

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Метод испытания устойчивости окраски
к вальке щелочной

Textiles.

Test method of colour fastness to alkali milling

ГОСТ

9733.18—83

ОКСТУ 8300, 8400, 9000

Срок действия с 01.01.86

до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод испытания устойчивости окраски шерстяных и смесовых, содержащих шерсть, текстильных материалов к действию растворов мыла и соды, применяемых при щелочной вальке.

Метод основан на обработке составной рабочей пробы параллельно с контрольной пробой в растворе мыла и соды при определенной температуре в течение заданного времени.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования — по ГОСТ 9733.0—83.

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ, МАТЕРИАЛЫ

Устройство механическое, состоящее из емкости, заполненной водой, помещенного в нее вращающегося вала, сосудов из стекла или нержавеющей стали вместимостью (550 ± 50) см³, диаметром (75 ± 10) мм и высотой (125 ± 10) мм. Расстояние от оси вращения вала до дна сосуда (45 ± 10) мм, частота вращения вала с размещенными на нем сосудами (42 ± 2) мин⁻¹. Температуру водяной бани следует поддерживать с отклонением не более ± 2 °С.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

Шарики из нержавеющей стали, коррозионно-стойкие, диаметром 6 мм.

Мыло нейтральное олеиновое текстильное или детское в пересчете на 85 %-ное.

Сода кальцинированная техническая по ГОСТ 5100—85.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Две смежные ткани размером 10×4 см. Одна из того же волокна, что и рабочая проба, или, в случае смешанной ткани, из волокна, преобладающего в смеси, другая из волокна, приведенного ниже, или, в случае смешанной ткани из волокна, являющегося вторым преобладающим.

Первая ткань

Шерсть
Полиэфир
Полиакрил

Вторая ткань

Хлопок
Шерсть
Шерсть

Шкалы серых эталонов для определения изменения первоначальной окраски и закрашивания смежных тканей.

Контрольная проба. Выкраска на шерстяной ткани кислотным синим 7 по Кодексу индексу 3-го издания (кислотным голубым 0).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Составную рабочую пробу готовят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 2).

Из контрольной пробы готовят составную рабочую пробу как из ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Готовят раствор, содержащий 50 г/дм³ мыла и 10 г/дм³ соды.

Приготовленные составные рабочие пробы и контрольные пробы помещают в отдельные сосуды устройства с мыльно-содовым раствором (модуль ванны 3:1), опускают в каждый сосуд по 50 шариков из нержавеющей стали, включают устройство и обрабатывают пробы при температуре (40 ± 2) °С в течение 2 ч. Затем в сосуды добавляют дистиллированную воду с температурой (40 ± 2) °С до модуля ванны 100:1 и обрабатывают пробы еще 10 мин. По окончании испытания составные рабочие пробы и контрольные пробы отжимают, дважды прополаскивают в холодной дистиллированной воде, затем 10 мин в холодной проточной воде.

Из составных рабочих и контрольных проб удаляют с трех сторон швы, составляя шов на одной, более короткой стороне. Пробы сушат на воздухе по ГОСТ 9733.0-83.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Проводят оценку изменения окраски контрольной пробы. При этом, если изменение окраски не может быть оценено баллом 3 по серой шкале, то испытание считается проведенным неверно и его следует повторить с новыми рабочей и контрольной пробами.

Оценку устойчивости окраски рабочей пробы по изменению первоначальной окраски и закрашиванию смежных тканей проводят по ГОСТ 9733.0-83 (разд. 4).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Познякевич, М. Г. Романова, Н. Н. Красикова, А. П. Жданова, И. С. Сальникова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 февраля 1983 г. № 843

3. Стандарт соответствует МС ИСО 105—Е12

4. Периодичность проверки — 10 лет

5. ВЗАМЕН ГОСТ 9733—61 в части разд. II, п. 33

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер разделял. пункта |
|---|------------------------|
| ГОСТ 5190—85 | 2 |
| ГОСТ 6709—72 | 2 |
| ГОСТ 9733.0—83 | 3, 4.1, 4.2 |

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1988 г. (ИУС 5—88)