

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЕРХНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Upper plates-blanks for dies with diagonally
positioned guide assemblies. Design and dimensions

**ГОСТ
13111-83**

(СТ СЭВ 3325-81)

Взамен
ГОСТ 13111-75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки верхних плит из чугуна и стали для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325-81.
2. Заготовки верхних плит для штампов с диагональным расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:
 - 1 — без приливов;
 - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более				
		L	B																		
1022-4161		63	50	25	—	120	63	102,1	—	40	—	—	—	—	22	8	—	1,60			
1022-4162		80		32	20	150	80	126,9	20	—	—	—	—	—	—	—	—	3,74			
1022-4163		100		25	—	160	100	124,9	—	50	—	—	—	—	—	—	—	2,68			
1022-4164				36	20	—	—	—	20	10	—	—	—	—	—	—	—	4,48			
1022-4165		80	63	25	—	140	80	114,9	—	45	—	—	—	—	28	—	—	2,35			
1022-4166				36	20	160	—	138,6	20	—	—	—	—	—	—	—	—	2,68			
1022-4167				28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,48			
1022-4168				36	20	170	100	137,5	—	56	—	—	—	—	—	—	—	4,03			
1022-4169		100	80	28	—	—	—	—	25	—	—	—	—	—	36	10	—	6,00			
1022-4171		125		36	20	190	125	143,1	—	71	10	—	—	—				—	4,45		
1022-4172		160		28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				—	5,08		
1022-4173		80		36	25	220	160	151,0	25	16	—	—	—	—				—	8,07		
1022-4174		28		—	170	80	150,0	—	56	—	—	—	—	—				—	3,95		
1022-4175		100	80	36	25	—	—	—	25	16	—	—	—	—	—	—	6,19				
1022-4176				28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,50				
1022-4177				36	—	190	100	161,6	—	50	—	—	—	—	—	—	7,10				
1022-4178				32	—	—	—	143,1	—	—	—	—	—	—	—	—	6,58				
1022-4179		125	80	36	25	200	125	156,1	25	63	10	—	—	—	—	—	6,84				
1022-4181				32	—	240	160	178,9	71	16	—	—	—	—	—	—	9,55				
1022-4182				45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,76				
1022-4183				32	—	260	200	166,1	90	25	—	—	—	—	—	—	10,38				
1022-4184		200	80	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	16	—	13,70			
1022-4185				28	—	190	80	172,3	—	80	—	—	—	—	—	36	10	—	4,40		
1022-4186				36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,92		
1022-4187				32	—	—	—	—	25	71	25	—	—	—	—	—	—	—	8,50		
1022-4188		100	100	45	—	220	100	196,0	25	63	—	—	—	—	45	16	—	11,40			
1022-4189				32	—	125	125	181,0	63	—	—	—	—	—				—	8,85		
1022-4191				45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				—	11,85		
1022-4192				36	25	250	160	192,1	80	16	—	—	—	—				—	12,00		
1022-4193		160	100	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	16	—	14,20			
1022-4194				36	—	280	200	196,0	32	85	80	—	—	—				—	14,05		
1022-4195				45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				—	—	—	17,40
1022-4196				36	—	320	250	199,8	100	32	140	80	—	—				—	—	—	16,10
1022-4197		250	100	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	16	—	19,90			
1022-4198				36	—	380	320	204,9	90	200	90	—	—	—				—	22	16	18,98
1022-4199		320	100	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	16	—	23,30			
1022-4201				36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				—	22	16	18,98
1022-4202		320	100	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23,30			

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	I ₅	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B															
1022-4203		80		32		220	80	205,0							36	10		6,93
1022-4204				36					25									8,10
1022-4205		100		32		240	100	218,2		80	35							9,50
1022-4206				45														12,60
1022-4207		125		36							25							12,15
1022-4208				45		250	125	216,5	32		25	16	105				22	15,20
1022-4209		160		36			160	192,1		71	16							12,50
1022-4211		160	125	36						63								13,54
1022-4212				45		280	160	229,8				50					22	16,97
1022-4213								196,0										16,14
1022-4214		200		40			200	223,6	32	80	16	110	110				18	16,99
1022-4215				50		300											22	20,57
1022-4216		250		40	25	340	250	230,4			25	130					18	19,75
1022-4217				50													22	24,41
1022-4218		320		40		400	320	240,0			80	190	115		45	16	18	23,45
1022-4219				50													22	28,30
1022-4221		80		32		260	80	247,4	25		25							9,75
1022-4222				45						100								12,85
1022-4223		100		36			100	261,5										12,80
1022-4224				45		280			32		50							14,53
1022-4225		125		36			125	250,5										13,80
1022-4226				45								16	145				22	16,47
1022-4227		160	160	40		300	160	253,8			40	55	150				18	17,85
1022-4228				50													22	21,71
1022-4229						305		230,3										19,82
1022-4231		200		40		320	200	249,8	40	80	20	100	150				18	20,41
1022-4232				50													22	24,50
1022-4233		250		45	32	380	250	286,2			25	110	140				25	31,20
1022-4234				56											56	25		37,33
1022-4235		320		45		420	320	272,0			80	180	130				22	35,50
1022-4236				56													25	42,40
1022-4237		125		40	25	320	125	294,6	32	100	50	20	180		45	16	18	16,87
1022-4238				50													22	20,42
1022-4239		160	200	40		340	160	300,0				50	190				18	20,74
1022-4241				50					40		80						22	25,30
1022-4242				45														30,80
1022-4243		200		56	32	380	200	323,1				56	180		56	25	25	36,93

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Прямизность	Размеры рабочей поверхности		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4244		250		45		400	250	312,3		80		110	170			22	34,40
1022-4245				56					40		40			56	25	25	41,20
1022-4246		320	200	50	32	460	320	330,5				170				22	44,82
1022-4247				56									180			25	49,36
1022-4248		400		50		530	400	347,7	50		80	230		65	40	22	58,80
1022-4249				56												25	64,60
1022-4251		125		40	25	380	125	358,8	32			6	230	45	16	18	19,80
1022-4252				50												22	23,93
1022-4253		160		45		400	160	366,6				25	220			25	30,70
1022-4254				56					40		110			56	25	22	36,78
1022-4255		200	250	45		420	200	369,3				60				25	35,00
1022-4256				56									230			25	41,88
1022-4257		250		50		460	250	386,1				100				22	49,70
1022-4258				56												25	54,60
1022-4259		320		50		500	320	384,2			60	150	220			22	57,00
1022-4261		320		56		500	320	384,2	50		60	150	220	65	40		62,70
1022-4262		400	250	63	32	560	400	391,9			130	240	230			25	73,85
1022-4263											250	350					81,24
1022-4264		500				630	500	383,3									94,83
1022-4265		160		45		460	160	431,3		100		20				22	35,40
1022-4266				56					40		140			56	25	25	42,30
1022-4267		200		50		500	200	458,3				50	290			22	41,55
1022-4268				56												25	49,80
1022-4269		250		50		530	250	467,3				80				22	57,80
1022-4271		320	320	56							150			65	40		63,60
1022-4272												150	300			25	74,20
1022-4273				63													81,70
1022-4274		400			40	630	400	486,7			100	200	290				135,30
1022-4275		500		80		690	500	475,5			200	300	280	85	50	32	155,60
1022-4276		630				800	630	493,0			300	410	290				186,80
1022-4277		200		50			200	565,7	50			32	400			22	63,40
1022-4278				56	32	600								65	40	25	71,20
1022-4279		250					250	545,5			200	90	390				75,75
1022-4281				63													83,30
1022-4282		320	400			650	320	565,8				120	370				127,10
1022-4283		400			40	690	400	562,2				200					148,35
1022-4284		500				750	500	559,0			180	300	360	85	50	32	182,50
1022-4285		630				850	630	570,6			300	420	370				216,40

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более						
		L	B																				
1022-4286		250	500	63	32	690	250	643,1	50	250	90	470	65	40	25	123,70							
1022-4287		320		80	40	750	320	678,3															
1022-4288		400				800	400	692,8															
1022-4289		500				850	500	687,4															
1022-4291		630	630	90	40	950	630	711,1	63	100	260	390	480	100	63	40	301,45						
1022-4292		800		80		40	1060	800										695,4					
1022-4293		320					850	320			787,5	310						110	580	85	50	32	187,10
1022-4294		400					900	400			806,2												
1022-4295		500	630	90	40	950	500	807,8	63	100	280	380	100	63	40	308,90							
1022-4296		630		100		50	1030	630									814,8						
1022-4297		800					1150	800			826,1	400					560	100	63	40	307,95		

Пример условного обозначения верхней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4161-16 ГОСТ 13111-83

То же, нормальной точности:

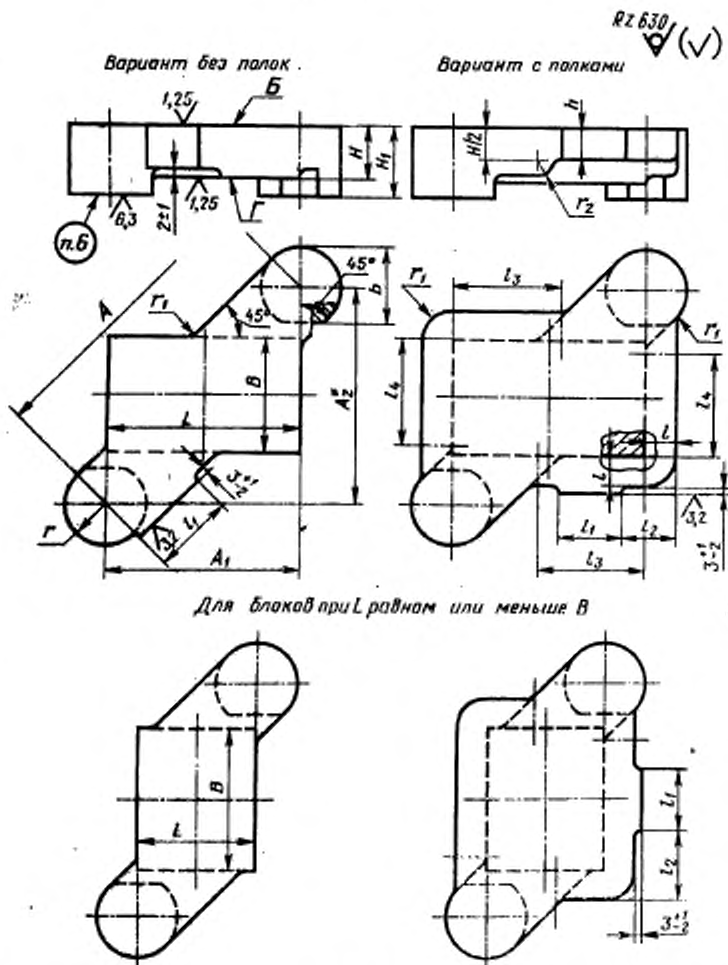
Плита 1022-4161-17 ГОСТ 13111-83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4161-26 ГОСТ 13111-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4161-27 ГОСТ 13111-83



Черт. 2

* Размеры для справок.

Размеры, мм

Таблица 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	b	A	A ₁	A ₂	b	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		Δ	B																
1022-4311		63	50	25	50	—	120	63	102,1	44	—	40	—	—	—	22	8	—	2,24
1022-4312		80		32	—	—	150	80	126,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,72
1022-4313		100		—	—	—	160	100	124,9	56	20	50	10	—	—	28	—	—	5,45
1022-4314		80	63	—	20	—	80	80	138,6	—	—	45	—	—	—	—	10	—	5,45
1022-4315		100		36	63	—	170	100	137,5	—	—	56	—	—	—	—	—	—	7,60
1022-4316		125		—	—	—	190	125	143,1	65	25	71	10	—	—	36	—	—	8,41
1022-4317		160		—	25	—	220	160	151,0	—	—	—	16	—	—	—	—	—	9,70

Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	A ₂	b	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B																
1022-4318	80	80	36	63			170	80	150,0	65			56	16					7,78
1022-4319	100						190	100	161,6				50	—					8,68
1022-4321	125						200	125	156,1				63	10					9,28
1022-4322	160	45	80				240	160	178,9	80	25		71	16					15,99
1022-4323	200						260	200	166,1				90	—					16,95
1022-4324	80						190	80	172,3				80	25					8,43
1022-4325	100	36	63				220	100	196,0	65			71	—					14,60
1022-4326	125						125	181,0					63	—					15,10
1022-4327	160						250	160	192,1				80	16					17,95
1022-4328	200	45	80				280	200	196,0	80	32		85	—		45	16		20,65
1022-4329	250						320	250	199,8				100	32					23,13
1022-4331	320						380	320	204,9				90	200	90				26,53
1022-4332	80	36	63	25			220	80	205,0	65	25		35	—		36	10		9,70
1022-4333	100						240	100	218,2				80	—					15,85
1022-4334	125						250	125	216,5				25	16	105				18,45
1022-4335	160	125					280	160	229,8		32		63	—	50				20,19
1022-4336	200						300	200	223,6				80	16	110				25,18
1022-4337	250						340	250	230,4				25	130	—				28,98
1022-4338	320						400	320	240,0	80			80	190	115	45	16		33,00
1022-4339	80						260	80	247,4				25	—	—				16,10
1022-4341	100						280	100	261,5				32	50	—				17,75
1022-4342	125	160					125	250,5			32		16	145	—				19,69
1022-4343	160						300	160	253,8				40	55	150				26,30
1022-4344	200						320	200	249,8				80	20	100				28,80
1022-4345	250	56					380	250	286,2	100	40		25	110	140	56	25	25	43,60
1022-4346	320						420	320	272,0				80	180	130				48,65
1022-4347	125						320	125	294,6				32	50	20				25,25
1022-4348	160	50					340	160	300,0	80		100	80	50	190	45	16	22	29,90
1022-4349	200						380	200	323,1				80	56	180				43,20
1022-4351	250						400	250	312,3				80	40	110				47,50
1022-4352	320	56					460	320	330,5	100	40	80	40	170	180	56	25	25	55,63
1022-4353	400						530	400	347,7				80	230	180				73,08
1022-4354	125						380	125	358,8				32	6	230				28,55
1022-4355	160	250	56				400	160	366,6	100	40	100	110	25	220	56	25		43,05
1022-4356	200						420	200	369,3				110	60	230				48,12
1022-4357	250						460	250	386,1				110	100	230				63,10
1022-4358	320						500	320	384,2	115	50		60	150	220	65	40		71,15

Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	A ₂	b	t	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B																
1022-4359		400	250	63	110		560	400	391,9	115	50		130	240	230	65	40		90,20
1022-4361		500					630	500	383,3				230	350					103,90
1022-4362		160				32	460	160	431,3	100	40		140	20	290	56	25	25	48,60
1022-4363		200		56	100		500	200	458,3					50					56,10
1022-4364		250					530	250	467,3	115			150	80	290	65	40		72,10
1022-4365		320	320	63	110		560	320	459,6					150	300				90,70
1022-4366		400					630	400	486,7				100	200	290				150,05
1022-4367		500		80	125	40	690	500	475,5	145			200	300	280	85	50	32	170,30
1022-4368		630					800	630	493,0				300	410	290				197,35
1022-4369		200		56	100	32	600	200	565,7	115				32	400	65	40	25	74,05
1022-4371		250		63	110			250	545,5				200	90	330				92,35
1022-4372		320	400				650	320	565,8		50			120	370				141,85
1022-4373		400					690	400	562,2	145				200		85	50	32	163,05
1022-4374		500		80	125	40	750	500	559,0			100	180	300	360				197,20
1022-4375		630					850	630	570,6				300	420	370				192,70
1022-4376		250		63	110	32	690	250	643,1	115				90		65	40	25	132,70
1022-4377		320					750	320	678,3				250	120	170				170,90
1022-4378		400	500	80	125		800	400	692,8	145				190		85	50	32	197,70
1022-4379		500					850	500	687,4					290					221,45
1022-4381		630					950	630	711,1	170	63		250	390	480	100	63	40	324,10
1022-4382		800		90	140	10	1050	800	695,4				400	570					390,70
1022-4383		320					850	320	787,5	145	50			110					201,80
1022-4384		400		80	125		900	400	806,2				310	190		85	50	32	242,60
1022-4385		500	630				950	500	807,8					280	580				331,50
1022-4386		630		90			1030	630	814,9	170	63			380		100	63	40	390,55
1022-4387		800		100		50	1150	800	826,1				400	560					520,50

Пример условного обозначения верхней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4311-16 ГОСТ 13111-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4311-17 ГОСТ 13111-83

4. Материал плит исполнения 1—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977-75, для плит исполнения 2—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m=240$ МПа, для стали $R_m=480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и G :

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643-81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130-83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронским способом. Допускается маркировать на бирке для партии.