

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЕРХНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Upper plates-blanks for dies with diagonally
positioned guide assemblies. Design and dimensions

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен

[СТ СЭВ 3325—81]

Взамен
ГОСТ 13111—75

**ГОСТ
13111—83**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

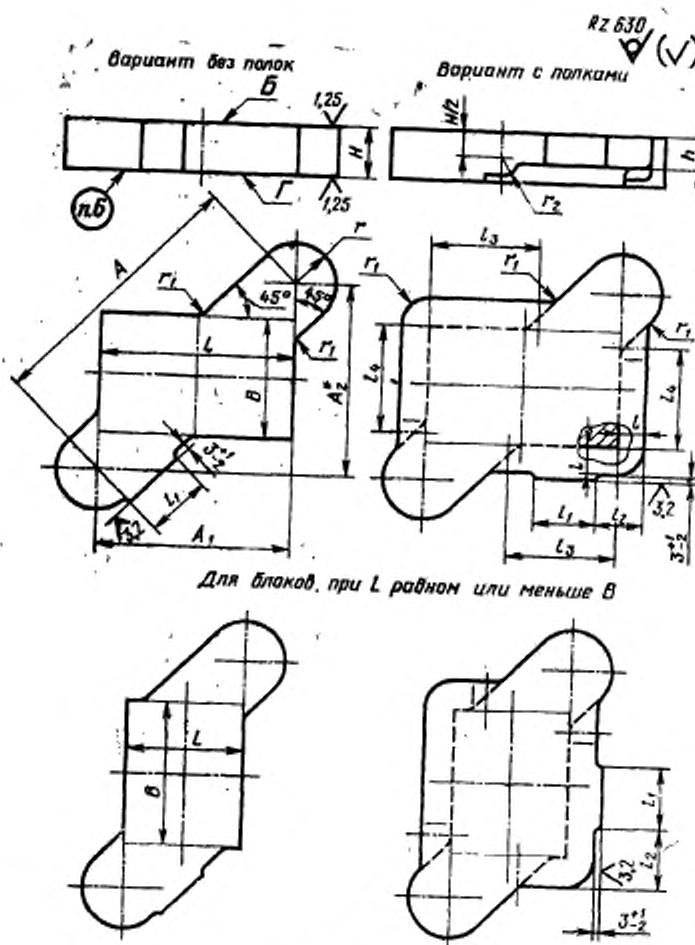
1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки верхних плит из чугунного и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325—81.

2. Заготовки верхних плит для штампов с диагональным расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:

- 1 — без приливов;
- 2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



* Размеры для справок.

Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение верхней панели исполнения I	Приемлемость	Размеры рабочей плоскости													Масса, кг, не более			
		L	B	H	h	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂		
1022-4161		63		25	—	120	63	102,1	—	40	—			22	8		1,60	
1022-4162		80	50	32	20	150	80	126,9	20								3,74	
1022-4163		100		25	—												2,68	
1022-4164		36	20			160	100	124,9	—	50	10						4,48	
1022-4165		25	—			140		114,9	—								2,35	
1022-4166		80					80			45							2,68	
1022-4167		36	20			160		138,6	20								4,48	
1022-4168		28	—														4,03	
1022-4169		100	63	36	20	170	100	137,5	—	56							6,00	
1022-4171		125		28	—	190	125	143,1	—								4,45	
1022-4172		36	20						25		71	10					6,80	
1022-4173		160		28	—				—								5,08	
1022-4174		36	25	220	160	151,0			25			16					8,07	
1022-4175		80	80	28	—	170	80	150,0	—	56							3,95	
1022-4176		36	25						25			16					6,19	
1022-4177		100		28	—					50							4,50	
1022-4178		36		36	—	190	100	161,6	—								7,10	
1022-4179		32						143,1									6,58	
1022-4181		125		32			125			63							6,84	
1022-4182		36	25	200		156,1			25		10						7,69	
1022-4183		160		32			240	160	178,9		71	16					9,55	
1022-4184		45															12,76	
1022-4185		200		32			260	200	166,1		90	25					10,38	
1022-4186		45															13,70	
1022-4187		80		28	—	190	80	172,3	—	80	—						4,40	
1022-4188		36															6,92	
1022-4189		100		32													8,50	
1022-4191		45					100	196,0		71		25					11,40	
1022-4192		125		32			220										8,85	
1022-4193		45						125	181,0		63	—					11,85	
1022-4194		160		36			250	160	192,1								12,00	
1022-4195		45															14,20	
1022-4196		200		36													14,05	
1022-4197		45					280	200	196,0								22	17,40
1022-4198		250		36													16	16,10
1022-4199		45					320	250	199,8		100	32	140	80			22	19,90
1022-4201		320		36			380	320	204,9			90	200	90			16	18,98
1022-4202		45															22	23,30

Продолжение табл. 1

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применение*	Размеры, мм														Масса, кг, не более	
		Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	t	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	r	r ₁	r ₂	
		L	B														
1022-4203		80	32			220	80	205,0			—				36	10	6,93
1022-4204			36						25								8,10
1022-4205		100	32			240	100	218,2			80	35	—	—			9,50
1022-4206			45														12,60
1022-4207		125	36								25						12,15
1022-4208			45			250	125	216,5	32			16	105				22 15,20
1022-4209		160	36				160	192,1		71	16	—	—				— 12,50
1022-4211		160	125	36			160	229,8		63	—	—	—				— 13,54
1022-4212			45			280						50					22 16,97
1022-4213		200	40					196,0									18 16,14
1022-4214			50			300	200	223,6	32		80	16	110	110			16,99
1022-4215			40														22 20,57
1022-4216		250	50			340	250	230,4			25	130					18 19,75
1022-4217			40														22 24,41
1022-4218		320	40			400	320	240,0			80	190	115				18 23,45
1022-4219			50														22 28,30
1022-4221		80	32			260	80	247,4	25		25						9,75
1022-4222			45														12,85
1022-4223		100	36					100									— 12,80
1022-4224			45			280					50						14,53
1022-4225		125	36					125	250,5								13,80
1022-4226			45										16	145			22 16,47
1022-4227		160	160	40		300	160	253,8			40	55	150				18 17,85
1022-4228			50														22 21,71
1022-4229		200	40			305		230,3									18 19,82
1022-4231			50			320	200	249,8	40		80	20	100	150			18 20,41
1022-4232			45														22 24,50
1022-4233		250	56			380	250	286,2			25	110	140				22 31,20
1022-4234			45														25 37,33
1022-4235		320	56			420	320	272,0			80	180	130				22 35,50
1022-4236			45														25 42,40
1022-4237		125	40			320	125	294,6	32		50	20	180				18 16,87
1022-4238			50														22 20,42
1022-4239		160	40			340	160	300,0			80	50	190				18 20,74
1022-4241			50														22 25,30
1022-4242		200	45			380	200	323,1			56	180	56	25			25 30,80
1022-4243			56														25 36,93

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения I	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B															
1022-4244		250		45		400	250	312,3		80		110	170			22	34,40	
1022-4245				56					40		40				56	25	41,20	
1022-4246		320	200	50	32	460	320	330,5				170				22	44,82	
1022-4247				56									180			25	49,36	
1022-4248		400		50		530	400	347,7	50		80	230		65	40	22	58,80	
1022-4249				56												25	64,60	
1022-4251		125		40	25	380	125	358,8	32			6	230	45	16	18	19,80	
1022-4252				50													23,93	
1022-4253		160		45		400	160	366,6				25	220			22	30,70	
1022-4254				56					40			110				25	36,78	
1022-4255		200	250	45	32	420	200	369,3				60			56	25	35,00	
1022-4256				56									230			25	41,88	
1022-4257		250		50		460	250	386,1				100				22	49,70	
1022-4258				56												25	54,60	
1022-4259		320		50		500	320	384,2				60	150	220		22	57,00	
1022-4261		320		56	32	500	320	384,2				60	150	220	65	40	62,70	
1022-4262		400	250			560	400	391,9				130	240	230			73,85	
1022-4263												250	350				81,24	
1022-4264		500		63		630	500	383,3									94,83	
1022-4265		160		45		460	160	431,3				100				22	35,40	
1022-4266				56					40			140		20		25	42,30	
1022-4267		200	320	50	32	500	200	458,3				50		290		22	41,55	
1022-4268				56												25	49,80	
1022-4269		250		50		530	250	467,3								22	57,80	
1022-4271				56								150		80			63,60	
1022-4272		320		56		560	320	459,6				150		150	300	65	74,20	
1022-4273				63													81,70	
1022-4274		400				630	400	486,7				100	200	290			135,30	
1022-4275		500		80	40	690	500	475,5				200	300	280	85	50	155,60	
1022-4276		630				800	630	493,0				300	410	290			186,80	
1022-4277		200		50			200	565,7					32	400		22	63,40	
1022-4278				56	32	600									65	40	71,20	
1022-4279		250					250	545,5				200		90	390		75,75	
1022-4281				63													83,30	
1022-4282		320				650	320	565,8									127,10	
1022-4283		400				690	400	562,2									148,35	
1022-4284		500				750	500	559,0				180	300	360		85	50	182,50
1022-4285		630				850	630	570,6				300	420	370				218,40

Продолжение табл. 1

Обозначение верхней плиты исполнения I	Применяемость	Размеры, мм														Масса, кг, не более				
		Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂				
		L	B																	
1022-4286		250		500	80	63	32	690	250	643,1			90		65	40	25	123,70		
1022-4287		320						750	320	678,3	50		120		470			156,20		
1022-4288		400						800	400	692,8			190			85	50	32	182,95	
1022-4289		500						850	500	687,4			290						206,70	
1022-4291		630			90			950	630	711,1	63		260	390	480	100	63	40	301,45	
1022-4292		800						1060	800	695,4			100	400	570				368,10	
1022-4293		320				80		850	320	787,5	50			110			85	50	32	187,10
1022-4294		400				80		900	400	806,2				310	190					227,90
1022-4295		500			90			950	500	807,8					280		580			308,90
1022-4296		630						1030	630	814,9	63				380		100	63	40	367,95
1022-4297		800		100	50	1150	800	826,1					400	560						502,50

Пример условного обозначения верхней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения I, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4161-16 ГОСТ 13111-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4161-17 ГОСТ 13111-83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4161-26 ГОСТ 13111-83

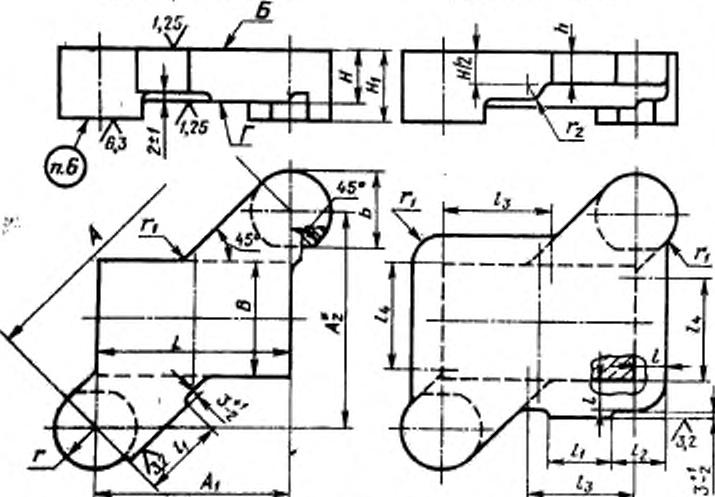
То же, нормальной точности:

Плита 1022-4161-27 ГОСТ 13111-83

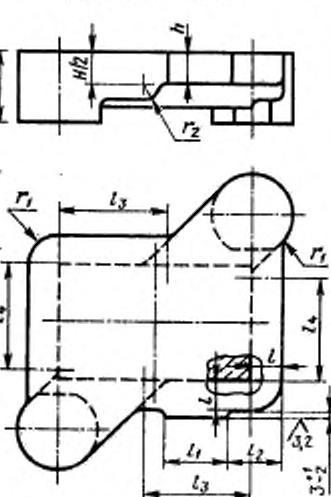
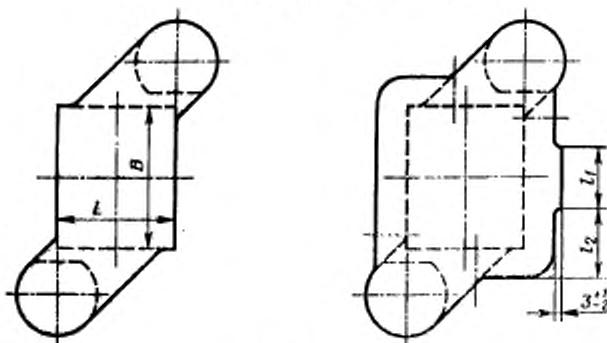
Исполнение 2

Rz 630
▽(✓)

Вариант без полок.



Вариант с полками

Для блоков при L равном или меньше B 

* Размеры для справок.

Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 2

Обозначение верхней пяты исполнения 2	Признаки	Размеры рабочей плоскости		H	H_1	B	A	A_1	A_2	b	t	t_1	t_2	t_3	t_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
		D	B																
1022-4311		63		25	50	—	120	63	102,1	44	—	40	—			22	8	2,24	
1022-4312		80		32	50	—	150	80	126,9			40	—					4,72	
1022-4313		100				—	160	100	124,9	56	20	50	10			28		5,45	
1022-4314		80				20	80	80	138,6			45	—	—	—	10	—	5,45	
1022-4315		100		36	63	—	170	100	137,5			56	—					7,60	
1022-4316		125				—	190	125	143,1	65	25	71	10			36		8,41	
1022-4317		160				25	220	160	151,0			16						9,70	

Продолжение табл. 2

Обозначение верхней панели исполнения 2	Признаки	Размеры, мм															Масса, кг, не более	
		Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	b	A	A ₁	A ₂	δ	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂
L	B																	
1022-4318		80		170	80	150,0				56	16							7,78
1022-4319		100	36	190	100	161,6	65			50	—					36	10	8,68
1022-4321		125	80	200	125	156,1				63	10							9,28
1022-4322		160		240	160	178,9		80	25	71	16							15,99
1022-4323		200		260	200	166,1				90						45	16	16,95
1022-4324		80	36	190	80	172,3	65			80	25					36	10	8,43
1022-4325		100		220	100	196,0				71								14,60
1022-4326		125		125		181,0				63	—							15,10
1022-4327		160	100	250	160	192,1	80			80	16					45	16	17,95
1022-4328		200		280	200	196,0				32								20,65
1022-4329		250		320	250	199,8				100	32	140	80					23,13
1022-4331		320		380	320	204,9				90	200	90						26,53
1022-4332		80	36	220	80	205,0	65			25						36	10	9,70
1022-4333		100		240	100	218,2				80	35	—	—					15,85
1022-4334		125	45	250	125	216,5				25	16	105						18,45
1022-4335		160	125	280	160	229,8				63	—	50						20,19
1022-4336		200		300	200	223,6				32	80	16	110	110				25,18
1022-4337		250	50	340	250	230,4				80	25	130						28,98
1022-4338		320		400	320	240,0				80	190	115	45	16				33,00
1022-4339		80		260	80	247,4				25	100	25						16,10
1022-4341		100	45	280	100	261,5				32	100	50	16	145				17,75
1022-4342		125		125		250,5						40	55	150				19,69
1022-4343		160	160	300	160	253,8						20	100					26,30
1022-4344		200		320	200	249,8						25	110	140				28,80
1022-4345		250		380	250	286,2						80	180	130	56	25	25	43,60
1022-4346		320	56	420	320	272,0						40	56	180				48,65
1022-4347		125	50	320	125	294,6						20	180	45	16	22		25,25
1022-4348		160		340	160	300,0						50	50	190				29,90
1022-4349		200	200	380	200	323,1						80	56	180				43,20
1022-4351		250	56	400	250	312,3						40	110	170	56	25	25	47,50
1022-4352		320		460	320	330,5						40	170					55,63
1022-4353		400		530	400	347,7						80	230	180	65	40		73,08
1022-4354		125	50	380	125	358,8						6	230	45	16	22		28,55
1022-4355		160		400	160	366,6						110	25	220				43,05
1022-4356		200	250	420	200	369,3						60	60	230	56	25		48,12
1022-4357		250	56	460	250	386,1						100	60	150	65	40		63,10
1022-4358		320		500	320	384,2						60	150	220				71,15

Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	A ₂	b	t	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B																
1022-4359		400	250	63	110		560	400	391,9	115	50		130	240	230	65	40	90,20	
1022-4361		500					630	500	388,3				230	350				103,90	
1022-4362		160					460	160	431,3				140	20	290	56	25	48,60	
1022-4363		200		56	100	32	500	200	458,3	100	40		50					56,10	
1022-4364		250					530	250	467,3	115			150	80	230	65	40	72,10	
1022-4365		320	320	63	110		560	320	459,6				150	300				90,70	
1022-4366		400					630	400	486,7				100	200	290			150,05	
1022-4367		500		80	125	40	690	500	475,5	145			200	300	280	85	50	170,30	
1022-4368		630					800	630	493,0				300	410	290			197,35	
1022-4369		200		56	100	32	600	200	565,7	115				32	400	65	40	74,05	
1022-4371		250		63	110	32	600	250	545,5				200	90	390			92,35	
1022-4372		320	400				650	320	565,8					120	370			141,85	
1022-4373		400		80	125	40	690	400	562,2	145			100	180	300	380	85	163,05	
1022-4374		500					750	500	559,0					180	300	380		197,20	
1022-4375		630					850	630	570,6					300	420	370		192,70	
1022-4376		250		63	110	32	690	250	643,1	115					90		65	40	132,70
1022-4377		320					750	320	678,3					250	120	170		170,90	
1022-4378		400	500	80	125		800	400	692,8	145					190		85	50	197,70
1022-4379		500					850	500	687,4						290				221,45
1022-4381		630		90	140	10	950	630	711,1	170	63			250	390	480	100	63	324,10
1022-4382		800					1050	800	695,4					400	570				390,70
1022-4383		320					850	320	787,5	145	50				110				201,80
1022-4384		400					900	400	806,2					310	190		85	50	242,60
1022-4385		500	630	90	140	50	950	500	807,8	170	63				280	580			331,50
1022-4386		630					1030	630	814,9						380		100	63	390,55
1022-4387		800		100		50	1150	800	826,1						400	560			520,50

Пример условного обозначения верхней плиты размерами L=63 мм, B=50 мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4311-16 ГОСТ 13111-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4311-17 ГОСТ 13111-83

4. Материал плит исполнения 1—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240 \text{ МПа}$, для стали $R_m = 480 \text{ МПа}$.

5. Допуск параллельности плоскостей B и G :

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электрониковым способом. Допускается маркировать на бирже для партии.