



16.537-8.3

+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ АППАРАТНОГО ПРЯДЕНИЯ

Технические условия

ГОСТ 16537-83

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



**РАЗРАБОТАН** Министерством легкой промышленности СССР  
**ИСПОЛНИТЕЛИ**

П. Т. Букаев, З. В. Павлова, С. А. Буркова, С. Г. Стрельцова

**ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 июля 1983 г. № 3104

ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ  
АППАРАТНОГО ПРЯДЕНИЯТехнические условия  
Condensed cotton yarn.  
SpecificationsГОСТ  
16537-83Взамен  
ГОСТ 16537-71

ОКП 90 1150

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 июля 1983 г. № 3104 срок действия установлен

с 01.01.83

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную и смешанную одиночную суровую, крашеную и меланжевую пряжу аппаратного прядения, вырабатываемую из хлопкового волокна низких сортов, хлопкового волокна низких сортов в смеси с химическими волокнами или хлопчатобумажными отходами, хлопкового волокна низких сортов в смеси с хлопчатобумажными отходами и химическими волокнами, хлопчатобумажных отходов в смеси с химическими волокнами.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хлопчатобумажная пряжа аппаратного прядения должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от физико-механических показателей пряжу аппаратного прядения делят на сорта: первый, второй, третий.

1.3. Пряжа хлопчатобумажная и смешанная аппаратного прядения по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.4. Пряжа аппаратного прядения из хлопкового волокна с вложением вискозного волокна от 25% и более по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 1

Номинальная линейная плотность, текс (номер)	Допускаемое отклонение кон- диционной линей- ной плотности от номинальной, %	Сорт	При испытании пасмы с длиной нити 25 м				Коэффициент крутки, не более
			удельная (относительная) раз- рывная нагрузка в пересчете на одну нить		коэффициент параллелизма по ле- нейной плотности, %	показатель качества, не менее	
			cH/текс	гс/текс			
72 (13,9) 84 (11,9)	±4,5	I II III	4,7 3,7 Не менее 2,7	4,8 3,8 Не менее 2,8	5,6 8,0 Не более 10,0	0,86 0,48 0,28	39,5
100 (10,0) 110 (9,09) 125 (8,00)	±4,5	I II III	4,1 3,1 Не менее 2,5	4,2 3,2 Не менее 2,6	6,0 8,6 Не более 11,0	0,71 0,37 0,24	40,0
140 (7,14) 160 (6,25) 200 (5,00)	±4,5	I II III	3,9 2,9 Не менее 2,3	4,0 3,0 Не менее 2,4	6,5 9,3 Не более 11,0	0,62 0,32 0,22	40,0
220 (4,54) 250 (4,00) 290 (3,45)	±4,5	I II III	3,3 2,5 Не менее 2,2	3,4 2,6 Не менее 2,2	6,5 9,3 Не более 11,0	0,52 0,28 0,20	40,0
320 (3,12)	±4,5	I II III	2,9 2,3 Не менее 2,0	3,0 2,4 Не менее 2,0	7,0 9,5 Не более 11,0	0,43 0,25 0,18	40,0

Таблица 2

Номинальная линейная плотность, текс (номер)	Допускаемое отклонение коэф- фициента линей- ной плотности от номинальной, %	Сорт	При испытании пасмы с длиной нити 20 м				Коэффициент крутки, не более
			удельная (относительная) раз- рывная нагрузка в пересчете на одну нить		коэффициент вариации по ли- нейной плотности, %	показатель качества, не менее	
			с/текс	гс/текс			
140 (7,14) 200 (5,00)	±4,5	I II III	5,6 4,6 Не менее 3,7	5,7 4,7 Не менее 3,8	6,2 8,8 Не более 11,0	0,92 0,53 0,34	40,0

Примечание к табл. 1, 2. Принятые в таблицах показатели по удельной (относительной) разрывной нагрузке пасмы в пересчете на одну нить и коэффициенту вариации по линейной плотности для I и II сортов пряжи не являются предельными и могут изменяться, но не должны выходить за пределы показателей, указанных для III сорта.

1.5. Нормированная влажность хлопчатобумажной пряжи аппаратного прядения должна быть 7%.

Нормированная влажность пряжи, вырабатываемой с вложением химических волокон, должна быть 8%.

1.6. Сорт пряжи определяют по показателю качества, полученному как частное от деления удельной (относительной) разрывной нагрузки пасмы в пересчете на одну нить в гс/текс на коэффициент вариации по линейной плотности. Показатель качества вычисляют до 0,001 и округляют до 0,01 (см. справочное приложение). Если удельная (относительная) разрывная нагрузка пасмы в пересчете на одну нить ниже или коэффициент вариации выше норм, установленных для III сорта, показатель качества не определяют.

1.7. Пряжу наматывают на шпули, початки, бобины. Вид и размер единиц продукции (массу или длину пряжи) согласовывают с потребителем.

1.8. Отсталыми и недомотанными единицами продукции считают такие, на которых недостает пряжи по массе более 10%.

1.9. В партии допускается не более 2,5% отсталых и недомотанных единиц продукции с недостатком пряжи от 10 до 30% включительно.

1.10. В партии допускается не более 5% пряжи, снятой с краев машины.

1.11. В каждой единице продукции не допускаются следующие пороки:

- по качеству пряжи:
- перекрученная,
- недокрученная,
- перетертая,
- замасленные и грязные нити,
- смешанные линейные плотности,
- покрытая плесенью,
- разнооттеночная;
- по намотке пряжи:
- слабая,
- бугристая,
- сорванные, спущенные и затертые единицы продукции,
- намотанная на дефектные шпули, патроны.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0—73 со следующим дополнением: для контроля качества пряжи по внешнему виду, качеству и размеру намотки, однородности пряжи по цвету отбирают 10% упаковочных единиц, но не менее трех упаковочных единиц. Результаты распространяют на всю партию.

2.2. Каждая партия должна сопровождаться документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

вида пряжи (ее наименования);

номинальной линейной плотности пряжи, текс;

сорта пряжи;

вида единицы продукции;

номера партии и номера упаковочных единиц в партии;

массы нетто (кондиционной), кг;

массы брутто, кг;

фактической влажности;

даты отправления;

обозначения настоящего стандарта;

наименования предприятия-потребителя;

результатов испытаний качества пряжи.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6611.0—73.

3.2. Определение линейной плотности — по ГОСТ 6611.1—73, ГОСТ 10878—70.

3.3. Определение разрывной нагрузки и разрывного удлинения — по ГОСТ 6611.2—73.

3.4. Определение крутки и укрутки — по ГОСТ 6611.3—73.

3.5. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4—73.

3.6. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 10681—75.

3.7. Удельную (относительную) разрывную нагрузку пряжи аппаратного прядения, выработанной из краевых ровниц прочесного аппарата, не определяют.

### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Пряжу упаковывают в тару по ГОСТ 17322—71, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514—82, контейнеры по ГОСТ 18477—79 и в мягкую тару: из нетканого полотна по нормативно-технической документации и упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81, полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82 или другие виды упаковочных материалов из химических нитей и волокон (упаковочная единица).

Пряжу, снятую с краев машины, а также отсталые и недомотанные единицы продукции упаковывают в отдельную тару.

4.2. Во внутрь каждой упаковочной единицы должен быть вложен ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

вида пряжи (ее наименования);  
номинальной линейной плотности пряжи, текст;  
номера укладчика;  
даты;  
обозначения настоящего стандарта.

4.3. На каждую упаковочную единицу прикрепляют ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

вида пряжи (ее наименования);  
номинальной линейной плотности пряжи, текст;  
сорта пряжи;  
вида единицы продукции;  
номера упаковочной единицы;  
номера партии;  
массы брутто, кг;  
массы нетто, кг;  
номера укладчика;  
даты укладки пряжи;  
обозначения настоящего стандарта.

4.4. Пряжу, предназначенную для применения в качестве сырья на предприятии-изготовителе, упаковывают в любые виды тары, при этом в каждую упаковочную единицу вкладывают ярлык с указанием:

вида пряжи (ее наименования);  
номинальной линейной плотности пряжи, текст;  
номера машины, номера смены;  
даты;  
обозначения настоящего стандарта.

4.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков: «Бойтесь сырости», «Крюками непосредственно не брать»; знака опасности и шифра группы 4113 по ГОСТ 19433—81.

4.6. Пряжу транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок легковых грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировании пряжи в железнодорожных вагонах и на речных судах с 01.01.86 должны применяться транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76.

Масса и параметры пакетов должны быть установлены в соответствии с требованиями ГОСТ 24597—81.

При транспортировании по железной дороге мелкими отправлениями пряжу упаковывают в плотные дощатые ящики по ГОСТ 17322—71.



Допускается при перевозке автомобильным транспортом упаковывать пряжу в тару по согласованию изготовителя с потребителем.

4.7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение пряжи в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846—79.

4.8. Пряжа должна храниться в крытых чистых и сухих помещениях.

---

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ КАЧЕСТВА

**Пример.** При испытании пазмы аппаратной пряжи линейной плотностью 100 текс получили удельную (относительную) разрывную нагрузку в пересчете на одну нить 4,2 гс/текс и коэффициент вариации по линейной плотности 8,0%.

Показатель качества равен  $\frac{4,2}{8,0} = 0,525 = 0,53$ .

Согласно табл. I настоящего стандарта пряжа будет соответствовать II сорту.

---

Редактор *Р. С. Федорова*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 25.07.83 Подп. в печ. 19.09.83 0,75 п. л. 0,46 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зам. 836.