, Издм. № 1).

10. Элементы конструкции и размеры корпушов фрез указаны в рекомендуемом приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ

Корпус фрез диаметром D от 100 до 200 мм $\sqrt[1,6]{(\checkmark)}$ 

Черт. 1

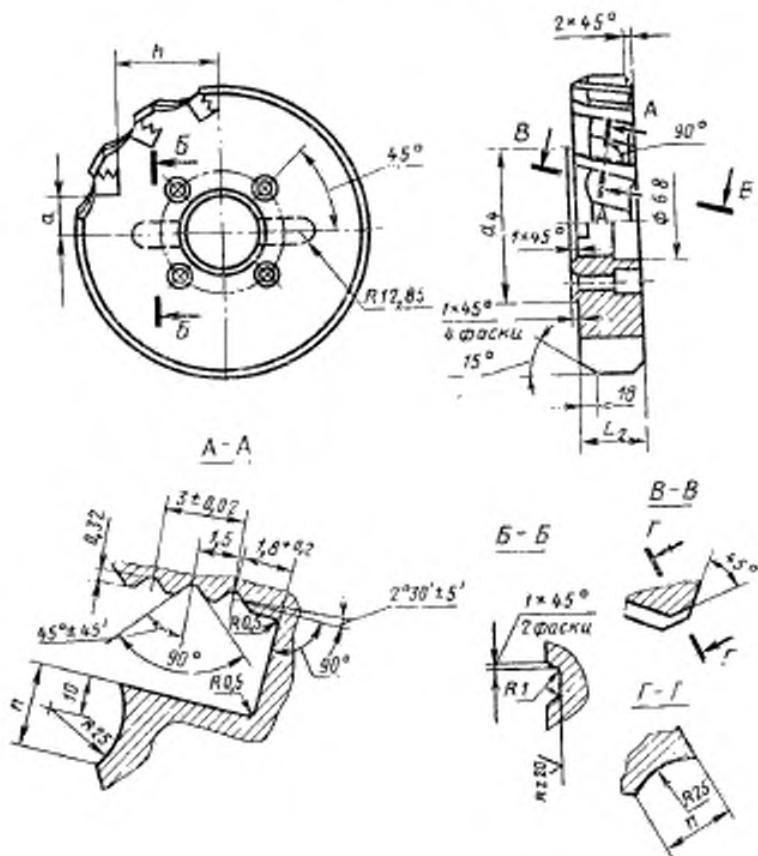
Размеры, мм

Таблица 1

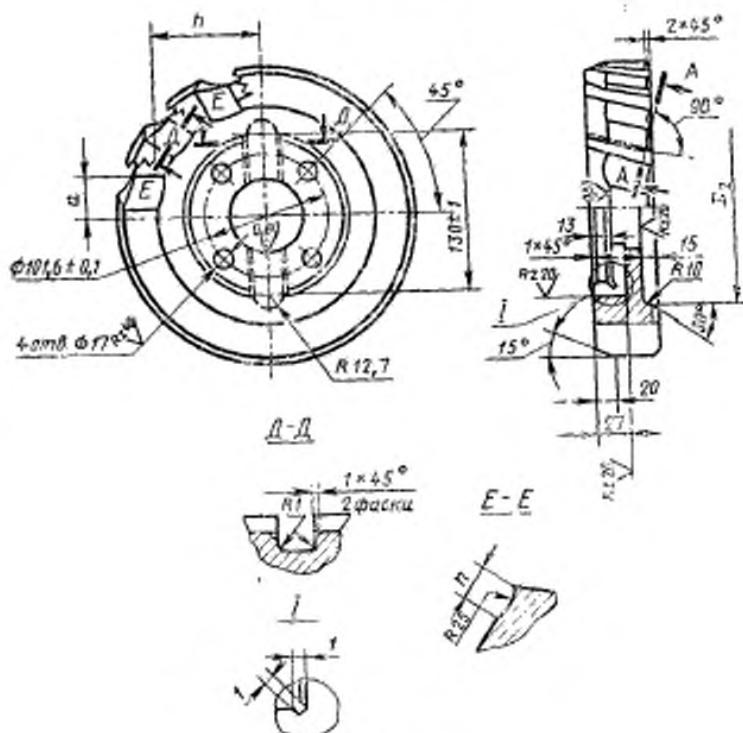
Диаметр фрезы D	D_2	$\frac{a}{\pm 0,5}$	$\frac{h}{\pm 0,2}$	$\frac{c}{\pm 0,1}$	r	r_1	π	F
100	59	16,0	22,9	60	1,6		24	0,8
125	71	20,0	34,9	74		20		
160	91	24,5	46,8		2,0		27	
200		30,0	65,1	94		25	30	1,0

Корпуса фрез диаметром $D = 250$ и 315 мм

Испанские I



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Диаметр фрезы <i>D</i>	Исполнение	<i>D₃</i>	<i>L₁</i>	<i>a</i> ±0,5	<i>h</i> ±0,2	<i>d₄</i>	<i>n</i>
250	1	—	53	36,5	89,3	130	30
	2	175	—	—	—	—	—
315	1	—	58	45,4	120,5	225	32
	2	230	—	—	—	—	—

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2267
- 2. Срок проверки — 1996 г.**
Периодичность проверки — 10 лет
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 16223—70**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	5
ГОСТ 9472—83	4
ГОСТ 24360—80	8

5. Переиздание [май 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. [ИУС 3—88]