

16202-81



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ  
**ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
С КРУГОВЫМИ ЗУБЬЯМИ**

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

**ГОСТ 16202-81**  
**(СТ СЭВ 515-77)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



К

**РАЗРАБОТАН** Министерством энергетического машиностроения  
**ИСПОЛНИТЕЛЬ**

Л. С. Борович

**ВНЕСЕН** Министерством энергетического машиностроения

Зам. министра Ю. В. Котов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 923

Основные нормы взаимозаменяемости  
**ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
 С КРУГОВЫМИ ЗУБЬЯМИ**

**Исходный контур**

Basic requirements for interchangeability.  
 Gearing conical with circular gears. Basic rack

**ГОСТ  
 16202-81  
 (СТ СЭВ  
 515-77)**

Взамен  
 ГОСТ 16202-70

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 923 срок введения установлен

с 01.07. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

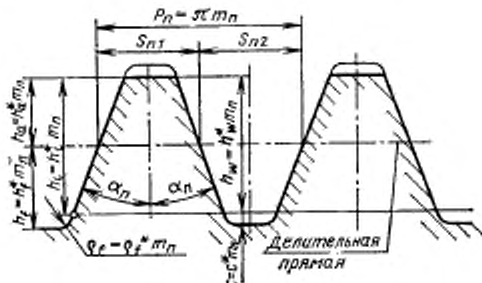
1. Настоящий стандарт распространяется на обкатные конические передачи с круговыми зубьями и устанавливает средний нормальный номинальный исходный контур конических зубчатых передач со средним нормальным модулем  $m_n$  от 1 мм и более.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 515-77.

2. Термины и обозначения — по ГОСТ 16530-70 и ГОСТ 19325-73.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже.

Пара исходных контуров



Значения параметров и коэффициентов исходного контура должны быть следующими:

угол главного профиля	$\alpha_n = 20^\circ$ ;
коэффициент высоты головки	$h_a^* = 1$ ;
коэффициент высоты ножки	$h_f^* = 1,25$ ;
коэффициент граничной высоты	$h_i^* = 2,08$ ;
коэффициент радиуса кривизны переходной кривой, являющейся дугой окружности	$\rho_f^* = 0,25$ ;
коэффициент глубины захода зубьев в паре исходных контуров	$h_w^* = 2$ ;
коэффициент радиального зазора в паре исходных контуров	$C^* = 0,25$ ;
профиль в пределах граничной высоты — прямолинейный.	

#### Примечания:

1. Допускается неравенство делительных толщин зубьев  $s_{n1}$  и  $s_{n2}$  в паре исходных контуров, изменение глубины захода  $h_w$ , радиального зазора  $C$  и радиуса  $\rho_f$  (от 0,15  $m_n$  и до 0,35  $m_n$ ) и соответственно граничной высоты  $h_i$ , а также применение переходной кривой, отличной от дуги окружности, если указанные изменения не нарушают правильности зацепления и не препятствуют использованию стандартного инструмента.

2. Допускается применение профильной модификации исходного контура.

4. Для передач, к которым предъявляются специальные требования, допускается применение исходных контуров, отличающихся от установленного настоящим стандартом, параметры которых должны устанавливаться в отраслевых стандартах.

Редактор А. Л. Владимиров  
Технический редактор Н. М. Ильичева  
Корректор Т. А. Камнева

Сдано в наб. 10.03.81 Подп. к печ. 28.04.81 0,25 л. л. 0,14 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 3 коп.

Ордава «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новороспесневский пер., 3  
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 500