

17381-84



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КАЛИБРЫ
ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ**

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17381-84

Издание официальное

Цена 85 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ
ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ
ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17381-84

Издание официальное

МОСКВА — 1985

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. А. Медовой, А. Н. Жукова, Н. В. Казмина

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра И. А. Ординарцев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 марта 1984 г. № 1067

КАЛИБРЫ ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ

Исполнительные размеры

Gages for buttress thread. Required dimensions

ГОСТ

17381—84

Взамен

ГОСТ 17381—72

ОКП 39 3191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 марта 1984 г. № 1067 срок введения установлен

с 01.07.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые калибрь для упорной резьбы с профилем и основными размерами по ГОСТ 10177—82, допусками по ГОСТ 25096—82.

Стандарт устанавливает размеры диаметров резьбовых калибров-пробок ПР(21), НЕ(22), резьбовых калибров-колец ПР(1), НЕ(11) и контрольных калибров-пробок КПР—ПР(2), КПР—НЕ(3), К—И(6), КНЕ—ПР(12), КНЕ—НЕ(13), КИ—НЕ(16).

2. Размеры диаметров резьбы калибров, рассчитанные по ГОСТ 10278—81, должны соответствовать указанным в табл. 1—218.

Таблица 1

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 10\times 2$
размеры в мм

Номер калибра	Поле допуска резьбы	Номин. наружн. диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр	
			Номин. внутр. диаметр	При- откл.	Номин.		Номин. шероховат.
					Номин.	При- откл.	
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	10,043	-0,040	9,993	-0,020	9,953	6,528
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	9,740 9,805 9,899	-0,040 -0,040 -0,052	9,330 9,395 9,486	-0,020 -0,020 -0,026	9,298 9,363 9,445	6,528 6,528 6,528
ПР	7h; 8h; 9h	10,472	-	8,475	+0,026	8,518	6,987
НЕ	7h 8h 9h	10,016 10,020 10,020	-	8,284 8,230 8,165	+0,026 +0,034 +0,034	8,319 8,275 8,211	7,871 7,813 7,749
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	10,016	-0,032	8,473	-0,010	8,459	6,494
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	8,917	-0,032	8,508	-0,014	-	6,515
К—И	7h; 8h; 9h	8,934	-0,032	8,525	-0,014	-	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	10,016 10,020 10,020	-0,032 -0,040 -0,040	8,282 8,228 8,164	-0,010 -0,013 -0,013	8,268 8,210 8,146	6,303 6,247 6,183
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	9,826 9,784 9,720	-0,032 -0,040 -0,040	8,317 8,273 8,209	-0,014 -0,018 -0,018	-	6,338 6,292 6,228
КИ—НЕ	7h 8h 9h	9,835 9,795 9,731	-0,032 -0,040 -0,040	8,326 8,284 8,220	-0,014 -0,018 -0,018	-	6,338 6,292 6,228

Таблица 2

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 12 \times 2$
размеры в мм

Вид калибра	Номе- ропуска регистра	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Приз. откл.	Номин.	Приз. откл.	Изме- ненный	Номин.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	12,043	-0,040	11,093	-0,020	11,053	8,528
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	11,755 11,834 11,924	-0,040 -0,052 -0,052	11,345 11,421 11,511	-0,020 -0,026 -0,026	11,313 11,380 11,470	8,528 8,528 8,528
ПР	7h; 8h; 9h	12,472	—	10,475	+0,025	10,518	8,987
НЕ	7h 8h 9h	12,016 12,020 12,020	—	10,274 10,216 10,151	+0,026 +0,034 +0,034	10,309 10,261 10,195	9,861 9,799 9,734
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	12,016	-0,032	10,473	-0,010	10,459	8,494
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	10,917	-0,032	10,508	-0,014	—	8,515
К-И	7h; 8h; 9h	10,934	-0,032	10,525	-0,014	—	8,515
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	12,016 12,020 12,020	-0,032 -0,040 -0,040	10,272 10,214 10,149	-0,010 -0,013 -0,013	10,258 10,195 10,131	8,293 8,233 8,168
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	11,816 11,770 11,705	0,032 -0,040 -0,040	10,307 10,259 10,194	-0,014 -0,018 -0,018	—	8,328 8,278 8,213
КИ-НЕ	7h 8h 9h	11,825 11,781 11,716	-0,032 -0,040 -0,040	10,316 10,270 10,205	-0,014 -0,018 -0,018	—	8,328 8,278 8,213

Таблица 3

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 12 \times 3$

Размеры в мм

Номер стандарта	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номинал	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
				Прес. откл.	Номин.	Номин.		Номин. изменен.	Номин.
						Прес. откл.	Номин.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	12,043	-0,040	10,383	-0,020	10,343	6,794	Нес. более 10,700	—
	7АЗ	11,280	-0,040	10,670	-0,020	10,638	6,794		
	8АЗ	11,364	-0,052	10,751	-0,026	10,710	6,794		
НЕ	9АЗ	11,464	-0,052	10,851	-0,026	10,810	6,794	Нес. более 10,810	—
	7h; 8h; 9h	12,706	—	9,716	+0,034	9,770	7,483		
	7h	12,020	—	9,492	+0,034	9,537	8,875		
ПР	8h	12,020	—	9,436	+0,034	9,481	8,819	Нес. более 9,410	+0,068 +0,068 +0,084
	9h	12,026	—	9,353	+0,042	9,410	8,732		
	7h; 8h; 9h	12,020	-0,040	9,714	-0,013	9,896	6,749		
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	10,370	-0,040	9,769	-0,018	—	6,777	—	—
	7h; 8h; 9h	10,390	-0,040	9,779	-0,018				
	7h; 8h; 9h	12,020	-0,040	9,490	-0,013				
КПР—НЕ	7h	12,020	-0,040	9,434	-0,013	9,472	6,525	—	—
	8h	12,020	-0,040	9,350	-0,016	9,416	6,469		
	9h	12,026	-0,052	—	—	9,326	6,383		
К—И	7h	11,796	-0,040	9,535	-0,018	—	6,570	—	—
	8h	11,740	-0,040	9,479	-0,018				
	9h	11,671	-0,052	9,406	-0,022				
КНЕ—НЕ	7h	11,807	-0,040	9,546	-0,018	—	6,570	—	—
	8h	11,751	-0,040	9,490	-0,018				
	9h	11,686	-0,052	9,421	-0,022				
КИ—НЕ	7h	11,807	-0,040	9,546	-0,018	—	6,514	—	—
	8h	11,751	-0,040	9,490	-0,018				
	9h	11,686	-0,052	9,421	-0,022				

Таблица 4

Калибр резьбовые для резьбы $S\ 14 \times 2$
Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номинал	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Прел. откл.	Номин.	Номин.		Номин.	Номин.
					Номин.	Прел. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	14,043	-0,040	13,093	-0,020	13,053	10,528	He 60же
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	13,755 13,834 13,924	-0,040 -0,052 -0,052	13,345 13,421 13,511	-0,020 -0,026 -0,026	13,313 13,380 13,470	10,528 10,528 10,528	- - -
ПР	7h; 8h; 9h	14,472	-	12,475	+0,026	12,518	10,987	+0,026
НЕ	7h 8h 9h	14,016 14,020 14,020	-	12,274 12,216 12,151	+0,026 +0,034 +0,034	12,309 12,261 12,196	11,861 11,799 11,734	+0,052 +0,068 +0,068
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	14,016	-0,032	12,473	-0,010	12,459	10,494	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	12,917	-0,032	12,508	-0,014	-	10,515	-
К—И	7h; 8h; 9h	12,934	-0,032	12,525	-0,014	-	10,515	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	14,016 14,020 14,020	-0,032 -0,040 -0,040	12,272 12,214 12,149	-0,010 -0,013 -0,013	12,258 12,196 12,131	10,293 10,233 10,168	- - -
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	13,816 13,770 13,705	-0,032 -0,040 -0,040	12,307 12,259 12,194	-0,014 -0,018 -0,018	-	10,328 10,278 10,213	- - -
КИ—НЕ	7h 8h 9h	13,825 13,781 13,716	-0,032 -0,040 -0,040	12,316 12,270 12,205	-0,014 -0,018 -0,018	-	10,328 10,278 10,213	- - -

Таблица 5

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 14 \times 3$

Размеры в мм

Номер заказа	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин. Износ.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр		Прел. откл.	
				Наружн. Предел. откл.	Номин. Предел. откл.	Наружн.		Износ. шершавый	Номин.		
						Наружн.	Предел. откл.				
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	14,043	-0,040	12,383	-0,020	12,343	8,794	He 600г/мк	He 600г/мк	-	
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	13,280 13,364 13,464	-0,040 -0,052 -0,052	12,670 12,751 12,851	-0,020 -0,026 -0,026	12,638 12,710 12,810	8,794 8,794 8,794	He 600г/мк	He 600г/мк	-	
ПР	7h; 8h; 9h	14,706	-	11,716	+0,034	11,770	9,483	+0,034	+0,034	-	
НЕ	7h 8h 9h	14,020 14,020 14,026	-	11,492 11,436 11,353	+0,034 +0,034 +0,042	11,537 11,481 11,410	10,875 10,819 10,732	+0,068 +0,068 +0,084	+0,068 +0,068 +0,084	-	
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	14,020	-0,040	11,714	-0,013	11,696	8,749	-	-	-	
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	12,370	-0,040	11,759	-0,018	-	8,777	-	-	-	
К-И	7h; 8h; 9h	12,390	-0,040	11,779	-0,018	-	8,777	-	-	-	
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	14,020 14,020 14,026	-0,040 -0,040 -0,052	11,490 11,434 11,350	-0,013 -0,013 -0,016	11,472 11,416 11,328	8,525 8,469 8,383	-	-	-	
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	13,796 13,740 13,671	-0,040 -0,040 -0,052	11,535 11,479 11,406	-0,018 -0,018 -0,022	-	8,570 8,514 8,439	-	-	-	
КИ-НЕ	7h 8h 9h	13,807 13,751 13,686	-0,040 -0,040 -0,052	11,546 11,490 11,421	-0,018 -0,018 -0,022	-	8,570 8,514 8,439	-	-	-	

Таблица 6

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 16 \times 2$
размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			През. откл.	Номин.	Номин.	През. откл.	Износивая	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	16,043	-0,040	15,993	-0,020	15,053	12,528	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	15,755 15,834 15,924	-0,040 -0,052 -0,052	15,345 15,421 15,511	-0,020 -0,026 -0,026	15,313 15,380 15,470	12,528 12,528 12,528	He Goeree
ПР	7h; 8h; 9h	16,472	—	14,475	+0,026	14,518	12,987	+0,026
НЕ	7h 8h 9h	16,016 16,020 16,020	—	14,274 14,216 14,151	+0,026 +0,034 +0,034	14,309 14,261 14,196	13,861 13,759 13,734	+0,052 +0,058 +0,058
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	16,016	-0,032	14,473	-0,010	14,459	12,494	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	14,917	-0,032	14,508	-0,014	—	12,515	—
К—И	7h; 8h; 9h	14,934	-0,032	14,525	-0,014	—	12,515	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	16,016 16,020 16,020	-0,032 -0,040 -0,040	14,272 14,214 14,149	-0,010 -0,013 -0,013	14,258 14,196 14,131	12,293 12,233 12,168	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	15,816 15,770 15,705	-0,032 -0,040 -0,040	14,307 14,259 14,194	-0,014 -0,018 -0,018	—	12,328 12,278 12,213	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	15,825 15,781 15,716	-0,032 -0,040 -0,040	14,316 14,270 14,205	-0,014 -0,018 -0,018	—	12,328 12,276 12,213	—

Таблица 1

Калибрные резьбовые для резьбы $S 16 \times 4$

Размеры в мм

Номер каталога	Поле допуска резьбы	Номи- нальный диаметр	Средний диаметр			Внешний диаметр	
			Номи- наль- ный	При- работка	Изно- шенно- ный	Номи- наль- ный	При- работка
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	16,061	-0,052	13,678	-0,025	13,626	9,058
	7АЗ	14,824	-0,052	14,011	-0,026	13,970	9,058
	8АЗ	14,919	-0,052	14,106	-0,026	14,065	9,058
	9АЗ	15,058	-0,064	14,222	-0,032	14,173	9,058
НЕ	16,942	—	—	12,966	+0,034	13,020	9,983
	16,020	—	—	12,701	+0,034	12,746	11,884
	16,026	—	—	12,623	+0,042	12,680	11,802
	16,026	—	—	12,533	+0,042	12,590	11,712
ПР	7h; 8h; 9h	—	—	—	—	—	+0,034
	7h	—	—	—	—	—	+0,058
	8h	—	—	—	—	—	+0,084
	9h	—	—	—	—	—	+0,084
НЕ	16,020	—	—	12,964	-0,013	12,946	9,013
	16,020	—	—	13,009	-0,018	—	—
	13,820	—	—	13,029	-0,018	—	9,041
	13,840	—	—	13,040	-0,018	—	9,041
К-И	7h; 8h; 9h	—	—	—	—	—	—
	16,020	—	—	12,699	-0,013	12,681	8,748
	16,026	—	—	12,620	-0,016	12,598	8,667
	16,026	—	—	12,530	-0,016	12,508	8,577
КНЕ-ПР	7h; 8h; 9h	—	—	—	—	—	—
	15,755	—	—	12,744	-0,018	—	8,793
	15,691	—	—	12,676	-0,022	—	8,723
	15,601	—	—	12,586	-0,022	—	8,633
КНЕ-НЕ	7h; 8h; 9h	—	—	—	—	—	—
	15,766	—	—	12,755	-0,018	—	8,793
	15,706	—	—	12,691	-0,022	—	8,723
	15,616	—	—	12,601	-0,022	—	8,633

Таблица 8

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 18 \times 2$
Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин. наружн. диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр	
			Номинал		Износ	Номинал	Номинал
			Прел. откл.	Прел. откл.			
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	18,043	-0,040	17,093	-0,020	17,053	14,528
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	17,755 17,834 17,924	-0,040 -0,052 -0,052	17,345 17,421 17,511	-0,020 -0,026 -0,026	17,313 17,380 17,470	14,528 14,528 14,528
ПР	7h; 8h; 9h	18,472	-	16,475	+0,026	16,518	14,987
НЕ	7h 8h 9h	18,016 18,020 18,020	-	16,274 16,216 16,151	+0,026 +0,034 +0,034	16,309 16,261 16,196	15,861 15,799 15,734
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	18,016	-0,032	16,443	-0,010	16,459	14,491
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	16,917	-0,032	16,508	-0,014	-	14,515
К-И	7h; 8h; 9h	16,934	-0,032	16,525	-0,014	-	14,515
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	18,016 18,020 18,020	-0,032 -0,040 -0,040	16,212 16,214 16,149	-0,010 -0,013 -0,013	16,256 16,196 16,131	14,293 14,233 14,168
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	17,816 17,770 17,795	-0,032 -0,040 -0,040	16,307 16,259 16,194	-0,014 -0,018 -0,018	-	14,326 14,278 14,213
КИ-НЕ	7h 8h 9h	17,825 17,781 17,716	-0,032 -0,040 -0,040	16,316 16,270 16,205	-0,014 -0,018 -0,018	-	14,326 14,278 14,213

Таблица 9

Калибр резьбовые для резьбы $\text{S} 18 \times 4$

Номер записи	Вид калибра	Поле допуска развода	Номин.	Напряженный диаметр		Внешний диаметр		Пред. откл.	
				Номин.	Пред. откл.	Средний диаметр			
						Номин.	Номин.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	18,061	-0,052	15,678	-0,026	15,626	11,058	-	
HE	7АЗ 8АЗ 9АЗ	16,824 16,919 17,008	-0,052 -0,032 -0,034	16,011 16,105 16,222	-0,026 -0,026 -0,032	15,970 16,065 16,173	11,058 11,058 11,058	-	
ПР	7h; 8h; 9h	18,942	-	14,966	+0,034	15,020	11,983	+0,034	
HE	7h 8h 9h	18,020 18,026 18,026	-	14,701 14,623 14,533	+0,034 +0,042 +0,042	14,746 14,680 14,590	13,884 13,802 13,712	+0,068 +0,084 +0,084	
KTPR—ПР	7h; 8h; 9h	18,020	-0,040	14,964	-0,013	14,946	11,013	-	
KTPR—HE	7h; 8h; 9h	15,820	-0,040	15,009	-0,018	-	11,041	-	
K—H	7h; 8h; 9h	15,840	-0,040	15,029	-0,018	-	11,041	-	
KHE—ПР	7h 8h 9h	18,020 18,026 18,026	-0,040 -0,032 -0,032	14,699 14,620 14,530	-0,013 -0,016 -0,016	14,681 14,598 14,508	10,748 10,667 10,577	-	
KHE—HE	7h 8h 9h	17,755 17,691 17,601	-0,040 -0,052 -0,052	14,744 14,676 14,586	-0,018 -0,022 -0,022	-	10,793 10,723 10,633	-	
KИ—HE	7h 8h 9h	17,766 17,706 17,616	-0,040 -0,052 -0,052	14,755 14,691 14,601	-0,018 -0,022 -0,022	-	10,793 10,723 10,633	-	

Таблица 10

Калибра резьбовые для резьбы $S\ 20 \times 2$
Размеры в мм

База изделия Hansen base	Пози- ционка резьбы Kartingen Kartingen position position	Наружный диаметр Nominal diameter	Средний диаметр			Внутренний диаметр Nominal diameter	При- емка He Goede		
			Новый		Изно- шенный				
			Пред- откл. Nominal diameter	Пред- откл. Nominal diameter					
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	20,043	-0,040	19,093	-0,020	19,053	16,528		
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	19,755 19,834 19,924	-0,040 -0,052 -0,052	19,345 19,421 19,511	-0,020 -0,026 -0,026	19,313 19,380 19,470	16,528 16,528 16,528		
ПР	7h; 8h; 9h	20,472	-	18,475	+0,026	18,518	16,987		
НЕ	7h 8h 9h	20,016 20,020 20,020	-	18,274 18,216 18,151	+0,026 +0,034 +0,034	18,309 18,261 18,196	+0,026 +0,052 +0,052		
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	20,016	-0,032	18,473	-0,010	18,459	16,494		
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	18,917	-0,032	18,508	-0,014	-	16,515		
К-И	7h; 8h; 9h	18,934	-0,032	18,525	-0,014	-	16,515		
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	20,016 20,020 20,020	-0,032 -0,040 -0,040	18,272 18,214 18,149	-0,010 -0,013 -0,013	18,258 18,196 18,131	16,293 16,233 16,168		
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	19,816 19,770 19,705	-0,032 -0,040 -0,040	18,307 18,259 18,194	-0,014 -0,018 -0,018	-	16,328 16,278 16,213		
КИ-НЕ	7h 8h 9h	19,825 19,781 19,716	-0,032 -0,040 -0,040	18,316 18,210 18,205	-0,014 -0,018 -0,018	-	16,328 16,278 16,213		

Таблица 11

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 20 \times 4$

Размеры в мм

Номер калибра Kalibr number	Вид калибра Kali brat	Поле запуска резьбы Kali brat	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
			Номин. Nominal Präz. Präzisions откл. Abweich ung	Номин. Nominal Präz. Präzisions откл. Abweich ung	Номинальный Nominal Präz. Präzisions откл. Abweich ung		Износ- штатный Wear- standard Nominal Präz. Präzisions откл. Abweich ung	
					Номинальный Nominal Präz. Präzisions откл. Abweich ung	Номинальный Nominal Präz. Präzisions откл. Abweich ung	Номинальный Nominal Präz. Präzisions откл. Abweich ung	Номинальный Nominal Präz. Präzisions откл. Abweich ung
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	20,061	-0,052	17,678	-0,026	17,626	13,058	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	18,824 18,919 19,038	-0,052 -0,052 -0,054	18,011 18,106 18,222	-0,026 -0,026 -0,032	17,970 18,065 18,173	13,058 13,058 13,058	He 600ee - - -
ПР	7h; 8h; 9h	20,942	-	16,966	+0,034	17,020	13,983	+0,034
НЕ	7h 8h 9h	20,020 20,026 20,026	-	16,701 16,623 16,533	+0,034 +0,042 +0,042	16,746 16,680 16,590	15,884 15,802 15,712	+0,068 +0,064 +0,064
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	20,020	-0,040	16,964	-0,013	16,946	13,013	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	17,820	-0,040	17,009	-0,018	-	13,041	-
К-И	7h; 8h; 9h	17,840	-0,040	17,029	-0,018	-	13,041	-
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	20,020 20,026 20,026	-0,040 -0,052 -0,052	16,699 16,620 16,530	-0,013 -0,016 -0,016	16,681 16,598 16,508	12,748 12,667 12,577	-
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	19,755 19,691 19,601	-0,040 -0,052 -0,052	16,744 16,676 16,586	-0,018 -0,022 -0,022	-	12,793 12,723 12,633	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	19,766 19,706 19,616	-0,040 -0,052 -0,052	16,755 16,691 16,601	-0,018 -0,022 -0,022	-	12,793 12,723 12,633	-

Таблица 12

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 22 \times 2$
Размеры в мм

База калибра Basis Gauge	Поле допуска рессьбы Field of allowance for thread	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин. Nominal	Прел. откл. Deviation from nominal	Номин. Nominal	Прел. откл. Deviation from nominal	Номин. Nominal	Прел. откл. Deviation from nominal
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	22,043	-0,040	21,083	-0,020	21,053	18,528
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	21,755 21,834 21,924	-0,040 -0,052 -0,052	21,345 21,421 21,511	-0,020 -0,026 -0,026	21,313 21,380 21,470	18,528 18,528 18,528
ПР	7h; 8h; 9h	22,472	-	20,475	+0,026	20,518	18,987
НЕ	7h 8h 9h	22,016 22,020 22,020	-	20,274 20,216 20,151	+0,026 +0,034 +0,034	20,309 20,261 20,196	19,861 19,799 19,734
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	22,016	-0,032	20,473	-0,010	20,459	18,494
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	20,917	-0,032	20,508	-0,014	-	18,515
К—И	7h; 8h; 9h	20,934	-0,032	20,525	-0,014	-	18,515
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	22,016 22,020 22,020	-0,032 -0,040 -0,040	20,272 20,214 20,149	-0,010 -0,013 -0,013	20,258 20,195 20,131	18,293 18,233 18,168
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	21,816 21,770 21,705	-0,032 -0,040 -0,040	20,307 20,259 20,194	-0,014 -0,018 -0,018	-	18,328 18,278 18,213
КИ—НЕ	7h 8h 9h	21,825 21,781 21,716	-0,032 -0,040 -0,040	20,316 20,270 20,205	-0,014 -0,018 -0,018	-	18,328 18,278 18,213

Таблица 13

Калибры резьбовые для резьбы С 22×3

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Ном. ном.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр		Прил. откл.
			Прил. откл.	Ном. ном.	Прил. откл.	Ном. ном.	Прил. откл.	Износ-штамп. ном.	
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	22,043	-0,040	20,383	-0,020	20,343	16,794	He 60re	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	21,280 21,364 21,464	-0,040 -0,052 -0,052	20,670 20,751 20,851	-0,020 -0,026 -0,026	20,638 20,710 20,810	16,794 16,794 16,794	He 60re	-
ПР	7h; 8h; 9h	22,706	—	19,716	+0,034	19,770	17,483	+0,034	-
НЕ	7h 8h 9h	22,020 22,020 22,026	—	19,492 19,436 19,353	+0,034 +0,034 +0,042	19,537 19,481 19,410	18,875 18,819 18,732	+0,068 +0,068 +0,084	-
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	22,020	-0,040	19,714	-0,013	19,696	16,749	—	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	20,370	-0,040	19,759	-0,018	—	16,777	—	-
К—И	7h; 8h; 9h	20,390	-0,040	19,779	-0,018	—	16,777	—	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	22,020 22,020 22,026	-0,040 -0,040 -0,052	19,490 19,434 19,350	-0,013 -0,013 -0,016	19,472 19,416 19,338	16,525 16,469 16,383	—	-
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	21,796 21,740 21,671	-0,040 -0,040 -0,052	19,535 19,479 19,406	-0,018 -0,018 -0,022	—	16,570 16,514 16,439	—	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	21,807 21,751 21,686	-0,040 -0,040 -0,052	19,546 19,490 19,421	-0,018 -0,018 -0,022	—	16,570 16,514 16,439	—	-

Таблица 14

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 22 \times 5$
Размеры в мм

Номер калибра или номер шаблона	Поле допуска резьбы	Номин. Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			При- емка	Номин.	При- емка	Изно- шенный	Номин.	При- емка
ПР	7АЗ: 8АЗ: 9АЗ	22,061	-0,032	18,968	-0,026	18,916	13,322	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	20,334 20,434 20,568	-0,052 -0,062 -0,094	19,321 19,421 19,552	-0,026 -0,026 -0,032	19,280 19,380 19,503	13,322 13,322 13,322	ГОСТ
ПР	7h: 8h: 9h	23,178	-	18,216	+0,034	18,270	14,483	+0,034
НЕ	7h 8h 9h	22,020 22,026 22,026	-	17,936 17,853 17,758	+0,034 +0,042 +0,042	17,981 17,910 17,815	16,919 16,832 16,737	+0,068 +0,084 +0,084
КПР-ПР	7h: 8h: 9h	22,020	-0,040	18,214	-0,013	18,195	13,277	-
КПР-НЕ	7h: 8h: 9h	19,270	-0,040	18,259	-0,018	-	13,305	-
К-И	7h: 8h: 9h	19,290	-0,040	18,279	-0,018	-	13,305	-
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	22,020 22,026 22,026	-0,040 -0,052 -0,052	17,934 17,850 17,755	-0,013 -0,016 -0,016	17,916 17,828 17,733	12,997 12,911 12,816	-
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	21,740 21,671 21,576	-0,040 -0,052 -0,052	17,979 17,906 17,811	-0,018 -0,022 -0,022	-	13,042 12,967 12,872	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	21,751 21,686 21,591	-0,040 -0,052 -0,052	17,990 17,921 17,826	-0,018 -0,022 -0,022	-	13,042 12,967 12,872	-

Таблица 15

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 22 \times 8$
размеры в мм

База калибра	Поле допуска резьбы	Номинальный наружный диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр	Прил. откл.		
			Номинальный		Износ-штамп. Номин.				
			Номин.	Прил. откл.					
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	22,061	-0,052	16,798	-0,026	16,746	8,116		
НЕ	7АЗ	18,864	-0,052	17,251	-0,026	17,210	8,116		
	8АЗ	18,998	-0,054	17,382	-0,032	17,333	8,116		
	9АЗ	19,148	-0,064	17,532	-0,032	17,483	8,116		
ПР	7h; 8h; 9h	23,884	-	15,950	+0,042	16,019	9,979		
НЕ	7h	22,026	-	15,603	+0,042	15,650	13,982		
	8h	22,026	-	15,508	+0,042	15,565	13,887		
	9h	22,032	-	15,386	+0,054	15,458	13,759		
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	22,026	-0,052	15,947	-0,016	15,925	8,052		
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	17,618	-0,052	16,003	-0,022	-	8,095		
К—И	7h; 8h; 9h	17,645	-0,052	16,030	-0,022	-	8,095		
КНЕ—ПР	7h	22,026	-0,052	15,600	-0,016	15,578	7,705		
	8h	22,026	-0,052	15,505	-0,016	15,483	7,610		
	9h	22,032	-0,064	15,383	-0,019	15,357	7,486		
КНЕ—НЕ	7h	21,671	-0,052	15,656	-0,022	-	7,761		
	8h	21,576	-0,052	15,561	-0,022	-	7,666		
	9h	21,472	-0,064	15,453	-0,026	-	7,556		
КИ—НЕ	7h	21,686	-0,052	15,671	-0,022	-	7,761		
	8h	21,591	-0,052	15,576	-0,022	-	7,666		
	9h	21,490	-0,064	15,471	-0,026	-	7,556		

Таблица 16

Калибра разъёмные для резьбы $S\ 24 \times 2$
Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска разъема	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.	Испо-щенный	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	24,043	-0,040	23,093	-0,020	23,053	20,528
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	23,770 23,854 23,949	-0,040 -0,052 -0,052	23,360 23,441 23,536	-0,020 -0,026 -0,026	23,328 23,400 23,495	20,528 20,528 20,528
ПР	7h; 8h; 9h	24,472	—	22,466	+0,034	22,520	20,983
НЕ	7h 8h 9h	24,020 24,020 24,026	—	22,254 22,201 22,123	+0,034 +0,034 +0,042	22,299 22,246 22,180	21,837 21,784 21,702
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	24,020	-0,040	22,464	-0,013	22,446	20,483
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	22,920	-0,040	22,509	-0,018	—	20,511
К-И	7h; 8h; 9h	22,940	-0,040	22,529	-0,018	—	20,511
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	24,020 24,020 24,026	-0,040 -0,040 -0,052	22,252 22,199 22,120	-0,013 -0,013 -0,016	22,234 22,181 22,098	20,271 20,218 20,137
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	23,808 23,755 23,691	-0,040 -0,040 -0,052	22,297 22,244 22,176	-0,018 -0,018 -0,022	—	20,316 20,253 20,193
КИ-НЕ	7h 8h 9h	23,819 23,766 23,705	-0,040 -0,040 -0,052	22,308 22,255 22,191	-0,018 -0,018 -0,022	—	20,316 20,263 20,193

Калибрь резьбовые для резьбы S 24×3
Размеры в мм

Назначение	Вид калибра	Площадь допуска резьбы	Номинал	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
				Пред. откл.	Номин.	Наружн.		Износ- штамп.	Номин.
						Наружн.	Пред. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	24,061	—0,052	22,398	—0,026	22,346	16,794	—	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	23,324 23,414 23,528	—0,052 —0,052 —0,064	22,711 22,801 22,912	—0,026 —0,026 —0,032	22,670 22,760 22,863	18,794 18,794 18,794	He 600e	—
ПР	7h; 8h; 9h	24,706	—	21,716	+0,034	21,770	19,483	+0,034	—
НЕ	7h 8h 9h	24,020 24,020 24,025	—	21,466 21,401 21,308	+0,034 +0,034 +0,042	21,511 21,446 21,365	20,849 20,784 20,687	+0,068 +0,068 +0,084	He 600e
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	24,020	—0,040	21,714	—0,013	21,696	18,749	—	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	22,370	—0,040	21,759	—0,018	—	18,777	—	—
К—И	7h; 8h; 9h	22,390	—0,040	21,779	—0,018	—	18,777	—	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	24,020 24,020 24,026	—0,040 —0,040 —0,052	21,464 21,399 21,305	—0,013 —0,013 —0,016	21,446 21,381 21,283	18,499 18,434 18,338	—	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	23,770 23,705 23,626	—0,040 —0,040 —0,052	21,509 21,444 21,361	—0,018 —0,018 —0,022	—	18,544 18,479 18,394	—	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	23,781 23,716 23,641	—0,040 —0,040 —0,052	21,520 21,455 21,376	—0,018 —0,018 —0,022	—	18,544 18,479 18,394	—	—

Таблица 18

Калибры резьбовые для резьбы $\text{S} 24 \times 5$
Размеры в мм

Был калибра (диаметр шлицевого отверстия)	Поле полуска резьбы	Номен.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Прел. отка.	Номен.	Номен.	Износ- шемый	Номен.	Гипр. отка.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	24,061	-0,052	20,968	-0,026	20,916	15,322	He 60ree
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	22,359 22,459 22,598	-0,052 -0,052 -0,064	21,346 21,446 21,582	-0,026 -0,026 -0,032	21,305 21,405 21,533	15,322 15,322 15,322	-
ПР	7h; 8h; 9h	25,178	-	20,216	+0,034	20,270	16,483	+0,034
НЕ	7h 8h 9h	24,020 24,026 24,026	-	19,916 19,833 19,733	+0,034 +0,042 +0,042	19,961 19,890 19,790	18,899 18,812 18,712	+0,068 +0,084 +0,084
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	24,020	-0,040	20,214	-0,013	20,196	15,277	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	21,270	-0,040	20,259	-0,018	-	15,305	-
К—И	7h; 8h; 9h	21,290	-0,040	20,279	-0,018	-	15,305	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	24,020 24,026 24,026	-0,040 -0,052 -0,052	19,914 19,830 19,730	-0,013 -0,016 -0,016	19,896 19,808 19,708	14,977 14,891 14,791	-
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	23,720 23,651 23,561	-0,040 -0,052 -0,052	19,959 19,886 19,786	-0,018 -0,022 -0,022	-	15,022 14,947 14,847	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	23,731 23,665 23,566	-0,040 -0,052 -0,052	19,970 19,901 19,801	-0,018 -0,022 -0,022	-	15,022 14,947 14,847	-

Таблица 19

Калибры резьбовые для резьбы S 24×8
Размеры в мм

Вид калибра	Поле запуска разрыв	Наружный диаметр	Средний диаметр				Внутренний диаметр	Пред. откл.		
			Новый		Изно- шенный	Новый				
			Номин.	Пред. откл.						
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	24,061	-0,052	18,798	-0,026	18,746	10,116	—		
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	20,889 21,028 21,193	-0,052 -0,064 -0,034	19,276 19,412 19,582	-0,026 -0,032 -0,032	19,235 19,363 19,533	10,116 10,116 10,116	— — —		
ПР	7h; 8h; 9h	25,884	—	17,950	+0,042	18,019	11,979	+0,042		
НЕ	7h 8h 9h	24,026 24,026 24,032	—	17,583 17,483 17,346	+0,042 +0,042 +0,054	17,640 17,540 17,418	15,962 15,852 15,719	+0,084 +0,084 +0,108		
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	24,026	-0,052	17,947	-0,016	17,925	10,052	—		
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	19,618	-0,052	18,003	-0,022	—	10,095	—		
К—И	7h; 8h; 9h	19,645	-0,052	18,030	-0,022	—	10,095	—		
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	24,026 24,026 24,032	-0,052 -0,052 -0,054	17,580 17,480 17,343	-0,016 -0,016 -0,019	17,558 17,458 17,317	9,685 9,585 9,446	— — —		
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	23,651 23,551 23,432	-0,052 -0,052 -0,054	17,636 17,536 17,413	-0,022 -0,022 -0,026	— — —	9,741 9,641 9,516	— — —		
КИ—НЕ	7h 8h 9h	23,666 23,566 23,450	-0,052 -0,052 -0,054	17,651 17,551 17,431	-0,022 -0,022 -0,026	— — —	9,741 9,641 9,516	— — —		

Таблица 20

Калибра резьбовые для резьбы $S\ 26 \times 2$
размера в мм

Номер калибра	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.		Изно- шеный	Номин.
					Номин.	Пред. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	26,043	-0,040	25,093	-0,020	25,053	22,528	He 600е
НЕ	7АЗ	25,770	-0,040	25,360	-0,020	25,328	22,528	-
	8АЗ	25,854	-0,052	25,441	-0,026	25,400	22,528	-
	9АЗ	25,949	-0,062	25,536	-0,026	25,495	22,528	-
ПР	7h; 8h; 9h	26,472	-	24,466	+0,034	24,520	22,983	+0,034
НЕ	7h	26,020	-	24,254	+0,034	24,299	23,837	+0,068
	8h	26,020	He 600е	24,201	+0,034	24,246	23,784	+0,068
	9h	26,026	He 600е	24,123	+0,042	24,180	23,702	+0,084
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	26,020	-0,040	24,464	-0,013	24,446	22,483	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	24,920	-0,040	24,509	-0,018	-	22,511	-
К-И	7h; 8h; 9h	24,940	-0,040	24,529	-0,018	-	22,511	-
КНЕ-ПР	8h	26,020	-0,040	24,252	-0,013	24,234	22,271	-
	9h	26,020	-0,040	24,199	-0,013	24,181	22,218	-
КНЕ-ПР	8h	26,026	-0,052	24,120	-0,016	24,098	22,137	-
КНЕ-НЕ	8h	25,808	-0,040	24,297	-0,018	-	22,316	-
	9h	25,755	-0,040	24,244	-0,018	-	22,263	-
КИ-НЕ	7h	25,691	-0,052	24,176	-0,022	-	22,193	-
	8h	25,819	-0,040	24,308	-0,018	-	22,316	-
	9h	25,766	-0,040	24,255	-0,018	-	22,263	-
		25,706	-0,052	24,191	-0,022	-	22,193	-

Таблица 21

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 26 \times 3$
Размеры в мм

Наименование	Диам. калибра	Площадь резьбы	Ном. ном.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
				Пред. отк. н.	Номин.	Номин.		Износ-штатн.	Номин.
						Номин.	Номин.		Пред. отк.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	26,061	-0,052	24,398	-0,026	24,346	20,794	He 60/3e	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	25,324 25,414 25,528	-0,052 -0,052 -0,064	24,711 24,801 24,912	-0,026 -0,026 -0,032	24,670 24,760 24,863	20,794 20,794 20,794	—	—
ПР	7h; 8h; 9h	26,706	—	23,716	+0,034	23,770	21,483	He 60/3e	+0,034
НЕ	7h 8h 9h	26,020 26,020 26,026	—	23,466 23,401 23,398	+0,034 +0,034 +0,042	23,511 23,446 23,365	22,849 22,784 22,687	He 60/3e	+0,068 +0,068 +0,064
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	26,020	-0,040	23,714	-0,013	23,696	20,749	—	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	24,370	-0,040	23,759	-0,018	—	20,777	—	—
К—И	7h; 8h; 9h	24,390	-0,040	23,779	-0,018	—	20,777	—	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	26,020 26,020 26,026	-0,040 -0,040 -0,052	23,464 23,399 23,305	-0,013 -0,013 -0,016	23,446 23,381 23,283	20,499 20,434 20,338	He 60/3e	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	25,770 25,705 25,626	-0,040 -0,040 -0,052	23,509 23,444 23,361	-0,018 -0,018 -0,022	—	20,544 20,479 20,394	—	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	25,781 25,716 25,641	-0,040 -0,040 -0,052	23,520 23,455 23,376	-0,018 -0,018 -0,022	—	20,544 20,479 20,394	He 60/3e	—

Таблица 22

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 26 \times 5$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин. наружн. диаметр	Средний диаметр				Внутренний диаметр	
			Номин.		Износ- шений	Номин.		
			Пряж. откл.	Номин.				
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	26,061	-0,052	22,958	-0,026	22,916	17,322	
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	24,359 24,459 24,598	-0,052 -0,052 -0,064	23,346 23,446 23,582	-0,026 -0,026 -0,032	23,305 23,405 23,533	17,322 17,322 17,322	
ПР	7h; 8h; 9h	27,178	-	22,216	+0,034	22,270	18,483	
НЕ	7h 8h 9h	26,020 26,026 26,026	-	21,916 21,833 21,733	+0,034 +0,042 +0,042	21,961 21,890 21,790	20,899 20,812 20,712	
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	26,020	-0,040	22,214	-0,013	22,196	17,277	
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	23,270	-0,040	22,259	-0,018	-	17,305	
К-И	7h; 8h; 9h	23,290	-0,040	22,279	-0,018	-	17,305	
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	26,020 26,026 26,026	-0,040 -0,052 -0,052	21,914 21,830 21,730	-0,013 -0,016 -0,016	21,896 21,808 21,708	16,977 16,891 16,791	
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	25,720 25,651 25,551	-0,040 -0,052 -0,052	21,959 21,886 21,786	-0,018 -0,022 -0,022	-	17,022 16,947 16,847	
КИ—НЕ	7h 8h 9h	25,731 25,666 25,566	-0,040 -0,052 -0,052	21,970 21,901 21,801	-0,018 -0,022 -0,022	-	17,022 16,947 16,847	

23

Калибрь резьбовые для резьбы S 26×8

Номер шаблона	Вид жанбра	Поле вспуска рельса	Наружный диаметр		Средний диаметр		Износ- шаблон	Номин.	Внутренний диаметр	Пред. откл.				
			Пред. откл.	Номин.	Номин.									
					Номин.	Износ- шаблон								
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	26,061	-0,052	20,798	-0,026	20,746	12,116	He 600е	-	-				
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	22,889 23,028 23,198	-0,052 -0,064 -0,054	21,276 21,412 21,582	-0,026 -0,032 -0,032	21,235 21,363 21,533	12,116 12,116 12,116	He 600е	-	-				
ПР	7h; 8h; 9h	27,884	-	19,950	+0,042	20,019	13,979	+0,042	+0,042	+0,042				
НЕ	7h 8h 9h	26,026 26,026 26,032	-	19,583 19,483 19,346	+0,042 +0,042 +0,054	19,640 19,540 19,418	17,962 17,862 17,719	+0,084 +0,084 +0,108	+0,084 +0,084 +0,108	+0,084				
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	26,026	-0,052	19,947	-0,016	19,925	12,052	-	-	-				
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	21,618	-0,052	20,003	-0,022	-	12,095	-	-	-				
К-И	7h; 8h; 9h	21,645	-0,052	20,030	-0,022	-	12,095	-	-	-				
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	26,026 26,026 26,032	-0,052 -0,052 -0,054	19,580 19,480 19,343	-0,016 -0,016 -0,019	19,558 19,458 19,317	11,685 11,585 11,446	-	-	-				
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	25,651 25,551 25,432	-0,052 -0,052 -0,054	19,636 19,536 19,413	-0,022 -0,022 -0,026	-	11,741 11,641 11,516	-	-	-				
КИ-НЕ	7h 8h 9h	25,666 25,566 25,450	-0,052 -0,052 -0,054	19,651 19,551 19,431	-0,022 -0,022 -0,026	-	11,741 11,641 11,516	-	-	-				

Таблица 24

Калибр резьбовые для резьбы $S\ 28 \times 2$

Размеры в мм

Внешний диаметр калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Приз. откл.	Номин.	Приз. откл.	Измененный	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	28,043	-0,040	27,993	-0,020	27,053	24,528
НЕ	7АЗ	27,770	-0,040	27,360	-0,020	27,328	24,528
	8АЗ	27,854	-0,052	27,441	-0,026	27,400	24,528
	9АЗ	27,949	-0,052	27,536	-0,026	27,495	24,528
ПР	7h; 8h; 9h	28,472	-	26,466	+0,034	26,520	24,983
НЕ	7h	28,020	-	26,254	+0,034	26,299	25,837
	8h	28,020	-	26,201	+0,034	26,246	25,784
	9h	28,026	-	26,123	+0,042	26,180	25,702
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	28,020	-0,040	26,464	-0,013	26,446	24,483
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	26,920	-0,040	26,509	-0,018	-	24,511
К—И	7h; 8h; 9h	26,940	-0,040	26,529	-0,018	-	24,511
КНЕ—ПР	7h	28,020	-0,040	26,252	-0,013	26,234	24,271
	8h	28,020	-0,040	26,199	-0,013	26,181	24,218
	9h	28,026	-0,052	26,120	-0,016	26,098	24,137
КНЕ—НЕ	7h	27,808	-0,040	26,297	-0,018	-	24,316
	8h	27,755	-0,040	26,244	-0,018	-	24,263
	9h	27,691	-0,052	26,176	-0,022	-	24,193
КИ—НЕ	7h	27,819	-0,040	26,308	-0,018	-	24,316
	8h	27,766	-0,040	26,255	-0,018	-	24,263
	9h	27,706	-0,052	26,191	-0,022	-	24,193

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 28 \times 3$
Размеры в мм

Букв. коды размера	Поле допуска резьбы	Номин. размер	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			През. откл.	Номин. размер	Номин.		Изно- шенный	Номин.
					Номин.	През. откл.		
ПР	<u>7АЗ, 8АЗ, 9АЗ</u>	28,061	-0,052	26,398	-0,026	26,346	22,794	22,794
НЕ	7АЗ	27,324	-0,052	26,711	-0,026	26,670	22,794	22,794
	8АЗ	27,414	-0,052	25,801	-0,026	25,760	22,794	22,794
	9АЗ	27,528	-0,064	25,912	-0,032	25,853	22,794	22,794
ПР	7h; 8h; 9h	28,706	—	25,716	+0,034	25,770	23,483	+0,034
НЕ	7h	28,020	—	25,466	+0,034	25,511	24,849	+0,068
	8h	28,020	—	25,401	+0,034	25,446	24,784	+0,058
	9h	28,025	—	25,308	+0,042	25,355	24,687	+0,084
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	28,020	-0,040	25,714	-0,013	25,696	22,749	—
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	26,370	-0,040	25,759	-0,018	—	22,777	—
К-И	7h; 8h; 9h	26,390	-0,040	25,779	-0,018	—	22,777	—
КНЕ-ПР	7h	28,020	-0,040	25,464	-0,013	25,446	22,499	—
	8h	28,020	-0,040	25,399	-0,013	25,381	22,434	—
	9h	28,025	-0,052	25,305	-0,016	25,283	22,338	—
КНЕ-НЕ	7h	27,770	-0,040	25,509	-0,018	—	22,544	—
	8h	27,705	-0,040	25,444	-0,018	—	22,479	—
	9h	27,626	-0,052	25,361	-0,022	—	22,394	—
КИ-НЕ	7h	27,781	-0,040	25,520	-0,018	—	22,544	—
	8h	27,716	-0,040	25,455	-0,018	—	22,479	—
	9h	27,641	-0,052	25,375	-0,022	—	22,394	—

Таблица 26

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 28 \times 5$
Размеры в мм

Номер каталога	Вид калибра	Пое- дупска резьбы	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Номин.	Пре- откл.	Номинальный		Изно- шенный	Номин.	Номинальный	Пре- откл.	
					Номин.	Пре- откл.					
ГПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	28,061	-0,052	24,968	-0,026	24,916	19,322	—	—	—	—
ГНЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	26,359 26,459 26,598	-0,052 -0,052 -0,064	25,346 25,446 25,582	-0,026 -0,026 -0,032	25,305 25,405 25,533	19,322 19,322 19,322	—	—	—	—
ГПР	7h; 8h; 9h	29,178	—	24,216	+0,034	24,270	20,483	+0,034	+0,034	+0,034	+0,034
ГНЕ	7h 8h 9h	28,020 28,026 28,026	—	23,916 23,833 23,733	+0,034 +0,042 +0,042	23,951 23,890 23,790	22,899 22,812 22,712	+0,068 +0,084 +0,084	+0,068 +0,084 +0,084	+0,068 +0,084 +0,084	+0,068 +0,084 +0,084
ГПР—ГПР	7h; 8h; 9h	28,020	-0,040	24,214	-0,013	24,196	19,277	—	—	—	—
ГПР—ГНЕ	7h; 8h; 9h	25,270	-0,040	24,259	-0,018	—	19,305	—	—	—	—
Г—И	7h; 8h; 9h	25,290	-0,040	24,279	-0,018	—	19,305	—	—	—	—
ГНЕ—ГПР	7h 8h 9h	28,020 28,026 28,026	-0,040 -0,052 -0,052	23,914 23,830 23,730	-0,013 -0,016 -0,016	23,896 23,808 23,708	18,977 18,891 18,791	—	—	—	—
ГНЕ—ГНЕ	7h 8h 9h	27,720 27,651 27,551	-0,040 -0,052 -0,052	23,959 23,886 23,785	-0,018 -0,022 -0,022	—	19,022 18,947 18,847	—	—	—	—
Г—И	7h 8h 9h	27,731 27,666 27,566	-0,040 -0,052 -0,052	23,970 23,901 23,801	-0,018 -0,022 -0,022	—	19,022 18,947 18,847	—	—	—	—

Таблица 27

Калибрь резьбовые для резьбы $S 28 \times 8$
размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Прил. откл.	Номин.	Прил. откл.	Номин.	Прил. откл.	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	28,061	-0,052	22,798	-0,026	22,746	14,116	8
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	24,889 25,028 25,198	-0,052 -0,054 -0,054	23,276 23,412 23,582	-0,026 -0,032 -0,032	23,235 23,353 23,533	14,116 14,116 14,116	—
ПР	7б; 8б; 9б	29,884	—	21,950	+0,042	22,019	15,979	+0,042
НЕ	7б 8б 9б	28,026 28,026 28,032	—	21,583 21,483 21,346	+0,042 +0,042 +0,054	21,640 21,540 21,418	19,962 19,862 19,719	+0,084 +0,084 +0,108
КПР—ПР КПР—НЕ	7б; 8б; 9б 7б; 8б; 9б	28,026 23,618	-0,052 -0,052	21,947 22,003	-0,016 -0,022	21,925 —	14,052 14,095	—
К—И	7б; 8б; 9б	23,645	-0,052	22,030	-0,022	—	14,095	—
КНЕ—ПР	7б 8б 9б	28,026 28,026 28,032	-0,052 -0,052 -0,054	21,580 21,480 21,343	-0,016 -0,016 -0,019	21,558 21,458 21,317	13,685 13,585 13,446	—
КНЕ—НЕ	7б 8б 9б	27,651 27,551 27,432	-0,052 -0,052 -0,064	21,636 21,536 21,413	-0,022 -0,022 -0,026	—	13,741 13,641 13,516	—
КИ—НЕ	7б 8б 9б	27,666 27,566 27,450	-0,052 -0,052 -0,064	21,651 21,551 21,431	-0,022 -0,022 -0,026	—	13,741 13,641 13,516	—

Tanzawa 28

Калибры резьбовые для резьбы S 30×3 размеры в мм

Номер зажига- ния	Вид калибра	Поле запуска рельса	Номин. нормы	Внешний диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр		При- ставка	
				Номин.		Номин.		Изме- ненный			
				Приз. откл.	Приз. откл.	Приз. откл.	Приз. откл.	Приз. откл.	Приз. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	30,061	-0,052	28,398	-0,026	28,346	24,794	24,794	24,794	—	
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	29,324 29,414 29,528	-0,052 -0,052 -0,054	28,711 28,801 28,912	-0,026 -0,026 -0,032	22,670 28,760 28,863	24,794 24,794 24,794	24,794 24,794 24,794	24,794 24,794 24,794	—	
ПР	7h; 8h; 9h	30,706	—	27,716	+0,034	27,770	25,483	25,483	25,483	+0,034	
НЕ	7h 8h 9h	30,020 30,020 30,026	—	27,466 27,401 27,308	+0,034 +0,034 +0,042	27,511 27,446 27,365	26,849 25,784 26,687	26,849 25,784 26,687	26,849 25,784 26,687	+0,068 +0,068 +0,064	
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	30,020	-0,040	27,714	-0,013	27,693	24,749	24,749	24,749	—	
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	28,370	-0,040	27,759	-0,018	—	24,777	24,777	24,777	—	
К—И	7h; 8h; 9h	28,390	-0,040	27,779	-0,018	—	24,777	24,777	24,777	—	
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	30,020 30,020 30,026	-0,040 -0,040 -0,052	27,464 27,399 27,305	-0,013 -0,013 -0,016	27,446 27,381 27,283	24,499 24,434 24,338	24,499 24,434 24,338	24,499 24,434 24,338	—	
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	29,770 29,705 29,626	-0,040 -0,040 -0,052	27,509 27,444 27,361	-0,018 -0,018 -0,022	27,446 27,381 27,283	24,544 24,479 24,394	24,544 24,479 24,394	24,544 24,479 24,394	—	
КИ—НЕ	7h 8h 9h	29,781 29,716 29,641	-0,040 -0,040 -0,052	27,520 27,455 27,376	-0,018 -0,018 -0,022	27,520 27,455 27,376	24,544 24,479 24,394	24,544 24,479 24,394	24,544 24,479 24,394	—	

Таблица 29

Калибра резьбовые для резьбы $S\ 30 \times 6$
Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин. Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Пред. откл.	Номин.	Номин.		Изжо-шенный	Номин.
					Номин.	Пред. откл.		
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	30,061	-0,052	26,258	-0,026	26,206	19,586	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	27,899 28,018 28,168	-0,052 -0,064 -0,064	26,686 26,802 26,952	-0,026 -0,032 -0,032	26,645 26,753 26,903	19,586 19,586 19,586	-
ПР	7h; 8h; 9h	31,414	-	25,450	+0,042	25,519	20,979	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	30,026 30,026 30,032	-	25,123 25,033 24,916	+0,042 +0,042 +0,054	25,180 25,090 24,988	23,902 23,812 23,689	+0,084 +0,084 +0,108
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	30,026	-0,052	25,447	-0,016	25,425	19,522	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	26,718	-0,052	25,503	-0,022	-	19,565	-
К-И	7h; 8h; 9h	26,745	-0,052	25,530	-0,022	-	19,565	-
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	30,026 30,026 30,032	-0,052 -0,052 -0,064	25,120 25,030 24,913	-0,016 -0,016 -0,019	25,098 25,098 24,887	19,195 19,105 18,986	-
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	29,691 29,601 29,502	-0,052 -0,052 -0,064	25,176 25,086 24,983	-0,022 -0,022 -0,026	-	19,251 19,161 19,056	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	29,706 29,616 29,520	-0,052 -0,052 -0,064	25,191 25,101 25,001	-0,022 -0,022 -0,026	-	19,251 19,161 19,056	-

Таблица 30

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 30 \times 10$

Размеры в мм

Номер калибра	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Средний диаметр				Внутренний диаметр	
			± Наружный диаметр		Наруж.		Изно- шенный	Номин.
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
ПР	7АЗ: 8АЗ; 9АЗ	30,078	-0,034	28,412	-0,032	23,348	12,644	12,644
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	25,928 26,068 26,257	-0,034 -0,034 -0,036	23,112 24,052 24,238	-0,032 -0,032 -0,038	23,863 24,003 24,180	12,644 12,644 12,644	12,644
ПР	7h; 8h; 9h	32,356	—	22,450	+0,012	22,519	14,979	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	30,026 30,026 30,032	—	22,058 21,958 21,816	0,042 0,042 +0,054	22,115 22,015 21,886	20,037 19,937 19,789	+0,084 +0,084 +0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	30,023	-0,032	22,447	-0,016	22,425	12,580	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	24,518	-1,052	22,503	-0,022	—	12,623	—
К-И	7h; 8h; 9h	24,545	-0,052	22,530	-0,022	—	12,623	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	30,026 30,025 30,032	-0,052 -0,032 -0,034	22,055 21,955 21,813	-0,016 -0,016 -0,019	22,033 21,933 21,787	12,188 12,088 11,944	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	29,626 29,525 29,402	-0,052 -0,052 -0,064	22,111 22,011 21,883	-0,022 -0,022 -0,026	—	12,244 12,144 12,014	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	29,641 29,541 29,420	-0,052 -0,052 -0,064	22,126 22,026 21,901	-0,022 -0,022 -0,026	—	12,214 12,144 12,014	—

Таблица 31

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 32 \times 3$

Размеры в мм

Номер каталога ГОСТа	Номе- ратор	Поле допуска разъема	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Номе- ратор	Пр- 01н-1.	Номе- ратор	Номе- ратор		Номе- ратор	Номе- ратор	Номе- ратор	Номе- ратор
						Пр- 01н-1.	Номе- ратор				
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	32,051	-0,052	30,398	-0,025	30,346	25,794	He 603е	—	—	Пред- 01н-1.
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	31,324 31,414 31,528	-0,052 -0,052 -0,054	30,711 30,801 30,912	-0,026 -0,026 -0,032	30,670 30,760 30,853	26,794 26,794 26,794	He 603е	—	—	—
ПР	7h; 8h; 9h	32,706	—	29,716	-0,034	29,770	27,483	He 603е	—	—	—
НЕ	7h 8h 9h	32,020 32,020 32,025	—	29,466 29,401 29,308	+0,034 +0,034 0,012	29,511 29,446 29,365	28,849 28,784 28,687	He 603е	+0,068 +0,068 +0,084	+0,068 +0,068 +0,084	—
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	32,020	-0,040	29,714	-0,013	29,696	26,749	He 603е	—	—	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	30,370	-0,040	29,759	-0,018	—	26,777	He 603е	—	—	—
К—И	7h; 8h; 9h	30,390	-0,040	29,779	-0,018	—	26,777	He 603е	—	—	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	32,020 32,020 32,025	-0,010 -0,040 -0,052	29,464 29,399 29,305	-0,013 -0,013 -0,016	29,446 29,381 29,283	26,499 26,434 26,338	He 603е	—	—	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	31,770 31,705 31,626	-0,040 -0,040 -0,052	29,509 29,444 29,361	-0,018 -0,018 -0,022	—	26,544 26,479 26,394	He 603е	—	—	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	31,781 31,716 31,641	-0,040 -0,040 -0,052	29,520 29,455 29,376	-0,018 -0,018 -0,022	—	26,544 26,479 26,394	He 603е	—	—	—

Калибрь разъемные для резьбы С 82х6

Размеры в мм

Номер калибра и размера	Вид калибра	Поле допуска разъема	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.		Изно- шенный	Номин.
					Номин.	Пред. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	32,051	-0,052	28,258	-0,026	28,205	21,586	He 60ge
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	29,899 30,018 30,168	-0,052 -0,054 -0,054	28,685 28,802 28,952	-0,025 -0,032 -0,032	28,645 28,753 28,903	21,586 21,585 21,586	He 60ge
ПР	7h; 8h; 9h	33,414	—	27,450	+0,042	27,519	22,979	+0,012
НЕ	7h 8h 9h	32,026 32,025 32,032	—	27,123 27,033 25,916	+0,042 +0,042 +0,054	27,180 27,090 26,988	25,902 25,812 25,689	+0,084 +0,084 +0,108
КИР-ПР	7h; 8h; 9h	32,026	-0,052	27,447	-0,015	27,425	21,522	—
КИР-НЕ	7h; 8h; 9h	28,718	-0,052	27,503	-0,022	—	21,565	—
КИ-И	7h; 8h; 9h	28,745	-0,052	27,530	-0,022	—	21,565	—
КИ-ПР	7h 8h 9h	32,026 32,026 32,032	-0,052 -0,052 -0,054	27,120 27,030 25,913	-0,016 -0,016 -0,019	27,098 27,008 26,887	21,195 21,105 20,986	—
КИ-НЕ	7h 8h 9h	31,691 31,601 31,502	-0,052 -0,052 -0,064	27,176 27,086 26,983	-0,022 -0,022 -0,026	—	21,251 21,161 21,036	—
КИ-НЕ	7h 8h 9h	31,706 31,616 31,520	-0,052 -0,052 -0,054	27,191 27,101 27,001	-0,022 -0,022 -0,026	—	21,251 21,161 21,036	—

Таблица 33

Калибрь резьбовые для резьбы 5 32×10

Размеры в мм

Номер шаблона	Вид калибра	Поле допуска результатов	Номинал	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
				Пред. откл.	Номинал	Номинал		Номинал изно- шения	Номинал изно- шения
						Номинал	Пред. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	32,078	-0,054	25,412	-0,032	25,348	14,644	He 60нее	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	27,928 28,068 28,257	-0,064 -0,064 -0,076	25,912 25,052 25,238	-0,032 -0,032 -0,038	25,863 26,003 26,180	14,644 14,644 14,644	He 60нее	-
ПР	7h; 8h; 9h	34,3 6	-	24,450	+0,042	24,519	16,979	+ 0,042	
НЕ	7h 8h 9h	32,026 32,026 32,032	-	24,058 23,968 23,816	+0,042 +0,042 +0,054	24,115 24,015 23,888	22,037 21,937 21,789	+ 0,084 + 0,084 + 0,108	
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	32,026	-0,052	24,447	-0,016	24,425	14,580	-	
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	26,518	-0,052	24,503	-0,022	-	14,623	-	
К—И	7h; 8h; 9h	26,545	-0,052	24,530	-0,022	-	14,623	-	
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	32,026 32,026 32,032	-0,052 -0,052 -0,054	24,055 23,955 23,813	-0,016 -0,016 -0,019	24,033 23,933 23,787	14,188 14,088 13,944	He 60нее	
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	31,625 31,525 31,402	-0,052 -0,052 -0,054	24,111 24,011 23,883	-0,022 -0,022 -0,025	24,126 24,026 23,901	14,244 14,144 14,014	-	
КИ—НЕ	7h 8h 9h	31,641 31,541 31,420	-0,052 -0,052 -0,064	24,126 24,026 23,901	-0,022 -0,022 -0,026	24,126 24,026 23,901	14,244 14,144 14,014	-	

Таблица 34

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 34 \times 3$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле копуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр	Номин.	Номин.	Пред. откл.
			Номин.	Пред. откл.	Номин.				
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	34,061	-0,052	32,398	-0,026	32,346	28,794	28,794	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	33,324 33,414 33,528	-0,052 -0,052 -0,064	32,711 32,801 32,912	-0,026 -0,026 -0,032	32,670 32,760 32,863	28,794 28,794 28,794	28,794	-
ПР	7h; 8h; 9h	34,705	-	31,716	+0,034	31,770	29,483	29,483	+0,034
НЕ	7h 8h 9h	34,020 34,020 34,026	-	31,466 31,401 31,308	+0,034 +0,034 +0,042	31,511 31,446 31,365	30,849 30,784 30,687	30,849 30,784 30,687	+0,068 +0,068 +0,084
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	34,020	-0,040	31,714	-0,013	31,696	28,749	28,749	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	32,370	-0,040	31,759	-0,018	-	28,777	28,777	-
К—И	7h; 8h; 9h	32,390	-0,040	31,779	-0,018	-	28,777	28,777	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	34,020 34,020 34,026	-0,040 -0,040 -0,052	31,464 31,399 31,305	-0,013 -0,013 -0,016	31,446 31,381 31,283	28,499 28,434 28,338	28,499 28,434 28,338	-
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	33,770 33,705 33,626	-0,040 -0,040 -0,052	31,509 31,444 31,361	-0,018 -0,018 -0,022	-	28,544 28,479 28,394	28,544 28,479 28,394	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	33,781 33,716 33,641	-0,040 -0,040 -0,052	31,520 31,455 31,376	-0,018 -0,018 -0,022	-	28,544 28,479 28,394	28,544 28,479 28,394	-

Таблица 35

Калибры резьбовые для резьбы С34×6

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр
			Прил. откл.	Номин.	Номин.	Прил. откл.	
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	34,061	-0,052	30,258	-0,026	30,205	23,585
НЕ	7АЗ	31,899	-0,052	30,686	-0,026	30,645	23,586
	8АЗ	32,018	-0,064	30,802	-0,032	30,753	23,586
	9АЗ	32,168	-0,054	30,952	-0,032	30,903	23,586
ПР	7h; 8h; 9h	35,414	—	29,450	+0,042	29,519	24,979
НЕ	7h	34,026	—	29,123	+0,042	29,180	27,902
	8h	34,026	—	29,033	+0,042	29,090	27,812
	9h	34,032	—	28,916	+0,054	28,988	27,689
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	34,026	-0,052	29,447	-0,016	29,425	23,522
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	30,718	-0,052	29,503	-0,022	—	23,565
К-И	7h; 8h; 9h	30,745	-0,052	29,530	-0,022	—	—
КНЕ-ПР	7h	34,026	-0,052	29,120	-0,016	29,098	23,195
	8h	34,026	-0,052	29,030	-0,016	29,008	23,105
	9h	34,032	-0,054	28,913	-0,019	28,887	22,986
КНЕ-НЕ	7h	33,691	-0,052	29,176	-0,022	—	23,251
	8h	33,601	-0,052	29,086	-0,022	—	23,161
	9h	33,502	-0,064	28,983	-0,026	—	23,055
КИ-НЕ	7h	33,705	-0,052	29,191	-0,022	—	23,251
	8h	33,616	-0,052	29,101	-0,022	—	23,161
	9h	33,520	-0,054	29,001	-0,026	—	23,056

Kerngröße

Kerngröße

Kerngröße

Таблица 36

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 34 \times 10$

Размеры в мм

Базисно- координаты размера	Базисно- координаты размера	Поле допуска размера	Наружный диаметр	Средний диаметр		Внешний диаметр		
				Номинал	Измен. размера	Номинал	Измен. размера	
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	34,078	-0,064	27,412	-0,032	27,348	16,644	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	29,928 30,068 30,257	-0,054 -0,054 -0,076	27,912 28,052 28,238	-0,032 -0,032 -0,038	27,863 28,003 28,180	16,644 16,644 16,644	He Große
ПР	7h; 8h; 9h	36,356	—	26,450	+0,042	26,519	18,979	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	34,026 34,026 34,032	—	26,058 25,958 25,816	+0,042 +0,012 +0,054	26,115 25,015 25,888	24,037 23,937 23,789	+0,084 +0,084 +0,106
КПР—ПР КПР—НЕ	7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h	34,026 28,518	-0,052 -0,052	26,447 26,503	-0,016 -0,022	26,425	16,580	—
К—И	7h; 8h; 9h	28,515	-0,052	26,530	-0,022	—	16,623	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	34,026 34,026 34,032	-0,052 -0,052 -0,054	26,055 25,955 25,813	-0,016 -0,016 -0,019	26,033 25,933 25,787	16,188 16,088 15,944	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	33,626 33,526 33,402	-0,052 -0,052 -0,054	26,111 26,011 25,883	-0,022 -0,022 -0,026	—	16,244 16,144 16,014	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	33,641 33,541 33,420	-0,052 -0,052 -0,064	26,126 26,025 25,901	-0,022 -0,022 -0,026	—	16,244 16,144 16,014	—

Калибры резьбовые для резьбы $S 36 \times 3$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	36,061	-0,052	34,396	-0,026	34,346	30,794
НЕ	7АЗ	35,324	-0,052	34,711	-0,026	34,670	30,794
	8АЗ	35,414	-0,052	34,801	-0,026	34,760	30,794
	9АЗ	35,528	-0,054	34,912	-0,032	34,863	30,794
ПР	7h; 8h; 9h	36,706	—	33,716	+0,034	33,770	31,483
НЕ	7h	36,020	—	33,486	+0,034	33,511	32,849
	8h	36,020	—	33,401	+0,034	33,446	32,784
	9h	36,026	—	33,308	+0,042	33,365	32,687
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	36,020	-0,040	33,714	-0,013	33,696	30,749
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	34,370	-0,010	33,759	-0,018	—	30,777
К—И	7h; 8h; 9h	34,390	-0,040	33,779	-0,018	—	30,777
КНЕ—ПР	7h	36,020	-0,040	33,464	-0,013	33,446	30,499
	8h	36,020	-0,040	33,389	-0,013	33,381	30,434
	9h	36,026	-0,052	33,305	-0,016	33,283	30,388
КНЕ—НЕ	7h	35,770	-0,040	33,509	-0,018	—	30,544
	8h	35,705	-0,040	33,444	-0,018	—	30,479
	9h	35,626	-0,052	33,361	-0,022	—	30,394
КИ—НЕ	7h	35,781	-0,040	33,520	-0,018	—	30,544
	8h	35,716	-0,040	33,455	-0,018	—	30,479
	9h	35,641	-0,052	33,376	-0,022	—	30,394

Таблица 38

Калибры резьбовые для резьбы С 38Х6

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Назначенный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
		Номин.	Прикл. откл.	Номин.	Прикл. откл.	Номин. износостойк.	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ, 9АЗ	36,061	-0,052	32,288	-0,026	32,206	25,586
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	33,899 34,018 34,168	-0,052 -0,064 -0,064	32,686 32,802 32,952	-0,026 -0,032 -0,032	32,645 32,753 32,903	25,586 25,585 25,585
ПР	7h; 8h; 9h	37,414	-	31,450	+0,042	31,519	26,979
НЕ	7h 8h 9h	36,026 36,026 36,032	-	31,123 31,033 30,916	+0,042 +0,042 +0,054	31,180 31,090 30,988	29,902 29,812 29,689
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	36,026	-0,052	31,447	-0,016	31,425	+0,042
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	32,718	-0,052	31,503	-0,022	-	+0,042
К—И	7h; 8h; 9h	32,745	-0,052	31,530	-0,022	-	+0,042
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	36,026 35,026 36,032	-0,052 -0,052 -0,054	31,120 31,030 30,913	-0,016 -0,016 -0,019	31,098 31,098 30,887	+0,042
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	35,691 35,601 35,502	-0,052 -0,052 -0,064	31,176 31,085 30,983	-0,022 -0,022 -0,026	31,098 31,098 30,887	+0,042
КИ—НЕ	7h 8h 9h	35,706 35,616 35,520	-0,052 -0,052 -0,064	31,191 31,101 31,001	-0,022 -0,022 -0,026	31,098 31,098 30,887	+0,042

Таблица 69

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 36 \times 10$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Ном. ном.	Плавучий диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
			Прел. откл.	Номин.	Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	36,078	-0,064	29,412	-0,032	29,348	18,644	He 60ree
НЕ	7АЗ	31,928	-0,064	29,912	-0,032	29,863	18,644	—
	8АЗ	32,068	-0,064	30,052	-0,032	30,003	18,644	—
	9АЗ	32,257	-0,076	30,236	-0,038	30,180	18,644	—
ПР	7h; 8h; 9h	38,356	—	28,450	+0,042	28,519	20,979	+0,042
НЕ	7h	36,026	—	28,058	+0,042	28,115	26,037	+0,084
	8h	36,026	—	27,958	+0,042	28,015	25,937	+0,084
	9h	36,032	He 60ree	27,816	+0,054	27,888	25,789	+0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	36,026	-0,052	28,447	-0,016	28,425	18,580	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	30,518	-0,052	28,503	-0,022	—	18,623	—
К—И	7h; 8h; 9h	30,545	-0,052	28,530	-0,022	—	18,623	—
КНЕ—ПР	7h	36,026	-0,052	28,055	-0,016	28,033	18,188	—
	8h	36,026	-0,052	27,955	-0,016	27,933	18,088	—
	9h	36,032	-0,054	27,813	-0,019	27,787	17,944	—
КНЕ—НЕ	7h	35,626	-0,052	28,111	-0,022	—	18,244	—
	8h	35,526	-0,052	28,011	-0,022	—	18,144	—
	9h	35,402	-0,054	27,883	-0,026	—	18,014	—
КИ—НЕ	7h	35,641	-0,052	28,126	-0,022	—	18,244	—
	8h	35,541	-0,052	28,026	-0,022	—	18,144	—
	9h	35,420	-0,054	27,901	-0,026	—	18,014	—

Таблица 40

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 38 \times 3$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска	Номин.	Изображенный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.		Номин.		Номин.	
			Прил. откл.	Прил. откл.	Прил. откл.	Прил. откл.	Прил. откл.	Прил. откл.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	38,051	-0,052	36,398	-0,026	35,346	32,794	—
HE	7AZ 8AZ 9AZ	37,324 37,414 37,528	-0,052 -0,052 -0,054	36,711 36,801 36,912	-0,026 -0,026 -0,032	36,670 36,760 36,853	32,794 32,794 32,794	ГОСТ 60366
ПР	7h; 8h; 9h	38,706	—	35,716	+0,034	35,770	33,483	+ 0,034
HE	7h 8h 9h	38,020 38,020 38,026	—	35,466 35,401 35,308	+ 0,034 + 0,034 + 0,042	35,511 35,446 35,365	34,849 34,784 34,687	+ 0,068 + 0,058 + 0,084
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	38,020	-0,040	35,714	-0,013	35,696	32,749	—
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	36,370	-0,040	35,759	-0,018	—	32,777	—
К-И	7h; 8h; 9h	36,390	-0,040	35,779	-0,018	—	32,777	—
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	38,020 38,020 38,026	-0,040 -0,040 -0,052	35,464 35,399 35,305	-0,013 -0,013 -0,016	35,446 35,381 35,283	32,499 32,434 32,338	—
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	37,770 37,705 37,626	-0,040 -0,040 -0,052	35,509 35,444 35,361	-0,018 -0,018 -0,022	32,544 32,479 32,394	—	ГОСТ 60366
КИ-НЕ	7h 8h 9h	37,781 37,716 37,641	-0,040 -0,040 -0,052	35,520 35,455 35,376	-0,018 -0,018 -0,022	32,544 32,479 32,394	—	—

Таблица 41

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 38 \times 6$

Размеры в мм

Номер калибра	Вал калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	38,061	-0,052	34,258	-0,026	34,206	27,586	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	35,899 36,018 36,168	-0,052 -0,064 -0,064	34,685 34,802 34,952	-0,026 -0,032 -0,032	34,645 34,753 34,903	27,586 27,586 27,586	—
ПР	7h; 8h; 9h	39,414	—	33,450	+0,042	33,519	28,979	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	39,026 38,026 38,032	—	33,123 33,033 32,916	+0,042 +0,042 +0,054	33,180 33,090 32,988	31,902 31,812 31,689	+0,084 +0,084 +0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	38,026	-0,052	33,447	-0,016	33,425	27,522	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	34,718	-0,052	33,503	-0,022	—	27,565	—
К—И	7h; 8h; 9h	34,745	-0,052	33,530	-0,022	—	27,595	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	38,026 38,026 38,032	-0,052 -0,052 -0,064	33,120 33,030 32,913	-0,016 -0,016 -0,019	33,098 33,098 32,887	27,195 27,105 26,986	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	37,691 37,601 37,502	-0,052 -0,052 -0,064	33,176 33,086 32,983	-0,022 -0,022 -0,026	—	27,251 27,161 27,056	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	37,706 37,616 37,520	-0,052 -0,052 -0,054	33,191 33,101 33,001	-0,022 -0,022 -0,026	—	27,251 27,161 27,056	—

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 38 \times 7$

Размеры в мм

Номер калибра series number	Вид калибра shape	Поле копуска резьбы shoulder	Внешний диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин. Пр. отк.	Номин. Пр. отк.	Номин.		Номин. изменяющий диаметр Nominal variable diameter	Номин. изменяющий диаметр Nominal variable diameter
					Номин.	Пр. отк.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	38,061	-0,052	33,548	-0,026	33,496	25,852	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	35,414 35,548 35,698	-0,052 -0,034 -0,034	34,001 34,132 34,282	-0,026 -0,032 -0,032	33,950 34,063 34,233	25,852 25,852 25,852	-
ПР	7h; 8h; 9h	39,648	-	32,700	+0,042	32,769	27,479	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	38,026 38,026 38,032	He 0,026 He 0,026 He 0,032	32,353 32,258 32,136	+0,012 +0,012 +0,054	32,410 32,315 32,208	30,932 30,837 30,709	+0,084 +0,084 +0,108
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	38,026	-0,052	32,697	-0,016	32,675	25,788	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	31,168	-0,052	32,753	-0,022	-	25,831	-
К-И	7h; 8h; 9h	34,195	-0,032	32,780	-0,022	" "	25,831	-
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	38,026 38,026 38,032	-0,052 -0,052 -0,064	32,350 32,235 32,133	-0,016 -0,016 -0,019	32,328 32,233 32,107	25,441 25,345 25,222	-
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	37,671 37,576 37,472	-0,032 -0,072 -0,064	32,406 32,311 32,203	-0,022 -0,022 -0,026	-	25,497 25,402 25,292	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	37,685 37,591 37,490	-0,032 -0,032 -0,064	32,421 32,325 32,221	-0,022 -0,022 -0,026	-	25,497 25,402 25,292	-

Таблица 43

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 38 \times 10$

Размеры в мм

Номер калибра número número	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	При- ем. откл.	Номин.		Номин.	При- ем. откл.
					Номин.	Прием. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	38,078	-0,064	31,412	-0,03	-	20,644	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	33,928 34,068 34,257	-0,064 -0,034 -0,076	31,912 32,052 32,238	-0,032 -0,032 -0,038	-	20,644 20,644 20,644	-
ПР	7h; 8h; 9h	40,356	-	30,450	+0,042	30,519	22,979	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	38,026 38,026 38,032	-	30,058 29,958 29,816	+0,042 +0,042 +0,054	30,115 30,015 29,888	28,037 27,937 27,789	+0,084 +0,084 +0,105
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	38,026	-0,052	30,447	-0,016	30,425	20,580	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	32,518	-0,052	30,503	-0,022	-	20,623	-
К-И	7h; 8h; 9h	32,545	-0,052	30,530	-0,022	-	20,623	-
КИЕ-ПР	7h 8h 9h	38,026 38,026 38,032	-0,052 -0,052 -0,064	30,055 29,955 29,813	-0,016 -0,016 -0,019	30,033 29,933 29,787	20,188 20,088 19,944	-
КИЕ-НЕ	7h 8h 9h	37,626 37,526 37,402	-0,052 -0,052 -0,064	30,111 30,011 29,883	-0,022 -0,022 -0,026	-	20,244 20,144 20,014	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	37,641 37,541 37,420	-0,052 -0,052 -0,064	30,126 30,026 29,901	-0,022 -0,022 -0,026	-	20,244 20,144 20,014	-

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 40 \times 3$

Размеры в мм

Номе- р калибра Hanno- mer	Номе- р калибра Hanno- mer	Поле допуска режима	Наружный диаметр D _{наруж.}	Средний диаметр			Внутренний диаметр D _{внутр.}	Пред. откл.		
				Пре- дел откл.	Номи- нальный					
					Номи- нальный	Пред. откл.				
ПР	ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	40,031	-0,052	38,398	-0,026	38,346	34,794		
НЕ	НЕ	7AZ	39,324	-0,052	38,711	-0,026	38,670	34,794		
		8AZ	39,414	-0,052	38,801	-0,025	38,750	34,794		
		9AZ	39,523	-0,054	38,912	-0,032	38,83	34,794		
ПР	ПР	7h; 8h; 9h	40,706	-	37,716	+0,034	37,770	35,483		
НЕ	НЕ	7h	40,020	-	37,466	+0,034	37,511	36,849		
		8h	40,020	-	37,401	+0,034	37,446	36,784		
		9h	40,025	-	37,308	+0,042	37,365	35,687		
КПР—ПР	КПР—ПР	7h; 8h; 9h	40,020	-0,010	37,714	-0,013	37,696	34,749		
КПР—НЕ	КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	38,370	0,010	37,759	-0,018	-	34,777		
К—Н	К—Н	7h; 8h; 9h	38,390	-0,040	37,779	-0,018	-	34,777		
КНЕ—ПР	КНЕ—ПР	7h	40,020	-0,040	37,464	-0,013	37,446	34,499		
КНЕ—НЕ	КНЕ—НЕ	8h	40,020	-0,040	37,399	-0,013	37,381	34,434		
		9h	40,026	-0,052	37,305	-0,016	37,283	34,338		
КИ—НЕ	КИ—НЕ	7h	39,770	-0,040	37,509	-0,018	-	34,544		
		8h	39,705	-0,040	37,444	-0,018	-	34,479		
		9h	39,625	-0,052	37,361	-0,022	-	34,394		
КИ—НЕ	КИ—НЕ	7h	39,781	-0,040	37,520	-0,018	-	34,544		
		8h	39,716	-0,040	37,455	-0,018	-	34,479		
		9h	39,641	-0,052	37,376	-0,022	-	34,394		

Таблица 45

Калибры разбивочные для резьбы $S\ 40\times 6$

Размеры в мм

Вид калибра	Позиция делука резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
		Нижний	Прием. откл.	Нижний	Прием. откл.	Нижний	Прием. откл.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	40,031	-0,052	36,258	-0,026	36,206	29,586
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	37,699 38,018 38,166	-0,052 -0,061 -0,064	36,688 36,802 35,952	-0,026 -0,032 -0,032	36,645 36,753 36,903	29,586 29,586 29,586
ПР	7h; 8h; 9h	41,414	-	35,450	+0,012	35,519	30,979
НЕ	7h 8h 9h	40,026 40,026 40,032	-	35,123 35,033 34,916	+0,042 +0,032 +0,054	35,180 35,090 34,988	33,902 33,812 33,689
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	40,026	-0,052	35,447	-0,016	35,425	29,522
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	36,718	-0,052	35,503	-0,022	-	29,565
К-И	7h; 8h; 9h	36,745	-0,052	35,530	-0,022	-	29,565
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	40,026 40,026 40,032	-0,052 -0,052 -0,064	35,120 35,030 34,913	-0,016 -0,016 -0,019	35,096 35,008 34,887	29,195 29,105 28,986
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	39,691 39,601 39,502	-0,052 -0,052 -0,054	35,176 35,086 34,983	-0,022 -0,022 -0,025	-	29,254 29,161 29,056
КИ-НЕ	7h 8h 9h	39,706 39,616 39,520	-0,052 -0,052 -0,054	35,191 35,101 35,001	-0,022 -0,022 -0,025	-	29,251 29,161 29,056

Калибрь разборные для разводы S 40×7

Размеры в мм

БИЛ калибра	Поле допуска разводы	Наружный диаметр				Средний диаметр				Внутренний диаметр			
		Ном.к.		Пред. ст.к.		Ном.к.		Пред. ст.к.		Ном.к.		Пред. ст.к.	
		Ном.к.	Пред. ст.к.	Ном.к.	Пред. ст.к.	Ном.к.	Пред. ст.к.	Ном.к.	Пред. ст.к.	Ном.к.	Пред. ст.к.	Ном.к.	Пред. ст.к.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	40,061	—0,052	35,543	—0,026	35,496	—0,026	35,492	—0,026	27,852	—0,026	27,852	—0,026
НЕ	7АЗ	37,414	—0,052	36,001	—0,026	35,960	—0,026	35,952	—0,026	27,852	—0,026	27,852	—0,026
	8АЗ	37,548	—0,064	36,132	—0,032	36,083	—0,032	36,083	—0,032	27,852	—0,032	27,852	—0,032
	9АЗ	37,696	—0,064	36,282	—0,032	36,233	—0,032	36,233	—0,032	27,852	—0,032	27,852	—0,032
ПР	7h; 8h; 9h	41,648	—	34,700	—0,042	34,769	—0,042	34,769	—0,042	29,479	—0,042	29,479	—0,042
НЕ	7h	40,026	—	34,353	+0,042	34,410	+0,042	34,410	+0,042	32,932	+0,084	32,932	+0,084
	8h	40,026	—	34,258	+0,042	34,315	+0,042	34,315	+0,042	32,837	+0,084	32,837	+0,084
	9h	40,032	—	34,136	+0,054	34,206	+0,054	34,206	+0,054	32,709	+0,108	32,709	+0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	40,026	—0,052	34,697	—0,016	34,675	—0,016	34,675	—0,016	27,788	—	27,788	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	36,168	—0,052	34,753	—0,022	34,731	—0,022	34,731	—0,022	27,631	—	27,631	—
К—И	7h; 8h; 9h	36,195	—0,052	34,780	—0,022	34,731	—0,022	34,731	—0,022	27,831	—	27,831	—
КИЕ—ПР	7h	40,026	—0,052	34,350	—0,016	34,328	—0,016	34,328	—0,016	27,441	—	27,441	—
	8h	40,026	—0,052	34,255	—0,016	34,233	—0,016	34,233	—0,016	27,346	—	27,346	—
	9h	40,032	—0,052	34,133	—0,019	34,107	—0,019	34,107	—0,019	27,222	—	27,222	—
КИЕ—НЕ	7h	39,671	—0,052	34,406	—0,022	34,421	—0,022	34,421	—0,022	27,497	—	27,497	—
	8h	39,576	—0,052	34,311	—0,022	34,320	—0,022	34,320	—0,022	27,402	—	27,402	—
	9h	39,472	—0,052	34,203	—0,026	34,221	—0,026	34,221	—0,026	27,292	—	27,292	—
КИ—НЕ	7h	39,686	—0,052	34,421	—0,022	34,421	—0,022	34,421	—0,022	27,497	—	27,497	—
	8h	39,591	—0,052	34,326	—0,022	34,326	—0,022	34,326	—0,022	27,402	—	27,402	—
	9h	39,490	—0,052	34,221	—0,026	34,221	—0,026	34,221	—0,026	27,292	—	27,292	—

Таблица 47

Калибры разбивные для резьбы $S\ 40 \times 10$

Размеры в мм

Номер калибра	Поле допуска резьбы	Номин. наруж. диаметр	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			През. откл.	Новый		През. откл.	Ниче- го наруж. диаметр		Номин. внутр. диаметр	През. откл.	
				Номин.	Номин.		Номин.	Номин.			
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	40,078	-0,054	33,412	-0,032	33,348	22,644	—	—	—	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	35,928 36,068 36,257	-0,054 -0,054 -0,076	33,912 34,052 34,238	-0,032 -0,032 -0,038	33,863 34,003 34,180	22,644 22,644 22,644	—	—	—	—
ПР	7h; 8h; 9h	42,356	—	32,450	+0,012	32,519	24,979	+0,042	—	—	—
НЕ	7h 8h 9h	40,026 40,026 40,037	—	32,058 31,958 31,816	+0,042 1,0,042 1,0,054	32,115 32,015 31,888	30,037 29,937 29,789	+0,084 +0,084 +0,108	—	—	—
КПР—ПР КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	40,026	-0,052	32,447	-0,016	32,425	22,580	—	—	—	—
К—И	7h; 8h; 9h	34,518	-0,052	32,503	-0,022	—	22,623	—	—	—	—
КНЕ—ПР КНЕ—НЕ	7h; 8h; 9h	34,545	-0,052	32,530	-0,022	—	22,623	—	—	—	—
КНЕ—И	7h; 8h; 9h	40,026	-0,052	32,055	-0,016	32,033	22,188	—	—	—	—
КНЕ—ПР КНЕ—НЕ	7h; 8h; 9h	40,026	-0,052	31,955	-0,016	31,933	22,088	—	—	—	—
КИ—НЕ	7h; 8h; 9h	39,626 39,526 39,402	-0,052 -0,052 -0,064	32,111 32,011 31,883	-0,022 -0,022 -0,026	—	22,244 22,144 22,014	—	—	—	—
КИ—НЕ	7h; 8h; 9h	39,641 39,541 39,420	-0,052 -0,052 -0,074	32,126 32,026 31,901	-0,022 -0,022 -0,026	—	22,244 22,144 22,014	—	—	—	—

Калибры рельбовые для резьбы $S\ 42 \times 3$

Размеры в мм

Номер калибра Hamer number	Поле запуска рельба	Наименование		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин. Nom.	111221- 977.1.	Номин. Nom.	Пред. огр.д.	Номин. Nom.	Пред. огр.д.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	42,031	-0,052	40,398	-0,026	40,346	36,794
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	41,324 41,414 41,528	-0,052 -0,052 -0,064	40,711 40,801 40,912	-0,026 -0,026 -0,032	40,670 40,760 40,863	35,794 36,794 36,794
ПР	7h; 8h; 9h	42,703	-	39,716	+0,034	39,770	37,483
НЕ	7h 8h 9h	42,020 42,020 42,026	-	39,466 39,401 39,308	+0,034 +0,034 +0,012	39,511 39,445 39,365	38,849 38,784 38,687
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	42,020	-0,010	39,714	-0,013	39,696	36,749
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	40,370	-0,010	39,759	-0,018	-	36,777
К-И	7h; 8h; 9h	40,390	-0,040	39,779	+0,018	-	36,777
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	42,020 42,020 42,026	0,040 -0,040 -0,052	39,464 39,399 39,305	-0,013 -0,013 -0,016	39,446 39,381 39,283	36,499 36,434 36,338
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	41,770 41,705 41,626	-0,040 -0,010 -0,052	39,509 39,444 39,361	-0,018 -0,018 -0,022	-	36,544 36,479 36,394
КИ-НЕ	7h 8h 9h	41,781 41,716 41,641	-0,010 -0,040 -0,052	39,520 39,455 39,376	-0,018 -0,018 -0,022	-	36,544 36,479 36,394

Таблица 49

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 42 \times 6$

Размеры в мм

Вид калибра	Номинальный диаметр	Средний диаметр		Внутренний диаметр				
		Новый	Износ-щелевый	Новый	Износ-щелевый			
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	42,061	-0,052	38,258	-0,026	38,206	31,586	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	39,899 40,018 40,168	-0,052 -0,064 -0,054	38,686 38,802 38,952	-0,026 -0,032 -0,032	38,645 38,753 38,903	31,585 31,586 31,586	—
ПР	7h; 8h; 9h	43,414	—	37,450	+0,042	37,519	32,979	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	42,026 42,026 42,032	—	37,123 37,033 36,916	+0,012 +0,012 +0,054	37,180 37,090 36,988	35,902 35,812 35,689	+0,084 +0,084 +0,108
КПР _{м-ПР}	7h; 8h; 9h	42,026	-0,052	37,447	-0,016	37,425	31,522	—
КПР _{м-НЕ}	7h; 8h; 9h	38,718	-0,052	37,503	-0,022	—	31,565	—
К-И	7h; 8h; 9h	38,745	-0,052	37,530	-0,022	—	31,565	—
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	42,026 42,026 42,032	-0,052 -0,052 -0,064	37,120 37,030 36,913	-0,016 -0,016 -0,019	37,098 37,003 36,887	31,195 31,105 30,985	—
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	41,691 41,601 41,502	-0,052 -0,052 -0,064	37,176 37,096 36,983	-0,022 -0,022 -0,026	—	31,251 31,161 31,056	—
КИ-НЕ	7h 8h 9h	41,706 41,616 41,520	-0,052 -0,052 -0,064	37,191 37,101 37,001	-0,022 -0,022 -0,026	—	31,251 31,161 31,056	—

Таблица 50

Калибры резьбовые для резьбы С 42Х7

Размеры в мм

Вид колпака	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Прял. откл.	Номин.	Прял. откл.	Номин.	Прял. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	42,051	-0,052	37,548	-0,026	37,496	29,852
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	39,414 39,548 39,698	-0,052 -0,064 -0,064	38,001 38,132 38,282	-0,026 -0,032 -0,032	37,960 38,083 38,233	29,852 29,852 29,852
ПР	7h; 8h; 9h	43,648	-	36,700	+0,042	36,769	31,479
НЕ	7h 8h 9h	42,026 42,026 42,032	-0,026 -0,026 -0,032	36,353 36,258 36,136	+0,042 +0,042 +0,054	36,410 36,315 36,206	+0,042 +0,084 +0,103
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	42,026	-0,052	36,697	-0,016	36,675	29,788
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	38,168	-0,052	36,753	-0,022	-	29,831
К-И	7h; 8h; 9h	38,195	-0,052	36,780	-0,022	-	29,831
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	42,026 42,026 42,032	-0,032 -0,052 -0,064	36,350 36,255 36,133	-0,016 -0,016 -0,019	36,328 36,233 36,107	29,441 29,346 29,222
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	41,671 41,576 41,472	-0,052 -0,052 -0,064	35,405 36,311 36,203	-0,022 -0,022 -0,026	-	29,497 29,402 29,292
КИ-НЕ	7h 8h 9h	41,686 41,591 41,490	-0,052 -0,052 -0,054	35,421 36,326 36,221	-0,022 -0,022 -0,026	-	29,497 29,402 29,292

Таблица 51

Калибрь для резьбы S 42×10

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Серийный диаметр			Внутренний диаметр			
			Номин.	Прикл. откл.	Макс. номин.				
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	42,078	-0,064	35,412	-0,032	35,348	24,644	He 601ee	-
HE	7АЗ	37,928	-0,064	35,912	-0,032	35,893	24,644	-	-
	8АЗ	38,068	-0,054	36,052	-0,032	36,003	24,644	-	-
	9АЗ	38,257	-0,076	36,238	-0,038	35,180	24,644	-	-
ПР	7h; 8h; 9h	44,356	-	34,450	+0,012	34,519	26,979	+0,042	-
HE	7h	42,026	-	34,058	+0,012	34,115	32,037	+0,084	-
	8h	42,026	-	33,958	+0,012	34,015	31,937	+0,084	-
	9h	42,032	-	33,816	+0,054	33,888	31,789	+0,108	-
KПР-ПР	7h; 8h; 9h	42,026	-0,052	31,447	-0,016	34,425	24,580	-	-
KПР-HE	7h; 8h; 9h	36,518	-0,052	34,503	-0,022	-	24,623	-	-
K-И	7h; 8h; 9h	36,545	-0,052	34,530	-0,022	-	24,023	-	-
KHE-ПР	7h	42,026	-0,052	34,055	-0,016	34,033	24,188	-	-
	8h	42,026	-0,052	33,955	-0,016	33,933	24,088	-	-
	9h	42,032	-0,064	33,813	-0,019	33,787	23,944	-	-
KHE-HE	7h	41,626	-0,052	34,111	-0,022	-	24,244	-	-
	8h	41,526	-0,052	34,011	-0,022	-	24,144	-	-
	9h	41,402	-0,064	33,883	-0,026	-	24,014	-	-
KИ-HE	7h	41,641	-0,052	34,126	-0,022	-	24,244	-	-
	8h	41,541	-0,052	34,026	-0,022	-	24,144	-	-
	9h	41,420	-0,054	33,901	-0,026	-	24,014	-	-

Таблица 62

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 44 \times 3$

Размеры в мм

Номер- номер	Вид калибра	Поле попуска резьбы	Номи- нальный диаметр	Средний диаметр		Внешний диаметр	
				Номи- нальный диаметр	При- звод- стка	Номи- нальный диаметр	Номи- нальный диаметр
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	44,061	-0,052	42,398	-0,026	42,346	38,794
HE	7AZ	43,324	-0,052	42,711	-0,026	42,670	38,794
	8AZ	43,414	-0,052	42,801	-0,026	42,760	38,794
	9AZ	43,528	-0,054	42,912	-0,032	42,863	38,794
ПР	7h; 8h; 9h	44,705	—	41,716	+0,034	41,770	39,483
HE	7h	44,020	—	41,466	+0,034	41,511	40,849
	8h	44,020	—	41,401	+0,034	41,446	40,784
	9h	44,026	—	41,308	+0,042	41,365	40,687
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	44,020	-0,010	41,714	-0,013	41,696	38,749
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	42,370	-0,010	41,759	-0,018	—	38,777
К-И	7h; 8h; 9h	42,390	-0,010	41,779	-0,018	—	38,777
КНЕ-ПР	7h	44,020	-0,010	41,464	-0,013	41,446	38,499
	8h	44,020	-0,040	41,399	-0,013	41,381	38,434
	9h	44,026	-0,052	41,305	-0,016	41,283	38,336
КНЕ-НЕ	7h	43,770	-0,040	41,509	-0,018	—	38,544
	8h	43,705	-0,010	41,444	-0,018	—	38,479
	9h	43,626	-0,052	41,361	-0,022	—	38,394
КИ-НЕ	7h	43,781	-0,010	41,520	-0,018	—	38,544
	8h	43,716	-0,010	41,455	-0,018	—	38,479
	9h	43,641	-0,052	41,376	-0,022	—	38,394

Таблица 46

Коэффициенты для формулы S 44Х7

Размеры в мм

Букв. обозначение	Букв. обозначение	Площадь износа резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	44,061	—0,052	39,548	—0,026	39,496	31,852	He 600е	—
	7АЗ	41,414	—0,052	40,001	—0,026	39,960	31,852		
	8АЗ	41,548	—0,054	40,132	—0,032	40,083	31,852		
	9АЗ	41,688	—0,054	40,282	—0,032	40,233	31,852		
НЕ								He 600е	—
ПР	7h; 8h; 9h	45,648	—	38,700	+0,042	38,769	33,479	+0,042	
	7h	44,026	—	38,353	+0,042	38,410	36,932	+0,084	
	8h	44,026	—	38,258	+0,042	38,315	36,837	+0,084	
	9h	44,032	—	38,136	+0,054	38,208	36,709	+0,108	
НЕ									
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	44,026	—0,052	38,697	—0,016	38,676	31,788	—	
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	40,168	—0,052	38,753	—0,022	—	31,831	—	
К—И	7h; 8h; 9h	40,195	—0,052	38,760	—0,022	—	31,831	—	
КНЕ—ПР	7h	44,026	—0,052	38,350	—0,016	38,328	31,441	—	
	8h	44,026	—0,052	38,255	—0,016	38,233	31,346	—	
	9h	43,032	—0,054	38,133	—0,019	38,107	31,222	—	
КНЕ—НЕ	7h	43,671	—0,052	38,406	—0,022	—	31,497	—	
	8h	43,576	—0,052	38,311	—0,022	—	31,402	—	
	9h	43,472	—0,064	38,203	—0,026	—	31,292	—	
КИ—НЕ	7h	43,686	—0,052	38,421	—0,022	—	31,497	—	
	8h	43,591	—0,052	38,326	—0,022	—	31,402	—	
	9h	43,490	—0,064	38,221	—0,026	—	31,292	—	

Таблица 64

Калибры резьбовые для резьбы С 44×8

Размеры в мм

Номер калибра или номер шаблона	Поле допуска режим	Наружный диаметр			Внутренний диаметр		
		Номин.		Номин.	Номин.		
		Прел. откл.	Прел. откл.	Прел. откл.	Изно- шенный	Номин.	Прел. откл.
ПР	1A2; 8A2; 9A2	44,031	-0,052	38,798	-0,026	38,746	30,116
НЕ	7A2 8A2 9A2	40,889 41,028 41,198	-0,052 -0,064 -0,064	39,276 39,412 39,582	-0,026 -0,032 -0,032	39,235 39,363 39,533	30,116 30,116 30,116
ПР	7h; 8h; 9h	45,884	-	37,950	+0,042	38,019	31,979
НЕ	7h 8h 9h	44,026 44,026 44,032	-	37,583 37,483 37,346	+0,042 +0,042 +0,054	37,640 37,540 37,418	35,962 35,862 35,719
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	44,026	-0,052	37,947	-0,016	37,925	30,052
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	39,618	-0,052	38,003	-0,022	-	30,095
К-И	7h; 8h; 9h	39,645	-0,052	38,030	-0,022	-	30,095
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	44,026 44,026 44,032	-0,052 -0,052 -0,054	37,580 37,480 37,343	-0,016 -0,016 -0,019	37,558 37,458 37,317	29,685 29,585 29,446
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	43,661 43,551 43,432	-0,052 -0,052 -0,064	37,636 37,536 37,413	-0,022 -0,022 -0,026	-	29,741 29,641 29,516
КИ-НЕ	7h 8h 9h	43,666 43,566 42,450	-0,052 -0,052 -0,064	37,651 37,551 37,481	-0,022 -0,022 -0,026	-	29,741 29,641 29,516

Таблица 55

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 44 \times 12$

Размеры в мм

Номер номера изделия	Вн. изделия	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Номин.		Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
			Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	44,078	-0,054	35,952	-0,032	35,898	-0,022	23,174	23,174	23,174	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	38,908 39,058 39,257	-0,054 -0,054 -0,076	36,492 36,642 36,838	-0,032 -0,032 -0,038	36,448 36,593 36,780	-0,022 -0,022 -0,022	23,174 23,174 23,174	23,174	23,174	-
ПР	7h; 8h; 9h	46,826	-	34,950	+0,042	35,019	+0,019	25,979	25,979	25,979	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	44,026 44,032 44,032	-	34,533 34,416 34,276	+0,042 +0,054 +0,054	34,590 34,488 34,348	+0,019 +0,018 +0,018	32,112 31,989 31,849	32,112 31,989 31,849	32,112 31,989 31,849	+0,084 +0,108 +0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	44,026	-0,052	34,947	-0,016	34,925	-0,016	23,110	23,110	23,110	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	37,418	-0,052	35,003	-0,022	-	-	23,153	23,153	23,153	-
К—И	7h; 8h; 9h	37,445	-0,052	35,030	-0,022	-	-	23,153	23,153	23,153	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	44,026 44,032 44,032	-0,052 -0,064 -0,064	34,530 34,413 34,273	-0,016 -0,019 -0,019	34,508 34,387 34,247	-0,016 -0,018 -0,018	22,693 22,574 22,434	22,693 22,574 22,434	22,693 22,574 22,434	-
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	43,601 43,502 43,362	-0,052 -0,064 -0,064	34,583 34,483 34,343	-0,022 -0,026 -0,026	-	-	22,749 22,644 22,504	22,749 22,644 22,504	22,749 22,644 22,504	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	43,616 43,520 43,380	-0,052 -0,064 -0,064	34,601 34,501 34,361	-0,022 -0,026 -0,026	-	-	22,749 22,644 22,504	22,749 22,644 22,504	22,749 22,644 22,504	-

Таблица 56

Калибра резьбовые для резьбы С 46×3

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин. длижина	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внушренний диаметр		
			Номин.	Пред. откл.	Показ.	Показ.	Пред. откл.	Изменен.	Номин.	Пред. откл.	
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	46,051	-0,052	44,398	-0,026	44,346	-0,018	40,794	He 602е	—	
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	45,344 45,439 45,558	-0,052 -0,054 -0,054	44,731 44,825 44,942	-0,026 -0,032 -0,032	44,690 44,785 44,893	-0,018 -0,022 -0,022	40,794 40,794 40,794	—	—	
ПР	7h; 8h; 9h	46,705	—	43,716	+0,034	43,770	+0,034	41,483	He 602е	+0,034	
НЕ	7h 8h 9h	46,020 46,026 46,026	—	43,451 43,373 43,283	+0,034 +0,042 +0,042	43,496 43,430 43,340	+0,034 +0,042 +0,042	42,834 42,752 42,662	He 602е	+0,068 +0,084 +0,084	
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	46,020	-0,040	43,714	-0,013	43,695	-0,013	40,749	—	—	
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	44,370	-0,040	43,759	-0,018	43,695	-0,018	40,777	—	—	
К—И	7h; 8h; 9h	44,390	-0,040	43,779	-0,018	43,695	-0,018	40,777	—	—	
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	46,020 45,026 46,026	-0,040 -0,052 -0,052	43,449 43,370 43,280	-0,013 -0,016 -0,016	43,431 43,348 43,258	-0,013 -0,016 -0,016	40,484 40,403 40,313	He 602е	—	
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	45,755 45,691 45,601	-0,040 -0,052 -0,052	43,491 43,426 43,336	-0,018 -0,022 -0,022	43,431 43,348 43,258	-0,018 -0,022 -0,022	40,529 40,459 40,369	He 602е	—	
КИ—НЕ	7h 8h 9h	45,766 45,705 45,616	-0,040 -0,052 -0,052	43,505 43,441 43,351	-0,018 -0,022 -0,022	43,431 43,348 43,258	-0,018 -0,022 -0,022	40,529 40,459 40,369	He 602е	—	

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 46 \times 8$

Размеры в мм

Номер калибра	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	През. откл.	Номин.	През. откл.	Номин.	През. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	46,078	-0,064	40,812	-0,032	40,748	32,116	He 60re
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	42,928 43,058 43,257	-0,064 -0,054 -0,076	41,312 41,452 41,638	-0,032 -0,032 -0,038	41,263 41,403 41,580	32,116 32,116 32,116	-
ПР	7h; 8h; 9h	47,884	-	39,950	+0,042	40,019	33,979	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	46,026 46,026 46,032	-	39,558 39,458 39,316	+0,042 +0,042 +0,054	39,615 39,515 39,388	37,937 37,837 37,689	+0,084 +0,084 +0,108
КПР-ПР КПР-НЕ	7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h	46,026 46,018	-0,052 -0,052	39,947 40,003	-0,016 -0,022	39,925 39,925	32,052 32,095	-
К-И	7h; 8h; 9h	41,545	-0,052	40,030	-0,022	-	32,095	-
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	46,026 46,026 46,032	-0,052 -0,052 -0,054	39,555 39,455 39,313	-0,016 -0,016 -0,019	39,533 39,433 39,287	31,660 31,560 31,416	-
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	45,626 45,526 45,402	-0,052 -0,052 -0,054	39,611 39,511 39,383	-0,022 -0,022 -0,026	-	31,716 31,616 31,486	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	45,541 45,420	-0,052 -0,052 -0,054	39,626 39,526 39,401	-0,022 -0,022 -0,026	-	31,716 31,616 31,486	-

Таблица 58

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 46 \times 12$

Размеры в мм

Ном. калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	46,078	-0,064	37,962	-0,032	37,898	25,174
НЕ	7АЗ	40,978	-0,064	38,562	-0,032	38,513	25,174
	8АЗ	41,148	-0,064	38,732	-0,032	38,683	25,174
	9АЗ	41,357	-0,076	38,938	-0,038	38,890	25,174
ПР	7h; 8h; 9h	48,826	—	36,950	+0,042	37,019	27,979
НЕ	7h	46,026	—	36,483	+0,042	36,540	34,062
	8h	46,032	—	36,346	+0,054	36,418	33,919
	9h	46,032	—	36,196	+0,054	36,268	33,769
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	46,026	-0,052	36,947	-0,016	36,925	25,110
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	39,418	-0,052	37,003	-0,022	—	25,153
К-И	7h; 8h; 9h	39,445	-0,052	37,030	-0,022	—	25,153
КНЕ-ПР	7h	46,026	-0,052	36,480	-0,016	36,458	24,643
	8h	46,032	-0,054	36,343	-0,019	36,317	24,504
	9h	46,032	-0,054	36,193	-0,019	36,167	24,354
КНЕ-НЕ	7h	45,551	-0,052	36,536	-0,022	—	24,699
	8h	45,432	-0,064	36,413	-0,026	—	24,574
	9h	45,282	-0,054	36,263	-0,026	—	24,424
КИ-НЕ	7h	45,566	-0,052	36,551	-0,022	—	24,699
	8h	45,450	-0,064	36,431	-0,026	—	24,574
	9h	45,300	-0,064	36,281	-0,026	—	24,424

Таблица 59

Калибр резьбовые для резьбы $S\ 48 \times 3$

Размеры в мм

Вид калибра Hähnchen- sacke Kardinger- nadeln	Поле допуска резьбы	Назнач. Номин.	Назначенный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			През. флан.	Номин.	Номин.		Изно- шенный	Номин.
					През. флан.	Номин.		
ПР	7M: 8AZ, 9AZ	48,061	0,052	46,398	0,026	46,346	42,794	—
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	47,344 47,439 47,558	-0,052 -0,052 -0,064	46,731 46,826 46,912	-0,026 -0,026 -0,032	45,690 46,785 46,893	42,794 42,794 42,794	—
ПР	7h; 8h; 9h	48,705	—	45,716	0,034	45,770	43,483	+0,034
НЕ	7h 8h 9h	48,020 48,025 48,026	—	45,451 45,373 45,283	0,034 0,032 0,042	45,496 45,430 45,340	44,834 44,752 44,662	+0,038 +0,084 +0,084
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	48,020	-0,010	45,714	-0,013	45,695	42,749	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	46,370	-0,010	45,759	-0,018	—	42,777	—
К—И	7h; 8h; 9h	46,390	-0,010	45,779	-0,018	—	42,777	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	48,020 48,026 48,026	-0,040 -0,052 -0,032	45,449 45,370 45,280	-0,013 -0,016 -0,016	45,431 45,348 45,258	42,484 42,403 42,313	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	47,755 47,691 47,601	-0,040 -0,052 -0,052	45,494 45,426 45,336	-0,018 -0,022 -0,022	42,529 42,459 42,369	—	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	47,766 47,706 47,616	-0,040 -0,052 -0,052	45,505 45,441 45,351	-0,018 -0,022 -0,022	42,529 42,459 42,369	—	—

Tadzhika 60

Калибры резьбовые для резьбы S 48×8

Passeion 8 μκ

Вид канабра	Номер наподкабра	Поле допуска разбоя	Изодромный диаметр		Средний диаметр		Внуководен диаметр	
			Новый		Изодром- ический		Новый	
			Номин.	Прил. 015.1	Номин.	Прил. 015.1	Номин.	Прил. 015.1
ПР	7АЗ: 8АЗ: 9АЗ	48,078	-0,054	42,812	-0,032	42,748	34,116	-
HE	7АЗ 8АЗ 9АЗ	44,928 45,068 45,257	-0,064 -0,054 -0,076	43,312 43,452 43,638	-0,032 -0,032 -0,038	43,253 43,403 43,580	34,116 34,116 34,116	He 600е
ПР	7h: 8h, 9h	49,884	-	41,950	+0,012	42,019	35,979	+0,012
HE	7h 8h 9h	48,026 48,026 48,032	-	41,558 41,458 41,316	+0,012 +0,012 +0,054	41,615 41,515 41,388	39,937 39,837 39,689	+0,084 +0,084 +0,108
КПР—ПР	7h: 8h, 9h	48,023	-0,052	41,947	-0,016	41,925	34,052	-
КПР—HE	7h: 8h, 9h	43,618	-0,052	42,003	-0,022	-	34,095	-
К—И	7h: 8h, 9h	43,645	-0,052	42,030	-0,022	-	34,095	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	48,026 48,026 48,032	-0,052 -0,052 -0,064	41,555 41,455 41,313	-0,016 -0,016 -0,019	41,533 41,433 41,287	33,660 33,560 33,416	He 600е
КНЕ—HE	7h 8h 9h	47,626 47,525 47,402	-0,052 -0,052 -0,064	41,611 41,511 41,383	-0,022 -0,022 -0,026	-	33,716 33,616 33,486	-
КИ—HE	7h 8h 9h	47,641 47,541 47,420	-0,052 -0,052 -0,064	41,625 41,525 41,401	-0,022 -0,022 -0,026	-	33,716 33,616 33,486	-

Таблица 61

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 48 \times 12$

Размеры в мм

Номер	Вид калибра	Ном. наконечника резьбы	Наружный диаметр				Средний диаметр				Внутренний диаметр			
			Номин.	Прел. откл.	Номин.		Номин.	Прел. откл.	Номин.		Номин.	Прел. откл.		
					Номин.	Номин.			Номин.	Номин.				
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	48,078	-0,064	39,962	-0,032	39,898	27,174	32,693	-	-	-	-	-	-
НЕ	7АЗ	42,978	-0,064	40,562	-0,032	40,513	27,174	30,663	-	-	-	-	-	-
	8АЗ	43,148	-0,064	40,732	-0,032	40,683	27,174	30,880	-	-	-	-	-	-
	9АЗ	43,357	-0,076	40,938	-0,038	40,880	27,174	31,036	-	-	-	-	-	-
ПР	7h; 8h; 9h	50,826	-	38,950	+0,012	39,019	29,979	38,602	+0,042	+0,042	+0,084	+0,108	+0,108	+0,108
НЕ	7h	48,026	-	38,483	+0,012	38,540	35,919	35,918	-	-	-	-	-	-
	8h	48,032	-	38,346	+0,014	38,418	35,268	35,268	-	-	-	-	-	-
	9h	48,032	-	38,195	+0,014	38,268	35,769	35,769	-	-	-	-	-	-
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	48,026	-0,052	38,947	-0,016	38,925	27,110	32,603	-	-	-	-	-	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	41,418	-0,052	39,003	-0,022	39,022	-	27,153	-	-	-	-	-	-
К-И	7h; 8h; 9h	41,445	-0,052	39,030	-0,022	39,050	-	27,153	-	-	-	-	-	-
КНЕ-ПР	7h	48,026	-0,052	38,480	-0,016	38,458	26,643	32,604	-	-	-	-	-	-
	8h	48,032	-0,064	38,343	-0,019	38,317	26,594	32,594	-	-	-	-	-	-
	9h	48,032	-0,064	38,193	-0,019	38,167	26,574	32,574	-	-	-	-	-	-
КНЕ-НЕ	7h	47,551	-0,052	38,536	-0,022	38,505	26,699	32,699	-	-	-	-	-	-
	8h	47,432	-0,054	38,413	-0,025	38,382	26,424	32,424	-	-	-	-	-	-
	9h	47,282	-0,064	38,263	-0,025	38,231	26,424	32,424	-	-	-	-	-	-
КИ-НЕ	7h	47,569	-0,052	38,551	-0,022	38,520	26,699	32,699	-	-	-	-	-	-
	8h	47,450	-0,064	38,431	-0,025	38,399	26,574	32,574	-	-	-	-	-	-
	9h	47,300	-0,064	38,281	-0,025	38,249	26,424	32,424	-	-	-	-	-	-

Конструктивные
калибрь-шаблоны

Ta 6.2 n 62

Казибен позыбоме өзөнди 550×3

Passenger 8 MM

Вид заливра	Площадь допуска разбоя	Погружной диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.			
				Номин.	Пред. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	50,061	-0,052	48,398	-0,026	48,346	
НЕ	7АЗ	49,344	-0,052	48,731	-0,026	48,690	
	8АЗ	49,439	-0,052	48,826	-0,026	48,785	
	9АЗ	49,558	-0,034	48,942	-0,032	48,893	
ПР	7h; 8h; 9h	50,705	—	47,716	+0,034	47,770	
НЕ	7h	50,020	—	47,451	+0,034	46,496	
	8h	50,026	—	47,373	+0,042	46,430	
	9h	50,026	—	47,283	+0,042	46,340	
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	50,020	-0,040	47,714	-0,013	47,695	
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	48,370	-0,040	47,759	-0,018	46,752	
К—И	7h; 8h; 9h	48,390	-0,040	47,779	-0,018	46,682	
КНЕ—ПР	7h	50,020	-0,040	47,449	-0,013	47,431	
	8h	50,025	-0,052	47,370	-0,016	47,348	
	9h	50,026	-0,032	47,280	-0,016	47,258	
КНЕ—НЕ	7h	49,755	-0,010	47,494	-0,018	44,529	
	8h	49,691	-0,032	47,426	-0,022	44,459	
	9h	49,601	-0,052	47,336	-0,022	44,369	
КИ—НЕ	7h	49,766	-0,040	47,505	-0,018	44,529	
	8h	49,705	-0,052	47,441	-0,022	44,459	
	9h	49,616	-0,032	47,351	-0,022	44,369	

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 50 \times 8$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Прил. откл.	Номин.	Прил. откл.	Номин.	Прил. откл.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	50,078	0,064	44,812	-0,032	44,748	36,116
НЕ	7AZ	46,928	-0,064	45,312	-0,032	45,253	36,116
	8AZ	47,038	-0,064	45,452	-0,032	45,403	36,116
	9AZ	47,257	-0,076	45,638	-0,038	45,580	36,116
ПР	7h; 8h; 9h	51,894	—	43,950	+0,042	44,019	37,979
НЕ	7h	50,026	—	43,558	+0,042	43,615	41,937
	8h	50,023	—	43,458	+0,042	43,515	41,837
	9h	50,032	—	43,316	+0,054	43,388	41,689
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	50,026	-0,052	43,947	-0,016	43,925	35,052
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	45,618	-0,052	44,003	-0,022	—	36,095
К-И	7h; 8h; 9h	45,645	-0,052	44,030	-0,022	—	36,095
КНЕ-ПР	7h	50,026	-0,052	43,555	-0,016	43,533	35,660
	8h	50,026	-0,052	43,455	-0,016	43,433	35,560
	9h	50,032	-0,064	44,313	-0,019	43,287	35,416
КНЕ-НЕ	7h	49,626	-0,052	43,611	-0,022	—	35,716
	8h	49,526	-0,052	43,511	-0,022	—	35,616
	9h	49,402	-0,064	43,383	-0,026	—	35,486
КИ-НЕ	7h	49,641	-0,052	43,625	-0,022	—	35,716
	8h	49,541	-0,052	43,526	-0,022	—	35,616
	9h	49,420	-0,064	43,401	-0,026	—	35,486

Таблица 64

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 50 \times 12$.

Размеры в мм

Номер калибра	Пол диаметр резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пре. откл.	Номин.	Пре. откл.	Номин.	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	50,078	-0,034	41,932	-0,032	41,898	29,174
НЕ	7АЗ	44,978	-0,034	42,552	-0,032	42,513	29,174
	8АЗ	45,148	-0,034	42,732	-0,032	42,683	29,174
	9АЗ	45,357	-0,076	42,938	-0,038	42,880	29,174
ПР	7h; 8h; 9h	52,826	—	40,950	+0,012	41,019	31,979
НЕ	7h	50,026	—	40,483	+0,042	40,510	36,052
	8h	50,032	—	40,345	+0,054	40,418	37,919
	9h	50,032	—	40,193	+0,051	40,258	37,769
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	50,025	-0,032	40,947	-0,016	40,925	29,110
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	43,418	-0,052	41,003	-0,022	—	29,153
К-И	7h; 8h; 9h	43,445	-0,052	41,030	-0,022	—	29,153
КНЕ-ПР	7h	50,026	-0,032	40,480	-0,016	40,458	28,643
	8h	50,032	-0,064	40,343	-0,019	40,317	28,504
	9h	50,032	-0,064	40,193	-0,019	40,167	28,354
КНЕ-НЕ	7h	49,551	-0,052	40,536	-0,022	—	28,699
	8h	49,432	-0,064	40,413	-0,026	—	28,574
	9h	49,282	-0,054	40,263	-0,026	—	28,424
КИ-НЕ	7h	49,595	-0,052	40,551	-0,022	—	28,699
	8h	49,450	-0,054	40,431	-0,026	—	28,574
	9h	49,300	-0,054	40,281	-0,026	—	28,424

Калибры резьбовые для ГОСТы S 52×3
Размеры в мм

* вид калибра Henneberg	Поле допуска разности размеров	Номи. наруж. диаметр	Внешний диаметр			Номи. наруж. диаметр	Номи. наруж. диаметр
			Наружный диаметр	Средний диаметр	Пря. откл.		
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	52,061	-0,052	50,398	-0,023	50,346	46,794
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	51,344 51,439 51,558	-0,052 -0,052 -0,064	50,731 50,826 50,942	-0,025 -0,025 -0,032	50,600 50,785 50,893	46,794 46,794 46,794
ПР	7h; 8h; 9h	52,706	—	49,716	+0,034	49,770	47,483
НЕ	7h 8h 9h	52,020 52,026 52,026	—	49,451 49,373 49,283	+0,034 +0,042 +0,042	49,495 49,430 49,340	48,834 48,752 48,662
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	52,020	-0,040	49,714	-0,013	49,696	46,749
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	50,370	-0,040	49,759	-0,018	—	45,777
К—И	7h; 8h; 9h	50,390	-0,040	49,779	-0,018	—	46,777
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	52,020 52,026 52,026	-0,040 -0,052 -0,052	49,449 49,370 49,280	-0,013 -0,016 -0,016	49,431 49,348 49,258	46,484 46,403 46,313
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	51,755 51,691 51,601	-0,040 -0,052 -0,052	49,491 49,426 49,336	-0,018 -0,022 -0,022	46,529 46,459 46,369	46,603
КИ—НЕ	7h 8h 9h	51,766 51,705 51,616	-0,040 -0,032 -0,032	49,505 49,441 49,354	-0,018 -0,022 -0,022	46,529 46,459 46,359	46,603

Таблица 66

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 52 \times 8$
Размеры в мм

База размера размера- штанги	Пози- ция разъем- ной резьбы	Наружный диаметр	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Пред- откл.	Номи- наль- ный		Пред- откл.	Номи- наль- ный		Номи- наль- ный		
				Номи- наль- ный	Мини- мальный		Номи- наль- ный	Макси- мальный			
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	52,078	-0,064	46,812	-0,032	45,748	38,116	60нее	П.03. 0183.	—	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	48,928 49,038 49,257	-0,054 -0,064 -0,076	47,312 47,452 47,638	-0,032 -0,032 -0,038	47,253 47,403 47,580	38,116 38,116 38,116	He 60нее	—	—	—
ПР	7h; 8h; 9h	53,884	—	45,950	+0,012	46,019	39,979	+0,042	—	—	—
НЕ	7h 8h 9h	52,026 52,026 52,032	—	45,558 45,458 45,316	+0,012 +0,012 +0,054	45,615 45,515 45,388	43,937 43,837 43,689	+0,084 +0,084 +0,108	—	—	—
КПР-ПР КПР-НЕ К-И	7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h	52,026 47,618 47,645	-0,052 -0,052 -0,052	45,947 46,003 46,030	-0,016 -0,022 -0,022	45,925 — —	38,052 — —	—	—	—	—
КНЕ-ПР КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	52,026 52,026 52,032	-0,052 -0,052 -0,054	45,555 45,455 45,313	-0,016 -0,016 -0,019	45,533 45,433 45,287	37,660 37,560 37,416	—	—	—	—
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	51,626 51,523 51,402	-0,052 -0,052 -0,054	45,611 45,511 45,383	-0,022 -0,022 -0,025	45,626 45,526 45,401	37,716 37,616 37,486	—	—	—	—
КИ-НЕ	7h 8h 9h	51,641 51,541 51,420	-0,052 -0,052 -0,064	45,626 45,526 45,401	-0,022 -0,022 -0,026	45,626 45,526 45,401	37,716 37,616 37,486	—	—	—	—

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 52 \times 12$
Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номинал	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Пред. откл.	Новый		Пред. откл.	Износ		Номинал	Пред. откл.	
				Номин.	Новыи		износ	износ			
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	52,078	-0,034	43,952	-0,032	43,898	31,174	31,174	He 60re	-	
НЕ	7АЗ	46,978	-0,054	44,562	-0,032	44,513	31,174	31,174	He 60re	-	
	8АЗ	47,148	-0,054	44,732	-0,032	44,683	31,174	31,174	He 60re	-	
	9АЗ	47,357	-0,076	44,938	-0,038	44,880	31,174	31,174	He 60re	-	
ПР	7h; 8h; 9h	54,826	-	42,950	+0,042	43,019	33,979	33,979	+0,042		
НЕ	7h	52,026	-	42,483	+0,042	42,540	40,052	40,052	+0,084		
	8h	52,032	-	42,346	+0,054	42,418	39,919	39,919	+0,108		
	9h	52,032	-	42,196	+0,054	42,268	39,769	39,769	+0,108		
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	52,026	-0,052	42,947	-0,016	42,925	31,110	31,110	-		
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	45,418	-0,052	43,003	-0,022	-	31,153	31,153	-		
К-И	7h; 8h; 9h	45,445	0,052	43,030	-0,022	-	31,153	31,153	-		
КНЕ-ПР	7h	52,026	-0,052	42,480	-0,016	42,458	30,643	30,643	-		
	8h	52,032	-0,054	42,343	-0,019	42,317	30,504	30,504	-		
	9h	52,032	-0,064	42,193	-0,019	42,167	30,354	30,354	-		
КНЕ-НЕ	7h	51,551	-0,052	42,536	-0,022	-	30,699	30,699	-		
	8h	51,432	-0,034	42,413	-0,026	-	30,424	30,424	-		
	9h	51,282	-0,034	42,263	-0,026	-	30,424	30,424	-		
КИ-НЕ	7h	51,556	-0,052	42,551	-0,022	-	30,699	30,699	-		
	8h	51,450	-0,034	42,431	-0,026	-	30,424	30,424	-		
	9h	51,300	-0,064	42,281	-0,026	-	30,424	30,424	-		

Таблица 68

Калибра разбивные для резьбы $S\ 55 \times 3$

Размеры в мм

Вид калибра	Позиция допуска разъема	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	При откл.	Номин.	Прикл. о.к.л.	Износостойкий	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	55,061	-0,052	53,398	-0,026	53,346	49,794
НЕ	7АЗ	54,344	-0,052	53,731	-0,026	53,690	49,794
	8АЗ	54,439	-0,052	53,826	-0,026	52,785	49,794
	9АЗ	54,558	-0,064	53,942	-0,032	53,893	49,794
ПР	7h; 8h; 9h	55,705	-	52,716	+0,034	52,770	50,483
НЕ	7h	55,020	-	52,451	+0,034	52,496	51,834
	8h	55,026	-	52,373	+0,042	52,430	51,752
	9h	55,026	-	52,283	+0,042	52,340	51,652
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	55,020	-0,040	52,714	-0,013	52,696	49,749
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	53,370	-0,040	52,759	-0,018	-	49,777
К—И	7h; 8h; 9h	53,390	-0,040	52,779	-0,018	-	49,777
КНЕ—ПР	7h	55,020	-0,040	52,449	-0,013	52,431	49,484
	8h	55,026	-0,052	52,370	-0,016	52,348	49,403
	9h	55,026	-0,052	52,280	-0,016	52,258	49,313
КНЕ—НЕ	7h	54,755	-0,040	52,494	-0,018	-	49,529
	8h	54,691	-0,052	52,426	-0,022	-	49,459
	9h	54,601	-0,052	52,336	-0,022	-	49,369
КИ—НЕ	7h	54,766	-0,040	52,505	-0,018	-	49,529
	8h	54,706	-0,052	52,441	-0,022	-	49,459
	9h	54,616	-0,052	52,351	-0,022	-	49,369

Таблица 69

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 55 \times 8$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пре. откл.	Номин.	Пре. откл.	Износ-штамп.	Номин.
ПР	7АЗ, 8АЗ; 9АЗ	55,078	-0,054	49,812	-0,032	49,748	41,116
	7АЗ	51,923	-0,064	50,312	-0,032	50,263	41,116
	8АЗ	52,068	-0,064	50,452	-0,032	50,403	41,116
НЕ	9АЗ	52,257	-0,076	50,636	-0,038	50,580	41,116
	7h; 8h; 9h	55,884	—	48,950	+0,042	49,019	42,979
	7h	55,026	—	48,558	+0,042	48,615	46,937
КИ	8h	55,026	—	48,458	+0,012	48,515	46,837
	9h	55,032	—	48,316	+0,054	48,388	46,689
	7h; 8h; 9h	55,026	-0,052	48,947	-0,016	48,925	41,052
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	50,618	-0,052	49,003	-0,022	—	—
	7h; 8h; 9h	50,645	-0,052	49,030	-0,022	—	41,095
	7h; 8h; 9h	55,026	-0,052	48,555	-0,016	48,533	40,660
КИ—ПР	7h	55,026	-0,052	48,455	-0,016	48,433	40,550
	8h	55,032	-0,054	48,313	0,019	48,287	40,416
	9h	54,623	-0,052	48,611	-0,022	—	40,716
КИ—НЕ	7h	54,623	-0,052	48,511	-0,022	—	40,616
	8h	54,402	-0,054	48,383	-0,026	—	40,485
	9h	54,641	-0,052	48,623	-0,022	—	40,716
КИ—НЕ	7h	54,541	-0,052	48,523	-0,022	—	40,616
	9h	54,420	-0,054	48,401	-0,025	—	40,485

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 55 \times 9$

Размеры в мм

Номе- р калибра	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Пре- ошка,	Номин.		Изм.- шенный	Номин.
					Номин.	Пре- ошка,		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	55,078	-0,064	49,112	-0,032	49,048	39,380	He 60нее
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	51,458 51,608 51,807	-0,064 -0,064 -0,076	49,642 49,792 49,988	-0,032 -0,032 -0,038	49,593 49,743 49,930	39,380 39,380 39,380	Пре- ошка,
ПР	7h; 8h; 9h	57,120	—	48,200	+0,012	48,269	41,479	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	55,026 55,032 55,032	—	47,783 47,666 47,526	+0,042 +0,054 +0,054	47,810 47,738 47,598	45,962 45,839 45,699	+0,064 +0,108 +0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	55,026	-0,052	48,197	-0,016	48,175	39,316	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	50,058	-0,052	48,253	-0,022	—	39,359	—
КИ—И	7h; 8h; 9h	50,035	-0,052	48,280	-0,022	—	39,359	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	55,026 55,032 55,032	-0,052 -0,064 -0,064	47,780 47,663 47,523	-0,016 -0,019 -0,019	47,758 47,637 47,497	38,899 38,780 38,640	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	54,601 54,502 54,392	-0,052 -0,064 -0,064	47,836 47,733 47,593	-0,022 -0,025 -0,026	—	38,955 38,850 38,710	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	54,616 54,520 54,380	-0,052 -0,064 -0,064	47,851 47,751 47,611	-0,022 -0,025 -0,026	—	38,955 38,850 38,710	—

Таблица 71

Калибры ремонтные для резьбы $S\ 55 \times 12$
Размеры в мм

Вид калибра	Пое допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Прел. откл.	Номин.	Номин.	Глуб. откл.	Изно-штатный	Номин.
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	55,078	-0,054	46,962	-0,032	46,898	34,174	—
НЕ	7АЗ	49,978	-0,054	47,562	-0,032	47,513	34,174	—
	8АЗ	50,148	-0,054	47,732	-0,032	47,683	34,174	—
	9АЗ	50,357	-0,076	47,938	-0,038	47,880	34,174	—
ПР	7h; 8h; 9h	57,826	—	45,950	+0,042	46,019	36,979	+0,042
НЕ	7h	55,026	—	45,483	+0,042	45,540	43,052	+0,084
	8h	55,032	—	45,346	+0,054	45,418	42,919	+0,108
	9h	55,032	—	45,196	+0,054	45,268	42,769	+0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	55,026	-0,052	45,947	-0,016	45,925	34,110	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	48,418	-0,052	46,003	-0,022	—	34,153	—
КИ—И	7h; 8h; 9h	48,445	-0,052	46,030	-0,022	—	34,153	—
КНЕ—ПР	7h	55,026	-0,052	45,480	-0,016	45,458	33,643	—
	8h	55,032	-0,052	45,343	-0,019	45,317	33,504	—
	9h	55,032	-0,054	45,193	-0,019	45,167	33,354	—
КНЕ—НЕ	7h	54,551	-0,052	45,538	-0,022	—	33,699	—
	8h	54,432	-0,054	45,413	-0,023	—	33,574	—
	9h	54,282	-0,054	45,263	-0,026	—	33,424	—
КИ—ИИ	7h	54,555	-0,052	45,551	-0,022	—	33,699	—
	8h	54,450	-0,054	45,431	-0,026	—	33,574	—
	9h	54,300	-0,054	45,281	-0,026	—	33,424	—

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 55 \times 14$

Размеры в мм

Вид калибра Hähne Гайка	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр Nom.	Средний диаметр			Внутренний диаметр Nom.	Пред. откл.		
			Наружный диаметр		Наруж. Nom.				
			Пред. откл.	Ном.					
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	55,078	-0,064	45,512	-0,032	45,448	30,702		
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	48,958 49,157 49,357	-0,054 -0,076 -0,076	46,152 46,338 46,548	-0,032 -0,038 -0,038	45,103 46,280 46,490	30,702 30,702 30,702		
ПР	7h; 8h; 9h	58,298	-	44,450	+0,012	44,519	33,979		
НЕ	7h 8h 9h	55,026 55,032 55,032	-	43,958 43,816 43,646	+0,012 +0,051 +0,054	44,015 43,888 43,718	41,137 40,989 40,819		
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	55,026	-0,052	44,447	-0,016	44,425	30,638		
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	47,318	-0,032	44,503	-0,022	-	30,681		
К-И	7h; 8h; 9h	47,345	-0,052	44,530	-0,022	-	30,681		
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	55,026 55,032 55,032	-0,052 -0,064 -0,054	43,955 43,813 43,643	-0,016 -0,019 -0,019	43,933 43,787 43,617	30,146 30,002 29,832		
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	54,526 54,402 54,232	-0,052 -0,064 -0,064	44,011 43,883 43,713	-0,022 -0,026 -0,026	-	30,202 30,072 29,902		
КИ-НЕ	7h 8h 9h	54,541 54,420 54,250	-0,052 -0,064 -0,064	44,026 43,901 43,731	-0,022 -0,026 -0,026	-	30,202 30,072 29,902		

Таблица 73

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 60 \times 3$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	60,061	-0,052	58,398	-0,026	58,346	54,794
НЕ	7АЗ	59,314	-0,052	58,731	-0,026	58,690	54,794
	8АЗ	59,439	-0,052	58,826	-0,026	58,785	54,794
	9АЗ	59,558	-0,064	58,942	-0,032	58,893	54,794
ПР	7h; 8h; 9h	60,706	—	57,716	+0,034	57,770	55,483
НЕ	7h	60,020	—	57,451	+0,034	57,496	56,834
	8h	60,026	—	57,373	+0,042	57,430	56,752
	9h	60,026	—	57,283	+0,042	57,340	56,662
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	60,020	-0,040	57,714	-0,013	57,696	54,749
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	58,370	-0,040	57,759	-0,018	—	—
К-И	7h; 8h; 9h	58,390	-0,010	57,779	-0,018	—	54,777
КНЕ-ПР	7h	60,020	-0,040	57,449	-0,013	57,431	54,484
	8h	60,026	-0,052	57,370	-0,016	57,348	54,403
	9h	60,026	-0,052	57,280	-0,016	57,258	54,313
КНЕ-НЕ	7h	59,755	-0,040	57,494	-0,018	—	54,529
	8h	59,691	-0,052	57,426	-0,022	—	54,459
	9h	59,601	-0,052	57,336	-0,022	—	54,369
КИ-НЕ	7h	59,766	-0,040	57,505	-0,018	—	54,529
	8h	59,705	-0,052	57,441	-0,022	—	54,459
	9h	59,616	-0,052	57,351	-0,022	—	54,359

Таблица 74

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 60 \times 8$

Размеры в мм

Номер калибра Hannen Hannen Hannen	Вн. калибра	Поле допуска резьбы	Номин. Измер.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
				Прел. откл.	Номин.	Номин.	Прел. откл.	Номин.	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	60,078	-0,054	54,812	-0,032	54,748	-0,022	46,116	-
НЕ	7АЗ	56,928	-0,054	55,312	-0,032	55,263	-0,022	46,116	-
	8АЗ	57,068	-0,054	55,452	0,032	55,403	-0,022	46,116	-
	9АЗ	57,257	-0,076	55,638	-0,038	55,580	-0,022	46,116	-
ПР	7h; 8h; 9h	61,884	-	53,950	+0,012	54,019	-0,022	47,979	+0,042
НЕ	7h	60,025	-	53,568	+0,042	53,615	-0,022	51,937	+0,084
	8h	60,026	-	53,458	+0,042	53,515	-0,022	51,837	+0,084
	9h	60,032	-	53,316	+0,054	53,388	-0,022	51,689	+0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	60,026	-0,052	53,947	-0,016	53,925	-0,022	46,052	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	55,618	-0,052	54,003	-0,022	54,022	-0,022	46,095	-
К—И	7h; 8h; 9h	55,645	-0,052	54,030	-0,022	54,022	-0,022	46,095	-
КНЕ—ПР	7h	60,026	-0,052	53,555	-0,016	53,533	-0,022	45,660	-
	8h	60,026	-0,052	53,455	-0,016	53,433	-0,022	45,560	-
	9h	60,032	-0,054	53,313	-0,019	53,287	-0,022	45,416	-
КНЕ—НЕ	7h	59,626	-0,052	53,611	-0,022	53,591	-0,022	45,716	-
	8h	59,526	-0,052	53,511	-0,022	53,489	-0,022	45,616	-
	9h	59,402	-0,064	53,383	-0,026	53,361	-0,026	45,486	-
КИ—НЕ	7h	59,641	-0,052	53,626	-0,022	53,604	-0,022	45,716	-
	8h	59,541	-0,052	53,526	-0,022	53,504	-0,022	45,616	-
	9h	59,420	-0,064	53,401	-0,026	53,379	-0,026	45,486	-

Таблица 76

Калибры резьбовые для резьбы $S 60 \times 9$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номи. на	Внешний диаметр		Средний диаметр			Внешний диаметр	
			Номи.	През. откл.	Номи.		Изм. штангой	Номи.	През. откл.
					Номи.	Номи.			
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	60,078	-0,064	54,112	-0,032	54,048	44,380	He 60нее	-
НЕ	7АЗ	56,458	-0,064	54,642	-0,032	54,593	44,380	-	-
	8АЗ	56,608	-0,064	54,792	-0,032	54,743	44,380	-	-
	9АЗ	56,807	-0,076	54,988	-0,038	54,930	44,380	-	-
ПР	7h; 8h; 9h	62,120	—	53,200	+0,042	53,269	46,479	He 60нее	+0,042
НЕ	7h	60,026	—	52,783	+0,042	52,840	50,962	+0,034	+0,034
	8h	60,032	—	52,665	+0,054	52,738	50,839	+0,108	+0,108
	9h	60,032	—	52,526	+0,054	52,598	50,699	+0,108	+0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	60,026	-0,052	53,197	-0,016	53,175	44,316	—	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	55,068	-0,052	53,253	-0,022	—	44,359	—	—
К—И	7h; 8h; 9h	55,095	-0,052	53,280	-0,022	—	44,359	—	—
КНЕ—ПР	7h	60,026	-0,052	52,780	-0,016	52,758	43,899	—	—
	8h	60,032	-0,064	52,663	-0,019	52,637	43,780	—	—
	9h	60,032	-0,054	52,523	-0,019	52,497	43,640	—	—
КНЕ—НЕ	7h	59,601	-0,052	52,836	0,022	—	43,955	—	—
	8h	59,502	-0,064	52,733	-0,026	—	43,850	—	—
	9h	59,362	-0,064	52,593	-0,026	—	43,710	—	—
КИ—НЕ	7h	59,616	-0,052	52,851	-0,022	—	43,955	—	—
	8h	59,520	-0,054	52,751	-0,026	—	43,850	—	—
	9h	59,380	-0,054	52,611	-0,026	—	43,710	—	—

Таблица 76

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 60 \times 12$

Размеры в мм

Номер каталога	Вид калибра	Поле допуска развода	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Наружн. Номин.	Пред. откл.	Наружн. Номин.	Пред. откл.	Наружн. Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	60,078	-0,064	51,962	-0,032	51,898	39,174	—
НЕ	7АЗ	54,978	-0,034	52,562	-0,032	52,513	39,174	—
	8АЗ	55,148	-0,064	52,732	-0,032	52,663	39,174	—
	9АЗ	55,357	-0,076	52,938	-0,038	52,880	39,174	—
ПР	7h; 8h; 9h	62,826	—	50,950	+0,042	51,019	41,979	+0,042
НЕ	7h	60,026	—	50,483	+0,042	50,510	48,032	+0,084
	8h	60,032	—	50,346	+0,054	50,418	47,919	+0,108
	9h	60,032	—	50,196	+0,054	50,238	47,769	+0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	60,026	-0,052	50,947	-0,016	50,925	39,110	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	53,418	-0,052	51,003	-0,022	—	39,153	—
К—И	7h; 8h; 9h	53,445	-0,052	51,030	-0,022	—	39,153	—
КНЕ—ПР	7h	60,026	-0,052	50,480	-0,016	50,458	38,643	—
	8h	60,032	-0,064	50,343	-0,019	50,317	38,504	—
	9h	60,032	-0,054	50,193	-0,019	50,167	38,354	—
КНЕ—НЕ	7h	59,551	-0,052	50,535	-0,022	—	38,699	—
	8h	59,432	-0,054	50,413	-0,026	—	38,574	—
	9h	59,282	-0,054	50,253	-0,026	—	38,424	—
КИ—НЕ	7h	59,566	-0,052	50,551	-0,022	—	38,699	—
	8h	59,450	-0,054	50,431	0,026	—	38,574	—
	9h	59,300	-0,054	50,281	-0,026	—	38,424	—

Таблица 77

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 60 \times 14$
Размеры в мм

Наименование	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР		7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	60,078	-0,054	50,512	-0,032	50,448	35,702
НЕ		7АЗ	53,968	-0,054	51,152	-0,032	51,103	35,702
		8АЗ	54,157	-0,076	51,338	-0,038	51,280	35,702
		9АЗ	54,357	-0,076	51,548	-0,038	51,490	35,702
ПР		7h; 8h; 9h	63,298	—	49,450	+0,042	49,519	36,979
НЕ		7h	60,026	—	48,958	+0,042	49,015	46,137
		8h	60,032	—	48,816	+0,054	48,888	45,989
		9h	60,032	—	48,646	+0,054	48,718	45,819
КПР—ПР		7h; 8h; 9h	60,025	-0,052	49,447	-0,016	49,425	35,638
КПР—НЕ		7h; 8h; 9h	52,318	-0,052	49,503	-0,022	—	35,681
К—И		7h; 8h; 9h	52,345	-0,052	49,530	-0,022	—	35,681
КНЕ—ПР		7h	60,026	-0,052	48,955	-0,016	48,933	35,146
		8h	60,032	-0,054	48,813	-0,019	48,787	35,002
		9h	60,032	-0,054	48,643	-0,019	48,617	34,802
КНЕ—НЕ		7h	59,525	-0,052	49,011	-0,022	—	35,202
		8h	59,402	-0,054	48,883	-0,026	—	35,072
		9h	59,232	-0,064	48,713	-0,026	—	34,902
КИ—НЕ		7h	59,541	-0,052	49,026	-0,022	—	35,202
		8h	59,420	-0,054	48,901	-0,026	—	35,072
		9h	59,250	-0,054	48,731	-0,026	—	34,902

Tanz 73

Калибра резьбовые для резьбы 8 65×4
Длина 1 м

Размеры		Изогнутый диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
Букв.	Характеристика	Пол. допуска	размер	Новый	Новый	Изно-	Новый.
				Пред- откл.	Пред- откл.	штамп.	Пред- откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	65,051	-0,052	62,678	-0,026	62,626	58,058
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	63,659 63,659 64,108	-0,052 -0,052 -0,064	63,056 63,156 63,292	-0,026 -0,026 -0,032	63,015 63,115 63,243	58,058 58,058 58,058
ПР	7h; 8h; 9h	65,942	—	61,996	+0,034	62,020	58,983
НЕ	7h 8h 9h	65,020 65,026 65,026	—	61,666 61,583 61,483	+0,034 +0,042 +0,042	61,711 61,640 61,540	60,849 60,762 60,662
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	65,020	-0,040	61,964	-0,013	61,946	58,013
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	62,820	-0,040	62,009	-0,018	—	58,041
К-И	7h; 8h; 9h	62,810	-0,040	62,029	-0,018	—	58,041
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	65,020 65,026 65,026	-0,040 -0,052 -0,052	61,664 61,580 61,480	-0,013 -0,016 -0,016	61,646 61,558 61,458	57,713 57,627 57,527
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	64,720 64,051 64,551	-0,040 -0,052 -0,052	61,709 61,636 61,536	-0,018 -0,022 -0,022	—	57,758 57,683 57,583
КИ-НЕ	7h 8h 9h	64,731 64,666 64,566	-0,040 -0,052 -0,052	61,720 61,651 61,551	-0,018 -0,022 -0,022	—	57,758 57,683 57,583

Таблица 79

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 65 \times 10$

Размеры в мм

Буд. калибра	Поле допуска резьбы	Изображенный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	65,078	-0,034	58,412	-0,032	58,346	47,614
НЕ	7AZ	60,958	-0,034	58,942	-0,032	58,893	47,614
	8AZ	61,108	-0,034	59,092	-0,032	59,043	47,614
	9AZ	61,307	-0,076	59,288	-0,038	59,230	47,614
ПР	7h; 8h; 9h	67,356	—	57,450	+0,042	57,519	49,979
НЕ	7h	65,026	—	57,033	+0,042	57,090	55,012
	8h	65,032	—	56,916	+0,054	56,988	54,889
	9h	65,032	—	56,776	+0,054	55,818	54,749
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	65,026	-0,052	57,447	-0,016	57,425	47,580
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	59,518	-0,052	57,503	-0,022	—	47,623
К—И	7h; 8h; 9h	59,545	-0,052	57,530	-0,022	—	47,623
КНЕ—ПР	7h	65,026	-0,052	57,030	-0,016	57,008	47,103
	8h	65,032	-0,054	56,913	-0,019	56,887	47,044
	9h	65,032	-0,064	56,773	-0,019	55,747	46,904
КНЕ—НЕ	7h	64,601	-0,052	57,086	-0,022	—	47,219
	8h	64,502	-0,054	56,983	-0,026	—	47,114
	9h	64,332	-0,054	55,843	-0,025	—	46,974
КИ—НЕ	7h	64,616	-0,032	57,101	-0,022	—	47,219
	8h	64,520	-0,054	57,001	-0,026	—	47,114
	9h	64,380	-0,064	56,851	-0,026	—	46,974

Таблица 80

Калибры резьбогонки для резьбы $S\ 65 \times 16$

Размеры в мм

Ном. калибра Hähnke- Nummer	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Ном.к. ГОСТ 6112	Ном.к. ГОСТ 6112	Ном.к. ГОСТ 6112	Ном.к. ГОСТ 6112	Ном.к. ГОСТ 6112	Ном.к. ГОСТ 6112
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	65,078	-0,034	54,092	-0,032	54,028	37,232
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	57,988 58,187 58,407	-0,064 -0,076 -0,076	54,772 54,968 55,188	-0,032 -0,038 -0,038	54,723 54,910 55,130	37,232 37,232 37,232
ПР	7h; 8h; 9h	68,768	—	52,933	+0,054	53,020	40,973
НЕ	7h 8h 9h	65,032 65,032 65,038	—	52,416 52,276 52,084	+0,054 +0,054 +0,056	52,488 52,348 52,171	+0,108 +0,108 +0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	65,032	-0,064	52,930	-0,019	52,904	37,149
КПР НЕ	7h; 8h; 9h	56,219	-0,054	53,000	-0,026	—	37,205
К-Н	7h; 8h; 9h	56,252	-0,054	53,033	-0,026	—	37,205
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	65,032 65,032 65,038	-0,054 -0,054 -0,076	52,413 52,273 52,081	-0,019 -0,019 -0,022	52,387 52,247 52,051	36,632 36,492 36,298
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	64,502 64,362 64,188	-0,054 -0,054 -0,076	52,483 52,343 52,165	-0,026 -0,026 -0,030	—	36,702 36,562 36,382
КИ—НЕ	7h 8h 9h	64,520 64,380 64,209	-0,054 -0,054 -0,076	52,501 52,361 52,186	-0,026 -0,026 -0,030	—	36,702 36,562 36,382

Таблица 81

Калибры резьбовые для резьбы $\text{S} 70 \times 4$

Размеры в мм

База жидкости	Поле допуска резьбы	Номин. наружн.	Прек. откл.	Средний диаметр		Внутренний диаметр	
				Номин.	Номин.	Изно- щенный	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	70,061	-0,052	67,678	-0,026	67,626	63,058
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	68,869 68,969 69,108	-0,052 -0,052 -0,054	68,056 68,156 68,292	-0,026 -0,026 -0,032	68,015 68,115 68,243	63,058 63,058 63,058
ПР	7h; 8h; 9h	70,942	—	66,966	+0,034	67,020	63,983
НЕ	7h 8h 9h	70,020 70,026 70,026	—	66,066 66,583 66,483	+0,034 +0,042 +0,042	66,711 66,640 66,540	65,819 65,762 65,662
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	70,020	-0,040	66,964	-0,013	66,946	63,013
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	67,820	-0,040	67,009	-0,018	—	63,041
К—Н	7h; 8h; 9h	67,840	-0,040	67,029	-0,018	—	63,041
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	70,020 70,026 70,026	-0,040 -0,052 -0,052	65,664 66,580 65,480	-0,013 -0,016 -0,016	66,846 66,558 66,458	62,713 62,527
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	69,720 69,651 69,551	-0,040 -0,052 -0,052	66,709 66,636 66,536	-0,018 -0,022 -0,022	62,758 62,683 62,583	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	69,731 69,666 69,566	-0,040 -0,052 -0,052	65,720 65,651 65,551	-0,018 -0,022 -0,022	62,758 62,683 62,583	—

Таблица 82

Калибры резьбовые для резьбы $\text{S} 70 \times 10$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска размера	Номи- нальный диаметр	Средний диаметр			Внешний диаметр	Пред- ель- ные знач.
			Номи- наль- ный диаметр	Номи- наль- ный диаметр	Номи- наль- ный диаметр		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	70,078	-0,034	63,412	-0,032	63,348	52,644
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	65,958 66,108 66,307	-0,054 -0,064 -0,076	63,942 64,092 64,288	-0,032 -0,032 -0,038	63,893 64,043 64,230	52,644 52,644 52,644
ПР	7h; 8h; 9h	72,356	—	62,450	+0,042	62,519	54,979
НЕ	7h 8h 9h	70,026 70,032 70,032	—	62,033 61,916 61,776	+0,042 +0,054 +0,054	62,090 61,988 61,848	50,012 59,889 59,749
КПР—ПР КПР—НЕ	7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h	70,026 64,518	-0,052 -0,062	62,447 62,503	-0,016 -0,022	62,425 —	52,580 52,623
К—И	7h; 8h; 9h	64,545	-0,052	62,530	-0,022	—	52,623
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	70,026 70,032 70,032	-0,052 -0,064 -0,064	62,030 61,913 61,773	-0,016 -0,019 -0,019	62,008 61,887 61,747	52,163 52,044 51,904
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	69,601 69,502 69,352	-0,052 -0,064 -0,064	62,086 61,983 61,843	-0,022 -0,026 -0,026	—	52,219 52,114 51,974
КИ—НЕ	7h 8h 9h	69,616 69,520 69,380	-0,052 -0,064 -0,064	62,101 62,001 61,861	-0,022 -0,026 -0,026	—	52,219 52,114 51,974

Калибры резьбовые для резьбы S 70×16

P a t t e r n M

Номер станции	Вид излучения	Поле допуска разброса	Натуральный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Гран. откл.	Номин.		Измен. изнач	Номин.
					Номин.	Прил. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	70,078	-0,064	59,092	-0,032	59,028	42,232	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	62,988 63,187 63,407	-0,054 -0,076 -0,076	59,772 59,968 60,188	-0,032 -0,038 -0,038	59,723 59,910 60,130	42,232 42,232 42,232	He 60 изве
ПР	7h; 8h; 9h	73,768	—	57,933	+0,054	56,020	45,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	70,032 70,032 70,038	—	57,416 57,276 57,094	+0,054 +0,054 +0,068	57,488 57,348 57,171	54,189 54,049 53,851	+0,108 +0,108 +0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	70,032	-0,024	57,930	-0,019	57,904	42,149	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	61,219	-0,054	58,000	-0,026	—	42,205	-
К—И	7h; 8h; 9h	61,252	-0,064	58,033	-0,026	—	42,205	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	70,032 70,032 70,038	-0,064 -0,054 -0,076	57,413 57,273 57,081	-0,019 -0,019 -0,022	57,387 57,247 57,051	41,632 41,492 41,298	-
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	69,502 69,362 69,188	-0,064 -0,064 -0,076	57,483 57,343 57,165	-0,026 -0,026 -0,030	—	41,702 41,562 41,382	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	69,520 69,380 69,209	-0,064 -0,064 -0,076	57,501 57,361 57,186	-0,025 -0,026 -0,030	—	41,702 41,562 41,382	-

Таблица 84

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 75 \times 4$

Размеры в мм

База калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр		Пред. откл.
			Пред. откл.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Износ-	Номин.	
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	75,051	-0,052	72,678	-0,026	72,626	68,058	—	—
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	73,859 73,969 74,106	-0,052 -0,052 -0,034	73,056 73,156 73,292	-0,025 -0,026 -0,032	73,015 73,115 73,243	68,058 68,058 68,058	—	—
ПР	7h; 8h; 9h	75,942	—	71,965	+0,034	72,020	68,983	+0,034	—
НЕ	7h 8h 9h	75,020 75,026 75,026	—	71,666 71,583 71,483	+0,034 +0,042 +0,042	71,711 71,640 71,540	70,849 70,762 70,662	+0,058 +0,064 +0,064	—
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	75,020	-0,010	71,964	-0,013	71,946	68,013	—	—
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	72,820	-0,040	72,009	-0,018	—	68,041	—	—
К-И	7h; 8h; 9h	72,840	-0,040	72,029	-0,018	—	68,041	—	—
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	75,020 75,026 75,026	-0,040 -0,052 -0,052	71,664 71,590 71,480	-0,013 -0,016 -0,016	71,646 71,558 71,458	67,713 67,627 67,527	—	—
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	74,720 74,661 74,551	-0,040 -0,052 -0,052	71,709 71,636 71,536	-0,018 -0,022 -0,022	—	67,758 67,683 67,583	—	—
КИ-НЕ	7h 8h 9h	74,731 74,666 74,565	-0,040 -0,052 -0,052	71,720 71,651 71,551	-0,018 -0,022 -0,022	—	67,758 67,683 67,583	—	—

Таблица 85

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 75 \times 10$
Размеры в мм

Вид калибра	Площадка резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пре. откл.	Номин.	Пре. откл.	Номин.	Пре. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	75,078	-0,054	68,412	-0,032	68,348	57,644
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	70,958 71,108 71,307	-0,054 -0,054 -0,076	68,942 69,092 69,288	-0,032 -0,032 -0,038	68,893 69,043 69,230	57,644 57,644 57,644
ПР	7h; 8h; 9h	77,356	—	67,450	+0,042	67,519	59,979
НЕ	7h 8h 9h	75,026 75,032 75,032	—	67,033 66,916 66,776	+0,042 +0,054 +0,054	67,090 66,988 66,848	65,012 64,889 64,749
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	75,026	-0,052	67,447	-0,016	67,425	57,580
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	69,518	-0,052	67,503	-0,022	—	57,623
К—И	7h; 8h; 9h	69,545	-0,052	67,530	-0,022	—	57,623
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	75,026 75,032 75,032	-0,052 -0,054 -0,054	67,030 66,913 66,773	-0,016 -0,019 -0,019	67,008 66,887 66,747	57,163 57,044 56,904
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	74,601 74,502 74,362	-0,052 -0,064 -0,064	67,086 66,983 66,843	-0,022 -0,026 -0,026	—	57,219 57,114 56,974
КИ—НЕ	7h 8h 9h	74,616 74,520 74,380	-0,052 -0,054 -0,054	67,101 67,001 66,861	-0,022 -0,025 -0,025	—	57,219 57,114 56,974

Таблица 86

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 75 \times 16$

Размеры в мм

Номер калибра	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
				Прил. откл.	Номин.	Новый		Прил. откл.	Номин.
						Измененный	Номин.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	75,078	64,092	-0,064	64,092	-0,032	64,028	47,232	He борее
НЕ	7АЗ	67,988	64,772	-0,064	64,968	-0,032	64,723	47,232	-
	8АЗ	68,187	64,968	-0,076	65,188	-0,038	64,910	47,232	-
	9АЗ	68,407	65,188	-0,076	65,188	-0,058	65,130	47,232	-
ПР	7h; 8h; 9h	78,768	62,933	—	62,933	+0,054	63,020	50,973	+0,054
НЕ	7h	75,032	62,416	—	62,416	+0,054	62,488	59,189	+0,108
	8h	75,032	62,276	—	62,276	+0,054	62,348	59,049	+0,108
	9h	75,038	62,084	—	62,084	+0,066	62,171	58,851	+0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	75,032	62,930	-0,054	62,930	-0,019	62,904	47,149	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	66,219	-0,064	63,000	-0,026	—	—	47,205	-
К—И	7h; 8h; 9h	66,252	-0,064	63,033	-0,026	—	—	47,205	-
КНЕ—ПР	7h	75,032	-0,064	62,413	-0,019	62,387	46,632	-	-
	8h	75,032	-0,064	62,273	-0,019	62,247	46,492	-	-
	9h	75,038	-0,076	62,081	-0,022	62,051	46,298	-	-
КНЕ—НЕ	7h	74,502	-0,064	62,483	-0,026	—	—	46,702	-
	8h	74,362	-0,064	62,343	-0,026	—	—	46,562	-
	9h	74,188	-0,076	62,165	-0,030	—	—	46,382	-
КИ—НЕ	7h	74,530	-0,064	62,501	-0,026	—	—	46,702	-
	8h	74,380	-0,064	62,361	-0,026	—	—	46,562	-
	9h	74,209	-0,076	62,186	-0,030	—	—	46,382	-

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 80 \times 4$

Размер в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	80,061	-0,052	77,678	-0,025	77,625	73,058
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	78,869 78,950 79,108	-0,052 -0,052 -0,054	78,056 78,155 78,292	-0,025 -0,026 -0,032	78,015 78,115 78,243	73,058 73,058 73,058
ПР	7h; 8h; 9h	80,942	—	76,966	+0,034	77,020	73,983
НЕ	7h 8h 9h	80,020 80,026 80,026	—	76,666 76,583 76,483	+0,034 +0,042 +0,042	76,711 76,640 76,540	+0,034 +0,084 +0,084
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	80,020	-0,040	76,964	-0,013	76,946	73,013
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	77,820	-0,040	77,009	-0,018	—	73,041
КИ	7h; 8h; 9h	77,840	-0,040	77,029	-0,018	—	73,041
КНЕ—ПР	8h 9h	80,020 80,026	-0,040 -0,052	76,664 76,580 76,480	-0,013 -0,016 -0,016	76,646 76,558 76,458	72,713 72,527 72,527
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	79,720 79,651 79,561	-0,040 -0,052 -0,052	76,709 76,636 76,536	-0,018 -0,022 -0,022	72,758 72,683 72,583	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	79,731 79,666 79,566	-0,040 -0,052 -0,052	76,720 76,651 76,551	-0,018 -0,022 -0,022	72,758 72,683 72,583	—

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 80 \times 10$ Р а з м е р ы в м

Инд. калибра Hähnke Hähnke- scherre	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр				Внутренний диаметр	Пряд. откл.		
			Новая		Номин.	Номин.				
			Номин.	Пряд. откл.						
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	80,078	-0,064	73,412	-0,032	73,348	62,644	—		
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	75,958 76,108 76,307	-0,054 -0,054 -0,076	73,942 74,092 74,288	-0,032 -0,032 -0,038	73,893 74,043 74,230	62,644 62,644 62,644	He более		
ПР	7h; 8h; 9h	82,356	—	72,450	+0,042	72,519	64,979	1,0,042		
НЕ	7h 8h 9h	80,026 80,032 80,032	—	72,033 71,916 71,776	+0,042 +0,054 +0,054	72,090 71,988 71,848	70,012 69,889 69,749	+0,084 +0,108 +0,108		
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	80,025	-0,052	72,447	-0,016	72,425	62,580	—		
КПР _н -НЕ	7h; 8h; 9h	74,518	-0,052	72,503	-0,022	—	62,623	—		
К-И	7h; 8h; 9h	74,545	-0,052	72,530	-0,022	—	62,623	—		
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	80,026 80,032 80,032	-0,052 -0,064 -0,064	72,030 71,913 71,773	-0,016 -0,019 -0,019	72,008 71,887 71,747	62,163 62,044 61,904	He более		
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	79,601 79,502 79,362	-0,052 -0,054 -0,054	72,085 71,983 71,843	-0,022 -0,026 -0,026	72,219 62,114 61,974	—	—		
КИ-НЕ	7h 8h 9h	79,616 79,520 79,380	-0,052 -0,064 -0,064	72,101 72,001 71,851	-0,022 -0,026 -0,026	72,219 62,114 61,974	—	—		

Таблица 89

Калибры резьбовые для резьбы $S 80 \times 16$

P 29 M e d M B MM

Номер кадибра	Поле допуска разбьбы	Номи. Номи.	Ненужный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр		Номи. Номи.	Пред. откл.		
			Пред. откл.	Номи.	Номи.		Номи.					
					Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.				
ПР	7АЗ: 8АЗ; 9АЗ	80,078	-0,064	69,032	-0,032	69,028	52,232	52,232	—	—		
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	72,988 73,187 73,407	-0,064 -0,076 -0,076	69,772 69,938 70,188	-0,032 -0,038 -0,038	69,723 69,910 70,130	52,232 52,232 52,232	52,232	—	—		
ПР	7h	8h; 9h	—	67,933	+0,034	68,020	55,973	55,973	+0,054	—		
НЕ	7h 8h 9h	80,032 80,032 80,038	—	67,416 67,276 67,084	+0,054 +0,054 +0,066	67,488 67,348 67,171	64,189 64,049 63,851	64,189 64,049 63,851	+0,108 +0,108 +0,132	—		
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	80,032	-0,064	67,930	-0,019	67,904	52,149	52,149	—	—		
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	71,219	-0,054	68,000	-0,026	—	52,205	52,205	—	—		
К—И	7h; 8h; 9h	71,252	-0,064	68,033	-0,026	—	52,205	52,205	—	—		
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	80,032 80,032 80,038	-0,064 -0,064 -0,076	67,413 67,273 67,081	-0,019 -0,019 -0,022	67,387 67,247 67,051	51,632 51,492 51,298	51,632 51,492 51,298	—	—		
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	79,502 79,362 79,188	-0,054 -0,064 -0,076	67,463 67,343 67,165	-0,026 -0,026 -0,030	67,381 67,361 67,186	51,702 51,562 51,382	51,702 51,562 51,382	—	—		
КИ—НЕ	7h 8h 9h	79,520 79,380 79,209	-0,064 -0,064 -0,076	67,501 67,361 67,186	-0,026 -0,026 -0,030	—	51,702 51,562 51,382	51,702 51,562 51,382	—	—		

Калибры разъемные для резьбы С 85-4

Размеры в мм

Вид калибра	Площадь допуска разъема	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Ном. пред. откл.	Ном. пред. откл.	Ном.		Ном. пред. откл.	Ном. пред. откл.
				Миним.	Максим.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	85,061	-0,052	82,678	-0,023	82,526	78,058
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	83,869 83,969 84,108	-0,052 -0,052 -0,054	83,056 83,156 83,292	-0,025 -0,025 -0,032	83,015 83,115 83,243	78,058 78,058 78,058
ПР	7h; 8h; 9h	85,942	—	81,966	+0,034	82,020	78,983
НЕ	7h 8h 9h	85,020 85,026 85,026	—	81,666 81,583 81,483	+0,031 +0,042 +0,042	81,711 81,640 81,540	80,849 80,762 80,662
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	85,020	-0,010	81,964	-0,013	81,946	78,013
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	82,820	-0,010	82,009	-0,018	—	78,041
К—И	7h; 8h; 9h	82,840	-0,040	82,029	-0,018	—	78,041
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	85,020 85,026 85,026	-0,040 -0,052 -0,052	81,684 81,580 81,480	-0,013 -0,016 -0,016	81,646 81,558 81,458	77,713 77,627 77,527
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	84,720 84,651 84,551	-0,040 -0,052 -0,052	81,709 81,636 81,536	-0,018 -0,022 -0,022	—	77,758 77,683 77,583
КИ—НЕ	7h 8h 9h	84,731 84,666 84,565	-0,040 -0,052 -0,052	81,720 81,651 81,551	-0,018 -0,022 -0,022	—	77,758 77,683 77,583

Таблица 91

Калибры рельбовые для резьбы $\text{S} 85 \times 5$
Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номинал	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Прек. откл.	Номинал	Номинал	Прек. откл.	Износ- ческий	Номинал
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	85,051	-0,052	81,938	-0,025	81,916	76,322	He 60
НЕ	7АЗ	83,384	-0,052	82,371	-0,025	82,330	76,322	He 60
	8АЗ	83,498	-0,064	82,482	-0,032	82,433	76,322	—
	9АЗ	83,638	-0,051	82,622	-0,032	82,573	76,322	He 60
ПР	7h; 8h; 9h	85,178	—	81,213	+0,034	81,270	77,483	+0,034
НЕ	7h	85,020	—	80,901	+0,034	80,946	79,884	+0,058
	8h	85,026	—	80,808	+0,042	80,865	79,787	+0,084
	9h	85,026	—	80,708	+0,042	80,765	79,687	+0,094
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	85,020	-0,040	81,214	-0,013	81,196	76,277	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	82,270	-0,040	81,259	-0,018	—	76,305	—
КИ	7h; 8h; 9h	82,290	-0,040	81,279	-0,018	—	76,305	—
КНЕ—ПР	7h	85,020	-0,040	80,839	-0,013	80,881	75,932	—
	8h	85,026	-0,052	80,805	-0,016	80,833	75,866	—
	9h	85,026	-0,052	80,705	-0,016	80,683	75,766	—
КНЕ—НЕ	7h	84,705	-0,040	80,944	-0,018	—	76,007	—
	8h	84,626	-0,052	80,851	-0,022	—	75,922	—
	9h	84,526	-0,052	80,761	-0,022	—	75,822	—
КИ—НЕ	7h	84,716	-0,040	80,955	-0,018	—	76,007	—
	8h	84,641	-0,052	80,876	-0,022	—	75,922	—
	9h	84,541	-0,052	80,776	-0,022	—	75,822	—

Калибра резьбовые для резьбы $S\ 85 \times 12$
Размеры в мм

Номер калибра mm	Вид калибра	Поле запуска результаты	Измеренный диаметр				Внушительный диаметр	Прод. откл.		
			Средний диаметр		Номин.	Изме- ненный				
			Новый	Прод. откл.						
ПР	7АЗ, 8АЗ; 9АЗ	85,076	-0,054	76,962	-0,032	76,898	64,174	-		
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	79,978 80,148 80,357	-0,064 -0,064 -0,076	77,562 77,732 77,938	-0,032 -0,032 -0,038	77,513 77,683 77,880	64,174 64,174 64,174	-		
ПР	7h; 8h; 9h	87,826	—	75,950	+0,042	76,019	66,979	+0,042		
НЕ	7h 8h 9h	85,025 85,032 85,032	—	75,483 75,346 75,196	+0,042 +0,054 +0,054	75,540 75,418 75,268	73,062 72,919 72,769	+0,084 +0,108 +0,108		
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	85,026	-0,052	75,947	-0,016	75,925	64,110	-		
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	78,418	-0,052	76,003	-0,022	—	64,153	-		
К—И	7h; 8h; 9h	78,445	-0,052	76,030	-0,022	—	64,153	-		
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	85,025 85,032 85,032	-0,052 -0,064 -0,064	75,480 75,343 75,193	-0,016 -0,019 -0,019	75,458 75,317 75,167	63,643 63,504 63,354	-		
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	84,551 84,432 81,282	-0,052 -0,064 -0,064	75,536 75,413 75,263	-0,022 -0,025 -0,025	—	63,699 63,574 63,424	-		
КИ—НЕ	7h 8h 9h	84,566 84,450 84,300	-0,052 -0,064 -0,064	75,551 75,431 75,281	-0,022 -0,025 -0,025	—	63,699 63,574 63,424	-		

Таблица 33

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 85 \times 18$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Износ-штамп.	Номин.
				Пред. откл.	Номин.		
ПР	7A2; 8A2; 9A2	85,078	-0,064	72,652	-0,032	72,588	53,760
НЕ	7A2 8A2 9A2	76,988 77,197 77,427	-0,064 -0,076 -0,076	73,372 73,578 73,808	-0,032 -0,038 -0,038	73,323 73,520 73,750	53,760 53,760 53,760
ПР	7h; 8h; 9h	80,240	-	71,433	+0,054	71,520	57,973
НЕ	7h 8h 9h	85,032 85,032 85,038	-	70,896 70,736 70,534	+0,054 +0,054 +0,066	70,958 70,808 70,621	67,259 67,109 66,901
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	85,032	-0,064	71,430	-0,019	71,404	53,677
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	75,119	-0,064	71,500	-0,026	-	53,733
К-Н	7h; 8h; 9h	75,152	-0,064	71,533	-0,026	-	53,733
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	85,032 85,032 85,038	-0,064 -0,064 -0,076	70,883 70,733 70,531	-0,019 -0,019 -0,022	70,857 70,707 70,501	53,130 52,980 52,776
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	84,472 84,322 84,188	-0,064 -0,064 -0,076	70,953 70,803 70,615	-0,026 -0,026 -0,030	53,200 53,050 52,860	53,200 53,050 52,860
КИ-НЕ	7h 9h 8h	81,490 84,340 84,159	-0,054 -0,054 -0,076	70,971 70,821 70,636	-0,026 -0,026 -0,030	-	-

Таблица 94

Калибра резьбовые для резьбы S 85×20

Размеры в мм

Букв. кодиф.	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр		Внутренний диаметр	Прод. откл.
			Номин.	Номин.		
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	85,078	-0,034	71,212	-0,032	71,148
HE	7AZ 8AZ 9AZ	75,948 76,157 76,387	-0,064 -0,076 -0,076	71,932 72,138 72,368	-0,032 -0,038 -0,038	71,883 72,080 72,310
ПР	7h; 8h; 9h	89,710	—	69,933	+0,054	70,020
HE	7h 8h 9h	85,032 85,032 85,038	—	69,386 69,236 69,034	+0,054 +0,054 +0,056	69,458 69,308 69,121
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	85,032	-0,054	69,930	-0,019	69,904
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	74,019	-0,064	70,000	-0,026	—
К-И	7h; 8h; 9h	74,052	-0,054	70,033	-0,026	—
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	85,032 85,032 85,038	-0,064 -0,064 -0,076	69,383 69,233 69,031	-0,019 -0,019 -0,022	69,357 69,207 69,001
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	84,472 84,322 84,138	-0,064 -0,064 -0,076	69,453 69,303 69,115	-0,026 -0,026 -0,030	49,730 49,580 49,390
КИ-НЕ	7h 8h 9h	84,490 84,340 84,159	-0,064 -0,064 -0,076	69,471 69,321 69,136	-0,026 -0,026 -0,030	49,730 49,580 49,390

Таблица 95

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 90 \times 4$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Прел. откл.	Номин.	Номин.	Номин.		Номин.	Номин.	Номин.	Гриб. откл.
						Номин.	Прел. откл.				
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	90,061	-0,032	87,678	-0,026	87,626	83,058	—	—	—	—
НЕ	7АЗ	88,869	-0,052	88,056	-0,026	88,015	83,058	—	—	—	—
	8АЗ	88,969	-0,052	88,156	-0,026	88,115	83,058	—	—	—	—
	9АЗ	89,108	-0,064	88,292	-0,032	88,243	83,058	—	—	—	—
ПР	7h; 8h; 9h	90,942	—	86,966	+0,034	87,020	83,983	+0,034	—	—	—
НЕ	7h	90,020	—	86,666	+0,034	86,711	85,849	+0,058	—	—	—
	8h	90,026	—	86,583	+0,042	86,640	85,762	+0,084	—	—	—
	9h	90,026	—	86,483	+0,042	86,540	85,662	+0,084	—	—	—
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	90,020	-0,040	86,954	-0,013	86,946	83,013	—	—	—	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	87,820	-0,040	87,009	-0,018	—	—	—	—	—	—
К—И	7h; 8h; 9h	87,840	-0,040	87,029	-0,018	—	—	—	—	—	—
КНЕ—ПР	7h	90,020	-0,040	86,664	-0,013	86,646	82,713	—	—	—	—
	8h	90,026	-0,052	86,580	-0,016	86,558	82,627	—	—	—	—
	9h	90,026	-0,052	86,480	-0,016	86,458	82,527	—	—	—	—
КНЕ—НЕ	7h	89,720	-0,040	86,709	-0,018	—	—	—	—	—	—
	8h	89,651	-0,052	86,636	-0,022	—	—	—	—	—	—
	9h	89,551	-0,052	86,536	-0,022	—	—	—	—	—	—
КИ—НЕ	7h	89,731	-0,040	86,720	-0,018	—	—	—	—	—	—
	8h	89,666	-0,052	86,651	-0,022	—	—	—	—	—	—
	9h	89,566	-0,052	86,551	-0,022	—	—	—	—	—	—

Таблица 96

Калифры резьбовые для резьбы $S\ 90 \times 5$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Пред. откл.	Наружный диаметр		Средний диаметр	Износ-штамп. Номин.	Номин.	Внутренний диаметр		Пред. откл.
				Номин.					Номин.	Износ-штамп. Номин.	
		90,061	-0,052	86,968	-0,026	86,916	81,322	81,322	81,322	81,322	-
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	88,384	-0,052	87,371	-0,026	87,330	81,322	81,322	81,322	81,322	He более
НЕ	7АЗ	88,498	-0,064	87,482	-0,032	87,433	81,322	81,322	81,322	81,322	-
	8АЗ	88,638	-0,064	87,622	-0,032	87,573	81,322	81,322	81,322	81,322	He более
ПР	7h; 8h; 9h	91,178	—	86,216	+0,034	86,270	82,483	82,483	82,483	82,483	+0,034
НЕ	7h	90,020	—	85,901	+0,034	85,946	84,884	84,884	84,884	84,884	+0,058
	8h	90,026	—	85,808	+0,042	85,865	84,787	84,787	84,787	84,787	+0,084
	9h	90,026	—	85,708	+0,032	85,765	84,687	84,687	84,687	84,687	+0,084
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	90,020	-0,040	86,214	-0,013	86,196	81,277	81,277	81,277	81,277	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	87,270	-0,040	86,259	-0,018	—	81,305	81,305	81,305	81,305	-
К-И	7h; 8h; 9h	87,290	-0,040	86,279	-0,018	—	81,305	81,305	81,305	81,305	-
КНЕ-ПР	7h	90,020	-0,040	85,899	-0,013	85,881	80,962	80,962	80,962	80,962	-
	8h	90,026	-0,052	85,805	-0,016	85,783	80,856	80,856	80,856	80,856	-
	9h	90,026	-0,052	85,705	-0,016	85,683	80,766	80,766	80,766	80,766	-
КНЕ-НЕ	7h	89,705	-0,040	85,944	-0,018	—	81,007	81,007	81,007	81,007	-
	8h	89,626	-0,052	85,861	-0,022	—	80,922	80,922	80,922	80,922	-
	9h	89,526	-0,052	85,761	-0,022	—	80,822	80,822	80,822	80,822	-
КИ-НЕ	7h	89,716	-0,040	85,955	-0,018	—	81,007	81,007	81,007	81,007	-
	8h	89,641	-0,052	85,876	-0,022	—	80,922	80,922	80,922	80,922	-
	9h	89,541	-0,052	85,776	-0,022	—	80,822	80,822	80,822	80,822	-

Таблица 97

Калибрь безыбонные для щебня S 90×12
Размеры в мм

Бил калибра Kaliibr Hausma	Поле допуска разъема	Номин. Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			През. откл.	Номин.	Номин.	През. откл.	Номин.	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	90,078	-0,004	81,962	-0,032	81,898	69,174	He 60/ee
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	84,978 85,148 85,357	-0,064 -0,054 -0,076	82,562 82,732 82,938	-0,032 -0,032 -0,038	82,513 82,683 82,880	69,174 69,174 69,174	—
ПР	7h; 8h; 9h	92,826	—	80,950	+0,012	81,019	71,979	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	90,026 90,032 90,032	—	80,483 80,346 80,196	+0,042 +0,054 +0,054	80,540 80,418 80,268	78,062 77,919 77,769	+0,084 +0,108 +0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	90,026	-0,052	80,947	-0,016	80,925	69,110	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	83,418	-0,052	81,003	-0,022	—	69,153	—
К—И	7h; 8h; 9h	83,445	-0,052	81,030	-0,022	—	69,153	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	90,026 90,032 90,032	-0,052 -0,054 -0,064	80,480 80,343 80,193	-0,016 -0,019 -0,019	80,458 80,317 80,167	68,643 68,504 68,354	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	89,561 89,432 89,282	-0,052 -0,054 -0,054	80,536 80,413 80,263	-0,022 -0,025 -0,026	—	68,699 68,574 68,424	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	89,566 89,450 89,300	-0,052 -0,064 -0,064	80,551 80,431 80,281	-0,022 -0,026 -0,026	—	68,699 68,574 68,424	—

Таблица 98

Калибры резьбовные для резьбы $S\ 90 \times 18$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Пре- откл.	Новый Nomин.	Измен- ческий Nomин.			
ПР	7A2; 8A2; 9A2	90,078	-0,064	77,652	-0,032	77,588	58,760	—
НЕ	7A2	81,988	-0,064	78,372	-0,032	78,323	58,760	—
	8A2	82,197	-0,076	78,578	-0,038	78,520	58,760	—
	9A2	82,427	-0,076	78,808	-0,038	78,750	58,760	—
ПР	7h; 8h; 9h	91,240	—	76,433	+0,054	76,520	62,973	+0,054
НЕ	7h	90,032	—	75,886	+0,054	75,958	72,259	+0,108
	8h	90,032	—	75,736	+0,054	75,808	72,109	+0,108
	9h	90,038	—	75,534	+0,066	75,621	71,901	+0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	90,032	-0,064	76,430	-0,019	76,404	58,677	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	80,119	-0,064	76,500	-0,026	—	58,733	—
К—И	7h; 8h; 9h	80,152	-0,064	76,533	-0,026	—	58,733	—
КНЕ—ПР	7h	90,032	-0,064	75,883	-0,019	75,857	58,130	—
	8h	90,032	-0,064	75,733	-0,019	75,707	57,980	—
	9h	90,038	-0,076	75,531	-0,022	75,501	57,776	—
КНЕ—НЕ	7h	89,472	-0,064	75,953	-0,026	—	58,200	—
	8h	89,322	-0,064	75,803	-0,026	—	58,050	—
	9h	89,138	-0,076	75,615	-0,030	—	57,850	—
КИ—НЕ	7h	89,490	-0,064	75,971	-0,026	—	58,200	—
	8h	89,340	-0,064	75,821	-0,026	—	58,050	—
	9h	89,159	-0,075	75,636	-0,030	—	57,850	—

Таблица 99

Калибрь для резьбы $S\ 90 \times 22$

Номер калибра Hausse- re	Номер калибра Hausse- re	Поле допуска резьбы	Номинал, Прел. откл.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
				Новый		Номинал		Номинал	
				Номинал	Прел. откл.	Номинал	Прел. откл.	Номинал	Прел. откл.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	90,078	-0,064	76,212	-0,032	76,148	-0,032	55,290	He 60re
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	80,948 81,157 81,367	-0,064 -0,076 -0,076	76,932 77,138 77,368	-0,032 -0,038 -0,038	76,883 77,080 77,310	-0,032 -0,038 -0,038	55,290 55,290 55,290	-
ПР	7h; 8h; 9h	94,710	-	74,933	+0,054	75,020	-	59,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	90,032 90,032 90,038	-	74,386 74,236 74,034	+0,054 +0,054 +0,056	74,458 74,308 74,121	-	70,359 70,209 70,001	+0,108 +0,108 +0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	90,032	-0,064	74,930	-0,019	74,904	-	55,207	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	79,019	-0,064	75,000	-0,026	-	-	55,263	-
К—И	7h; 8h; 9h	79,052	-0,064	75,033	-0,026	-	-	55,263	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	90,032 90,032 90,038	-0,064 -0,064 -0,076	74,383 74,233 74,031	-0,019 -0,019 -0,022	74,357 74,207 74,001	-	54,660 54,510 54,306	-
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	89,472 89,322 89,138	-0,064 -0,064 -0,076	74,453 74,303 74,115	-0,026 -0,026 -0,030	-	-	54,730 54,580 54,390	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	89,490 89,340 89,159	-0,064 -0,064 -0,076	74,471 74,321 74,136	-0,026 -0,026 -0,030	-	-	54,730 54,580 54,390	-

Таблица 100

Калибра разрывные для разрывов S 35Х4

Размеры в мм

Бил. калибра	Поле допуска разрывов	Номен.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
			Пред. откл.	Номен.	Номия		Изно- шенный	Номен.
					Пред. откл.	Номен.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	95,061	-0,052	92,678	-0,026	92,626	88,038	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	93,894 94,008 94,148	-0,052 -0,064 -0,064	93,081 93,192 93,332	-0,026 -0,032 -0,032	93,010 93,143 93,283	88,058 88,058 88,058	—
ПР	7h; 8h; 9h	95,942	—	91,966	+0,034	92,020	88,983	+0,034
НЕ	7h 8h 9h	95,020 95,026 95,026	—	91,651 91,558 91,458	+0,034 +0,042 +0,042	91,696 91,615 91,515	90,834 90,737 90,637	+0,068 +0,084 +0,084
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	95,020	-0,040	91,964	-0,013	91,946	88,013	—
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	92,820	-0,040	92,009	-0,018	—	88,041	—
К-И	7h; 8h; 9h	92,840	-0,040	92,029	-0,018	—	88,041	—
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	95,020 95,026 95,026	-0,040 -0,052 -0,052	91,649 91,555 91,455	-0,013 -0,016 -0,016	91,631 91,533 91,433	87,698 87,602 87,502	—
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	94,705 94,826 94,526	-0,040 -0,052 -0,052	91,694 91,611 91,511	-0,018 -0,022 -0,022	—	87,743 87,658 87,558	—
КИ-НЕ	7h 8h 9h	94,716 94,641 94,541	-0,040 -0,052 -0,052	91,705 91,626 91,526	-0,018 -0,022 -0,022	—	87,743 87,658 87,558	—

Таблица 101

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 95 \times 5$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин. пред. откл.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр		Пред. откл.	
			Номин.		Номин.		Номин.			
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	95,051	-0,052	91,968	-0,026	91,916	86,322	He Gorenje	-	
НЕ	7АЗ	93,424	-0,052	92,421	-0,026	92,380	86,322	-	-	
	8АЗ	93,568	-0,064	92,552	-0,032	92,503	86,322	-	-	
	9АЗ	93,718	-0,054	92,702	-0,032	92,653	86,322	He Gorenje	-	
ПР	7h; 8h; 9h	96,178	-	91,200	+0,042	91,269	87,479	+0,042	-	
НЕ	7h	95,026	-	90,853	+0,042	90,910	89,632	+0,084	-	
	8h	95,025	-	90,758	+0,042	90,815	89,737	+0,084	-	
	9h	95,032	-	90,636	+0,054	90,708	89,609	+0,108	-	
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	95,026	-0,052	91,197	-0,016	91,175	86,258	-	-	
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	92,268	-0,052	91,253	-0,022	-	86,301	-	-	
К-И	7h; 8h; 9h	92,295	-0,052	91,280	-0,022	-	86,301	-	-	
КНЕ-ПР	7h	95,026	-0,052	90,850	-0,016	90,828	85,911	-	-	
	8h	95,026	-0,052	90,755	-0,016	90,733	85,816	-	-	
	9h	95,032	-0,064	90,633	-0,019	90,607	85,692	-	-	
КНЕ-НЕ	7h	94,671	-0,052	90,906	-0,022	85,967	-	-	-	
	8h	94,576	-0,052	90,811	-0,022	85,872	-	-	-	
	9h	94,472	-0,064	90,703	-0,026	85,762	-	-	-	
КИ-НЕ	7h	94,685	-0,052	90,921	-0,022	85,967	-	-	-	
	8h	94,591	-0,052	90,826	-0,022	85,872	-	-	-	
	9h	94,490	-0,064	90,721	-0,026	85,762	-	-	-	

Tadzhika 102

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 95 \times 12$
Размеры в мм

Номер изделия	Вид изделия	Поме- допуска размера	Наружный диаметр	Средний диаметр				Внутренний диаметр	
				Номи- наль-	Новая		Изме- ненный		
					Прел. откл.	Прел. откл.			
КИ—НЕ	ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	95,078	-0,064	86,962	-0,032	86,898	74,174	
КИ—НЕ	НЕ	7АЗ	90,018	-0,064	87,602	-0,032	87,553	74,174	
КИ—НЕ	НЕ	8АЗ	90,207	-0,076	87,788	-0,038	87,730	74,174	
КИ—НЕ	НЕ	9АЗ	90,417	-0,076	87,988	-0,038	87,940	74,174	
КИ—НЕ	ПР	7h; 8h; 9h	97,826	—	85,950	+0,042	86,019	76,979	
КИ—НЕ	НЕ	7h	95,026	—	85,458	+0,042	85,515	83,037	
КИ—НЕ	НЕ	8h	95,032	—	85,316	+0,054	85,388	82,889	
КИ—НЕ	НЕ	9h	95,032	—	85,146	+0,054	85,218	82,719	
КИ—ПР	ПР	7h; 8h; 9h	95,026	-0,052	85,947	-0,016	85,925	74,110	
КИ—ПР	НЕ	7h; 8h; 9h	88,418	-0,052	86,003	-0,022	—	74,153	
КИ—И	ПР	7h; 8h; 9h	88,445	-0,052	86,030	-0,022	—	74,153	
КИ—НЕ	ПР	7h	95,026	-0,052	85,455	-0,016	85,433	73,618	
КИ—НЕ	ПР	8h	95,032	-0,054	85,313	-0,019	85,287	73,474	
КИ—НЕ	ПР	9h	95,032	-0,054	85,143	-0,019	85,117	73,304	
КИ—НЕ	НЕ	7h	94,526	-0,052	85,511	-0,022	—	73,674	
КИ—НЕ	НЕ	8h	94,402	-0,054	85,383	-0,025	—	73,544	
КИ—НЕ	НЕ	9h	94,232	-0,064	85,213	-0,026	—	73,374	
КИ—НЕ	НЕ	7h	94,541	-0,052	85,526	-0,022	—	73,674	
КИ—НЕ	НЕ	8h	94,420	-0,054	85,401	-0,025	—	73,544	
КИ—НЕ	НЕ	9h	94,250	-0,064	85,231	-0,026	—	73,374	

Таблица 103

Калибра Гильзы для Гильзы S 95x18

Размеры в мм

Внешний диаметр	Поле допуска размера	Номинальный	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Прецизия	Стандарт	Номинальный	Прецизия отклик.	Износостойкий	Номинальный
ЛР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	95,078	-0,064	82,652	-0,032	82,588	63,760	He 60нее
НЕ	7АЗ	87,038	-0,064	83,422	-0,032	83,373	63,760	-
	8АЗ	87,247	-0,076	83,628	-0,038	83,570	63,760	-
	9АЗ	87,512	-0,096	83,888	-0,048	83,815	63,760	-
ПР	7h; 8h; 9h	99,240	-	81,433	+0,054	81,520	67,973	+0,054
	7h	95,032	-	80,846	+0,054	80,918	77,219	+0,108
	8h	95,032	-	80,696	+0,054	80,768	77,069	+0,108
	9h	95,038	-	80,484	+0,066	80,571	76,851	+0,132
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	95,032	-0,064	81,430	-0,019	81,404	63,677	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	85,119	-0,064	81,500	-0,026	-	63,733	-
К-И	7h; 8h; 9h	85,152	-0,064	81,533	-0,026	-	63,733	-
КНЕ-ПР	7h	95,032	-0,064	80,843	-0,019	80,817	63,090	-
	8h	95,032	-0,064	80,693	-0,019	80,667	62,940	-
	9h	95,038	-0,076	80,481	-0,022	80,451	62,726	-
КНЕ-НЕ	7h	94,432	-0,064	80,913	-0,026	-	63,160	-
	8h	94,282	-0,064	80,763	-0,026	-	63,010	-
	9h	94,088	-0,076	80,595	-0,030	-	62,810	-
КИ-НЕ	7h	94,450	-0,064	80,931	-0,026	-	63,160	-
	8h	94,300	-0,064	80,781	-0,026	-	63,010	-
	9h	94,109	-0,076	80,586	-0,030	-	62,810	-

Таблица 104

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 96 \times 20$

Размеры в мм

Номер каталога	Вид каталога	Поле допуска резьбы	Номи. наим.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
				Наруж. диам.	Пред. откл.	Номи.		Изно- шений	Пред. откл.
						Наряд.	Пред. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	95,078	-0,054	81,212	-0,032	81,148	-0,026	60,290	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	85,998 85,207 85,472	-0,064 -0,076 -0,095	81,982 82,188 82,448	-0,032 -0,038 -0,048	81,933 82,130 82,375	-0,026 -0,026 -0,026	60,290 60,290 60,290	-
ПР	7h; 8h; 9h	99,710	-	79,933	+0,054	80,020	-0,026	64,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	95,032 95,032 95,038	-	79,346 79,196 78,984	+0,054 +0,054 +0,066	79,418 79,268 79,071	-0,026 -0,026 -0,026	75,319 75,169 74,951	+0,108 +0,108 +0,132
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	95,032	-0,064	79,930	-0,019	79,904	-0,026	60,207	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	84,019	-0,064	60,000	-0,026	-	-	60,263	-
К-И	7h; 8h; 9h	84,052	-0,064	80,033	-0,026	-	-	60,263	-
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	95,032 95,032 95,038	-0,064 -0,064 -0,076	79,343 79,193 78,981	-0,019 -0,019 -0,022	79,317 79,167 78,951	-0,026 -0,026 -0,030	59,620 59,470 59,266	-
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	94,432 94,282 94,088	-0,064 -0,064 -0,076	79,413 79,263 79,065	-0,026 -0,026 -0,030	-	-	59,680 59,540 59,340	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	94,450 94,300 94,109	-0,064 -0,064 -0,076	79,431 79,281 79,086	-0,026 -0,026 -0,030	-	-	59,690 59,540 59,340	-

Таблица 105

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 100 \times 4$

размеры в мм

Букв. калибра размера измерения	Поле конуса резьбы	Номин. Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Пред. откл.	Номин.	Номин.		Износим. ый	Номин.
					Пред. откл.	Номин.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	100,061	-0,052	97,678	-0,026	97,626	93,058	He 60ree
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	98,894 99,008 99,148	-0,052 -0,064 -0,064	98,081 98,192 98,332	-0,026 -0,032 -0,032	98,040 98,143 98,283	93,058 93,058 93,058	-
ПР	7h; 8h; 9h	100,942	-	96,966	+0,034	97,020	93,983	+0,034
НЕ	7h 8h 9h	100,020 100,026 100,026	-	96,051 96,558 96,458	+0,034 +0,042 +0,042	96,696 96,615 96,515	95,834 95,737 95,637	+0,058 +0,084 +0,084
КПР-ПР КПР-НЕ	7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h	100,020 97,820	-0,040 -0,040	96,964 97,009	-0,013 -0,018	96,946 93,013	-	-
К-И	7h; 8h; 9h	97,840	-0,040	97,029	-0,018	-	93,041	-
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	100,020 100,026 100,026	-0,040 -0,052 -0,052	96,649 96,555 96,455	-0,013 -0,016 -0,016	96,631 96,533 96,433	92,698 92,602 92,502	-
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	99,705 99,626 99,526	-0,040 -0,052 -0,052	96,694 96,611 96,511	-0,018 -0,022 -0,022	-	92,743 92,658 92,558	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	99,716 99,641 99,541	-0,040 -0,052 -0,052	96,705 96,626 96,526	-0,018 -0,022 -0,022	-	92,743 92,658 92,558	-

Таблица 106

Калибрь резьбовые для резьбы S 100×5

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр	
			Номинал		Граэ. 0,75%		
			Номин.	Износ- щенный			
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	100,061	-0,052	95,958	-0,026	96,916	
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	98,434 98,568 98,718	-0,052 -0,064 -0,064	97,421 97,552 97,702	-0,026 -0,032 -0,032	97,380 97,503 97,653	
ПР	7h; 8h; 9h	101,178	-	96,200	+0,042	96,269	
НЕ	7h 8h 9h	100,026 100,026 100,032	-	95,853 95,758 95,636	+0,042 +0,042 +0,054	95,910 95,815 95,708	
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	100,026	-0,052	96,197	-0,016	96,175	
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	97,268	-0,052	96,253	-0,022	96,175	
К—И	7h; 8h; 9h	97,296	-0,052	96,280	-0,022	96,175	
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	100,026 100,026 100,032	-0,052 -0,052 -0,064	95,850 95,755 95,633	-0,016 -0,016 -0,019	95,828 95,733 95,607	
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	99,671 99,576 99,472	-0,052 -0,052 -0,064	95,906 95,811 95,703	-0,022 -0,022 -0,026	90,911 90,816 90,692	
КИ—НЕ	7h 8h 9h	99,686 99,591 99,490	-0,052 -0,052 -0,064	95,921 95,826 95,721	-0,022 -0,022 -0,026	90,987 90,872 90,762	

Таблица 107

Калибры фальцовые для резьбы $S\ 100 \times 12$
Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Пред. откл.	Номин.	Новая		Износ-щечный	Номин.
					Пред. откл.	Номин.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	100,078	-0,064	91,962	-0,032	91,898	79,174	He 60re
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	95,018 95,207 95,417	-0,064 -0,076 -0,076	92,602 92,788 92,998	-0,032 -0,038 -0,038	92,553 92,730 92,940	79,174 79,174 79,174	—
ПР	7h; 8h; 9h	102,826	—	90,950	+0,042	91,019	81,979	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	100,026 100,032 100,032	—	90,458 90,316 90,146	+0,042 +0,054 +0,054	90,515 90,388 90,218	88,037 87,889 87,719	+0,084 +0,108 +0,108
КПР—ПР КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	100,026	-0,052	90,947	-0,016	90,925	79,110	—
К—И	7h; 8h; 9h	93,418	-0,052	91,003	-0,022	—	79,153	—
КНЕ—ПР	7h	93,445	-0,052	91,030	-0,022	—	79,153	—
КНЕ—НЕ	8h 9h	100,026 100,032 100,032	-0,052 -0,064 -0,064	90,455 90,313 90,143	-0,016 -0,019 -0,019	90,433 90,287 90,117	78,618 78,474 78,304	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	99,526 99,402 99,232	-0,052 -0,064 -0,064	90,511 90,383 90,213	-0,022 -0,025 -0,026	—	78,674 78,544 78,374	—
		99,541 99,420 99,250	-0,052 -0,064 -0,064	90,526 90,401 90,231	-0,022 -0,026 -0,026	—	78,674 78,544 78,374	—

Таблица 108

Калибры разъёмные для разбивки S 100×20

Размеры в мм

Вид калибра	Поле хоппека разбивки	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	100,078	-0,064	86,212	-0,032	66,148	65,290
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	90,998 91,207 91,472	-0,064 -0,076 -0,096	86,982 87,188 87,448	-0,032 -0,038 -0,048	66,933 67,130 67,375	65,290 65,290 65,290
ПР	7h; 8h; 9h	104,710	-	84,933	+0,054	65,020	69,973
НЕ	7h 8h 9h	100,032 100,032 100,038	-	84,346 84,196 83,984	+0,054 +0,054 +0,066	84,418 84,268 84,071	80,319 80,169 79,951
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	100,032	-0,064	84,930	-0,019	84,904	65,207
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	89,019	-0,064	85,000	-0,026	-	65,263
К—И	7h; 8h; 9h	89,052	-0,064	85,033	-0,026	-	65,263
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	100,032 100,032 100,038	-0,064 -0,064 -0,076	84,343 84,193 83,981	-0,019 -0,019 -0,022	84,317 84,167 83,951	64,620 64,470 64,256
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	99,432 99,282 99,088	-0,064 -0,064 -0,076	84,413 84,263 84,065	-0,026 -0,026 -0,030	-	64,690 64,540 64,340
КИ—НЕ	7h 8h 9h	99,450 99,300 99,109	-0,064 -0,064 -0,076	84,431 84,281 84,086	-0,026 -0,026 -0,030	-	64,690 64,540 64,340

Таблица 109

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 110 \times 4$
Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр	Предел откл.
			Новый	Номин.	Прек. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	110,061	-0,052	107,678	-0,026	107,628	103,058
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	108,894 109,008 109,148	-0,052 -0,064 -0,064	108,081 108,192 108,332	-0,026 -0,032 -0,032	108,040 108,143 108,283	103,058 103,058 103,058
ПР	7h; 8h; 9h	110,942	—	106,966	+0,034	107,020	103,983
НЕ	7h 8h 9h	110,020 110,026 110,026	—	106,651 106,558 106,458	+0,034 +0,042 +0,042	106,696 106,615 106,515	105,834 105,737 105,637
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	110,020	-0,040	106,964	-0,013	106,946	103,013
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	107,820	-0,040	107,009	-0,018	—	—
К—И	7h; 8h; 9h	107,840	-0,040	107,029	-0,018	—	103,041
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	110,020 110,026 110,026	-0,040 -0,052 -0,052	106,649 106,555 106,455	-0,013 -0,016 -0,016	106,631 106,533 106,433	102,698 102,602 102,502
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	109,705 109,626 109,526	-0,040 -0,052 -0,052	106,694 106,611 106,511	-0,018 -0,022 -0,022	102,743 102,658 102,558	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	109,716 109,641 109,541	-0,040 -0,052 -0,052	106,705 106,626 106,526	-0,018 -0,022 -0,022	102,743 102,658 102,558	—

Таблица 110

Калибрь разъемные для резьбы $S\ 110 \times 5$

Размеры в мм

Букв. кодифи- кацион- ного номера	Пози- ция допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номинал	Прел. откл.	Номинал	Прел. откл.	Номинал	Прел. откл.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	110,061	-0,052	105,968	-0,026	105,916	101,322
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	108,434 108,568 108,718	-0,052 -0,064 -0,064	107,421 107,552 107,702	-0,026 -0,032 -0,032	107,380 107,503 107,653	101,322 101,322 101,322
ПР	7h; 8h; 9h	111,178	-	105,200	+0,042	105,269	102,479
НЕ	7h 8h 9h	110,026 110,026 110,032	-	105,853 105,758 105,636	+0,042 +0,042 +0,054	105,910 105,815 105,708	104,832 104,737 104,609
КПР-ПР	7h, 8h, 9h	110,026	-0,052	106,197	-0,016	106,175	101,258
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	107,268	-0,052	106,253	-0,022	-	-
К-И	7h; 8h; 9h	107,295	-0,052	106,280	-0,022	-	-
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	110,026 110,026 110,032	-0,052 -0,052 -0,054	105,850 105,755 105,633	-0,016 -0,016 -0,019	105,828 105,733 105,607	100,911 100,816 100,692
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	109,671 109,576 109,472	-0,052 -0,052 -0,064	105,906 105,811 105,703	-0,022 -0,022 -0,026	-	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	109,686 109,591 109,490	-0,052 -0,052 -0,064	105,921 105,826 105,721	-0,022 -0,022 -0,026	-	-

Таблица 111

Калибр резьбовые для резьбы $S\ 110 \times 12$
размер в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр			
			Новая		Износ- штамп.				
			Номин.	Прил. откл.					
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	110,078	-0,054	101,952	-0,032	101,698	89,174	89,174	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	105,018 105,207 105,417	-0,064 -0,076 -0,076	102,602 102,788 102,998	-0,032 -0,038 -0,038	102,553 102,730 102,940	89,174 89,174 89,174	89,174	89,174
ПР	7h; 8h; 9h	112,826	—	100,950	+0,042	101,019	91,979	91,979	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	110,025 110,032 110,032	—	100,458 100,316 100,146	+0,042 +0,054 +0,054	100,515 100,388 100,218	98,037 97,889 97,719	98,037 97,889 97,719	+0,084 +0,108 +0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	110,026	-0,052	100,947	-0,016	100,925	89,110	89,110	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	103,418	-0,052	101,003	-0,022	—	89,153	89,153	—
К-И	7h; 8h; 9h	103,445	-0,052	101,030	-0,022	—	89,153	89,153	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	110,026 110,032 110,032	-0,052 -0,064 -0,064	100,455 100,313 100,143	-0,016 -0,019 -0,019	100,433 100,287 100,117	88,618 88,474 88,304	88,618 88,474 88,304	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	109,526 109,402 109,232	-0,052 -0,064 -0,064	100,511 100,383 100,213	-0,022 -0,026 -0,026	—	88,674 88,544 88,374	88,674 88,544 88,374	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	109,541 109,420 109,250	-0,052 -0,064 -0,064	100,526 100,401 100,231	-0,022 -0,026 -0,026	—	88,674 88,544 88,374	88,674 88,544 88,374	—

Таблица 112

Калибры резьбовые для резьбы M 110×20

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пре. откл.	Номин.	Пре. откл.	Номин.	Пре. откл.
ПР	7A2; 8A2; 9A2	110,078	-0,064	96,212	-0,032	96,148	75,290
НЕ	7A2	100,998	-0,064	96,982	-0,032	96,933	75,290
	8A2	101,207	-0,076	97,188	-0,038	97,130	75,290
	9A2	101,472	-0,096	97,448	-0,048	97,375	75,290
ПР	7h; 8h; 9h	114,710	-	94,933	+0,054	95,020	79,973
НЕ	7h	110,032	-	94,346	+0,054	94,418	90,319
	8h	110,032	-	94,196	+0,054	94,268	90,169
	9h	110,038	-	93,984	+0,066	94,071	89,951
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	110,032	-0,064	94,930	-0,019	94,904	75,207
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	99,019	-0,064	95,000	-0,026	-	75,263
КИ	7h; 8h; 9h	99,052	-0,064	95,033	-0,026	-	-
КНЕ—ПР	7h	110,032	-0,064	94,343	-0,019	94,317	74,620
	8h	110,032	-0,064	94,193	-0,019	94,167	74,470
	9h	110,038	-0,076	93,981	-0,022	93,951	74,256
КНЕ—НЕ	7h	109,432	-0,064	94,413	-0,026	-	74,690
	8h	109,282	-0,064	94,263	-0,026	-	74,540
	9h	109,088	-0,076	94,055	-0,030	-	74,340
КИ—НЕ	7h	109,450	-0,064	94,431	-0,026	-	74,690
	8h	109,300	-0,064	94,281	-0,026	-	74,540
	9h	109,109	-0,076	94,086	-0,030	-	74,340

Таблица 113

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 120 \times 6$

Размеры в мм

Номер каталога	Вид калибра	Предел допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Прил. откл.	Новая		Измен. шведский	Номин.
					Номин.	Прил. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	120,061	-0,052	116,258	-0,026	116,206	109,586	—
НЕ	7АЗ	117,949	-0,052	116,736	-0,026	116,695	109,586	—
	8АЗ	118,088	-0,064	116,872	-0,032	116,823	109,586	—
	9АЗ	118,258	-0,064	117,042	-0,032	116,993	109,586	—
ПР	7h; 8h; 9h	121,414	—	115,450	+0,042	115,519	110,979	+0,042
НЕ	7h	120,026	—	115,083	+0,042	115,140	113,862	+0,084
	8h	120,026	—	114,983	+0,042	115,040	113,762	+0,084
	9h	120,032	—	114,846	+0,054	114,918	113,619	+0,108
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	120,026	-0,052	115,447	-0,016	115,425	109,522	—
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	116,718	-0,052	115,503	-0,022	—	109,535	—
К-И	7h; 8h; 9h	116,745	-0,052	115,530	-0,022	—	109,565	—
КНЕ-ПР	7h	120,026	-0,052	115,080	-0,016	115,058	109,155	—
	8h	120,026	-0,052	114,980	-0,016	114,958	109,055	—
	9h	120,032	-0,052	114,843	-0,019	114,817	108,916	—
КНЕ-НЕ	7h	119,651	-0,052	115,136	-0,022	—	109,211	—
	8h	119,551	-0,052	115,036	-0,022	—	109,111	—
	9h	119,432	-0,054	114,913	-0,026	—	108,986	—
КИ-НЕ	7h	119,666	-0,052	115,151	-0,022	—	109,211	—
	8h	119,566	-0,052	115,051	-0,022	—	109,111	—
	9h	119,450	-0,054	114,931	-0,026	—	108,986	—

Таблица 114

Калибры резьбовые для резьбы S 120×14
Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Внутренний диаметр		
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
ПР	7A2; 8A2; 9A2	120,078	-0,064	110,512	-0,032	110,448	95,702
НЕ	7A2 8A2 9A2	114,008 114,207 114,427	-0,064 -0,076 -0,076	111,192 111,388 111,608	-0,032 -0,038 -0,038	111,143 111,330 111,550	95,702 95,702 95,702
ПР	7h; 8h; 9h	123,298	—	109,433	+0,054	109,520	98,973
НЕ	7h 8h 9h	120,032 120,032 120,038	—	108,916 108,776 108,584	+0,054 +0,054 +0,066	108,988 108,848 108,671	106,089 105,949 105,751
КПР—ПР КПР—НЕ КИ—И	7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h	120,032 112,319 112,352	-0,064 -0,064 -0,064	109,430 109,500 109,533	-0,019 -0,026 -0,026	109,404 — —	95,619 95,675 95,675
КНЕ—ПР КНЕ—НЕ КИ—НЕ	7h 8h 9h 7h 8h 9h 7h 8h 9h	120,032 120,032 120,038 119,502 119,382 119,188 119,520 119,380 119,209	-0,064 -0,064 -0,076 -0,064 -0,064 -0,076 -0,064 -0,064 -0,076	108,913 108,773 108,581 108,983 108,843 108,665 109,001 108,861 108,686	-0,019 -0,019 -0,022 -0,026 -0,026 -0,030 -0,026 -0,026 -0,030	108,887 108,747 108,551 95,102 94,962 94,758 — — —	95,172 95,032 94,852 — — — 95,172 95,032 94,852

Таблица 115

Калибры разбивочные для резьбы S 120×16

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номинал	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Номинал		Пре- откл.	Номинал		Пре- откл.	Изно- шенный		Номинал
			Номинал	Пре- откл.		Номинал	Пре- откл.		Номинал	Пре- откл.	
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	120,078	-0,054	109,092	-0,032	109,028	-0,028	92,232	92,232	92,232	92,232
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	113,028 113,237 113,467	-0,054 -0,076 -0,076	109,812 110,018 110,248	-0,032 -0,038 -0,038	109,763 109,950 110,190	-0,028 -0,028 -0,028	92,232 92,232 92,232	92,232	92,232	92,232
ПР	7h; 8h; 9h	123,768	-	107,933	+0,054	108,020	-	95,973	-	-	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	120,032 120,032 120,038	-	107,386 107,236 107,034	+0,054 +0,054 +0,066	107,458 107,308 107,121	-0,054 -0,054 -0,066	104,159 104,009 103,801	104,159 104,009 103,801	104,159 104,009 103,801	+0,108 +0,108 +0,132
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	120,032	-0,064	107,930	-0,019	107,904	-	92,149	-	-	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	111,219	-0,064	108,000	-0,026	107,904	-	92,205	-	-	-
К-И	7h; 8h; 9h	111,252	-0,064	108,033	-0,026	107,904	-	92,205	-	-	-
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	120,032 120,032 120,038	-0,064 -0,064 -0,076	107,383 107,233 107,031	-0,019 -0,019 -0,022	107,357 107,207 107,001	-0,019 -0,019 -0,022	91,602 91,452 91,248	91,602 91,452 91,248	91,602 91,452 91,248	-
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	119,472 119,322 119,138	-0,064 -0,064 -0,076	107,453 107,303 107,115	-0,026 -0,026 -0,030	107,357 107,207 107,001	-0,026 -0,026 -0,030	91,672 91,522 91,332	91,672 91,522 91,332	91,672 91,522 91,332	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	119,490 119,340 119,159	-0,064 -0,064 -0,076	107,471 107,321 107,136	-0,026 -0,026 -0,030	107,357 107,207 107,001	-0,026 -0,026 -0,030	91,672 91,522 91,332	91,672 91,522 91,332	91,672 91,522 91,332	-

Таблица 1.6

Калибры резьбовые для резьбы $\frac{1}{2}120 \times 22$
размером в мм

Номер калибра	Номинальный диаметр	Средний диаметр				Внешний диаметр		
		Номинал		Износ-	Номинал			
		Номинал	Пред. откл.		Номинал			
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	120,092	-0,076	104,793	-0,038	104,717	81,818	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	110,027 110,237 110,512	-0,076 -0,076 -0,096	105,608 105,818 106,088	-0,038 -0,038 -0,048	105,550 105,760 106,015	81,818 81,818 81,818	He более —
ПР	7h; 8h; 9h	125,182	3	103,433	+0,054	103,520	86,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	120,032 120,032 120,038	—	102,816 102,646 102,434	+0,054 +0,054 +0,066	102,888 102,718 102,521	98,389 98,219 98,001	+0,108 +0,108 +0,132
КПР—ПР КПР—НЕ	7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h	120,032 107,919	-0,064 -0,054	103,430 103,500	-0,019 -0,026	103,404 —	81,735 —	—
К-И	7h; 8h; 9h	107,952	-0,064	103,533	-0,026	—	81,791	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	120,032 120,032 120,038	-0,064 -0,064 -0,076	102,813 102,643 102,431	-0,019 -0,019 -0,022	102,787 102,617 102,401	81,118 80,948 80,734	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	119,402 119,232 119,038	-0,064 -0,064 -0,076	102,883 102,713 102,515	-0,026 -0,026 -0,030	—	81,188 81,018 80,818	He более —
КИ—НЕ	7h 8h 9h	119,420 119,250 119,059	-0,064 -0,064 -0,076	102,901 102,731 102,536	-0,026 -0,026 -0,030	—	81,188 81,018 80,818	—

Калибры резьбовые для резьбы $\text{S} 120 \times 24$

Размеры в мм

Букв. запись размера	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Номин.	Прил. стяж.	Номин.			
ПР	7АЗ: 8АЗ: 9АЗ	120,092	-0,076	103,353	-0,038	103,277	78,348	He 60ae
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	109,037 109,257 109,552	-0,076 -0,076 -0,096	104,218 104,438 104,728	-0,038 -0,038 -0,048	104,160 104,380 104,655	78,348 78,348 78,348	—
ПР	7h: 8h: 9h	125,652	—	101,933	+0,054	102,020	83,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	120,032 120,038 120,038	—	101,276 101,084 100,874	+0,054 +0,066 +0,066	101,348 101,171 100,961	96,449 96,251 96,041	+0,108 +0,132 +0,132
КПР—ПР	7h: 8h: 9h	120,032	-0,064	101,930	-0,019	101,904	78,265	—
КПР—НЕ	7h: 8h: 9h	105,819	-0,064	102,000	-0,026	—	78,321	—
К—И	7h: 8h: 9h	106,852	-0,064	102,033	-0,026	—	78,321	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	120,032 120,038 120,038	-0,064 -0,076 -0,076	101,273 101,081 100,871	-0,019 -0,022 -0,022	101,247 101,051 100,841	77,608 77,414 77,204	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	119,362 119,188 118,978	-0,064 -0,076 -0,076	101,343 101,165 100,955	-0,026 -0,030 -0,030	—	77,676 77,498 77,288	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	119,380 119,209 118,999	-0,064 -0,076 -0,076	101,361 101,186 100,976	-0,026 -0,030 -0,030	—	77,678 77,498 77,288	—

Таблица 116

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 130 \times 6$

Номе- ратора ГОСТа	Вид калибра	Пло- щадь резьбы	Размеры в мм			Средний диаметр	Внешний диаметр	При- емка
			Номин.	При- емка	Номин.			
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	130,061	—0,052	126,258	—0,026	126,206	119,586	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	127,949 128,088 128,258	—0,052 —0,064 —0,064	126,736 126,872 127,042	—0,026 —0,032 —0,032	126,695 126,823 126,983	119,586 119,586 119,586	He более
ПР	7h; 8h; 9h	131,414	—	125,450	+0,042	125,519	120,979	+0,042
НЕ	7h 8h 9h	130,026 130,026 130,032	—	125,083 124,983 124,846	+0,042 +0,042 +0,034	125,140 125,040 124,918	123,862 123,762 123,619	+0,084 +0,084 +0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	130,026	—0,052	125,447	—0,016	125,425	119,522	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	126,718	—0,052	125,503	—0,022	—	119,565	—
К—И	7h; 8h; 9h	126,745	—0,052	125,530	—0,022	—	119,565	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	130,026 130,026 130,032	—0,052 —0,052 —0,054	125,090 124,980 124,813	—0,016 —0,016 —0,019	125,058 124,958 124,817	119,155 119,055 118,916	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	129,651 129,551 129,432	—0,052 —0,052 —0,064	125,136 125,036 124,913	—0,022 —0,022 —0,026	—	119,211 119,111 118,986	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	129,666 129,566 129,450	—0,052 —0,052 —0,064	125,151 125,051 124,901	—0,022 —0,022 —0,026	—	119,211 119,111 118,986	—

Таблица 119

Калибры резьбовые для резьбы $S 130 \times 14$
размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	Пр. откл.
		Номин.	Пр. откл.	Номин.	Пр. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	130,078	-0,064	120,512	-0,032	120,448	105,702
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	124,008 124,207 124,427	-0,064 -0,076 -0,076	121,192 121,388 121,608	-0,032 -0,038 -0,038	121,143 121,330 121,550	105,702 105,702 105,702
ПР	7h; 8h; 9h	133,298	-	119,433	+0,054	119,520	108,973
НЕ	7h 8h 9h	130,032 130,032 130,038	-	118,916 118,776 118,584	+0,054 +0,054 +0,066	118,988 118,848 118,671	+0,108 +0,108 +0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	130,032	-0,064	119,430	-0,019	119,404	105,619
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	122,319	-0,064	119,500	-0,026	-	105,675
К—И	7h; 8h; 9h	122,352	-0,064	119,533	-0,026	-	105,675
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	130,032 130,032 130,038	-0,064 -0,064 -0,076	118,913 118,773 118,581	-0,019 -0,019 -0,022	118,887 118,747 118,551	105,102 104,962 104,768
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	129,502 129,362 129,188	-0,064 -0,064 -0,076	118,983 118,843 118,665	-0,026 -0,026 -0,030	105,172 105,032 104,852	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	129,520 129,380 129,208	-0,064 -0,064 -0,076	119,001 118,961 118,866	-0,026 -0,026 -0,030	105,172 105,032 104,852	—

Таблица 120

Калибрь резьбовые для резьбы $\text{S} 130 \times 16$
Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	130,078	-0,064	119,092	-0,032	119,028	102,232
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	123,028 123,237 123,467	-0,064 -0,076 -0,076	119,812 120,018 120,248	-0,032 -0,038 -0,038	119,763 119,960 120,190	102,232 102,232 102,232
ПР	7h; 8h; 9h	133,768	-	117,933	+0,054	118,020	105,973
НЕ	7h 8h 9h	130,032 130,032 130,038	-	117,386 117,236 117,034	+0,054 +0,054 +0,066	117,458 117,308 117,121	114,159 114,009 113,801
КПР—ПР КПР—НЕ	7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h	130,032 121,219	-0,064 -0,064	117,930 118,000	-0,019 -0,026	117,904 —	102,149 102,205
К—И	7h; 8h; 9h	121,252	-0,064	118,033	-0,026	—	102,205
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	130,032 130,032 130,038	-0,064 -0,064 -0,076	117,383 117,233 117,031	-0,019 -0,019 -0,022	117,357 117,207 117,001	101,602 101,452 101,248
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	129,472 129,322 129,138	-0,064 -0,064 -0,076	117,453 117,303 117,115	-0,026 -0,026 -0,030	—	101,672 101,522 101,332
КИ—НЕ	7h 8h 9h	129,490 129,340 129,159	-0,064 -0,064 -0,076	117,471 117,321 117,136	-0,026 -0,026 -0,030	—	101,672 101,522 101,332

Калибрь разъемные для резьбы $S\ 130 \times 22$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска размеров	Внешний диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	130,092	—0,076	114,793	—0,038	114,717	91,818
НЕ	7АЗ	120,027	—0,076	115,608	—0,038	115,550	91,818
	8АЗ	120,237	—0,076	115,818	—0,038	115,760	91,818
	9АЗ	120,512	—0,096	116,088	—0,048	116,015	91,818
ПР	7h; 8h; 9h	135,182	—	113,433	+0,054	113,520	96,973
НЕ	7h	130,032	—	112,816	+0,054	112,888	108,389
	8h	130,032	—	112,646	+0,054	112,718	108,219
	9h	130,038	—	112,434	+0,056	112,521	108,001
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	130,032	—0,064	113,430	—0,019	113,404	91,735
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	117,919	—0,064	113,500	—0,026	—	91,791
К—И	7h; 8h; 9h	117,952	—0,064	113,533	—0,026	—	91,791
КНЕ—ПР	7h	130,032	—0,054	112,813	—0,019	112,787	91,118
	8h	130,032	—0,064	112,643	—0,019	112,617	90,948
	9h	130,038	—0,076	112,431	—0,022	112,401	90,734
КНЕ—НЕ	7h	129,402	—0,064	112,883	—0,026	—	91,188
	8h	129,232	—0,064	112,713	—0,026	—	91,018
	9h	129,038	—0,076	112,515	—0,030	—	90,818
КИ—НЕ	7h	129,420	—0,064	112,901	—0,026	—	91,188
	8h	129,250	—0,064	112,731	—0,026	—	91,018
	9h	129,059	—0,076	112,536	—0,030	—	90,818

Таблица 122

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 130 \times 24$

Размеры в мм

Букв. калибра Hansen Hansen Hansen	Поле допуска резьбы	Номи- нальный диаметр	Средний диаметр		Внешний диаметр	Пре- дел откл.
			Номи- нальный диаметр	Номи- нальный диаметр	Износ- устойчивая	Номи- нальный диаметр
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	130,092	-0,076	113,353	-0,038	113,277
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	119,037 119,257 119,552	-0,076 -0,076 -0,095	114,218 114,438 114,728	-0,038 -0,038 -0,048	114,160 114,380 114,655
ПР	7h; 8h; 9h	135,652	—	111,933	+0,054	112,020
НЕ	7h 8h 9h	130,032 130,038 130,038	—	111,276 111,084 110,874	+0,054 +0,066 +0,066	111,348 111,171 110,961
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	130,032	-0,064	111,930	-0,019	111,904
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	116,819	-0,064	112,000	-0,026	—
К—И	7h; 8h; 9h	116,852	-0,064	112,033	-0,026	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	130,032 130,038 130,038	-0,064 -0,076 -0,076	111,273 111,081 110,871	-0,019 -0,022 -0,022	111,247 111,051 110,841
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	129,362 129,188 128,978	-0,064 -0,076 -0,076	111,343 111,165 110,955	-0,026 -0,030 -0,030	87,678 87,498 87,288
КИ—НЕ	7h 8h 9h	129,380 129,209 128,999	-0,064 -0,076 -0,076	111,361 111,186 110,976	-0,026 -0,030 -0,030	87,678 87,498 87,288

Таблица 123

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 140 \times 6$

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Ном. ном.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Прел. откл.	Номин.	Номин.		Износ-ненад.	Номин.
					Номин.	Прел. откл.		
ПР	7AZ, 8AZ, 9AZ	140,061	-0,052	136,258	-0,026	136,206	129,586	—
НЕ	7AZ	137,949	-0,052	136,736	-0,026	136,695	129,586	He 60нее
	8AZ	138,088	-0,064	136,872	-0,032	136,823	129,585	+0,084
	9AZ	138,258	-0,064	137,042	-0,032	136,993	129,585	+0,084
ПР	7h; 8h; 9h	141,414	—	135,450	+0,042	135,519	130,979	+0,042
НЕ	7h	140,026	—	135,083	+0,042	135,140	133,862	—
	8h	140,026	—	134,983	+0,042	135,040	133,762	+0,108
	9h	140,032	—	134,846	+0,054	134,918	133,619	+0,108
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	140,026	-0,052	135,447	-0,016	135,425	129,522	—
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	136,718	-0,052	135,503	-0,022	—	129,565	—
К-И	7h; 8h; 9h	136,745	-0,052	135,530	-0,022	—	129,565	—
КНЕ-ПР	7h	140,026	-0,052	135,080	-0,016	135,068	129,155	—
	8h	140,026	-0,052	134,980	-0,016	134,958	129,055	—
	9h	140,032	-0,054	134,843	-0,019	134,817	128,916	He 60нее
КНЕ-НЕ	7h	139,651	-0,052	135,136	-0,022	—	129,211	—
	8h	139,551	-0,052	135,036	-0,022	—	129,111	—
	9h	139,432	-0,064	134,913	-0,026	—	128,986	—
КИ-НЕ	7h	139,666	-0,052	135,151	-0,022	—	129,211	—
	8h	139,566	-0,052	135,051	-0,022	—	129,111	—
	9h	139,450	-0,064	134,931	-0,026	—	128,986	—

Таблица 124

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 140 \times 14$
Размеры в мм

Вид хлеба	Номер попуска рольца	Наружный диаметр	Средний диаметр				Внутренний диаметр	При- дел. откл.		
			Новый		Изно- шений	Номин.				
			При- дел. откл.	При- дел. откл.						
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	140,078	-0,064	130,512	-0,032	130,448	115,702	+0,054		
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	134,008 134,207 134,427	-0,064 -0,076 -0,076	131,192 131,388 131,608	-0,032 -0,038 -0,038	131,143 131,330 131,550	115,702	+0,108 +0,108 +0,132		
ПР	7h; 8h; 9h	143,298	—	129,433	+0,054	129,520	118,973	+0,054		
НЕ	7h 8h 9h	140,032 140,032 140,038	—	128,916 128,776 128,584	+0,054 +0,054 +0,066	128,988 128,848 128,671	126,089 125,949 125,751	+0,108 +0,108 +0,132		
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	140,032	-0,064	129,430	-0,019	129,404	115,619	—		
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	132,319	-0,064	129,500	-0,026	—	115,675	—		
К—И	7h; 8h; 9h	132,352	-0,064	129,533	-0,026	—	115,675	—		
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	140,032 140,032 140,038	-0,064 -0,064 -0,076	128,913 128,773 128,581	-0,019 -0,019 -0,022	128,887 128,747 128,551	115,102 114,962 114,768	—		
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	139,502 139,362 139,188	-0,064 -0,064 -0,076	128,983 128,843 128,665	-0,026 -0,026 -0,030	115,172 115,032 114,852	—	—		
КИ—НЕ	7h 8h 9h	139,530 139,380 139,209	-0,064 -0,064 -0,076	129,001 128,861 128,686	-0,026 -0,026 -0,030	115,172 115,032 114,852	—	—		

Таблица 126

Калибры бальбонные для резьбы $S\ 140 \times 16$

Размеры в мм

Вид калибра	Позиция резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Пре. откл.	Номин.	Номин.	Пре. откл.	Износ-щемный	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	140,078	-0,064	129,092	-0,032	129,028	112,232	He более
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	133,028 133,237 133,467	-0,064 -0,076 -0,076	129,812 130,018 130,248	-0,032 -0,038 -0,038	129,763 129,950 130,190	112,232 112,232 112,232	He более
ПР	7h; 8h; 9h	143,768	—	127,933	+0,054	128,020	115,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	140,032 140,032 140,038	—	127,386 127,236 127,034	+0,054 +0,054 +0,056	127,458 127,308 127,121	124,159 124,009 123,801	+0,108 +0,108 +0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	140,032	-0,064	127,930	-0,019	127,904	112,149	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	131,219	-0,064	128,000	-0,026	—	112,205	—
К—И	7h; 8h; 9h	131,232	-0,064	128,033	-0,026	—	112,205	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	140,032 140,032 140,038	-0,064 -0,064 -0,076	127,383 127,233 127,031	-0,019 -0,019 -0,022	127,357 127,207 127,001	111,602 111,452 111,248	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	139,472 139,322 139,138	-0,064 -0,064 -0,076	127,453 127,303 127,115	-0,026 -0,026 -0,030	—	111,672 111,522 111,332	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	139,490 139,340 139,159	-0,064 -0,064 -0,076	127,471 127,321 127,136	-0,026 -0,026 -0,030	—	111,672 111,522 111,332	—

Таблица 126

Канбрь резьбовые для резьбы $S\ 140 \times 24$

Размеры в мм

Вид канбра	Поле запуска рязью	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр	
			Номин.	Номин.	Изно- шенный		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	140,092	-0,076	123,353	-0,038	123,277	98,348
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	129,037 129,257 129,562	-0,076 -0,076 -0,096	124,218 124,438 124,728	-0,038 -0,038 -0,048	124,160 124,380 124,655	98,348 98,348 98,348
ПР	7h; 8h; 9h	145,652	-	121,933	+0,054	122,020	103,973
НЕ	7h 8h 9h	140,032 140,038 140,038	-	121,276 121,084 120,874	+0,054 +0,066 +0,066	121,348 121,171 120,961	116,449 116,251 116,041
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	140,032	-0,034	121,930	-0,019	121,904	98,265
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	126,819	-0,034	122,000	-0,026	-	-
К—И	7h; 8h; 9h	126,852	-0,064	122,033	-0,026	-	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	140,032 140,038 140,038	-0,054 -0,076 -0,076	121,273 121,081 120,871	-0,019 -0,022 -0,022	121,247 121,051 120,841	97,608 97,414 97,204
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	139,362 139,188 138,978	-0,064 -0,076 -0,076	121,343 121,165 120,955	-0,026 -0,030 -0,030	-	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	139,380 139,200 138,999	-0,064 -0,076 -0,076	121,361 121,186 120,976	-0,026 -0,030 -0,030	-	-

Таблица 127

Калибрь резьбовые для резьбы S 150×6

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
		Номин.		Прел. откл.	Номин.		Прел. откл.	Номин.		Прел. откл.
		Номин.	Номин.		Номин.	Номин.		Номин.	Номин.	
ПР	7AZ: 8AZ: 9AZ	150,061	-0,052	146,258	-0,026	146,205	139,586	He борее	—	—
НЕ	7AZ	147,949	-0,052	145,736	-0,026	146,695	139,585	He борее	—	—
	8AZ	148,088	-0,064	146,612	-0,032	146,823	139,586	He борее	—	—
	9AZ	148,258	-0,064	147,042	-0,032	146,993	139,585	He борее	—	—
ПР	7h: 8h: 9h	151,414	—	145,450	+0,012	145,519	140,979	He борее	+0,042	—
НЕ	7h	150,026	—	145,083	+0,042	145,140	143,852	He борее	+0,084	—
	8h	150,026	—	144,983	+0,042	145,040	143,762	He борее	+0,084	—
	9h	150,032	—	144,846	+0,054	144,918	143,619	He борее	+0,108	—
КПР—ПР	7h: 8h: 9h	150,026	-0,052	145,447	-0,016	145,425	139,522	He борее	—	—
КПР—НЕ	7h: 8h: 9h	146,718	-0,052	145,503	-0,022	—	139,565	He борее	—	—
К—И	7h: 8h: 9h	146,745	-0,052	145,530	-0,022	—	139,565	He борее	—	—
КНЕ—ПР	7h: 8h: 9h	150,026	-0,052	145,080	-0,016	145,058	139,155	He борее	—	—
		150,026	-0,052	144,980	-0,016	144,958	139,055	He борее	—	—
		150,032	-0,064	144,843	-0,019	144,817	138,916	He борее	—	—
КНЕ—НЕ	7h: 8h: 9h	149,651	-0,052	145,136	-0,022	—	139,211	He борее	—	—
		149,551	-0,052	145,036	-0,022	—	139,111	He борее	—	—
		149,432	-0,054	144,913	-0,026	—	138,986	He борее	—	—
КИ—НЕ	7h: 8h: 9h	149,666	-0,052	145,151	-0,022	—	139,211	He борее	—	—
		149,566	-0,052	145,051	-0,022	—	139,111	He борее	—	—
		149,450	-0,064	144,931	-0,026	—	138,986	He борее	—	—

Калибры резьбовые для резьбы S 150×16

Размеры в мм

Номер калибра Hannen- Kampfer- Hodgkin-	Номинальный диаметр в мм Hannen- Kampfer- Hodgkin-	Поле допуска размеров		Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	150,078	-0,064	139,092	-0,032	139,028	-0,028	122,232	-
НЕ	7AZ	143,028	-0,064	139,812	-0,032	139,763	-0,028	122,232	-
	8AZ	143,237	-0,076	140,018	-0,038	139,960	-0,028	122,232	-
	9AZ	143,467	-0,076	140,248	-0,038	140,190	-0,028	122,232	-
ПР	7h; 8h; 9h	153,768	-	137,933	+0,054	138,020	+0,054	125,973	+0,054
НЕ	7h	150,032	-	137,386	+0,054	137,458	+0,054	134,159	+0,108
	8h	150,032	-	137,236	+0,054	137,308	+0,054	134,009	+0,108
	9h	150,038	-	137,034	+0,056	137,121	+0,056	133,801	+0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	150,032	-0,064	137,930	-0,019	137,904	-0,019	122,149	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	141,219	-0,064	138,000	-0,026	138,026	-0,026	122,205	-
К-И	7h; 8h; 9h	141,252	-0,064	138,033	-0,026	138,060	-0,026	122,205	-
КНЕ—ПР	7h	150,032	-0,064	137,383	-0,019	137,357	-0,019	121,602	-
	8h	150,032	-0,064	137,233	-0,019	137,207	-0,019	121,452	-
	9h	150,038	-0,076	137,031	-0,022	137,001	-0,022	121,248	-
КНЕ—НЕ	7h	149,472	-0,064	137,453	-0,026	137,303	-0,026	121,672	-
	8h	149,322	-0,064	137,303	-0,026	137,115	-0,030	121,522	-
	9h	149,138	-0,076	137,076	-0,030	137,001	-0,030	121,332	-
КИ—НЕ	7h	149,490	-0,064	137,471	-0,026	137,321	-0,026	121,672	-
	8h	149,340	-0,064	137,321	-0,026	137,136	-0,030	121,522	-
	9h	149,159	-0,076	137,136	-0,030	137,001	-0,030	121,332	-

Таблица 129

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 150 \times 24$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Номин.	Средний диаметр		Внутренний диаметр	
				Новый		Износ-	Номин.
				Грэд.	откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	150,092	-0,076	133,353	-0,038	133,277	108,348
	7АЗ	139,037	-0,076	134,218	-0,038	134,160	108,348
	8АЗ	139,257	-0,076	134,438	-0,038	134,380	108,348
НЕ	9АЗ	139,552	-0,096	134,728	-0,048	134,655	108,348
	155,652	—	—	—	—	—	—
	150,032	—	—	131,933	+0,054	132,020	113,973
ПР	7h; 8h; 9h	150,032	—	131,276	+0,054	131,348	126,449
	7h	150,038	—	131,084	+0,066	131,171	126,251
	8h	150,038	—	130,874	+0,066	130,961	126,041
НЕ	9h	150,038	—	131,930	-0,019	131,904	108,265
	150,032	-0,064	—	—	—	—	—
	136,819	-0,064	132,000	-0,026	—	108,321	—
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	136,819	-0,064	132,000	-0,026	—	108,321
	136,852	-0,064	132,033	-0,026	—	108,321	—
	136,852	—	—	—	—	—	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	150,032	-0,064	131,273	-0,019	131,247	107,608
	7h	150,038	-0,076	131,061	-0,022	131,051	107,414
	8h	150,038	-0,076	130,871	-0,022	130,841	107,204
КИ	9h	150,038	-0,076	—	—	—	—
	149,362	-0,064	131,343	-0,026	—	107,678	—
	149,188	-0,076	131,165	-0,030	—	107,498	—
КНЕ—ПР	148,978	-0,076	130,955	-0,030	—	107,288	—
	149,380	-0,064	131,361	-0,026	—	107,678	—
	149,209	-0,076	131,186	-0,030	—	107,498	—
КИ—НЕ	148,999	-0,076	130,976	-0,030	—	107,288	—
	149,380	-0,064	131,361	-0,026	—	107,678	—
	149,209	-0,076	131,186	-0,030	—	107,498	—

Таблица 130

Калибрь резьбовые для резьбы С 160×6
Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
				Прял. откл.	Номин.	Номин.	Износ-щемный	Номин.	Плюс откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	160,061	-0,052	156,258	-0,026	156,206	149,586	He боре	-
НЕ	7АЗ	157,949	-0,052	156,736	-0,026	156,695	149,586	He боре	-
	8АЗ	158,088	-0,064	156,872	-0,032	156,823	149,586	He боре	-
	9АЗ	158,258	-0,064	157,042	-0,032	155,993	149,586	He боре	-
ПР	7h: 8h: 9h	161,414	-	155,450	+0,042	155,519	150,979	+0,042	-
НЕ	7h	160,026	-	155,083	+0,042	155,140	153,862	+0,084	-
	8h	160,026	-	154,983	+0,042	155,040	153,762	+0,084	-
	9h	160,032	-	154,846	+0,054	154,918	153,619	+0,108	-
КПР—ПР	7h: 8h: 9h	160,026	-0,052	155,447	-0,016	155,425	149,522	-	-
КПР—НЕ	7h: 8h: 9h	156,718	-0,052	155,503	-0,022	155,471	149,565	-	-
К—И	7h: 8h: 9h	156,745	-0,052	155,530	-0,022	155,498	149,565	-	-
КНЕ—ПР	7h	160,026	-0,052	155,080	-0,016	155,058	149,155	-	-
	8h	160,026	-0,052	154,980	-0,016	154,958	149,055	-	-
	9h	160,032	-0,064	154,843	-0,019	154,817	148,916	-	-
КНЕ—НЕ	7h	159,651	-0,052	155,136	-0,022	155,211	149,211	-	-
	8h	159,551	-0,052	155,036	-0,022	154,911	149,111	-	-
	9h	159,432	-0,054	154,913	-0,026	154,986	148,986	-	-
КИ—НЕ	7h	159,606	-0,052	155,151	-0,022	155,211	149,211	-	-
	8h	159,566	-0,052	155,051	-0,022	154,911	149,111	-	-
	9h	159,450	-0,054	154,931	-0,026	154,986	148,986	-	-

Таблица 131

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 160 \times 8$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Внешний диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Ном. ном.	Прел. откл.	Ном. ном.		Ном. ном.	Прел. откл.
				Ном. ном.	Ном. ном.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	160,078	-0,064	154,812	-0,032	154,748	146,116
НЕ	7АЗ	156,958	-0,064	155,342	-0,032	155,293	146,116
	8АЗ	157,108	-0,064	155,492	-0,032	155,443	146,116
	9АЗ	157,307	-0,076	155,688	-0,038	155,630	146,116
ПР	7h; 8h; 9h	161,884	—	153,950	+0,042	154,019	147,979
НЕ	7h	160,026	—	153,533	+0,042	153,590	151,912
	8h	160,032	—	153,416	+0,054	153,486	151,789
	9h	160,032	—	153,276	+0,054	153,348	151,649
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	160,026	-0,052	153,947	-0,016	153,925	146,052
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	155,618	-0,052	154,003	-0,022	—	146,095
КИ	7h; 8h; 9h	155,645	-0,052	154,030	-0,022	—	—
КНЕ—ПР	7h	160,026	-0,052	153,530	-0,016	153,508	145,635
	8h	160,032	-0,064	153,413	-0,019	153,387	145,516
	9h	160,032	-0,064	153,273	-0,019	153,247	145,376
КНЕ—НЕ	7h	159,601	-0,052	153,586	-0,022	—	145,691
	8h	159,502	-0,064	153,483	-0,026	—	145,586
	9h	159,362	-0,064	153,343	-0,026	—	145,446
КИ—НЕ	7h	159,616	-0,052	153,601	-0,022	—	145,691
	8h	159,520	-0,064	153,501	-0,026	—	145,586
	9h	159,380	-0,064	153,361	-0,026	—	145,446

Калибрь резьбовые для резьбы S 160×16
Размеры в мм

Номер калибра Kalibr-Nr. Nummero- vom Kalibra	Вид калибра Kalibertyp Vid kalibra	Поле допуска резьбы Körnung durchmesser dla zaryby	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин. Прек. откл. Nominal Præk. afst.	Номин. Номин. Nominal Nominal Nominal	Номин. Номин. Nominal Nominal Nominal		Номин. Номин. Nominal Nominal Nominal	Номин. Номин. Nominal Nominal Nominal
					Номин. Nominal Nominal Nominal	Номин. Nominal Nominal Nominal		
ПР	7АЗ: 8АЗ: 9АЗ	160,078	-0,064	149,092	-0,032	149,028	132,232	He борее
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	153,028 153,237 153,467	-0,064 -0,076 -0,076	149,812 150,018 150,248	-0,032 -0,038 -0,038	149,763 149,960 150,190	132,232 132,232 132,232	He борее
ПР	7h: 8h: 9h	163,768	-	147,933	+0,054	148,020	135,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	160,032 160,032 160,038	-	147,386 147,236 147,034	+0,054 +0,054 +0,066	147,458 147,308 147,121	144,159 144,009 143,801	+0,108 +0,108 +0,132
КПР—ПР	7h: 8h: 9h	160,032	-0,064	147,930	-0,019	147,904	132,149	—
КПР—НЕ	7h: 8h: 9h	151,219	-0,064	148,000	-0,026	—	132,205	—
К—И	7h: 8h: 9h	151,252	-0,064	148,033	-0,026	—	132,205	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	160,032 160,032 160,038	-0,064 -0,064 -0,076	147,383 147,233 147,031	-0,019 -0,019 -0,022	147,357 147,207 147,001	131,602 131,452 131,248	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	159,472 159,322 159,138	-0,064 -0,064 -0,076	147,453 147,303 147,115	-0,026 -0,026 -0,030	—	131,672 131,522 131,332	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	159,490 159,340 159,159	-0,064 -0,064 -0,076	147,471 147,321 147,136	-0,026 -0,026 -0,030	—	131,672 131,522 131,332	—

Таблица 133

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 160 \times 24$
размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номенклатура	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номенклатура		Номенклатура		Номенклатура	
			Прел. откл.	Номенклатура	Прел. откл.	Номенклатура	Номенклатура	Прел. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	160,092	-0,076	143,353	-0,038	143,277	118,348	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	149,037 149,257 149,552	-0,076 -0,076 -0,096	144,218 144,438 144,728	-0,038 -0,038 -0,048	144,160 144,380 144,655	118,348 118,348 118,348	—
ПР	7h; 8h; 9h	165,652	—	141,933	+0,054	142,020	123,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	160,032 160,038 160,038	—	141,276 141,084 140,874	+0,054 +0,056 +0,066	141,348 141,171 140,961	136,449 136,251 136,041	+0,108 +0,132 +0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	160,032	-0,064	141,930	-0,019	141,904	118,265	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	146,819	-0,064	142,000	-0,026	—	116,321	—
К—И	7h; 8h; 9h	146,852	-0,064	142,033	-0,026	—	118,321	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	160,032 160,038 160,038	-0,064 -0,076 -0,076	141,273 141,081 140,871	-0,019 -0,022 -0,022	141,247 141,051 140,841	117,608 117,414 117,204	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	159,362 159,188 158,978	-0,064 -0,076 -0,076	141,343 141,165 140,955	-0,026 -0,030 -0,030	—	117,678 117,498 117,288	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	159,380 159,209 158,999	-0,064 -0,076 -0,076	141,361 141,186 140,976	-0,026 -0,030 -0,030	—	117,678 117,498 117,288	—

Таблица 134

Калибры резьбовые для резьбы S 160×28

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Прил. откл.	Номин.	Прил. откл.	Номин.	Прил. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	160,092	-0,076	140,523	-0,038	140,447	111,406
НЕ	7АЗ	147,057	-0,076	141,438	-0,038	141,380	111,406
	8АЗ	147,287	-0,076	141,668	-0,038	141,610	111,406
	9АЗ	147,622	-0,096	141,996	-0,048	141,925	111,406
ПР	7h: 8h: 9h	166,594	—	138,933	+0,054	139,020	117,973
НЕ	7h	160,032	—	138,236	+0,054	138,308	132,609
	8h	160,038	—	138,034	+0,066	138,121	132,401
	9h	160,038	—	137,814	+0,066	137,901	132,181
КПР—ПР	7h: 8h: 9h	160,032	-0,064	138,930	-0,019	138,904	111,323
КПР—НЕ	7h: 8h: 9h	144,619	-0,064	139,000	-0,026	—	111,379
К—И	7h: 8h: 9h	144,652	-0,064	139,033	-0,026	—	—
КНЕ—ПР	7h	160,032	-0,064	138,233	-0,019	138,207	110,626
	8h	160,038	-0,076	138,031	-0,022	138,001	110,422
	9h	160,038	-0,076	137,811	-0,022	137,781	110,202
КНЕ—НЕ	7h	159,322	-0,064	138,303	-0,026	—	110,695
	8h	159,138	-0,076	138,115	-0,030	—	110,503
	9h	158,918	-0,076	137,895	-0,030	—	110,285
КИ—НЕ	7h	159,340	-0,064	138,321	-0,026	—	110,695
	8h	159,159	-0,076	138,136	-0,030	—	110,505
	9h	158,939	-0,076	137,916	-0,030	—	110,285

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 170 \times 6$

Размеры в мм

Вид канюра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номи. ческое	Грех. откл.	Новый		Извес- тенный	Номиц. ческое
				Номиц. ческое	Пред. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	170,051	-0,052	166,258	-0,026	166,205	159,586
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	167,949 168,088 168,258	-0,052 -0,064 -0,064	166,736 166,872 167,042	-0,026 -0,032 -0,032	166,695 166,823 166,993	159,586 159,586 159,586
ПР	7h; 8h; 9h	171,414	-	165,450	+0,042	165,519	160,979
НЕ	7h 8h 9h	170,026 170,026 170,032	-	165,083 164,963 164,846	+0,042 +0,042 +0,054	165,140 165,040 164,918	163,862 163,762 163,619
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	170,026	-0,052	165,447	-0,016	165,425	159,522
КПР _{изв} —НЕ	7h; 8h; 9h	166,718	-0,052	165,503	-0,022	-	159,565
К—И	7h; 8h; 9h	166,745	-0,052	165,530	-0,022	-	159,565
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	170,026 170,026 170,032	-0,052 -0,052 -0,064	165,080 164,980 164,843	-0,016 -0,016 -0,019	165,058 164,958 164,817	159,155 159,055 158,916
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	169,651 169,551 169,432	-0,052 -0,052 -0,064	165,136 165,036 164,913	-0,022 -0,022 -0,026	-	159,211 159,111 158,986
КИ—НЕ	7h 8h 9h	169,666 169,566 169,450	-0,052 -0,052 -0,064	165,151 165,051 164,931	-0,022 -0,022 -0,026	-	159,211 159,111 158,986

Таблица 136

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 170 \times 8$
Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Пред. откл.	Наружный диаметр			Износ-щемный	Номин.	Внешний диаметр	Пред. откл.				
				Средний диаметр										
				Новый	Пред. откл.	Номин.								
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	170,078	-0,064	164,812	-0,032	164,748	156,116	—	—	—				
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	166,958 167,108 167,307	-0,064 -0,064 -0,076	165,342 165,492 165,688	-0,032 -0,032 -0,038	165,293 165,443 165,630	156,116 156,116 156,116	—	—	—				
ПР	7h; 8h; 9h	171,884	—	163,950	+0,042	164,019	157,979	+0,042	+0,042	+0,042				
НЕ	7h 8h 9h	170,026 170,032 170,032	—	163,533 163,416 163,276	+0,042 +0,054 +0,054	163,590 163,488 163,348	161,912 161,789 161,649	+0,084 +0,108 +0,108	+0,084 +0,108 +0,108	+0,084 +0,108 +0,108				
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	170,026	-0,052	163,947	-0,016	163,925	156,052	—	—	—				
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	165,618	-0,052	164,003	-0,022	—	156,095	—	—	—				
К—И	7h; 8h; 9h	165,645	-0,052	164,030	-0,022	—	156,095	—	—	—				
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	170,026 170,032 170,032	-0,052 -0,064 -0,064	163,530 163,413 163,273	-0,016 -0,019 -0,019	163,508 163,387 163,247	155,635 155,516 155,376	—	—	—				
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	169,601 169,502 169,352	-0,052 -0,064 -0,064	163,586 163,483 163,343	-0,022 -0,026 -0,026	—	155,691 155,586 155,446	—	—	—				
КИ—НЕ	7h 8h 9h	169,616 169,520 169,380	-0,052 -0,064 -0,064	163,601 163,501 163,361	-0,022 -0,026 -0,026	—	155,691* 155,586 155,446*	—	—	—				

Таблица 137

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 170 \times 16$

Размеры в мм

Вид калибра	Позиция выпуска резьбы	Номинал	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Пред. откл.	Номинал	Номинал	Номинал	Износ-штампка	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	170,078	-0,064	159,092	-0,032	159,028	142,232	—	—	—	—
НЕ	7АЗ	163,028	-0,064	159,812	-0,032	159,763	142,232	—	—	—	—
	8АЗ	163,237	-0,076	160,018	-0,038	159,950	142,232	—	—	—	—
	9АЗ	163,467	-0,076	160,248	-0,038	160,190	142,232	—	—	—	—
ПР	7h; 8h; 9h	173,768	—	157,933	+0,054	158,020	145,973	—	+0,054	—	—
НЕ	7h	170,032	—	157,386	+0,054	157,458	154,159	—	+0,108	—	—
	8h	170,032	—	157,236	+0,054	157,308	154,009	—	+0,108	—	—
	9h	170,038	—	157,034	+0,066	157,121	153,801	+0,132	—	—	—
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	170,032	-0,064	157,930	-0,019	157,904	142,149	—	—	—	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	161,219	-0,064	158,000	-0,026	—	142,205	—	—	—	—
К—И	7h; 8h; 9h	161,252	-0,064	158,033	-0,026	—	142,205	—	—	—	—
КНЕ—ПР	7h	170,032	-0,064	157,383	-0,019	157,357	141,602	—	—	—	—
	8h	170,032	-0,064	157,233	-0,019	157,207	141,452	—	—	—	—
	9h	170,038	-0,076	157,031	-0,022	157,001	141,248	—	—	—	—
КНЕ—НЕ	7h	169,472	-0,064	157,453	-0,026	—	141,672	—	—	—	—
	8h	169,322	-0,064	157,303	-0,026	—	141,522	—	—	—	—
	9h	169,136	-0,076	157,115	-0,030	—	141,332	—	—	—	—
Костюмные калибры-штампки	7h	169,490	-0,064	157,471	-0,026	—	141,672	—	—	—	—
	8h	169,340	-0,064	157,321	-0,026	—	141,522	—	—	—	—
	9h	169,159	-0,076	157,136	-0,030	—	141,332	—	—	—	—

Таблица 138

Калибры резьбовые для резьбы С 170×24

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Практ. откл.	Номин.	Практ. откл.	Износ-щепный	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	170,092	-0,076	153,353	-0,038	153,277	128,348
НЕ	7АЗ	159,037	-0,076	154,218	-0,038	154,160	128,348
	8АЗ	159,257	-0,076	154,438	-0,038	154,380	128,348
	9АЗ	159,552	-0,096	154,728	-0,048	154,655	128,348
ПР	7h; 8h; 9h	175,652	—	151,933	+0,054	152,020	133,973
НЕ	7h	170,032	—	151,276	+0,054	151,348	146,449
	8h	170,038	—	151,084	+0,066	151,171	146,251
	9h	170,038	—	150,874	+0,056	150,961	146,041
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	170,032	-0,064	151,930	-0,019	151,904	128,265
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	156,819	-0,064	152,000	-0,026	—	128,321
К—И	7h; 8h; 9h	156,852	-0,064	152,033	-0,026	—	128,321
КНЕ—ПР	7h	170,032	-0,064	151,273	-0,019	151,247	127,608
	8h	170,038	-0,076	151,081	-0,022	151,051	127,414
	9h	170,038	-0,076	150,871	-0,022	150,841	127,204
КНЕ—НЕ	7h	169,362	-0,064	151,343	-0,026	—	127,678
	8h	169,188	-0,076	151,165	-0,030	—	127,498
	9h	169,978	-0,076	150,955	-0,030	—	127,288
КИ—НЕ	7h	169,380	-0,064	151,361	-0,026	—	127,678
	8h	169,209	-0,076	151,186	-0,030	—	127,498
	9h	169,999	-0,076	150,976	-0,030	—	127,288

Таблица 139

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 170 \times 28$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внешний диаметр	Номинал	Пред. откл.	Пред. откл.
			Номинал	Пред. откл.	Номинал				
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	170,092	-0,076	150,523	-0,038	150,447	121,406		
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	157,057 157,287 157,622	-0,076 -0,076 -0,096	151,438 151,668 151,998	-0,038 -0,038 -0,048	151,380 151,610 151,925	121,406 121,406 121,406		
ПР	7h; 8h; 9h	176,594	-	148,933	+0,054	149,020	127,973	+0,054	
НЕ	7h 8h 9h	170,032 170,038 170,038	-	148,236 148,034 147,814	+0,054 +0,056 +0,066	148,308 148,121 147,901	142,609 142,401 142,181	+0,108 +0,132 +0,132	
КПР—ПР КПР—НЕ	7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h	170,032 154,619	-0,064 -0,064	148,930 149,000	-0,019 -0,026	148,904 —	121,323 121,379		
К—И	7h; 8h; 9h	154,652	-0,064	149,033	-0,026	—	121,379		
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	170,032 170,038 170,038	-0,064 -0,076 -0,076	148,233 148,031 147,811	-0,019 -0,022 -0,022	148,207 148,001 147,781	120,626 120,422 120,202		
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	169,322 169,138 168,918	-0,064 -0,076 -0,076	148,303 148,115 147,895	-0,026 -0,030 -0,030	—	120,696 120,506 120,286		
КИ—НЕ	7h 8h 9h	169,340 169,159 168,939	-0,064 -0,076 -0,076	148,321 148,136 147,916	-0,026 -0,030 -0,030	—	120,696 120,506 120,286		

Таблица 140

ГОСТ 17381—84 Стр. 141

Калибры резьбовые для резьбы S 180×8

Размеры в мм

Вид калибра	Пое допуск резьбы	Ном. пред. откл.	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Ном. пред. откл.		Ном. пред. откл.	Ном. пред. откл.		Ном. пред. откл.	Ном. пред. откл.		
			Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	180,078	-0,064	174,812	-0,032	174,748	166,116	8	-	-	-
НЕ	7АЗ	176,958	-0,064	175,342	-0,032	175,293	166,116				
	8АЗ	177,108	-0,064	175,492	-0,032	175,443	166,116				
	9АЗ	177,307	-0,076	175,688	-0,038	175,630	166,116				
ПР	7h; 8h; 9h	181,884	-	173,950	+0,042	174,019	167,979		+0,042		
НЕ	7h	180,026	-	173,533	+0,042	173,590	171,912	+0,084			
	8h	180,032	-	173,416	+0,054	173,488	171,789	+0,108			
	9h	180,032	-	173,276	+0,054	173,348	171,649	+0,108			
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	180,026	-0,052	173,947	-0,016	173,925	166,052				
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	175,618	-0,052	174,003	-0,022	-	166,095				
К—И	7h; 8h; 9h	175,645	-0,052	174,030	-0,022	-	166,095				
КНЕ—ПР	7h	180,026	-0,052	173,530	-0,016	173,508	165,635				
	8h	180,032	-0,054	173,413	-0,019	173,387	165,516				
	9h	180,032	-0,064	173,273	-0,019	173,247	165,376				
КНЕ—НЕ	7h	179,601	-0,052	173,586	-0,022	-	165,691				
	8h	179,502	-0,054	173,483	-0,026	-	165,586				
	9h	179,362	-0,054	173,343	-0,026	-	165,446				
КИ—НЕ	7h	179,616	-0,052	173,601	-0,022	-	165,691				
	8h	179,520	-0,054	173,501	-0,026	-	165,586				
	9h	179,380	-0,054	173,361	-0,026	-	165,446				

Таблица 141

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 180 \times 18$

Размеры в мм

Буд. калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внешний диаметр	Номин.	Номин.	Пред. откл.
			Новый	Преиз.	Измен.				
ПР	7АЗ: 8АЗ: 9АЗ	180,078	-0,064	167,652	-0,032	167,598	148,760	He более	-
НЕ	7АЗ	172,038	-0,064	168,422	-0,032	168,373	148,760	He более	-
	8АЗ	172,247	-0,076	168,628	-0,038	168,570	148,760	He более	-
	9АЗ	172,512	-0,096	168,888	-0,048	168,815	148,760	He более	-
ПР	7h: 8h; 9h	181,240	-	166,433	+0,054	166,520	152,973	+0,054	
НЕ	7h	180,032	-	165,846	+0,054	165,918	162,219	+0,108	
	8h	180,032	-	165,696	+0,054	165,768	162,069	+0,108	
	9h	180,038	-	165,484	+0,066	165,571	161,851	+0,132	
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	180,032	-0,054	166,430	-0,019	166,404	148,677	-	
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	170,119	-0,064	166,500	-0,026	-	148,733	-	
К—И	7h; 8h; 9h	170,152	-0,064	166,533	-0,026	-	148,733	-	
КНЕ—ПР	7h	180,032	-0,054	165,843	-0,019	165,817	148,090	-	
	8h	180,032	-0,054	165,693	-0,019	165,667	147,940	-	
	9h	180,038	-0,076	165,481	-0,022	165,451	147,726	-	
КНЕ—НЕ	7h	179,432	-0,054	165,913	-0,026	-	148,160	-	
	8h	179,282	-0,054	165,763	-0,026	-	148,010	-	
	9h	179,088	-0,076	165,555	-0,030	-	147,810	-	
КИ—НЕ	7h	179,450	-0,054	165,931	-0,026	-	148,160	-	
	8h	179,300	-0,054	165,781	-0,026	-	148,010	-	
	9h	179,109	-0,076	165,586	-0,030	-	147,810	-	

Таблица 142

Калибра резьбовые для резьбы $S\ 180 \times 20$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	180,078	-0,064	166,212	-0,032	166,148	145,290
НЕ	7АЗ	170,998	-0,064	166,982	-0,032	166,933	145,290
	8АЗ	171,207	-0,076	167,188	-0,038	167,130	145,290
	9АЗ	171,472	-0,096	167,448	-0,048	167,375	145,290
ПР	7h; 8h; 9h	184,710	-	164,933	+0,054	165,020	149,973
НЕ	7h	180,032	-	164,346	+0,054	164,418	160,319
	8h	180,032	-	164,196	+0,054	164,268	160,169
	9h	180,038	-	163,984	+0,066	164,071	159,951
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	180,032	-0,064	164,930	-0,019	164,904	145,207
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	169,019	-0,064	165,000	-0,025	-	145,263
К—И	7h; 8h; 9h	169,052	-0,064	165,033	-0,026	-	145,263
КНЕ—ПР	7h	180,032	-0,064	164,343	-0,019	164,317	144,620
	8h	180,032	-0,064	164,193	-0,019	164,167	144,470
	9h	180,038	-0,076	163,981	-0,022	163,951	144,256
КНЕ—НЕ	7h	179,432	-0,064	164,413	-0,025	-	144,690
	8h	179,282	-0,064	164,263	-0,025	-	144,540
	9h	179,088	-0,076	164,065	-0,030	-	144,340
КИ—НЕ	7h	179,450	-0,064	164,431	-0,025	-	144,690
	8h	179,300	-0,064	164,281	-0,025	-	144,540
	9h	179,109	-0,076	164,086	-0,030	-	144,340

Таблица 143

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 180 \times 28$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин. Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Прил. откл.	Номин.	Прил. откл.	Номин.	Прил. откл.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	180,092	-0,076	160,523	-0,038	160,447	131,406	—
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	167,057 167,287 167,622	-0,076 -0,076 -0,096	161,438 161,668 161,998	-0,038 -0,038 -0,048	161,380 161,610 161,925	131,406 131,406 131,406	—
ПР	7h; 8h; 9h	186,594	—	158,933	+0,054	159,020	137,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	180,032 180,038 180,038	—	158,236 158,034 157,814	+0,054 +0,066 +0,066	158,308 158,121 157,901	152,609 152,401 152,181	+0,106 +0,132 +0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	180,032	-0,054	158,930	-0,019	158,904	131,323	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	164,619	-0,054	155,000	-0,026	—	131,379	—
К—И	7h; 8h; 9h	164,652	-0,054	159,033	-0,026	—	131,379	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	180,032 180,038 180,038	-0,054 -0,076 -0,076	158,233 158,031 157,811	-0,019 -0,022 -0,022	158,207 158,001 157,781	130,626 130,422 130,202	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	179,322 179,138 178,918	-0,064 -0,076 -0,076	158,303 158,115 157,895	-0,026 -0,030 -0,030	—	130,696 130,506 130,286	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	179,340 179,159 178,939	-0,064 -0,076 -0,076	158,321 158,136 157,916	-0,026 -0,030 -0,030	—	130,696 130,506 130,286	—

Таблица 144

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 180 \times 32$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.
ПР	7АЗ: 8АЗ: 9АЗ	180,092	-0,076	157,623	-0,038	157,547	124,462
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	165,007 165,272 165,622	-0,076 -0,096 -0,096	158,588 158,848 159,198	-0,038 -0,048 -0,048	158,530 158,775 159,125	124,462 124,462 124,462
ПР	7h: 8h: 9h	187,538	—	155,933	+0,054	156,020	131,973
НЕ	7h 8h 9h	180,032 180,038 180,038	—	155,196 154,984 154,754	+0,054 +0,066 +0,066	155,268 155,071 154,841	148,769 148,551 148,321
КПР—ПР	7h: 8h: 9h	180,032	-0,064	155,930	-0,019	155,904	124,379
КПР—НЕ	7h: 8h: 9h	162,419	-0,064	156,000	-0,026	—	124,435
К—И	7h: 8h: 9h	162,452	-0,064	156,033	-0,026	—	124,435
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	180,032 180,038 180,038	-0,064 -0,076 -0,076	155,193 154,981 154,751	-0,019 -0,022 -0,022	155,167 154,951 154,721	123,642 123,428 123,198
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	179,282 179,088 178,858	-0,064 -0,076 -0,076	155,263 155,065 154,835	-0,026 -0,030 -0,030	—	123,712 123,512 123,282
КИ—НЕ	7h 8h 9h	179,300 179,109 178,879	-0,064 -0,076 -0,076	155,281 155,086 154,856	-0,026 -0,030 -0,030	—	123,712 123,512 123,282

Таблица 145

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 190 \times 8$

Размеры в мм

Номер- шаблона	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр		Пред. откл.	
			Номин.	През. откл.	Новый		Номин. шерош.	Номин.		
					Номин.	През. откл.				
ПР		7AZ; 8AZ; 9AZ	190,078	-0,064	184,812	-0,032	184,748	176,116		
НЕ		7AZ	186,998	-0,064	185,382	-0,032	185,333	176,116		
		8AZ	187,148	-0,064	185,532	-0,032	185,483	176,116	-	
		9AZ	187,357	-0,076	185,738	-0,038	185,680	176,116		
ПР		7h; 8h; 9h	191,884	—	183,950	+0,042	184,019	177,979	+0,042	
НЕ		7h	190,026	—	183,508	+0,042	183,565	181,887	+0,084	
		8h	190,032	—	183,386	+0,054	183,458	181,759	+0,108	
		9h	190,032	—	183,236	+0,054	183,308	181,609	+0,108	
КПР—ПР		7h; 8h; 9h	190,026	-0,052	183,947	-0,016	183,925	176,052		
КПР—НЕ		7h; 8h; 9h	185,618	-0,052	184,003	-0,022	—	176,096		
К—И		7h; 8h; 9h	185,645	-0,052	184,030	-0,022	—	176,095		
КНЕ—ПР		7h	190,026	-0,052	183,505	-0,016	183,483	175,610		
		8h	190,032	-0,064	183,383	-0,019	183,357	175,486		
		9h	190,032	-0,064	183,233	-0,019	183,207	175,336		
КНЕ—НЕ		7h	189,576	-0,052	183,561	-0,022	—	175,666		
		8h	189,472	-0,064	183,453	-0,026	—	175,556		
		9h	189,322	-0,064	183,303	-0,026	—	175,406		
КИ—НЕ		7h	189,591	-0,052	183,576	-0,022	—	175,666		
		8h	189,490	-0,064	183,471	-0,026	—	175,556		
		9h	189,340	-0,064	183,321	-0,026	—	175,406		

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 190 \times 18$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр		Внутренний диаметр			
			Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.		
ПР	7АЗ: 8АЗ: 9АЗ	190,092	-0,076	177,663	-0,038	177,587	158,750	He 60нее
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	182,097 182,307 182,582	-0,076 -0,076 -0,096	178,478 178,688 178,958	-0,038 -0,038 -0,048	178,420 178,630 178,885	158,760 158,780 158,750	He 60нее
ПР	7h: 8h: 9h	194,240	—	176,433	+0,054	176,520	162,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	190,032 190,032 190,038	—	175,816 175,646 175,434	+0,054 +0,054 +0,066	175,888 175,718 175,521	172,189 172,019 171,801	+0,108 +0,108 +0,132
КПР—ПР	7h: 8h: 9h	190,032	-0,064	176,430	-0,019	176,404	158,677	—
КПР—НЕ	7h: 8h: 9h	180,119	-0,064	176,500	-0,026	—	158,733	—
К—И	7h: 8h: 9h	180,152	-0,064	176,533	-0,026	—	158,733	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	190,032 190,032 190,038	-0,064 -0,064 -0,076	175,813 175,643 175,431	-0,019 -0,019 -0,022	175,787 175,617 175,401	158,060 157,890 157,676	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	189,402 189,232 189,038	-0,064 -0,064 -0,076	175,883 175,713 175,515	-0,026 -0,026 -0,030	—	158,130 157,960 157,760	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	189,420 189,250 189,059	-0,064 -0,064 -0,076	175,901 175,731 175,536	-0,026 -0,026 -0,030	—	158,130 157,960 157,760	—

Таблица 147

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 190 \times 20$
Размеры в мм

Был калибр	Глубина допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр
			Номин.	Номин.	Номин.	
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	190,092	-0,076	176,223	-0,038	176,147
НЕ	7АЗ	181,107	-0,076	177,088	-0,038	177,030
	8АЗ	181,327	-0,076	177,308	-0,038	177,250
	9АЗ	181,622	-0,096	177,598	-0,048	177,525
ПР	7h; 8h; 9h	194,710	—	174,933	+0,054	175,020
НЕ	7h	190,032	—	174,276	+0,054	174,348
	8h	190,038	—	174,084	+0,056	174,171
	9h	190,038	—	173,874	+0,056	173,951
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	190,032	-0,054	174,930	-0,019	174,904
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	179,019	-0,054	175,000	-0,026	—
К-И	7h; 8h; 9h	179,052	-0,054	175,033	-0,026	—
КНЕ-ПР	7h	190,032	-0,054	174,273	-0,019	174,247
	8h	190,038	-0,076	174,081	-0,022	174,051
	9h	190,038	-0,076	173,871	-0,022	173,841
КНЕ-НЕ	7h	189,362	-0,054	174,343	-0,026	—
	8h	189,188	-0,076	174,165	-0,030	154,620
	9h	188,978	-0,076	173,955	-0,030	154,230
КИ-НЕ	7h	189,380	-0,064	174,361	-0,026	—
	8h	189,209	-0,076	174,186	-0,030	154,440
	9h	188,999	-0,076	173,976	-0,030	154,230

Таблица 148

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 190 \times 20$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Внешний диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
		Номин.	Номин.	Номин.	Номин.	Номин.	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	190,092	-0,076	167,623	-0,038	167,547	134,462
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	175,057 175,342 175,722	-0,076 -0,096 -0,096	168,648 168,918 169,288	-0,038 -0,048 -0,048	168,590 168,845 169,225	134,462 134,462 134,462
ПР	7h; 8h; 9h	197,538 190,032 190,038 190,048	-	165,933	+0,054	166,020	141,973
НЕ	7h 8h 9h	165,146 164,934 164,670	+0,054 +0,066 +0,080	165,218 165,021 164,778	158,719 158,501 158,230	+0,108 +0,132 +0,160	+0,054
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	190,032	-0,054	165,930	-0,019	165,904	134,379
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	172,419	-0,054	166,000	-0,026	-	134,435
К-И	7h; 8h; 9h	172,452	-0,054	166,033	-0,026	-	134,435
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	190,032 190,038 190,048	-0,054 -0,076 -0,096	165,143 164,931 164,667	-0,019 -0,022 -0,029	165,117 164,901 164,629	133,592 133,378 133,110
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	189,232 189,038 188,798	-0,064 -0,076 -0,096	165,213 165,015 164,769	-0,026 -0,030 -0,038	133,662 133,462 133,212	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	189,250 189,059 188,826	-0,064 -0,076 -0,096	165,231 165,036 164,797	-0,026 -0,030 -0,038	133,662 133,462 133,212	-

Таблица 149

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 200 \times 8$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	— Наружный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
		Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.	Износ-шершавый	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	200,078	-0,064	194,812	-0,032	194,748	186,116
НЕ	7АЗ	196,998	-0,064	195,382	-0,032	195,333	186,116
	8АЗ	197,148	-0,064	195,532	-0,032	195,483	186,116
	9АЗ	197,357	-0,076	195,738	-0,038	195,680	186,116
ПР	7h; 8h; 9h	201,884	-	193,950	+0,042	194,019	187,979
НЕ	7h	200,026	-	193,508	+0,042	193,565	191,887
	8h	200,032	-	193,385	+0,054	193,458	191,759
	9h	200,032	-	193,236	+0,054	193,308	191,509
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	200,026	-0,052	193,947	-0,016	193,925	186,052
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	195,618	-0,052	194,003	-0,022	-	-
К—И	7h; 8h; 9h	195,645	-0,052	194,030	-0,022	-	-
КНЕ—ПР	7h	200,026	-0,052	193,505	-0,016	193,483	185,610
	8h	200,032	-0,064	193,383	-0,019	193,357	185,486
	9h	200,032	-0,064	193,233	-0,019	193,207	185,336
КНЕ—НЕ	7h	199,576	-0,052	193,561	-0,022	-	185,666
	8h	199,472	-0,054	193,453	-0,026	-	185,556
	9h	199,322	-0,054	193,303	-0,026	-	185,406
КИ—НЕ	7h	199,591	-0,052	193,576	-0,022	-	185,666
	8h	199,490	-0,064	193,471	-0,026	-	185,556
	9h	199,340	-0,064	193,321	-0,026	-	185,406

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 200 \times 10$
размеры в мм

Вид калибра	Пое допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Пре. откл.	Номин.	Пре. откл.	Изво-шемый	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	200,078	-0,064	193,412	-0,032	193,348	182,644	He 60нее
НЕ	7АЗ	196,068	-0,064	194,052	-0,032	194,003	182,644	—
	8АЗ	196,257	-0,076	194,238	-0,038	194,180	182,644	—
	9АЗ	196,457	-0,076	194,448	-0,038	194,390	182,644	—
ПР	7h; 8h; 9h	202,356	—	192,450	+ 0,042	192,519	184,979	+ 0,042
НЕ	7h	200,026	—	191,958	+ 0,042	192,015	189,937	+ 0,084
	8h	200,032	—	191,816	+ 0,054	191,888	189,789	+ 0,108
	9h	200,032	—	191,646	+ 0,054	191,718	189,619	+ 0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	200,026	-0,032	192,447	-0,016	192,425	182,580	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	194,518	-0,032	192,503	-0,022	—	182,623	—
К—И	7h; 8h; 9h	194,545	-0,032	192,530	-0,022	—	182,623	—
КНЕ—ПР	7h	200,026	-0,052	191,955	-0,016	191,933	182,088	—
	8h	200,032	-0,064	191,813	-0,019	191,787	181,944	—
	9h	200,032	-0,064	191,643	-0,019	191,617	181,774	—
КНЕ—НЕ	7h	199,526	-0,052	192,011	-0,022	—	182,144	—
	8h	199,402	-0,064	191,883	-0,026	—	182,014	—
	9h	199,232	-0,064	191,713	-0,026	—	181,844	—
КИ—НЕ	7h	199,541	-0,052	192,026	-0,022	—	182,144	—
	8h	199,120	-0,064	191,901	-0,026	—	182,014	—
	9h	199,250	-0,064	191,731	-0,026	—	181,844	—

Таблица 161

Калибры резьбовые для резьбы S 200×18

Размеры в мм

Вид калибра	Позиция затяжки резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Гран. откл.	Номин.	Прикл. откл.	Износ- штатный	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	200,092	-0,076	187,663	-0,038	187,587	168,760
НЕ	7АЗ	192,097	-0,076	188,478	-0,038	188,420	168,760
	8АЗ	192,307	-0,076	188,688	-0,038	188,630	168,760
	9АЗ	192,582	-0,096	188,958	-0,048	188,885	168,760
ПР	7h; 8h; 9h	204,240	—	186,433	+0,054	186,520	172,973
НЕ	7h	200,032	—	185,816	+0,054	185,888	182,189
	8h	200,032	—	185,646	+0,054	185,718	182,019
	9h	200,038	—	185,434	+0,056	185,521	181,801
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	200,032	-0,054	186,430	-0,019	186,404	168,677
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	190,019	-0,054	186,500	-0,026	—	168,733
К—И	7h; 8h; 9h	190,152	-0,054	186,533	-0,026	—	168,733
КНЕ—ПР	7h	200,032	-0,064	185,813	-0,019	185,787	168,060
	8h	200,032	-0,064	185,643	-0,019	185,617	167,890
	9h	200,038	-0,076	185,431	-0,022	185,401	167,676
КНЕ—НЕ	7h	199,402	-0,064	185,883	-0,026	—	168,130
	8h	199,232	-0,064	185,713	-0,026	—	167,960
	9h	199,038	-0,076	185,515	-0,030	—	167,760
КИ—НЕ	7h	199,420	-0,064	185,901	-0,026	—	168,130
	8h	199,250	-0,064	185,731	-0,026	—	167,960
	9h	199,059	-0,076	185,536	-0,030	—	167,760

Таблица 152

Калибры разъемные для резьбы $S 200 \times 20$

Размеры в мм

Номер шаблона	Вид шаблона	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр				Внутренний диаметр			
			Номин.		Номин.		Номин.		Номин.	
			Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	200,092	-0,076	186,223	-0,038	186,147	165,290	He 60ee	—	—
НЕ	7АЗ	191,107	-0,076	187,088	-0,038	187,030	165,290	—	—	—
	8АЗ	191,327	-0,076	187,308	-0,038	187,250	165,290	—	—	—
	9АЗ	191,622	-0,096	187,598	-0,048	187,525	165,290	—	—	—
ПР	7h; 8h; 9h	204,710	—	184,933	+0,054	185,020	169,973	—	+0,054	—
НЕ	7h	200,032	—	184,276	+0,054	184,348	180,249	+0,108	+0,132	+0,132
	8h	200,038	—	184,084	+0,056	184,171	180,051	+0,132	+0,132	+0,132
	9h	200,038	—	183,874	+0,066	183,961	179,841	—	—	—
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	200,032	-0,064	184,930	-0,019	184,904	165,207	—	—	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	189,019	-0,064	185,000	-0,026	—	165,263	—	—	—
К—И	7h; 8h; 9h	189,052	-0,064	185,033	-0,026	—	165,263	—	—	—
КНЕ—ПР	7h	200,032	-0,064	184,273	-0,019	184,247	164,550	—	—	—
	8h	200,038	-0,076	184,081	-0,022	184,051	164,356	—	—	—
	9h	200,038	-0,076	183,871	-0,022	183,841	164,146	—	—	—
КНЕ—НЕ	7h	199,362	-0,064	184,343	-0,026	—	164,620	—	—	—
	8h	199,188	-0,076	184,165	-0,030	—	164,440	—	—	—
	9h	198,978	-0,076	183,955	-0,030	—	164,230	—	—	—
КИ—НЕ	7h	199,380	-0,064	184,361	-0,026	—	164,620	—	—	—
	8h	199,209	-0,076	184,186	-0,030	—	164,440	—	—	—
	9h	198,999	-0,076	183,976	-0,030	—	164,230	—	—	—

Таблица 153

Калибр резьбовые для резьбы $S\ 200 \times 32$

Размеры в мм

Наружный диаметр D ₁ , мм	Внешний диаметр D ₂ , мм	Средний диаметр				Износ- щеский диаметр D ₃ , мм	Номен- клатура	При- змат.
		Номен.	През. откл.	Номен.	През. откл.			
ПР	7АЗ: 8АЗ: 9АЗ	200,092	-0,076	177,623	-0,038	177,547	144,462	He 607е
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	185,067 185,342 185,722	-0,076 -0,096 -0,096	178,648 178,918 179,298	-0,038 -0,048 -0,048	178,590 178,845 179,225	144,462 144,462 144,462	-
ПР	7h: 8h: 9h	207,538	-	175,933	+0,054	176,020	151,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	200,032 200,038 200,048	-	175,146 174,934 174,670	+0,054 +0,056 +0,080	175,218 175,021 174,778	168,719 168,501 168,230	+0,108 +0,132 +0,160
КПР—ПР	7h: 8h: 9h	200,032	-0,064	175,930	-0,019	175,904	144,379	-
КПР—НЕ	7h: 8h: 9h	182,419	-0,064	176,000	-0,026	-	144,435	-
К—И	7h: 8h: 9h	182,452	-0,064	176,033	-0,026	-	144,435	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	200,032 200,038 200,048	-0,064 -0,076 -0,096	175,143 174,931 174,667	-0,019 -0,022 -0,029	175,117 174,901 174,629	143,592 143,378 143,110	-
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	199,232 199,038 198,798	-0,064 -0,076 -0,096	175,213 175,015 174,769	-0,026 -0,030 -0,038	-	143,662 143,462 143,212	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	199,250 199,059 198,826	-0,064 -0,076 -0,096	175,231 175,036 174,797	-0,026 -0,030 -0,038	-	143,662 143,462 143,212	-

Таблица 154

Калибр резьбовые для резьбы S 210×8

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин. диаметр	Средний диаметр				Внутренний диаметр	Пред. откл.		
			Номин.		Номин.	Изношенный				
			Номин.	Пред. откл.						
ПР	7АЗ: 8АЗ: 9АЗ	210,078	-0,064	204,812	-0,032	204,748	196,116	He Goatee		
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	206,998 207,148 207,357	-0,064 -0,054 -0,076	205,382 205,532 205,738	-0,032 -0,032 -0,038	205,333 205,463 205,680	196,116 196,116 196,116	—		
ПР	7h: 8h: 9h	211,884	—	203,950	+0,042	204,019	197,979	+0,042		
НЕ	7h 8h 9h	210,026 210,032 210,032	—	203,508 203,386 203,236	+0,042 +0,054 +0,054	203,565 203,458 203,398	201,887 201,759 201,609	+0,084 +0,108 +0,108		
КПР—ПР	7h: 8h: 9h	210,026	-0,052	203,947	-0,016	203,925	196,052	—		
КПР—НЕ	7h: 8h: 9h	205,618	-0,052	204,003	-0,022	—	196,095	—		
К—И	7h: 8h: 9h	205,645	-0,052	204,030	-0,022	—	196,095	—		
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	210,026 210,032 210,032	-0,052 -0,064 -0,064	203,505 203,383 203,233	-0,016 -0,019 -0,019	203,483 203,357 203,207	195,610 195,486 195,336	—		
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	209,576 209,472 209,322	-0,052 -0,064 -0,064	203,561 203,453 203,303	-0,022 -0,026 -0,026	—	195,666 195,556 195,406	—		
КИ—НЕ	7h 8h 9h	209,591 209,490 209,340	-0,052 -0,064 -0,064	203,576 203,471 203,321	-0,022 -0,026 -0,026	—	195,666 195,556 195,406	—		

Таблица 155

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 210 \times 10$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	210,078	-0,034	203,412	-0,032	203,348	192,644
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	206,068 206,257 206,467	-0,034 -0,076 -0,076	204,052 204,238 204,448	-0,032 -0,038 -0,038	204,003 204,180 204,390	192,644 192,644 192,644
ПР	7h; 8h; 9h	212,356	-	202,450	+0,042	202,519	194,979
НЕ	7h 8h 9h	210,026 210,032 210,032	-	201,958 201,816 201,646	+0,042 +0,054 +0,054	202,015 201,888 201,718	199,937 199,789 199,619
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	210,026	-0,052	202,447	-0,016	202,425	192,580
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	204,518	-0,052	202,503	-0,022	-	192,623
К—И	7h; 8h; 9h	204,545	-0,052	202,530	-0,022	-	192,623
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	210,026 210,032 210,032	-0,052 -0,054 -0,054	201,955 201,813 201,643	-0,016 -0,019 -0,019	201,933 201,787 201,617	192,088 191,944 191,774
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	209,526 209,402 209,232	-0,052 -0,064 -0,064	202,011 201,883 201,713	-0,022 -0,026 -0,026	-	192,144 192,014 191,844
КИ—НЕ	7h 8h 9h	209,541 209,420 209,250	-0,052 -0,064 -0,064	202,026 201,901 201,731	-0,022 -0,026 -0,026	-	192,144 192,014 191,844

Калюбры резьбовые для резьбы $S\ 210 \times 20$

Размеры в мм

Вид калюбра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внешний диаметр		
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	210,092	-0,076	196,223	-0,038	196,147	175,290	He 60rc	175,290	-
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	201,107 201,327 201,622	-0,076 -0,076 -0,095	197,088 197,308 197,598	-0,038 -0,038 -0,048	197,030 197,250 197,525	175,290 175,290 175,290	q	q	-
ПР	7h; 8h; 9h	214,710	-	194,933	+0,054	195,020	179,973	He 60rc	+0,054	-
НЕ	7h 8h 9h	210,032 210,038 210,038	-	194,276 194,984 193,874	+0,054 +0,066 +0,066	194,348 194,171 193,961	190,249 190,051 189,841	He 60rc	+0,108 +0,132 +0,132	-
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	210,032	-0,064	194,930	-0,019	194,904	175,207	He 60rc	-	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	199,019	-0,064	195,000	-0,026	195,000	-	He 60rc	-	-
К—И	7h; 8h; 9h	199,052	-0,064	195,033	-0,026	195,033	-	He 60rc	-	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	210,032 210,038 210,038	-0,064 -0,076 -0,076	194,273 194,981 193,871	-0,019 -0,022 -0,022	194,247 194,051 193,841	174,550 174,356 174,146	He 60rc	-	-
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	209,362 209,188 208,978	-0,064 -0,076 -0,076	194,343 194,165 193,955	-0,026 -0,030 -0,030	194,361 194,186 193,976	174,620 174,440 174,230	He 60rc	-	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	209,380 209,209 208,999	-0,064 -0,076 -0,076	194,361 194,186 193,976	-0,026 -0,030 -0,030	194,361 194,186 193,976	174,620 174,440 174,230	He 60rc	-	-

Таблица 157

Калибры резьбовые для резьбы С 210Х32

Размеры в мм

БИЛ калибра	Пое- д甫ка резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номи- наль- ный	Пре- дел. откл.	Номи- наль- ный	Пре- дел. откл.	Номи- наль- ный	Пре- дел. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	210,092	-0,076	187,623	-0,038	187,547	154,462
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	195,067 195,342 195,722	-0,076 -0,096 -0,096	188,648 188,918 189,298	-0,038 -0,048 -0,048	188,590 188,845 189,225	154,462 154,462 154,462
ПР	7h; 8h; 9h	217,538	—	185,933	+0,054	185,020	161,973
НЕ	7h 8h 9h	210,032 210,038 210,048	—	185,146 184,934 184,670	+0,054 +0,066 +0,080	185,218 185,021 184,778	+0,108 +0,132 +0,160
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	210,032	-0,064	185,930	-0,019	185,904	154,379
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	192,419	-0,064	186,000	-0,026	—	154,435
К-И	7h; 8h; 9h	192,452	-0,064	186,033	-0,026	—	154,435
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	210,032 210,038 210,048	-0,064 -0,076 -0,096	185,143 184,931 184,667	-0,019 -0,022 -0,029	185,117 184,901 184,629	153,592 153,378 153,110
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	209,232 209,038 208,798	-0,064 -0,076 -0,096	185,213 185,015 184,769	-0,026 -0,030 -0,038	—	153,662 153,462 153,212
КИ-НЕ	7h 8h 9h	209,250 209,059 208,826	-0,064 -0,076 -0,096	185,231 185,036 184,797	-0,026 -0,030 -0,038	—	153,662 153,462 153,212

Таблица 158

Калибры резьбовые для резьбы С 210×36

Размеры в мм

Номер каталога	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр				Внутренний диаметр	
			Новый		Изно- шенный		Номин.	Пред. откл.
			Прек. откл.	Номин.	Прек. откл.	Номин.		
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	210,092	-0,076	181,723	-0,038	184,647	147,520	He более
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	193,027 193,322 193,737	-0,076 -0,095 -0,116	185,808 185,028 185,508	-0,038 -0,048 -0,058	185,750 185,925 185,419	147,520 147,520 147,520	He более
ПР	7h; 8h; 9h	218,480	-	182,919	+0,066	183,024	155,967	+0,066
НЕ	7h 8h 9h	210,038 210,038 210,048	-	182,084 181,874 181,600	+0,066 +0,068 +0,080	182,171 181,961 181,708	174,851 174,641 174,360	+0,132 +0,132 +0,160
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	210,038	-0,076	182,916	-0,022	182,886	147,421	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	190,223	-0,076	183,000	-0,030	-	147,487	-
К-И	7h; 8h; 9h	190,262	-0,076	183,039	-0,030	-	147,487	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	210,038 210,038 210,048	-0,076 -0,076 -0,096	182,081 181,871 181,597	-0,022 -0,022 -0,022	182,051 181,841 181,559	146,586 146,376 146,098	-
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	209,188 208,978 208,728	-0,076 -0,076 -0,036	182,165 181,955 181,699	-0,030 -0,030 -0,038	146,670 146,460 146,200	-	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	209,209 208,999 208,756	-0,076 -0,076 -0,096	182,186 181,976 181,727	-0,030 -0,030 -0,038	146,670 146,460 146,200	-	-

Таблица 159

Калибры резьбовые для резьбы С 220×8

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номинал.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Преc. откл.	Номин.	Преc. откл.	Номин.	Преc. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	220,078	-0,064	214,812	-0,032	214,748	205,116	80
НЕ	7АЗ	216,998	-0,064	215,382	-0,032	215,333	203,116	60
	8АЗ	217,148	-0,054	215,532	-0,032	215,483	205,116	74
	9АЗ	217,357	-0,076	215,738	-0,038	215,680	206,116	—
ПР	7h; 8h; 9h	221,884	—	213,950	+0,042	214,019	207,9,9	+0,012
НЕ	7h	220,025	—	213,598	+0,042	213,555	211,887	+0,084
	8h	220,032	—	213,385	+0,054	213,458	211,759	+0,108
	9h	220,032	—	213,236	+0,054	213,308	211,609	+0,108
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	220,026	-0,052	213,947	-0,016	213,925	205,052	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	215,618	-0,052	214,003	-0,022	—	205,095	—
К—И	7h; 8h; 9h	215,645	-0,052	214,030	-0,022	—	205,095	—
КНЕ—ПР	7h	220,026	-0,052	213,505	-0,016	213,483	205,610	—
	8h	220,032	-0,064	213,383	-0,019	213,357	205,485	—
	9h	220,032	-0,034	213,233	-0,019	213,207	205,335	—
КНЕ—НЕ	7h	219,576	-0,052	213,561	-0,022	—	205,666	—
	8h	219,472	-0,051	213,453	-0,025	—	205,556	—
	9h	219,322	-0,074	213,303	-0,025	—	205,405	—
КИ—НЕ	7h	219,591	-0,032	213,473	-0,022	—	205,656	—
	8h	219,490	-0,034	213,471	-0,023	—	205,556	—
	9h	219,340	-0,054	213,321	-0,025	—	205,405	—

Калибр резьбовые для резьбы $\text{S} 220 \times 10$

Размеры в мм

Бук. загубка размера загубки	Поле размера размера	Номи- нальный диаметр	Средний диаметр			Внешний диаметр	
			Номи- нальный диаметр		Изно- шенный	Номи- нальный диаметр	Пред- отказ.
			Пред- отказ.	Номи- нальный диаметр			
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	220,078	-0,034	213,412	-0,032	213,316	202,644
HE	7АЗ 8АЗ 9АЗ	216,038 216,257 216,467	-0,054 -0,076 -0,076	214,052 214,238 214,448	-0,032 -0,038 -0,038	214,003 214,180 214,390	202,644 202,644 202,644
ПР	7h, 8h, 9h	222,356	—	212,450	+0,012	212,519	201,979
HE	7h 8h 9h	220,025 220,032 220,032	—	211,958 211,816 211,646	+0,012 +0,054 +0,054	212,015 211,888 211,718	209,937 209,769 209,619
КПР-ПР	7h, 8h, 9h	220,026	-0,052	212,447	0,016	212,425	202,580
КПР-НЕ	7h, 8h, 9h	214,518	-0,052	212,503	-0,022	—	202,623
К-И	7h, 8h, 9h	214,545	-0,052	212,530	-0,022	—	202,623
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	220,025 220,032 220,032	-0,052 -0,054 -0,054	211,955 211,813 211,643	-0,016 -0,019 -0,019	211,933 211,787 211,617	202,688 201,914 201,774
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	219,526 219,402 219,232	-0,052 -0,054 -0,064	212,011 211,883 211,713	-0,022 -0,025 -0,025	—	202,144 202,014 201,844
КИ-НЕ	7h 8h 9h	219,541 219,420 219,250	-0,052 -0,064 -0,064	212,025 211,901 211,731	-0,022 -0,025 -0,025	—	202,144 202,014 201,844

Таблица 161

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 220 \times 20$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	220,092	-0,076	206,223	-0,038	206,147	185,290
НЕ	7АЗ	211,107	-0,076	207,088	-0,038	207,030	185,290
	8АЗ	211,327	-0,076	207,308	-0,038	207,250	185,290
	9АЗ	211,622	-0,096	207,598	-0,048	207,525	185,290
ПР	7h; 8h; 9h	224,710	-	204,933	+0,054	205,020	189,973
НЕ	7h	220,032	-	204,276	+0,054	204,348	200,249
	8h	220,038	-	204,084	+0,056	204,171	200,051
	9h	220,038	-	203,874	+0,066	203,961	199,841
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	220,032	-0,064	204,930	-0,019	204,904	185,207
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	209,019	-0,064	205,000	-0,026	-	185,263
К-И	7h; 8h; 9h	209,052	-0,064	205,033	-0,026	-	185,263
КНЕ-ПР	7h	220,032	-0,064	204,273	-0,019	204,247	184,550
	8h	220,038	-0,076	204,081	-0,022	204,051	184,356
	9h	220,038	-0,076	203,871	-0,022	203,841	184,146
КНЕ-НЕ	7h	219,362	-0,064	204,343	-0,026	-	184,620
	8h	219,188	-0,076	204,165	-0,030	-	184,440
	9h	218,978	-0,076	203,955	-0,030	-	184,230
КИ-НЕ	7h	219,380	-0,064	204,361	0,026	-	184,620
	8h	219,209	-0,076	204,186	-0,030	-	184,440
	9h	218,999	0,076	203,976	-0,030	-	184,230

Калибры резьбонакидные для резьбы $S\ 220 \times 32$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр	Пред. откл.
			Номин.	Номин.	През. откл.		
ПР	7АЗ: 8АЗ: 9АЗ	220,092	-0,076	197,623	-0,038	197,547	164,462
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	205,067 205,342 205,722	-0,076 -0,095 -0,095	198,648 198,918 199,298	-0,038 -0,048 -0,048	198,590 198,845 199,225	164,462 164,462 164,462
ПР	7h: 8h: 9h	227,538	—	195,933	+0,054	195,020	171,973
НЕ	7h 8h 9h	220,032 220,038 220,048	— — —	195,146 194,934 194,670	+0,054 +0,066 +0,080	195,218 195,021 194,778	+0,108 +0,132 +0,160
КПР-ПР	7h: 8h: 9h	220,032	-0,064	195,930	-0,019	195,904	164,379
КПР-НЕ	7h: 8h: 9h	202,419	-0,054	196,000	-0,026	—	164,435
К-И	7h: 8h: 9h	202,452	-0,064	196,033	-0,026	—	164,435
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	220,032 220,038 220,048	-0,064 -0,076 -0,095	195,143 194,931 194,667	-0,019 -0,022 -0,029	195,117 194,901 194,629	163,592 163,378 163,110
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	219,232 219,038 218,798	-0,064 0,076 -0,096	195,213 195,015 194,769	-0,026 -0,030 -0,038	—	163,652 163,462 163,212
КИ НЕ	7h 8h 9h	219,250 219,059 218,826	-0,054 -0,076 -0,096	195,231 195,096 194,797	-0,026 -0,030 -0,038	—	163,662 163,462 163,212

Таблица 163

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 220 \times 36$

Размеры в мм

Вид калибра диаметр заготовки	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Греч. нум.	Новый		Номин.	Пред. стан.
				Номин.	Измен. шершн.		
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	220,092	-0,076	191,723	-0,038	191,647	157,520
НЕ	7АЗ	203,027	-0,076	195,808	-0,038	195,750	157,520
	8АЗ	203,322	-0,096	196,098	-0,048	196,025	157,520
	9АЗ	203,737	-0,116	193,508	-0,058	193,419	157,520
ПР	7h; 8h; 9h	228,480	-	192,919	-0,056	193,024	165,967
НЕ	7h	220,038	-	192,084	+0,066	192,171	184,851
	8h	220,038	-	191,874	+0,056	191,951	184,641
	9h	220,018	-	191,600	+0,080	191,708	184,360
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	220,038	-0,076	192,916	-0,022	192,886	157,421
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	200,223	-0,076	193,000	-0,030	-	157,487
К—И	7h; 8h; 9h	200,252	-0,076	193,039	-0,030	-	157,487
КНЕ—ПР	7h	220,038	-0,076	192,081	-0,022	192,051	156,586
	8h	220,038	-0,076	191,871	-0,022	191,841	156,376
	9h	220,018	-0,096	191,597	-0,029	191,559	156,098
КНЕ—НЕ	7h	219,188	-0,076	192,165	-0,030	-	156,670
	8h	218,978	-0,076	191,955	-0,030	-	156,460
	9h	218,728	-0,096	191,699	-0,038	-	156,200
КИ—НЕ	7h	219,209	-0,076	192,181	-0,030	-	156,670
	8h	218,999	-0,076	191,976	-0,030	-	156,460
	9h	218,756	-0,096	191,727	-0,038	-	156,200

Таблица 164

Калибр резьбовые для резьбы S 230×8

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	230,078	-0,064	224,812	-0,032	224,748	216,116
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	226,998 227,118 227,357	-0,064 -0,064 -0,076	225,382 225,532 225,738	-0,032 -0,032 -0,038	225,333 225,883 225,680	216,116 216,116 215,116
ПР	7h; 8h; 9h	231,881	-	223,950	+0,042	224,010	217,979
НЕ	7h 8h 9h	230,025 230,032 230,032	-	223,508 223,385 223,236	+0,042 +0,034 +0,034	223,656 223,438 223,308	+0,084 +0,108 +0,108
КПР-ПР КПР-НЕ	7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h	230,026 225,618	-0,052 -0,052	223,917 224,003	-0,015 -0,022	223,925 —	216,052 —
К-И	7h; 8h; 9h	225,615	-0,052	224,030	0,022	—	216,095
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	230,026 230,032 230,032	-0,052 -0,034 -0,034	223,505 223,383 223,233	-0,016 -0,019 -0,019	223,483 223,357 223,207	215,610 215,486 215,333
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	229,576 229,472 229,322	-0,052 -0,064 -0,054	223,561 223,453 223,303	-0,022 -0,026 -0,023	215,666 215,555 215,403	— — —
КИ-НЕ	7h 8h 9h	229,591 229,490 229,340	-0,052 -0,054 -0,054	223,576 223,471 223,321	-0,022 -0,026 -0,026	215,666 215,555 215,406	— — —

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 230 \times 20$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.	
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	230,092	-0,076	216,223	-0,038	216,147	195,290
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	221,107 221,327 221,622	-0,076 -0,076 -0,096	217,088 217,308 217,598	-0,038 -0,038 -0,048	217,030 217,250 217,525	195,290 195,290 195,290
ПР	7h; 8h; 9h	234,710	-	214,933	+0,054	215,020	199,973
НЕ	7h 8h 9h	230,032 230,038 230,038	-	214,276 214,084 213,874	+0,054 +0,056 +0,056	214,348 214,171 213,961	210,249 210,051 209,841
КИР-ПР	7h; 8h; 9h	230,032	-0,054	214,930	-0,019	214,904	195,207
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	219,019	-0,064	215,000	-0,026	-	195,263
К-И	7h; 8h; 9h	219,032	-0,054	215,033	-0,026	-	195,263
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	230,032 230,038 230,038	-0,064 -0,076 -0,076	214,273 214,081 213,871	-0,019 -0,022 -0,022	214,247 214,051 213,841	194,550 194,356 194,146
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	229,362 229,188 228,978	-0,054 -0,076 -0,076	214,343 214,165 213,955	-0,026 -0,030 -0,030	-	194,620 194,440 194,230
КИ-НЕ	7h 8h 9h	229,380 229,209 228,999	-0,064 -0,076 -0,076	214,361 214,186 213,976	-0,026 -0,030 -0,030	-	194,620 194,440 194,230

Калибрь резьбовые для резьбы S 230×36

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Пре- 0,043	Номин.	Новый		Износ- штамп	Номин.
					Номин.	Пре- 0,038		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	230,092	-0,076	204,723	-0,038	204,647	167,520	He 600e
НЕ	7АЗ	213,027	-0,076	205,808	-0,038	205,750	167,520	—
	8АЗ	213,322	-0,096	205,098	-0,048	206,025	167,520	—
	9АЗ	213,737	-0,116	206,508	-0,058	206,419	167,520	He 600e
ПР	7h; 8h; 9h	238,480	—	202,919	+0,066	203,024	175,967	+0,066
НЕ	7h	230,038	—	202,084	+0,066	202,171	194,851	+0,132
	8h	230,038	—	201,874	+0,066	201,961	194,641	+0,132
	9h	230,048	—	201,600	+0,080	201,708	194,360	+0,160
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	230,038	-0,076	202,916	-0,022	202,886	167,421	—
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	210,223	-0,076	203,000	-0,030	—	167,487	—
К-И	7h; 8h; 9h	210,262	-0,076	203,039	-0,030	—	167,487	—
КНЕ-ПР	7h	230,038	-0,076	202,081	-0,022	202,051	166,586	—
	8h	230,038	-0,076	201,871	-0,022	201,841	166,376	—
	9h	230,048	-0,096	201,597	-0,029	201,559	166,098	—
КНЕ-НЕ	7h	229,188	-0,076	202,165	-0,030	166,670	—	—
	8h	228,978	-0,076	201,955	-0,030	166,460	—	—
	9h	228,728	-0,096	201,699	-0,038	166,200	—	—
КИ-НЕ	7h	229,209	-0,076	202,186	-0,030	166,670	—	—
	8h	228,999	-0,076	201,976	-0,030	166,460	—	—
	9h	228,756	-0,096	201,727	-0,038	166,200	—	—

Таблица 167

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 240 \times 8$

Размеры в мм

Вид калибра	Ном. допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	240,078	-0,034	234,812	-0,032	234,748	226,116
НЕ	7АЗ	236,908	-0,064	235,382	-0,032	235,333	225,116
	8АЗ	237,148	-0,054	235,532	-0,032	235,483	225,116
	9АЗ	237,357	-0,076	235,738	-0,038	235,680	225,116
ПР	7h; 8h; 9h	241,884	—	233,950	+0,042	234,019	227,979
НЕ	7h	240,025	—	233,503	+0,042	233,565	231,887
	8h	240,032	—	233,385	+0,054	233,458	231,759
	9h	240,032	—	233,236	+0,054	233,308	231,609
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	240,023	-0,052	233,947	-0,016	233,925	226,052
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	235,618	-0,052	234,003	-0,022	—	226,095
К—И	7h; 8h; 9h	235,645	-0,052	234,030	-0,022	—	226,095
КНЕ—ПР	7h	240,026	-0,052	233,505	-0,016	233,483	225,610
	8h	240,032	0,064	233,383	-0,019	233,357	225,485
	9h	240,032	-0,034	233,233	-0,019	233,207	225,336
КНЕ—НЕ	7h	239,576	-0,052	233,561	-0,022	—	225,695
	8h	239,472	-0,064	233,453	-0,026	—	225,555
	9h	239,322	-0,034	233,303	-0,026	—	225,403
КИ—НЕ	7h	239,591	-0,052	233,576	-0,022	—	225,695
	8h	239,490	-0,034	233,471	-0,026	—	225,555
	9h	239,310	-0,064	233,321	-0,026	—	225,403

Таблица 168

Калибры резьбовые для резьбы С 240×22

Размеры в мм

База калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Средний диаметр			Внутренний диаметр	
			Приз. отв.д.	Номин.	Приз. отв.д.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	240,092	-0,076	224,793	-0,038	224,717	201,818
НЕ	7АЗ	230,077	-0,076	225,658	-0,038	225,600	201,818
	8АЗ	230,297	-0,076	225,878	-0,038	225,820	201,818
	9АЗ	230,592	-0,096	223,168	-0,048	226,095	201,818
ПР	7h; 8h; 9h	245,182	-	223,433	+0,054	223,520	205,973
НЕ	7h	240,032	-	222,776	+0,054	222,848	218,349
	8h	240,038	-	222,584	+0,056	222,671	218,151
	9h	240,038	-	222,374	+0,056	222,461	217,941
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	240,032	-0,064	223,450	-0,019	223,404	201,735
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	227,919	-0,034	223,500	-0,026	-	201,791
К-И	7h; 8h; 9h	227,952	-0,064	223,533	-0,026	-	201,791
КНЕ-ПР	7h	240,032	-0,064	222,773	-0,019	222,747	201,078
	8h	240,038	-0,076	222,581	-0,022	222,561	200,884
	9h	240,038	-0,076	222,371	-0,022	222,341	200,674
КНЕ-НЕ	7h	239,362	-0,064	222,843	-0,026	-	201,148
	8h	239,188	-0,076	222,665	-0,030	-	200,968
	9h	238,978	-0,076	222,455	-0,030	-	200,758
КИ-НЕ	7h	239,380	-0,064	222,861	-0,026	-	201,148
	8h	239,209	-0,076	222,686	-0,030	-	200,968
	9h	238,999	-0,076	222,476	-0,030	-	200,758

Таблица 169

Калибры резьбовые для резьбы С 240×36

Размеры в мм

БИД калибра Hansen series	Пло- щадь затупки резьбы	Наружный диаметр Номин.	Средний диаметр			Внешний диаметр	
			При- змат. откл.	Номин.	Прод- олж.	Изно- шенный	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	240,092	-0,076	214,723	-0,038	214,647	177,520
НЕ	7АЗ	223,027	-0,076	215,808	-0,038	215,750	177,520
	8АЗ	223,322	-0,096	216,098	-0,018	216,025	177,520
	9АЗ	223,737	-0,116	216,508	-0,058	216,419	177,520
ПР	7h; 8h; 9h	248,480	—	212,919	+0,066	213,024	185,967
НЕ	7h	240,038	—	212,084	+0,066	212,171	201,851
	8h	240,038	—	211,874	+0,066	211,961	204,641
	9h	240,048	—	211,600	+0,080	211,708	204,360
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	240,038	-0,076	212,916	-0,022	212,886	177,421
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	220,223	-0,076	213,000	-0,030	—	177,487
К—И	7h; 8h; 9h	220,262	-0,076	213,039	-0,030	—	177,487
КНЕ—ПР	7h	240,038	-0,076	212,081	-0,022	212,051	176,586
	8h	240,038	-0,076	211,871	-0,022	211,841	176,376
	9h	240,048	-0,096	211,597	-0,029	211,559	176,098
КНЕ—НЕ	7h	239,185	-0,076	212,165	-0,030	—	176,670
	8h	238,973	-0,076	211,955	-0,030	—	176,460
	9h	238,723	-0,096	211,699	-0,038	—	176,200
КИ—НЕ	7h	239,209	-0,076	212,186	-0,030	—	176,570
	8h	238,999	-0,076	211,976	-0,030	—	176,460
	9h	238,756	-0,096	211,727	-0,038	—	176,200

Таблица 170

Калибры резьбовые для резьбы $S 250 \times 12$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска предельных измерений	Наружный диаметр				Средний диаметр				Внутренний диаметр			
		Номин.		Новый		Износ		Номин.		Новый		Пред. откл.	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	250,078	-0,064	241,952	-0,032	241,898	-0,032	229,174	-0,032	229,174	-0,032	229,174	-0,032
НЕ	7AZ	245,058	-0,064	242,642	-0,032	242,593	-0,032	229,174	-0,032	229,174	-0,032	229,174	-0,032
	8AZ	245,257	-0,076	242,838	-0,038	242,780	-0,038	229,174	-0,038	229,174	-0,038	229,174	-0,038
	9AZ	245,477	-0,076	243,058	-0,038	243,000	-0,038	229,174	-0,038	229,174	-0,038	229,174	-0,038
ПР	7h; 8h; 9h	252,826	—	240,933	+0,054	241,020	+0,054	231,973	+0,054	231,973	+0,054	231,973	+0,054
НЕ	7h	250,032	—	240,416	+0,054	240,488	+0,054	237,989	+0,054	237,989	+0,054	237,989	+0,054
	8h	250,032	—	240,276	+0,054	240,348	+0,054	237,849	+0,054	237,849	+0,054	237,849	+0,054
	9h	250,038	—	240,084	+0,066	240,171	+0,066	237,651	+0,066	237,651	+0,066	237,651	+0,066
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	250,032	-0,064	240,930	-0,019	240,904	-0,019	229,091	-0,019	229,091	-0,019	229,091	-0,019
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	243,419	-0,064	241,900	-0,026	240,874	-0,026	229,147	-0,026	229,147	-0,026	229,147	-0,026
К-И	7h; 8h; 9h	243,452	-0,064	241,033	-0,026	240,987	-0,026	229,147	-0,026	229,147	-0,026	229,147	-0,026
КНЕ-ПР	7h	250,032	-0,064	240,413	-0,019	240,387	-0,019	228,574	-0,019	228,574	-0,019	228,574	-0,019
	8h	250,032	-0,064	240,273	-0,019	240,247	-0,019	228,434	-0,019	228,434	-0,019	228,434	-0,019
	9h	250,038	-0,076	240,081	-0,022	240,051	-0,022	228,240	-0,022	228,240	-0,022	228,240	-0,022
КНЕ-ПР	7h	249,502	-0,054	240,483	-0,026	240,455	-0,026	228,644	-0,026	228,644	-0,026	228,644	-0,026
	8h	249,352	-0,054	240,343	-0,026	240,315	-0,026	228,504	-0,026	228,504	-0,026	228,504	-0,026
	9h	249,188	-0,076	240,165	-0,030	240,137	-0,030	228,324	-0,030	228,324	-0,030	228,324	-0,030
КИ-НЕ	7h	249,520	-0,054	240,501	-0,026	240,473	-0,026	228,644	-0,026	228,644	-0,026	228,644	-0,026
	8h	249,380	-0,054	240,361	-0,026	240,333	-0,026	228,504	-0,026	228,504	-0,026	228,504	-0,026
	9h	249,209	-0,076	240,186	-0,030	240,158	-0,030	228,324	-0,030	228,324	-0,030	228,324	-0,030

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 250 \times 22$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Приз. отв.	Номин.	Номин.	Номин.	Приз. отв.
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	250,092	-0,076	234,793	-0,038	234,717	211,818
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	240,077 240,297 240,592	-0,076 -0,076 -0,096	235,658 235,878 236,168	-0,038 -0,038 -0,048	235,600 235,820 235,095	211,818 211,818 211,818
ПР	7h; 8h; 9h	255,182	-	233,433	+0,054	233,520	216,913
НЕ	7h 8h 9h	250,032 250,038 250,038	-	232,776 232,584 232,374	+0,054 +0,056 +0,056	232,848 232,671 232,461	+0,108 +0,132 +0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	250,032	-0,064	233,430	-0,019	233,404	211,735
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	237,919	-0,064	233,500	-0,025	-	211,791
КИ	7h; 8h; 9h	237,952	-0,064	233,533	-0,025	-	211,791
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	250,032 250,038 250,038	-0,064 -0,076 -0,076	232,773 232,581 232,371	-0,019 -0,022 -0,022	232,747 232,551 232,341	211,978 210,894 210,674
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	249,352 249,188 248,978	-0,064 -0,076 -0,076	232,843 232,665 232,455	-0,025 -0,030 -0,030	211,148 210,958 210,758	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	249,380 249,209 248,999	-0,064 -0,076 -0,076	232,861 232,696 232,476	-0,026 -0,030 -0,030	211,148 210,958 210,758	-

Калибры рельсовые для рельсы S 250×24

Размеры в мм

Номер каталога	Вид калибра	Поле допуска рельса	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр		Пред. откл.	
			Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	250,092	-0,076	233,353	-0,038	233,277	208,348	—	—	
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	239,087 239,317 239,652	-0,076 -0,076 -0,096	234,268 234,498 234,828	-0,038 -0,038 -0,048	234,210 234,440 234,755	208,348 208,318 208,348	—	—	
ПР	7h; 8h; 9h	255,652	—	231,933	+0,054	232,020	213,973	+0,054	—	
НЕ	7h 8h 9h	250,032 250,038 250,038	—	231,226 231,034 230,814	+0,054 +0,056 +0,056	231,208 231,121 230,901	223,409 225,201 225,981	+0,108 +0,132 +0,132	—	
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	250,032	-0,064	231,930	-0,019	231,904	208,265	—	—	
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	236,819	-0,064	232,000	-0,023	—	208,321	—	—	
К—И	7h; 8h; 9h	236,852	-0,064	232,033	-0,025	—	208,321	—	—	
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	250,032 250,038 250,038	-0,064 -0,076 -0,076	231,233 231,031 230,811	-0,019 -0,022 -0,022	231,207 231,001 230,761	207,558 207,364 207,141	—	—	
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	249,322 249,138 248,918	-0,064 -0,076 -0,076	231,3,3 231,115 230,895	-0,026 -0,030 -0,030	—	207,638 207,448 207,228	—	—	
КИ—НЕ	7h 8h 9h	249,340 249,159 248,939	-0,064 -0,076 -0,076	231,321 231,126 230,916	-0,026 -0,030 -0,030	—	207,638 207,448 207,228	—	—	

Таблица 173

Калибры резьбовые для резьбы $S 250 \times 40$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Новая	Изменен.	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	250,092	-0,076	221,923	-0,038	221,847
НЕ	7АЗ	231,027	-0,076	223,008	-0,038	222,950
	8АЗ	231,322	-0,096	223,208	-0,048	223,225
	9АЗ	231,737	-0,116	223,708	-0,058	223,619
ПР	7h; 8h; 9h	259,422	—	219,919	+0,066	220,024
НЕ	7h	250,038	—	219,084	+0,066	219,171
	8h	250,038	—	218,874	+0,066	218,961
	9h	250,048	—	218,600	+0,080	218,708
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	250,038	-0,076	219,916	-0,022	219,886
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	228,023	-0,076	220,000	-0,030	—
К—И	7h; 8h; 9h	228,062	-0,076	220,039	-0,030	—
КНЕ—ПР	7h	250,038	-0,076	219,081	-0,022	219,051
	8h	250,038	-0,076	218,971	-0,022	218,841
	9h	250,048	-0,096	218,597	-0,029	218,559
КНЕ—НЕ	7h	249,188	-0,076	219,165	-0,030	219,156
	8h	248,978	-0,076	218,955	-0,030	218,944
	9h	248,726	-0,096	218,699	-0,038	218,659
КИ—НЕ	7h	248,209	-0,076	219,186	-0,030	219,178
	8h	248,999	-0,076	218,976	-0,030	218,968
	9h	248,756	-0,096	218,727	-0,038	218,718

Таблица 174

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 260 \times 12$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	Пред. откл.
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	260,078	-0,064	251,932	-0,032	251,898	239,174	—
НЕ	7АЗ	255,058	-0,064	252,642	-0,032	252,593	239,174	—
	8АЗ	255,257	-0,076	252,838	-0,038	252,780	239,174	—
	9АЗ	255,477	-0,076	253,038	-0,038	253,000	239,174	—
ПР	7h; 8h; 9h	262,826	—	250,933	+0,054	251,020	241,973	+0,054
НЕ	7h	260,032	—	250,416	+0,054	250,488	247,969	+0,108
	8h	260,032	—	250,276	+0,054	250,348	247,849	+0,108
	9h	260,038	—	250,084	+0,065	250,171	247,651	+0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	260,032	-0,054	250,930	-0,019	250,904	239,091	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	253,419	-0,064	251,000	-0,026	—	239,147	—
К—И	7h; 8h; 9h	253,452	-0,064	251,033	-0,026	—	239,147	—
КНЕ—ПР	7h	260,032	-0,064	250,413	-0,019	250,387	238,574	—
	8h	260,032	-0,064	250,273	-0,019	250,247	238,434	—
	9h	260,038	-0,076	250,081	-0,022	250,051	238,240	—
КНЕ—НЕ	7h	259,502	-0,064	250,483	-0,026	—	238,644	—
	8h	259,362	-0,064	250,343	-0,026	—	238,504	—
	9h	259,188	-0,076	250,165	-0,030	—	238,324	—
КИ—НЕ	7h	259,520	-0,064	250,501	-0,026	—	238,644	—
	8h	259,380	-0,064	250,361	-0,026	—	238,504	—
	9h	259,209	-0,076	250,186	-0,030	—	238,324	—

Таблица 176

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 260 \times 22$

Размеры в мм

Номинальный диаметр	Средний диаметр				Внутренний диаметр	
	Наружный диаметр		Номинал		Износ- стойкость	Номинал
	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	260,092	-0,076	244,793	-0,038	244,717
НЕ	7АЗ	250,077	-0,076	245,658	-0,038	245,600
	8АЗ	250,297	-0,076	245,878	-0,038	245,820
	9АЗ	250,592	-0,096	246,168	-0,048	246,095
ПР	7h; 8h; 9h	265,182	-	243,433	+0,054	243,520
НЕ	7h	260,032	-	242,776	+0,054	242,848
	8h	260,038	-	242,584	+0,056	242,671
	9h	250,038	-	242,374	+0,056	242,461
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	260,032	-0,064	243,430	-0,019	243,404
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	247,919	0,064	243,500	-0,026	-
К-И	7h; 8h; 9h	247,932	-0,064	243,533	-0,025	-
КНЕ-ПР	7h	260,032	-0,064	242,773	-0,019	242,747
	8h	260,038	-0,076	242,581	-0,022	242,551
	9h	260,038	-0,076	242,371	-0,022	242,341
КНЕ-НЕ	7h	259,362	-0,064	242,843	-0,025	221,148
	8h	259,188	-0,076	242,665	-0,030	220,968
	9h	258,978	-0,076	242,455	-0,030	220,758
КИ-НЕ	7h	259,380	-0,064	242,861	-0,025	221,148
	8h	259,209	-0,076	242,685	-0,030	220,968
	9h	258,999	-0,076	242,476	-0,030	220,758

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 260 \times 40$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр				Средний диаметр				Внутренний диаметр			
		Новый		Номинал		Новый		Номинал		Новый		Номинал	
		Прил. откл.	Номинал	Прил. откл.	Номинал	Прил. откл.	Номинал	Прил. откл.	Номинал	Прил. откл.	Номинал	Прил. откл.	Номинал
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	230,092	-0,076	231,923	-0,038	231,847	-	190,578	-	190,578	-	190,578	-
НЕ	7АЗ	241,027	-0,076	233,008	-0,038	232,950	190,578	190,578	-	190,578	-	190,578	-
	8АЗ	241,322	-0,096	233,298	-0,018	232,225	-	190,578	-	190,578	-	190,578	-
	9АЗ	241,737	-0,116	233,708	-0,058	233,619	-	190,578	-	190,578	-	190,578	-
ПР	7h; 8h; 9h	239,422	-	229,919	+0,035	230,024	-	199,967	-	199,967	-	199,967	+0,006
НЕ	7h	230,038	-	229,084	+0,036	229,171	-	221,051	-	221,051	-	221,051	+0,132
	8h	230,018	-	228,874	+0,036	228,961	-	220,841	-	220,841	-	220,841	+0,132
	9h	230,048	-	228,600	+0,080	228,708	-	220,560	-	220,560	-	220,560	+0,160
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	260,038	-0,076	229,915	-0,022	229,885	-	190,479	-	190,479	-	190,479	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	238,023	-0,076	230,000	-0,030	229,885	-	190,545	-	190,545	-	190,545	-
К—И	7h; 8h; 9h	238,052	-0,076	230,039	-0,033	229,885	-	190,545	-	190,545	-	190,545	-
КНЕ—ПР	7h	260,038	-0,076	229,081	-0,022	229,051	189,644	189,644	-	189,644	-	189,644	-
	8h	260,038	-0,076	228,871	-0,022	228,841	189,434	189,434	-	189,434	-	189,434	-
	9h	260,048	-0,096	228,597	-0,029	228,559	189,156	189,156	-	189,156	-	189,156	-
КНЕ—НЕ	7h	259,188	-0,076	229,165	-0,030	229,165	-	189,728	-	189,728	-	189,728	-
	8h	258,978	-0,076	228,955	-0,030	228,955	-	189,518	-	189,518	-	189,518	-
	9h	258,728	-0,096	228,699	-0,038	228,699	-	189,255	-	189,255	-	189,255	-
КИ—НЕ	7h	259,209	-0,076	229,185	-0,030	229,185	-	189,728	-	189,728	-	189,728	-
	8h	258,999	-0,076	228,976	-0,030	228,976	-	189,518	-	189,518	-	189,518	-
	9h	258,756	-0,096	228,727	-0,038	228,727	-	189,255	-	189,255	-	189,255	-

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 270 \times 12$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин. Номин.	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Прил. 0 к.к.	Номин.	Номин.		Износ-штамп.	Номин.	Номин.	Прил. откл.	
					Номин.	Прил. откл.					
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	270,078	-0,064	261,932	-0,032	261,898	249,174	He 6092ee	—	—	
HE	7AZ 8AZ 9AZ	265,058 265,257 265,477	-0,064 -0,076 -0,076	262,642 262,838 263,058	-0,032 -0,038 -0,038	262,593 262,780 263,000	249,174 249,174 249,174	He 6092ee	—	—	
ПР	7h; 8h; 9h	272,826	—	260,933	+0,054	261,020	251,973	He 6092ee	+0,054	—	
HE	7h 8h 9h	270,032 270,032 270,038	—	260,416 260,276 260,084	+0,054 +0,054 +0,066	260,488 260,348 260,171	257,989 257,849 257,651	He 6092ee	+0,108 +0,108 +0,132	—	
KПР—ПР	7h; 8h; 9h	270,072	-0,054	260,930	-0,019	260,904	249,091	—	—	—	
KПР—НЕ	7h; 8h; 9h	263,419	-0,054	261,000	-0,026	—	249,147	—	—	—	
K—И	7h; 8h; 9h	263,452	-0,054	261,033	-0,026	—	249,147	—	—	—	
KНЕ—ПР	7h 8h 9h	270,032 270,032 270,038	-0,064 -0,064 -0,076	260,413 260,273 260,081	-0,019 -0,019 -0,022	260,387 260,247 260,051	248,574 248,434 248,240	He 6092ee	—	—	
KНЕ—НЕ	7h 8h 9h	269,502 269,362 269,188	-0,064 -0,064 -0,076	260,483 260,343 260,165	-0,026 -0,026 -0,030	248,644 248,504 248,324	—	He 6092ee	—	—	
KИ—НЕ	7h 8h 9h	269,520 269,380 269,209	-0,064 -0,064 -0,076	260,501 260,361 260,186	-0,026 -0,026 -0,030	248,644 248,504 248,324	—	He 6092ee	—	—	

Таблица 178

Калибры рельбовые для рельса § 270×24

Размеры в мм

Номер калибра	Вид калибра	Поле допуска рельса	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Прел. откл.	Новый		Изменен.	Номин.
					Номин.	Прел. откл.		Прел. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	270,092	-0,076	253,353	-0,038	253,277	228,348	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	259,087 259,317 259,652	-0,076 -0,076 -0,096	254,268 254,498 254,828	-0,038 -0,038 -0,048	254,210 254,440 254,755	228,348 228,348 228,348	-
ПР	7h; 8h; 9h	275,652	-	251,933	+0,054	253,020	233,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	270,032 270,038 270,038	-	251,236 251,034 250,814	+0,054 +0,066 +0,066	251,308 251,121 250,901	246,409 246,201 245,981	+0,108 +0,132 +0,132
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	270,032	-0,064	251,930	-0,019	251,904	228,265	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	256,819	-0,064	252,000	-0,026	-	228,321	-
К-И	7h; 8h; 9h	256,852	-0,064	252,033	-0,026	-	228,321	-
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	270,032 270,038 270,038	-0,064 -0,076 -0,076	251,233 251,031 250,811	-0,019 -0,022 -0,022	251,207 251,001 250,781	227,568 227,354 227,144	-
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	269,322 269,138 268,918	-0,064 -0,076 -0,076	251,303 251,115 250,895	-0,026 -0,030 -0,030	-	227,638 227,448 227,228	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	269,340 269,159 268,939	-0,064 -0,076 -0,076	251,321 251,136 250,916	-0,026 -0,030 -0,030	-	227,638 227,448 227,228	-

Калибры резьбовые для резьбы S 270×40

Размеры в мм

База калибра	Поле допуска резьбы	Номинал.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			ГОСТ	ГОСТ	Номинал.		Износостойкость	Номинал.
					ГОСТ	ГОСТ		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	270,092	-0,076	241,923	-0,038	241,847	200,578	He 600е
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	251,027 251,322 251,737	-0,076 -0,093 -0,116	243,009 243,298 243,708	-0,018* -0,048 -0,058	242,950 243,222 243,619	200,578 200,578 200,578	He 600е
ПР	7h; 8h; 9h	279,422	—	239,919	+0,036	240,024	209,967	+0,063
НЕ	7h 8h 9h	270,038 270,038 270,048	—	239,084 238,874 238,600	+0,065 +0,056 -0,080	239,171 238,961 238,708	231,051 230,811 230,560	+0,132 +0,132 +0,190
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	270,018	-0,076	239,916	-0,022	239,886	200,479	—
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	248,023	-0,076	240,000	-0,030	—	200,545	—
К-И	7h; 8h; 9h	248,032	-0,076	240,039	-0,030	—	200,545	—
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	270,038 270,038 270,048	-0,076 -0,076 -0,096	239,081 238,871 238,597	-0,022 -0,022 -0,029	239,051 238,811 238,559	199,644 199,434 199,156	199,728 199,518 199,258
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	269,188 268,978 268,728	-0,076 -0,075 -0,096	239,165 238,955 238,609	-0,030 -0,030 -0,038	—	199,728 199,518 199,258	199,728 199,518 199,258
КИ-НЕ	7h 8h 9h	269,209 268,999 268,756	-0,076 -0,076 -0,096	239,186 238,976 238,727	-0,030 -0,030 -0,038	—	199,728 199,518 199,258	199,728 199,518 199,258

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 280 \times 12$

Размеры в мм

Номер- номера- калибра	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Прибл. откл.	Номин.	Прибл. откл.	Измен- енная	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	280,078	-0,064	271,962	-0,032	271,898	259,174	He 60г3е
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	275,058 275,257 275,477	-0,064 -0,076 -0,076	272,642 272,838 273,058	-0,032 -0,038 -0,038	272,593 272,780 273,000	259,174 259,174 259,174	-
ПР	7h; 8h; 9h	282,826	-	270,933	+0,054	271,020	261,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	280,032 280,032 280,038	-	270,416 270,276 270,084	+0,054 +0,054 +0,056	270,488 270,348 270,171	267,989 267,849 257,651	+0,108 +0,108 +0,132
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	280,032	-0,064	270,930	-0,019	270,904	259,091	He 60г3е
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	273,419	-0,064	271,000	-0,026	-	259,147	-
К-И	7h; 8h; 9h	273,452	-0,064	271,033	-0,026	-	259,147	-
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	280,032 280,032 280,038	-0,064 -0,064 -0,076	270,413 270,273 270,081	-0,019 -0,019 -0,022	270,387 270,247 270,051	258,574 258,424 258,240	-
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	279,502 279,362 279,188	-0,064 -0,064 -0,076	270,483 270,343 270,165	-0,026 -0,026 -0,030	-	258,644 258,504 258,324	-
КИ-НЕ	7h 8h 9h	279,520 279,380 279,209	-0,064 -0,064 -0,076	270,501 270,361 270,186	-0,026 -0,026 -0,030	-	258,644 258,504 258,324	-

Калибрь резьбовые для резьбы S 280×24

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Прел. откл.	Номин.	Прел. откл.	Износ-шершав.	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	280,092	—0,076	263,353	—0,038	263,277	238,348
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	269,087 269,317 269,652	—0,076 —0,076 —0,096	264,268 264,498 264,828	—0,038 —0,038 —0,048	264,210 264,440 264,755	238,348 238,348 238,348
ПР	7h; 8h; 9h	285,652	—	261,933	+0,054	262,020	243,973
НЕ	7h 8h 9h	280,032 280,038 280,038	—	261,236 261,034 260,814	+0,054 +0,066 +0,066	261,308 261,121 260,901	256,409 256,201 255,981
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	280,032	—0,064	261,930	—0,019	261,904	238,255
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	266,819	—0,064	262,000	—0,026	—	238,321
К—И	7h; 8h; 9h	266,852	—0,064	262,033	—0,026	—	238,321
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	280,032 280,038 280,038	—0,064 —0,076 —0,076	261,233 261,031 260,811	—0,019 —0,022 —0,022	261,207 261,001 260,781	237,568 237,364 237,144
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	279,322 279,138 278,918	—0,064 —0,076 —0,076	261,303 261,115 260,895	—0,026 —0,030 —0,030	—	237,638 237,448 237,228
КИ—НЕ	7h 8h 9h	279,340 279,159 278,939	—0,064 —0,076 —0,076	261,321 261,136 260,916	—0,026 —0,030 —0,030	—	237,638 237,448 237,228

Таблица 182

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 280 \times 40$

размеры в мм

Вид калибра	Поле резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внешний диаметр	Прех. откл.		
			Норма		Измен.				
			Пред. откл.	Номин.					
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	280,092	-0,076	251,923	-0,038	251,847	210,578		
НЕ	7АЗ	261,027	-0,076	253,008	-0,038	252,950	210,578		
	8АЗ	261,322	-0,096	253,298	-0,048	253,225	210,578		
	9АЗ	261,737	-0,116	253,708	-0,058	253,619	210,578		
ПР	7h; 8h; 9h	289,422	-	249,919	+0,066	250,024	219,967		
НЕ	7h	280,038	-	249,084	+0,056	249,171	241,051		
	8h	280,038	-	248,874	+0,056	248,961	240,841		
	9h	280,048	-	248,600	+0,060	248,708	240,560		
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	280,038	-0,076	249,916	-0,022	249,886	210,479		
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	258,023	-0,076	250,000	-0,030	-	210,545		
КИ	7h; 8h; 9h	258,052	-0,076	250,039	-0,030	-	210,545		
КНЕ—ПР	7h	280,038	-0,076	249,081	-0,022	249,051	209,644		
	8h	280,038	-0,076	248,871	-0,022	248,841	209,834		
	9h	280,048	-0,095	248,597	-0,029	248,559	209,156		
КНЕ—НЕ	7h	279,188	-0,076	249,165	-0,030	-	209,728		
	8h	278,978	-0,076	248,955	-0,030	-	209,518		
	9h	278,728	-0,096	248,699	-0,058	-	209,258		
КИ—НЕ	7h	279,209	-0,076	249,186	-0,030	-	209,728		
	8h	278,999	-0,076	248,976	-0,030	-	209,518		
	9h	278,756	-0,096	248,727	-0,038	-	209,258		

Калибры резьбонные для рельсов S 296x12

размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр		Внутренний диаметр		Пог. фт. на 1 м	
			Нижний	Нижний	Нижний	Нижний		
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	290,078	-0,024	281,932	-0,032	281,898	269,174	He 600ee
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	285,058 285,257 285,477	-0,064 -0,076 -0,076	282,542 282,838 283,058	-0,032 0,038 -0,038	282,593 282,780 283,000	270,174 269,174 269,174	—
ПР	7h, 8h, 9h	292,826	—	280,933	+0,034	281,020	271,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	290,032 290,032 290,038	—	280,416 280,276 280,081	+0,054 0,054 0,066	280,488 280,348 280,171	277,989 277,849 277,651	+0,108 +0,108 +0,132
КПР-ПР	7h, 8h, 9h	290,032	-0,064	280,930	-0,019	280,904	289,091	—
КПР-НЕ	7h, 8h, 9h	283,419	-0,064	281,000	-0,026	—	239,147	—
К-И	7h, 8h, 9h	283,452	-0,064	281,033	-0,026	—	239,147	—
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	290,032 290,032 290,038	-0,064 -0,064 -0,076	280,413 280,273 280,081	-0,019 -0,019 0,022	280,387 280,247 280,051	268,574 268,434 258,210	—
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	289,502 289,392 289,188	-0,064 -0,064 -0,076	280,483 280,343 280,155	-0,026 -0,026 -0,030	—	268,644 268,504 268,324	—
КИ-НЕ	7h 8h 9h	289,520 289,390 289,209	-0,054 -0,054 -0,076	280,501 280,361 280,185	-0,023 -0,023 -0,030	—	268,644 268,504 268,324	—

Таблица 184

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 290 \times 24$

Размеры в мм

БИЛ калибра	Поле запуска резьбы	Изготавливаемый диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
		Номин.	Гран. откл.	Номин.		Изго- тавленный	Номин.
				Приз. откл.	Номин.		
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	290,092	-0,076	273,353	-0,038	273,277	248,348
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	279,087 279,317 279,652	-0,076 -0,076 -0,093	274,268 274,498 274,828	-0,038 -0,038 -0,048	274,210 274,440 274,755	248,348 248,348 248,348
ПР	7h; 8h; 9h	295,652	—	271,933	+0,054	272,020	253,973
НЕ	7h 8h 9h	290,032 290,038 290,038	—	271,235 271,034 270,814	+0,054 +0,066 +0,056	271,308 271,121 270,901	296,409 266,201 265,981
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	290,032	-0,064	271,930	-0,019	271,904	248,265
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	276,819	-0,064	272,009	-0,026	—	248,321
К—И	7h; 8h; 9h	276,852	-0,064	272,033	-0,025	—	248,321
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	290,032 290,038 290,038	-0,064 -0,076 -0,076	271,233 271,031 270,811	-0,019 -0,022 -0,022	271,207 271,001 270,781	247,568 247,364 247,144
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	289,322 289,138 288,918	-0,064 -0,076 -0,076	271,303 271,115 270,895	-0,026 -0,030 -0,030	—	247,538 247,448 247,228
КИ—НЕ	7h 8h 9h	289,340 289,159 288,939	-0,064 -0,076 -0,076	271,321 271,135 270,916	-0,026 -0,030 -0,030	—	247,538 247,448 247,228

Таблица 185

Калибры резьбовые для резьбы $S 290 \times 44$
Размеры в мм

Вид калибра	Номе- ропуска режки	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номи- наль- ный	Пред- откл.	Номи- наль- ный	Пред- откл.	Номи- наль- ный	Пред- откл.
ПР	7АЗ, 8АЗ; 9АЗ	290,092	0,076	259,023	-0,038	258,947	213,636
НЕ	7АЗ	268,987	-0,076	260,168	0,038	260,110	213,636
	8АЗ	269,322	-0,096	260,498	-0,048	260,425	213,636
	9АЗ	239,737	-0,116	260,908	-0,058	260,819	213,636
ПР	7h, 8h; 9h	300,364	-	256,919	+0,056	257,024	223,967
НЕ	7h	290,038	-	255,034	+0,056	256,121	247,201
	8h	290,038	-	255,814	+0,056	255,901	246,981
	9h	290,048	-	255,520	+0,050	255,628	246,680
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	290,038	0,076	256,916	-0,022	256,886	213,537
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	265,823	-0,076	257,000	-0,030	-	213,603
КИ	7h; 8h; 9h	265,862	-0,076	257,039	-0,030	-	213,603
КНЕ—ПР	7h	290,038	-0,076	256,031	-0,022	256,001	212,652
	8h	290,038	-0,076	255,811	-0,022	255,781	212,432
	9h	290,018	-0,096	255,517	-0,029	255,479	212,134
КНЕ—НЕ	7h	289,138	-0,076	256,115	-0,030	-	212,736
	8h	288,918	-0,076	255,895	-0,030	-	212,516
	9h	288,618	-0,096	255,619	-0,038	-	212,236
КИ—НЕ	7h	289,159	-0,076	256,136	-0,030	-	212,736
	8h	288,939	-0,076	255,916	-0,030	-	212,516
	9h	288,676	-0,096	255,647	-0,038	-	212,236

Таблица 186

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 300 \times 12$
размеры в мм

Номер записи	Вид измере- ния	Поле допуска разреза	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номи- наль-	Пред. откл.	Номи- наль-		Номи- наль-	Пред. откл.
					Номи- наль-	Пред. откл.		
КИ-НЕ	ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	300,078	-0,064	291,962	-0,032	291,898	279,174
НЕ		7AZ 8AZ 9AZ	295,058 295,257 295,477	-0,064 -0,076 -0,076	292,642 292,838 293,058	-0,032 -0,038 -0,038	292,593 292,780 293,000	279,174 279,174 279,174
ПР	НЕ	7h; 8h; 9h	302,326	-	290,933	+0,054	291,020	281,973
КИП-ПР		7h 8h 9h	300,032 300,032 300,038	-	290,416 290,276 290,084	+0,054 +0,054 +0,056	290,488 290,348 290,171	287,989 287,849 287,651
КИП-НЕ		7h; 8h; 9h	300,032	-0,064	290,930	-0,019	290,904	279,091
К-И		7h; 8h; 9h	293,419	-0,064	291,000	-0,026	-	279,147
КНЕ-ПР		7h 8h 9h	293,452	-0,064	291,033	-0,026	-	279,147
КНЕ-НЕ		7h 8h 9h	300,032 300,032 300,038	-0,064 -0,064 -0,076	290,413 290,273 290,081	-0,019 -0,019 -0,022	290,387 290,247 290,051	278,574 278,434 278,240
КИ-НЕ		7h 8h 9h	299,502 299,362 299,188	-0,064 -0,064 -0,076	290,483 290,343 290,165	-0,026 -0,026 -0,030	-	278,644 278,504 278,324
КИ-НЕ		7h 8h 9h	299,520 299,360 299,209	-0,064 -0,064 -0,076	290,501 290,361 290,186	-0,026 -0,026 -0,030	-	278,644 278,504 278,324

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 300 \times 24$

Размеры в мм

Номер калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Нагружение диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Проверка откл.	Номин.	Новый		Изменен.	Номин.
					Проверка откл.	Номин.		
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	300,092	-0,076	283,353	-0,038	283,277	258,348	He 600gr
НЕ	7AZ	289,087	-0,076	281,238	-0,038	281,210	258,348	-
	8AZ	289,317	-0,076	284,498	-0,038	281,440	258,348	-
	9AZ	289,652	-0,095	284,828	-0,018	281,755	258,348	-
ПР	7h; 8h; 9h	305,052	-	281,933	+0,054	282,020	263,973	+0,054
НЕ	7h	300,032	-	281,235	+0,054	281,308	276,409	+0,108
	8h	300,038	-	281,034	+0,056	281,121	276,201	+0,132
	9h	300,038	-	280,814	+0,036	280,901	275,981	+0,132
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	300,032	-0,034	281,930	-0,019	281,904	258,235	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	285,819	-0,054	282,000	-0,026	-	258,321	-
К-И	7h; 8h; 9h	286,872	-0,054	282,033	-0,026	-	258,321	-
КНЕ-ПР	7h	300,032	-0,034	281,233	-0,019	281,207	257,558	-
	8h	300,038	-0,076	281,031	-0,022	281,001	257,364	-
	9h	300,038	-0,076	280,811	-0,023	280,781	257,144	-
КНЕ-НЕ	7h	299,322	-0,064	281,303	-0,026	-	257,448	-
	8h	299,138	-0,076	281,115	-0,030	-	257,228	-
	9h	298,918	-0,076	280,895	-0,030	-	-	-
КИ-НЕ	7h	299,340	-0,064	281,321	-0,026	-	257,638	-
	8h	299,159	-0,076	281,136	-0,030	-	257,448	-
	9h	298,939	-0,076	280,916	-0,030	-	257,228	-

Размеры в мм

Калибры резьбовые для резьбы $\text{S} 300 \times 40$

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Ном. ном.	П. с. с. откл.	Ном. ном.	П. с. с. откл.	Ном. ном.	П. с. с. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	300,092	-0,076	271,923	-0,038	271,847	230,578
НЕ	7АЗ	281,027	-0,076	273,008	-0,038	272,950	230,578
	8АЗ	281,322	-0,096	273,298	-0,048	273,225	230,578
	9АЗ	281,737	-0,116	273,708	-0,058	273,619	230,578
ПР	7h; 8h; 9h	300,422	-	239,919	+0,066	270,024	239,957
НЕ	7h	300,038	-	269,084	+0,055	279,171	261,051
	8h	300,038	-	268,874	-0,055	268,961	260,841
	9h	300,048	-	168,600	+0,080	268,708	260,560
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	300,038	-0,076	279,916	-0,022	269,883	230,479
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	278,023	-0,076	270,000	-0,030	-	230,545
КИ	7h; 8h; 9h	278,032	-0,076	270,039	-0,030	-	230,545
КНЕ—ПР	7h	300,038	-0,076	259,081	-0,022	269,051	229,644
	8h	300,038	-0,076	218,871	-0,022	268,811	229,434
	9h	300,048	-0,096	218,597	-0,029	268,559	229,156
КНЕ—НЕ	7h	299,188	-0,076	269,165	-0,030	-	229,728
	8h	298,978	-0,076	268,955	-0,030	-	229,518
	9h	298,728	-0,096	268,699	-0,038	-	229,258
КИ—НЕ	7h	299,209	-0,076	269,185	-0,030	-	229,728
	8h	298,999	-0,076	268,976	-0,030	-	229,518
	9h	298,755	-0,096	268,727	-0,038	-	229,258

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 300 \times 44$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин. наружн.	Номин. внутренн.	Средний диаметр			Внешний диаметр	
				Номин.	Прил. откл.	Номинал		Номин. наружн.
						Износост.	Прил. откл.	
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	300,092	-0,076	269,023	-0,038	268,947	223,636	-
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	278,987 279,322 279,737	-0,076 -0,095 -0,116	270,168 270,498 270,908	-0,038 -0,048 -0,058	270,110 270,425 270,819	223,636 223,636 223,636	-
ПР	7h; 8h; 9h	310,364	-	266,919	+0,066	257,024	233,967	+0,066
НЕ	7h 8h 9h	300,036 300,038 300,048	-	266,034 265,814 265,520	+0,065 +0,056 +0,080	256,121 255,901 255,628	257,201 256,981 256,680	+0,132 +0,132 +0,160
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	300,038	-0,076	266,916	-0,022	256,886	223,537	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	275,823	-0,076	267,000	-0,030	-	223,603	-
К—И	7h; 8h; 9h	275,832	-0,076	267,039	-0,030	-	223,603	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	300,038 300,038 300,048	-0,076 -0,076 -0,096	266,031 265,811 265,517	-0,022 -0,022 -0,029	266,001 265,781 265,479	222,652 222,432 222,134	-
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	299,138 298,918 298,648	-0,076 -0,076 -0,096	266,115 265,895 265,619	-0,030 -0,030 -0,038	-	222,736 222,516 222,236	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	299,159 298,939 298,676	-0,076 -0,076 -0,096	266,136 265,916 265,647	-0,030 -0,030 -0,038	-	222,736 222,516 222,236	-

Laemmli 190

Калибрь резьбовые для резьбы S 320×12

Passepartout

Вид кальбра Hannover series	Поле допуска разъема	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	През. откл.	Номэк		Износив- ший	Номин.
				Номин.	През. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	320,078	-0,054	311,962	-0,032	311,898	299,174
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	315,058 315,257 315,477	-0,054 -0,076 -0,076	312,642 312,838 313,058	-0,032 -0,038 -0,038	312,593 312,780 313,000	299,174 299,174 299,174
ПР	7h; 8h; 9h	322,826	—	310,933	+0,054	311,020	301,973
НЕ	7h 8h 9h	320,032 320,032 320,038	—	310,416 310,276 310,084	+0,054 +0,054 +0,056	310,488 310,348 310,171	307,989 307,849 307,651
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	320,032	-0,064	310,930	-0,019	310,904	299,091
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	313,419	-0,064	311,000	-0,026	—	299,147
К—И	7h; 8h; 9h	313,452	-0,064	311,033	-0,026	—	299,147
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	320,032 320,032 320,038	-0,064 -0,054 -0,076	310,413 310,273 310,081	-0,019 -0,019 -0,022	310,387 310,247 310,051	298,574 298,434 298,240
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	319,502 319,362 319,188	-0,064 -0,064 -0,076	310,483 310,343 310,165	-0,026 -0,026 -0,030	—	298,644 298,504 298,324
КИ—НЕ	7h 8h 9h	319,520 319,380 319,209	-0,064 -0,064 -0,076	310,501 310,361 310,186	-0,026 -0,026 -0,030	—	298,644 298,504 298,324

Таблица 191

Калибра резьбовые для резьбы С 320Х44

Размеры в мм

Вид калибра	Позиция допуска резьбы	Размеры в мм				Внешний диаметр	
		Наружный диаметр	Средний диаметр	Номин.	Износ-шершавый		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	320,092	289,023	-0,038	288,947	243,636	He 60rcr
НЕ	7АЗ	298,987	290,168	-0,038	290,110	243,636	—
	8АЗ	299,322	290,498	-0,048	290,425	243,636	—
	9АЗ	299,737	290,908	-0,038	290,819	243,636	—
ПР	7h; 8h; 9h	330,364	286,919	+0,066	287,024	253,967	+0,066
НЕ	7h	320,038	286,034	+0,066	286,121	277,201	+0,132
	8h	320,038	285,814	+0,065	285,901	276,981	+0,132
	9h	320,048	285,520	+0,060	285,628	276,680	+0,160
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	320,038	285,916	-0,022	285,886	243,537	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	295,823	287,000	-0,030	—	243,603	—
К—И	7h; 8h; 9h	295,852	287,039	-0,030	—	243,603	—
КНЕ—ПР	7h	320,038	285,031	-0,022	285,001	242,652	—
	8h	320,038	285,811	-0,022	285,781	242,432	—
	9h	320,048	285,517	-0,029	285,479	242,134	—
КНЕ—НЕ	7h	319,138	285,115	-0,030	—	242,736	—
	8h	318,918	285,893	-0,030	—	242,516	—
	9h	318,648	285,619	-0,038	—	242,236	—
КИ—НЕ	7h	319,159	285,136	-0,030	—	242,736	—
	8h	318,939	285,916	-0,030	—	242,516	—
	9h	318,675	285,647	-0,038	—	242,236	—

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 320 \times 48$

Размеры в мм

Номер калибра Name kaliobra	Вид калибра Type kaliobra	Поле допуска резьбы Field dopuska rezby	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр	
			Номин. Nomina.	Прил. откл. Pril. otkl.	Номин. Nomina.	Прил. откл. Pril. otkl.	Номин. Nomina.	Прил. откл. Pril. otkl.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	320,112	-0,096	286,148	-0,048	285,052	236,694	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	296,982 297,332 297,747	-0,096 -0,096 -0,116	287,358 287,708 288,118	-0,048 -0,048 -0,058	287,285 287,635 288,029	236,694 236,694 236,694	—
ПР	7h; 8h; 9h	331,305	—	283,919	+0,056	284,024	247,967	+0,065
НЕ	7h 8h 9h	320,038 320,038 320,048	—	282,984 282,754 282,420	+0,056 +0,056 +0,060	283,071 282,811 282,528	273,351 273,121 272,780	+0,132 +0,132 +0,160
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	320,038	-0,076	283,916	-0,022	283,886	236,595	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	293,623	-0,076	284,000	-0,030	—	236,661	—
К—И	7h; 8h; 9h	293,662	-0,076	294,039	-0,030	—	236,661	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	320,038 320,038 320,048	-0,076 -0,076 -0,096	282,981 282,751 282,417	-0,022 -0,022 -0,029	282,951 282,721 282,379	235,660 235,430 235,092	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	319,068 318,858 318,548	-0,076 -0,076 -0,096	283,065 282,835 282,519	-0,030 -0,030 -0,038	—	235,744 235,514 235,194	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	319,109 318,879 318,576	-0,076 -0,076 -0,096	283,086 282,856 282,547	-0,030 -0,030 -0,038	—	235,744 235,514 235,194	—

Таблица 193

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 340 \times 12$

Размеры в мм

Номер калибра Hähnke- ro Hähnke- ro	Вид калибра Kalißgr.- modell	Поле допуска резьбы Kalißgr.- modell	Наружный диаметр Nominal. Nominal.	Средний диаметр		Внутренний диаметр Nominal. Nominal.	Пре- имущ. Heilige		
				Номинал					
				Номинал. Nominal.	Прибл. откл. Nominal.				
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	340,078	-0,064	331,962	-0,032	331,898	319,174		
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	335,058 335,257 335,477	-0,064 -0,076 -0,076	332,642 332,838 333,058	-0,032 -0,038 -0,038	332,593 332,780 333,000	319,174 319,174 319,174		
ПР	7h; 8h; 9h	342,826	-	330,933	-0,034	331,020	321,973		
НЕ	7h 8h 9h	340,032 340,032 340,038	-	330,416 330,276 330,084	+0,054 +0,054 +0,065	330,488 330,348 330,171	327,989 327,849 327,651		
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	340,032	-0,064	330,930	-0,019	330,904	319,091		
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	333,419	-0,034	331,000	-0,026	-	319,147		
К-И	7h; 8h; 9h	333,452	-0,064	331,033	-0,023	-	319,147		
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	340,032 340,032 340,038	-0,064 -0,064 -0,076	330,413 330,273 330,081	-0,019 -0,019 -0,022	330,387 330,247 330,051	318,574 318,434 318,240		
КНЕ-НЕ	8h 9h	339,502 339,362	-0,064 -0,064	330,483 330,343	-0,026 -0,025	318,044 318,504	-		
КИ-НЕ	7h 8h 9h	339,520 339,389 339,209	-0,064 -0,064 -0,076	330,501 330,361 330,186	-0,026 -0,026 -0,030	318,644 318,504 318,324	-		

Таблица 194

Калибры резьбовые для резьбы S 340×44

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ: 8АЗ; 9АЗ	340,092	-0,076	309,023	-0,038	268,947	268,636
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	318,987 319,322 319,737	-0,076 -0,095 -0,116	310,168 310,498 310,908	-0,038 -0,048 -0,058	268,636 268,636 268,636	268,636
ПР	7h; 8h; 9h	350,364	-	306,919	+0,066	273,967	+0,066
НЕ	7h 8h 9h	340,038 340,038 340,048	-	306,034 305,814 305,520	+0,066 +0,066 +0,080	297,201 296,981 296,680	+0,132 +0,132 +0,160
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	340,038	-0,076	306,916	-0,022	266,886	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	315,823	-0,076	307,000	-0,030	-	-
К—И	7h; 8h; 9h	315,862	-0,076	307,039	-0,030	-	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	340,038 340,038 340,048	-0,076 -0,076 -0,096	306,031 305,811 305,517	-0,022 -0,022 -0,029	266,001 265,781 265,479	-
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	339,138 338,918 338,648	-0,076 -0,076 -0,095	306,115 305,895 305,619	-0,030 -0,030 -0,038	262,652 262,432 262,134	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	339,159 338,939 338,676	-0,076 -0,076 -0,095	306,136 305,916 305,647	-0,030 -0,030 -0,038	262,736 262,516 262,236	-

Таблица 195

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 360 \times 12$

Размеры в мм

Номер стандарт ГОСТа	Вид калибра	Пози- ция погонки резьбы	Номи- нальный диаметр	Средний диаметр		Внешний диаметр	
				Пред- стяж. откл.	Номи- нальный диаметр	Номи- нальный диаметр	Номи- нальный диаметр
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	360,078	-0,064	351,932	-0,032	351,898	339,174
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	355,098 355,307 355,537	-0,064 -0,076 -0,076	352,682 352,888 353,118	-0,032 -0,038 -0,058	352,633 352,830 353,060	339,174 339,174 339,174
ПР	7h; 8h; 9h	362,826	-	350,933	+0,054	351,020	341,973
НЕ	7h 8h 9h	360,032 360,032 360,038	-	350,386 350,236 350,034	+0,054 +0,054 +0,056	350,458 350,308 350,121	347,959 347,809 347,601
КПР—ПР КПР—НЕ	7h; 8h; 9h 7h; 8h; 9h	360,032 353,419	-0,064 -0,064	350,930 351,000	-0,019 -0,026	350,904 —	339,091 339,147
КИ	7h; 8h; 9h	353,452	-0,064	351,033	-0,026	—	339,147
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	360,032 360,032 360,038	-0,064 -0,064 -0,076	350,383 350,233 350,031	-0,019 -0,019 -0,022	350,357 350,207 350,001	338,544 338,394 338,190
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	359,472 359,322 359,138	-0,054 -0,054 -0,076	350,453 350,303 350,115	-0,026 -0,026 -0,030	338,614 338,464 338,274	338,614 338,464 338,274
КИ—НЕ	7h 8h 9h	359,490 359,340 359,159	-0,064 -0,064 -0,076	350,471 350,321 350,136	-0,026 -0,026 -0,030	338,614 338,464 338,274	338,614 338,464 338,274

Таблица 196

Калибрь резьбовые для резьбы S 360×48

Размеры в мм

Номер калибра	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	360,112	-0,096	326,148	-0,048	325,052	276,694	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	337,052 337,432 337,867	-0,096 -0,096 -0,116	327,428 327,808 328,238	-0,048 -0,058	327,355 327,735 328,149	276,694 276,694 276,694	—
ПР	7h; 8h; 9h	371,306	—	323,919	+0,056	324,024	287,967	+0,066
НЕ	7h 8h 9h	360,038 360,048 360,048	—	322,934 322,670 322,320	+0,056 +0,080 +0,080	323,021 322,778 322,426	313,301 313,030 312,680	+0,132 +0,160 +0,160
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	360,038	-0,076	323,916	-0,022	323,885	276,595	—
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	333,623	-0,076	324,000	-0,030	—	276,661	—
К-И	7h; 8h; 9h	333,662	-0,076	324,039	-0,030	—	276,661	—
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	360,038 360,048 360,048	-0,076 -0,096 -0,096	322,931 322,667 322,317	-0,022 -0,029 -0,029	322,901 322,629 322,279	275,610 275,342 274,992	—
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	359,038 358,798 358,448	-0,076 -0,096 -0,096	323,015 322,769 322,419	-0,030 -0,038 -0,038	—	275,694 275,444 275,094	—
КИ-НЕ	7h 8h 9h	359,059 358,826 358,476	-0,076 -0,096 -0,096	323,036 322,797 322,447	-0,030 -0,038 -0,038	—	275,694 275,444 275,094	—

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 380 \times 12$

Размеры в мм

База калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Пред. откл.	Номин.	Номин.		Номин.	Пред. откл.
					Номин.	Пред. откл.		
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	380,078	-0,064	371,932	-0,032	371,898	359,174	-
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	375,098 375,307 375,537	-0,064 -0,076 -0,076	372,682 372,888 373,118	-0,032 -0,038 -0,038	372,633 372,830 373,060	359,174 359,174 359,174	-
ПР	7h; 8h; 9h	382,826	-	370,933	+0,054	371,020	361,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	380,032 380,032 380,038	-	370,985 370,236 370,034	+0,054 +0,054 +0,066	370,458 370,308 370,121	367,959 367,809 367,601	+0,108 +0,108 +0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	380,032	-0,064	370,930	-0,019	370,904	359,091	-
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	373,419	-0,064	371,000	-0,022	-	359,147	-
К—И	7h; 8h; 9h	373,452	-0,064	371,033	-0,026	-	359,147	-
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	380,030 380,032 380,038	-0,064 -0,064 -0,076	370,383 370,233 370,034	-0,019 -0,019 -0,022	370,357 370,207 370,001	358,544 358,394 358,190	-
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	379,472 379,322 379,138	-0,064 -0,064 -0,070	370,453 370,303 370,115	-0,026 -0,026 -0,030	-	358,614 358,464 358,274	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	379,490 379,340 379,159	-0,064 -0,064 -0,076	370,471 370,321 370,136	-0,026 -0,026 -0,030	-	358,614 358,464 358,274	-

Калибры резьбовые для резьбы S 380×48

Размеры в мм

Вид калибра Härnneso Härnneso	План попуска разбоя Kartspur- abstand	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Прел. стка,	Номин.	Прел. стка,	Изго- венный	Номин.
ПР	7АЗ: 8АЗ: 9АЗ	380,112	-0,096	346,148	-0,048	345,052	296,694
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	357,052 357,432 357,857	-0,096 -0,096 -0,116	347,428 347,808 348,238	-0,048 -0,048 -0,058	347,355 347,735 348,149	296,694 296,694 296,694
ПР	7h: 8h: 9h	391,306	-	343,919	+0,036	344,024	307,957
НЕ	7h 8h 9h	380,038 380,048 380,048	-	342,934 342,670 342,320	+0,066 +0,080 +0,080	343,021 342,778 342,428	333,301 333,030 332,680
КПР—ПР	7h: 8h: 9h	380,038	-0,076	343,916	-0,022	343,886	296,595
КПР—НЕ	7h: 8h: 9h	353,623	-0,076	344,000	-0,030	-	296,661
К—И	7h: 8h: 9h	353,692	-0,076	344,039	-0,030	-	295,661
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	380,038 380,018 380,018	-0,076 -0,096 -0,096	342,931 342,667 342,317	-0,022 -0,029 -0,029	342,901 342,629 342,279	295,610 295,342 294,992
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	379,038 378,798 378,448	-0,076 -0,096 -0,096	343,015 342,769 342,419	-0,030 -0,038 -0,038	-	295,694 295,444 295,094
КИ—НЕ	7h 8h 9h	379,059 378,826 378,476	-0,076 -0,096 -0,096	343,036 342,797 342,447	-0,030 -0,038 -0,038	-	295,694 295,444 295,094

Таблица 199

Калибр резьбовые для резьбы $S\ 400 \times 12$

Размеры в мм

Вид калибра	Позиция резьбы	Номин.	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
				Пред. откл.	Номин.	Номин.		Износ-тенный	Номин.
						Номин.	Пред. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	400,078	—0,054	391,962	—0,032	391,898	379,174	379,174	—
НЕ	7АЗ	395,098	—0,064	392,682	—0,032	392,633	379,174	379,174	—
	8АЗ	395,307	—0,076	392,888	—0,038	392,830	379,174	379,174	—
	9АЗ	395,537	—0,076	393,118	—0,038	393,060	379,174	379,174	—
ПР	7h; 8h; 9h	402,826	—	390,933	+0,054	391,020	381,973	381,973	+0,054
НЕ	7h	400,032	—	390,387	+0,054	390,458	387,959	387,959	+0,108
	8h	400,032	—	390,235	+0,054	390,308	387,809	387,809	+0,108
	9h	400,038	—	390,034	+0,066	390,121	387,601	387,601	+0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	400,032	—0,054	390,930	—0,019	390,904	379,091	379,091	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	393,419	—0,064	391,000	—0,026	—	379,147	379,147	—
К—И	7h; 8h; 9h	393,452	—0,064	391,033	—0,025	—	379,147	379,147	—
КНЕ—ПР	7h	400,032	—0,064	390,383	—0,019	390,357	378,544	378,544	—
	8h	400,032	—0,064	390,233	—0,019	390,207	378,394	378,394	—
	9h	400,038	—0,076	390,031	—0,022	390,001	378,190	378,190	—
КНЕ—НЕ	7h	399,472	—0,064	390,453	—0,026	390,453	378,614	378,614	—
	8h	399,322	—0,064	390,303	—0,025	390,303	378,464	378,464	—
	9h	399,138	—0,076	390,115	—0,030	390,115	378,274	378,274	—
КИ—НЕ	7h	399,490	—0,064	390,471	—0,026	390,471	378,614	378,614	—
	8h	399,340	—0,064	390,321	—0,026	390,321	378,464	378,464	—
	9h	399,159	—0,076	390,136	—0,030	390,136	378,274	378,274	—

Таблица 200

Калибры резьбовые для резьбы S 400×48

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номен.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Гран. откл.	Ном.к.	Ном.к.	Гран. откл.	Номен.	Гран. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	400,112	-0,096	360,148	-0,048	366,052	316,694	—
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	377,052 377,432 377,857	-0,096 -0,096 -0,116	357,428 357,808 363,238	-0,048 -0,048 -0,058	357,355 357,735 358,149	316,694 316,694 316,694	—
ПР	7h; 8h; 9h	411,306	—	363,919	+0,066	364,024	327,967	+0,066
НЕ	7h 8h 9h	400,036 400,048 400,048	—	362,934 362,670 362,320	+0,066 +0,080 +0,080	363,021 362,778 362,428	353,301 353,030 352,680	+0,132 +0,160 +0,160
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	400,038	-0,076	363,916	-0,022	363,886	316,595	—
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	373,623	-0,076	364,000	-0,030	—	316,661	—
К-И	7h; 8h; 9h	373,662	-0,076	374,039	-0,030	—	316,661	—
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	400,038 400,048 400,048	-0,076 -0,095 -0,095	362,931 362,667 362,317	-0,022 -0,029 -0,029	362,901 362,629 362,279	315,610 315,342 314,992	—
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	399,038 398,798 398,448	-0,076 -0,095 -0,095	363,015 352,769 352,419	-0,030 -0,038 -0,038	362,901 362,629 362,279	315,694 315,444 315,094	—
КИ-НЕ	7h 8h 9h	399,059 398,826 398,476	-0,076 -0,096 -0,095	363,036 362,797 362,447	-0,030 -0,038 -0,038	362,901 362,629 362,279	315,694 315,444 315,094	—

Таблица 201

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 420 \times 16$

Размеры в мм

База калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр	Средний диаметр			Внутренний диаметр	Пре- откл.
			Номин.	Номин. Помин.	Номин. Прел. откл.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	420,092	-0,076	409,103	-0,038	409,027	392,232
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	413,137 413,347 413,622	-0,076 -0,076 -0,095	410,128 410,398	-0,038 -0,038 -0,048	409,860 410,070 410,325	392,232 392,232 392,232
ПР	7h; 8h; 9h	423,768	—	407,933	+0,054	408,020	395,973
НЕ	7h 8h 9h	420,032 420,032 420,038	—	407,316 407,116 406,934	+0,054 +0,054 +0,066	407,388 407,218 407,021	404,089 403,919 403,701
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	420,032	-0,064	407,930	-0,019	407,904	392,149
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	411,219	-0,064	408,000	-0,026	—	392,205
К—И	7h; 8h; 9h	411,252	-0,064	408,033	-0,026	—	392,205
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	420,032 420,032 420,038	-0,064 -0,064 -0,076	407,313 407,143 406,931	-0,019 -0,019 -0,022	407,287 407,117 406,901	391,532 391,362 391,148
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	419,402 419,232 419,038	-0,064 -0,064 -0,076	407,383 407,213 407,015	-0,026 -0,026 -0,030	391,602 391,432 391,232	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	419,420 419,250 419,059	-0,064 -0,064 -0,076	407,401 407,231 407,036	-0,026 -0,026 -0,030	391,602 391,432 391,232	—

Калибры резьбовые для резьбы С 420×18

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номинал	Средний диаметр				Внешний диаметр	
			Наружный диаметр		Номинал	Предел откл.		
			Пред. откл.	Номинал				
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	420,092	-0,076	407,663	-0,038	407,587	388,750	
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	412,147 412,367 412,662	-0,076 -0,076 -0,096	408,528 408,748 409,038	-0,038 -0,038 -0,048	408,470 408,690 408,965	388,760 388,760 388,760	
ПР	7h; 8h; 9h	424,240	-	406,433	+0,054	406,520	392,973	
НЕ	7h 8h 9h	420,032 420,038 420,038	-	405,776 405,584 405,374	+0,054 +0,036 +0,036	405,818 405,671 405,461	402,149 401,951 401,741	
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	420,032	-0,064	406,430	-0,019	406,404	388,677	
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	410,119	-0,064	406,500	-0,026	-	388,733	
К-И	7h; 8h; 9h	410,152	-0,064	406,533	-0,026	-	388,733	
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	420,032 420,038 420,038	-0,064 -0,076 -0,076	405,773 405,581 405,371	-0,019 -0,022 -0,022	405,747 405,551 405,341	388,020 387,826 387,616	
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	419,332 419,188 418,918	-0,064 -0,076 -0,076	405,843 405,665 405,455	-0,026 -0,030 -0,030	-	388,090 387,910 387,700	
КИ-НЕ	7h 8h 9h	419,380 419,209 418,999	-0,064 -0,076 -0,076	405,81 405,686 405,476	-0,026 -0,030 -0,030	-	388,090 387,910 387,700	

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 440 \times 18$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	440,092	-0,076	427,663	-0,038	427,587	408,760
НЕ	7АЗ	432,147	-0,076	428,528	-0,038	428,470	408,760
	8АЗ	432,367	-0,076	428,748	-0,038	428,690	408,760
	9АЗ	432,662	-0,096	429,038	-0,048	428,985	408,760
ПР	7h; 8h; 9h	444,240	—	426,433	+0,054	426,520	412,973
НЕ	7h	440,032	—	425,776	+0,054	425,848	422,149
	8h	440,038	—	425,584	+0,056	425,671	421,951
	9h	440,038	—	425,374	+0,066	425,461	421,741
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	440,032	-0,064	426,430	-0,019	426,404	408,677
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	430,119	-0,064	426,500	-0,026	—	408,733
К-И	7h; 8h; 9h	430,152	-0,064	426,533	-0,026	—	408,733
КНЕ-ПР	7h	440,032	-0,054	425,773	-0,019	425,747	408,020
	8h	440,038	-0,076	425,581	-0,022	425,551	407,826
	9h	440,038	-0,076	425,371	-0,022	425,341	407,616
КНЕ-НЕ	7h	439,362	-0,064	425,843	-0,026	—	408,090
	8h	439,188	-0,076	425,665	-0,030	—	407,910
	9h	438,978	-0,076	425,455	-0,030	—	407,700
КИ-НЕ	7h	439,380	-0,054	425,831	-0,026	—	408,090
	8h	439,209	-0,076	425,683	-0,030	—	407,910
	9h	438,999	-0,076	425,476	-0,030	—	407,700

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 460 \times 18$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номинал	Наружный диаметр			Средний диаметр			Внутренний диаметр		
			Прил. откл.	Новый		Прил. откл.	Износ-штанный		Помин.	Номин.	
				Номин.	Помин.		Номин.	Помин.			
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	460,092	-0,076	447,663	-0,038	447,587	428,760	428,600	—	—	
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	452,147 452,367 452,662	-0,076 -0,076 -0,095	448,528 448,748 449,038	-0,038 -0,038 -0,018	448,470 448,690 448,965	428,760 428,760 428,760	428,600	—	—	
ПР	7h; 8h; 9h	464,240	—	446,433	+0,054	446,520	432,973	432,973	+0,054	+0,054	
НЕ	7h 8h 9h	460,032 460,038 460,038	—	445,776 445,584 445,374	+0,054 +0,056 +0,066	445,848 445,671 445,461	442,149 441,951 441,741	442,149 441,951 441,741	+0,108 +0,132 +0,132	+0,108 +0,132 +0,132	
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	460,032	-0,074	446,430	-0,019	446,404	428,677	428,677	—	—	
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	450,119	-0,064	446,500	-0,026	—	428,733	428,733	—	—	
К-И	7h; 8h; 9h	450,152	-0,064	446,533	-0,026	—	428,733	428,733	—	—	
КНЕ-ПР	7h 8h 9h	460,032 460,038 460,038	-0,064 -0,076 -0,075	445,773 445,581 445,371	-0,019 -0,022 -0,022	445,747 445,551 445,341	428,020 427,826 427,616	428,020 427,826 427,616	—	—	
КНЕ-НЕ	7h 8h 9h	459,362 459,188 458,978	-0,064 -0,075 -0,076	445,843 445,665 445,455	-0,026 -0,030 -0,030	445,831 445,651 445,441	428,090 427,910 427,700	428,090 427,910 427,700	—	—	
КИ-НЕ	7h 8h 9h	459,380 459,209 458,999	-0,064 -0,075 -0,076	445,831 445,666 445,476	-0,026 -0,030 -0,030	445,831 445,666 445,476	428,080 427,910 427,700	428,080 427,910 427,700	—	—	

Калибры резьбовые для резьбы S 480×16

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр	Внутренний диаметр	Предел. откл.
				Номин.	Пред. откл.			
ПР	7АЗ, 8АЗ, 9АЗ	480,092	—0,076	469,103	—0,038	469,027	452,232	—
НЕ	7АЗ	473,137	—0,076	469,918	—0,038	469,850	452,232	—
	8АЗ	473,347	—0,076	470,128	—0,038	470,070	452,232	—
	9АЗ	573,622	—0,096	470,398	—0,048	470,325	452,232	—
ПР	7h; 8h; 9h	483,768	—	467,933	+0,054	468,020	455,973	+0,054
НЕ	7h	480,032	—	467,316	+0,054	467,388	464,089	+0,108
	8h	480,032	—	467,146	+0,054	467,218	463,919	+0,108
	9h	480,038	—	465,934	+0,066	467,021	463,701	+0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	480,032	—0,054	467,930	—0,019	467,904	452,149	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	471,219	—0,064	468,000	—0,026	467,904	452,205	—
К—И	7h; 8h; 9h	471,252	—0,054	468,033	—0,026	—	452,205	—
КНЕ—ПР	7h	480,032	—0,054	467,313	—0,019	467,287	451,532	—
	8h	480,032	—0,054	467,143	—0,019	467,117	451,362	—
	9h	480,038	—0,076	466,931	—0,022	466,901	451,148	—
КНЕ—НЕ	7h	479,402	—0,054	467,383	—0,026	—	451,602	—
	8h	479,232	—0,054	467,213	—0,026	—	451,432	—
	9h	479,038	—0,076	467,015	—0,030	—	451,232	—
КИ—НЕ	7h	479,420	—0,054	467,401	—0,026	—	451,602	—
	8h	479,250	—0,054	467,231	—0,026	—	451,432	—
	9h	479,059	—0,076	467,036	—0,030	—	451,232	—

Таблица 206

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 480 \times 18$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	480,092	-0,076	467,063	-0,038	457,587	448,760
НЕ	7АЗ 8АЗ / 9АЗ	472,147 472,367 472,692	-0,076 -0,076 -0,096	468,528 468,748 469,038	-0,038 -0,038 -0,048	468,470 468,690 468,965	448,760 448,760 448,760
ПР	7h; 8h; 9h	484,240	-	466,433	+0,054	466,520	452,973
НЕ	7h 8h 9h	490,032 480,038 480,038	-	465,776 465,584 465,374	+0,054 +0,056 +0,056	465,848 465,671 465,461	462,149 461,951 461,741
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	480,032	-0,034	466,430	-0,019	466,404	448,677
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	470,119	-0,034	466,500	-0,023	-	448,733
К—И	7h; 8h; 9h	470,152	-0,034	466,533	-0,026	-	448,733
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	480,032 480,038 480,038	-0,054 -0,076 -0,076	465,773 465,584 465,371	-0,019 -0,022 -0,022	465,747 465,551 465,341	448,020 447,825 447,616
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	479,352 479,188 478,978	-0,034 -0,076 -0,076	465,813 465,656 465,455	-0,026 -0,030 -0,030	448,050 447,910 447,700	-
КИ—НЕ	7h 8h 9h	479,380 479,209 478,999	-0,054 -0,076 -0,076	465,831 465,685 465,476	-0,026 -0,030 -0,030	448,050 447,910 447,700	-

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 500 \times 16$

размера в.мм

Номер калибра	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	През. отка.	Номин.		Износ-штамп.	Номин.
					Номин.	През. отка.		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	500,092	-0,076	489,103	-0,038	489,027	472,232	He 600е
НЕ	7АЗ 8АЗ / 9АЗ	493,137 493,347 493,622	-0,076 -0,076 -0,095	489,918 490,128 490,398	-0,038 -0,038 -0,048	489,830 490,070 490,325	472,232 472,232 472,232	— — —
ПР	7h; 8h; 9h	503,768	—	487,933	+0,054	488,020	475,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	500,032 500,032 500,038	—	487,316 487,146 485,934	+0,054 +0,054 +0,056	487,388 487,218 487,021	484,069 483,919 483,701	+0,108 +0,108 +0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	500,032	-0,064	487,930	-0,019	487,904	472,149	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	491,219	-0,064	488,000	-0,026	—	472,205	—
КИ	7h; 8h; 9h	491,252	-0,054	488,033	-0,026	—	472,205	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	500,032 500,032 500,038	-0,054 -0,054 -0,076	487,313 487,143 485,931	-0,019 -0,019 -0,022	487,287 487,117 486,901	471,532 471,362 471,148	— — —
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	499,402 499,232 499,038	-0,054 -0,054 -0,076	487,383 487,213 487,015	-0,026 -0,026 -0,030	—	471,602 471,432 471,232	— — —
КИ—НЕ	7h 8h 9h	499,420 499,250 499,059	-0,054 -0,054 -0,076	487,401 487,231 487,036	-0,026 -0,026 -0,030	—	471,602 471,432 471,232	— — —

Калибры резьбовые для резьбы S 500×18

Номер калибра Hannen- nungsmaß	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр 7AZ; 8AZ; 9AZ	Средний диаметр		Износимый Номин.	Номин. Износимый Номин.	Внешний диаметр Номин.	Прил. откл.
				Номин.	Город. откл.				
ПР		7AZ; 8AZ; 9AZ	500,092	-0,076	487,663	-0,038	487,587	488,760	—
НЕ		7AZ 8AZ 9AZ	492,147 492,367 492,632	-0,076 -0,076 -0,095	488,528 488,748 489,038	-0,038 -0,038 -0,048	488,470 488,690 488,965	488,760 488,760 488,760	—
ПР	НЕ	7h; 8h; 9h	504,240	—	486,433	+0,054	485,520	472,973	+0,054
		7h 8h 9h	500,032 500,038 500,038	—	485,776 485,584 485,374	+0,054 +0,066 +0,066	485,818 485,671 485,461	482,149 481,951 481,741	+0,108 +0,132 +0,132
КПР—ПР		7h; 8h; 9h	500,032	-0,064	486,430	-0,019	486,404	438,677	—
КПР—НЕ		7h; 8h; 9h	490,119	-0,064	485,500	-0,026	—	468,733	—
К—И		7h; 8h; 9h	490,152	-0,064	485,533	-0,026	—	468,733	—
КНЕ—ПР		7h 8h 9h	500,032 500,038 500,038	-0,064 -0,076 -0,076	485,773 485,581 485,371	-0,019 -0,022 -0,022	485,747 485,551 485,341	458,020 467,826 467,616	—
КНЕ—НЕ		7h 8h 9h	499,362 499,188 498,978	-0,064 -0,076 -0,076	485,843 485,665 485,455	-0,026 -0,030 -0,030	485,747 485,551 485,341	468,090 467,910 467,700	—
КИ—НЕ		7h 8h 9h	499,380 499,209 498,999	-0,064 -0,076 -0,076	485,861 485,686 485,476	-0,026 -0,030 -0,030	485,747 485,551 485,341	468,090 467,910 467,700	—

Калибры резьбовые для резьбы С 520×20

Размеры в мм

Номер калибра	Вид калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
				Номин.	Пред. откл.	Номин.		Износ-щемля	Номин.
						Номин.	Пред. откл.		
КИ—НП	ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	520,092	-0,076	505,223	-0,038	505,147	485,290	485,290
КИ—НП	НЕ	7АЗ	511,157	-0,076	507,138	-0,038	507,080	485,290	485,290
КИ—НП	НЕ	8АЗ	511,387	-0,076	507,368	-0,038	507,310	485,290	485,290
КИ—НП	НЕ	9АЗ	511,722	-0,096	507,698	-0,048	507,625	485,290	485,290
КИ—НП	ПР	7h; 8h; 9h	524,710	-	504,933	+0,054	505,020	489,9,3	+0,054
КИ—НП	НЕ	7h	520,032	-	504,235	+0,054	504,308	500,209	+0,108
КИ—НП	НЕ	8h	520,038	-	504,034	+0,065	504,121	500,001	+0,132
КИ—НП	НЕ	9h	520,038	-	503,814	+0,056	503,901	499,781	+0,132
КИ—НП	ПР	7h; 8h; 9h	520,032	-0,064	504,930	-0,019	504,904	485,207	-
КИ—НП	НЕ	7h; 8h; 9h	509,019	-0,064	505,000	-0,025	-	485,253	-
КИ—НП	ПР	7h; 8h; 9h	509,052	-0,054	505,033	-0,026	-	485,253	-
КИ—НП	НЕ	7h	520,032	-0,054	504,233	-0,019	504,207	484,510	-
КИ—НП	НЕ	8h	520,038	-0,056	504,031	-0,022	504,001	484,303	-
КИ—НП	НЕ	9h	520,038	-0,056	503,811	-0,022	503,811	484,081	-
КИ—НП	ПР	7h; 8h; 9h	519,322	-0,064	504,303	-0,025	-	484,380	-
КИ—НП	НЕ	7h	519,138	-0,076	504,115	-0,030	-	484,390	-
КИ—НП	НЕ	8h	518,918	-0,076	503,895	-0,030	-	484,170	-
КИ—НП	НЕ	9h	518,939	-0,076	503,916	-0,030	-	484,390	-
КИ—НП	ПР	7h; 8h; 9h	519,340	-0,064	504,321	-0,025	-	484,580	-
КИ—НП	НЕ	7h	519,159	-0,076	504,136	-0,030	-	484,390	-
КИ—НП	НЕ	8h	518,939	-0,076	503,916	-0,030	-	484,170	-

Таблица 210

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 520 \times 24$

Размеры в мм

Внешний диаметр диаметр калибра	Поле допуска резьбы	Номинальный диаметр	Средний диаметр			Внешний диаметр	Гран. откл.
			Номинал	Приз. откл.	Износ. износимый		
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	520,092	-0,076	503,353	-0,038	503,277	478,348
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	509,197 509,472 509,852	-0,076 -0,095 -0,096	504,378 504,648 505,028	-0,038 -0,048 -0,048	504,320 504,575 504,955	478,348 478,348 478,348
ПР	7h; 8h; 9h	525,652	—	501,933	+ 0,054	502,020	483,973
НЕ	7h 8h 9h	520,032 520,038 520,038	—	500,984 500,754	+ 0,054 + 0,066 + 0,066	501,268 495,151 495,921	+ 0,054 + 0,108 + 0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	520,032	-0,074	501,930	-0,019	501,904	478,265
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	505,819	-0,064	502,000	-0,026	—	—
К—И	7h; 8h; 9h	505,812	-0,064	502,033	-0,026	—	478,321
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	520,032 520,038 520,038	-0,064 -0,076 -0,076	501,193 500,981 500,751	-0,019 -0,022 -0,022	501,167 500,951 500,721	477,528 477,314 477,084
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	519,282 519,088 518,838	-0,054 -0,076 -0,076	501,263 501,055 500,835	-0,026 -0,030 -0,030	—	477,598 477,398 477,168
КИ—НЕ	7h 8h 9h	519,300 519,109 518,879	-0,064 -0,076 -0,076	501,281 501,085 500,855	-0,025 -0,030 -0,030	—	477,598 477,398 477,168

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 540 \times 24$

Размеры в мм

Ном. калибра	Поле допуска резьбы	Номин.	Наружный диаметр			Боксурный диаметр		
			Новый		През. откл.	Средний диаметр		Номин.
			През.	откл.		Износ-шершневый	През.	
ПР	7A2; 8A2; 9A2	540,092	-0,076	523,353	-0,038	523,277	498,348	He борее
НЕ	7A2	529,197	-0,076	524,378	-0,038	524,320	498,318	-
	8A2	529,472	-0,095	524,648	-0,048	524,575	498,348	-
	9A2	529,852	-0,095	525,028	-0,048	524,955	498,348	-
ПР	7h; 8h; 9h	545,652	-	521,933	+0,054	522,020	503,973	+0,054
НЕ	7h	540,032	-	521,196	+0,054	521,238	515,369	+0,108
	8h	540,038	-	520,984	+0,056	521,071	516,151	+0,132
	9h	540,038	-	520,754	+0,056	520,811	515,921	+0,132
КПР-ПР	7h; 8h; 9h	540,032	-0,054	521,930	-0,019	521,904	498,255	-
КПР-НЕ	7h; 8h; 9h	525,819	-0,054	522,000	-0,026	-	498,321	-
К-И	7h; 8h; 9h	525,852	-0,064	522,033	-0,025	-	498,321	-
КНЕ-ПР	7h	540,032	-0,054	521,193	-0,019	521,167	497,528	-
	8h	540,038	-0,076	520,981	-0,022	520,951	497,314	-
	9h	540,038	-0,076	520,751	-0,022	520,721	497,084	-
КНЕ-НЕ	7h	539,282	-0,054	521,263	-0,026	-	497,598	-
	8h	539,088	-0,076	521,065	-0,030	-	497,398	-
	9h	538,858	-0,076	520,835	-0,030	-	497,168	-
КИ-НЕ	7h	539,300	-0,064	521,281	-0,025	-	497,598	-
	8h	539,109	-0,076	521,086	-0,030	-	497,398	-
	9h	538,879	-0,076	520,856	-0,030	-	497,168	-

Таблица 212

Калибры резьбовые для резьбы $\text{S} 560 \times 20$

Размеры в мм

Барабан калибра	Порядок вывинчивания резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Прил. откл.	Номин.	Прил. откл.	Номин.	Прил. откл.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	560,092	-0,076	546,223	-0,038	546,147	525,290
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	551,157 551,387 551,722	-0,076 -0,076 -0,096	547,138 547,368 547,698	-0,038 -0,038 -0,048	547,080 547,310 547,625	525,290 525,290 525,290
ПР	7h; 8h; 9h	564,710	—	544,933	+0,054	545,020	529,973
НЕ	7h 8h 9h	560,032 560,038 560,038	—	544,236 544,034 543,814	+0,054 +0,066 +0,066	544,308 544,121 543,901	540,209 540,001 539,781
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	560,032	-0,054	544,930	-0,019	544,904	525,207
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	549,019	-0,064	545,000	-0,026	—	525,263
К—И	7h; 8h; 9h	549,052	-0,054	545,033	-0,026	—	525,253
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	560,032 560,038 560,038	-0,054 -0,076 -0,076	544,233 544,031 543,811	-0,019 -0,022 -0,022	544,207 544,001 543,781	524,510 524,305 524,081
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	559,322 559,138 558,918	-0,064 -0,076 -0,076	544,303 544,115 543,895	-0,026 -0,030 -0,030	524,580 524,390 524,170	524,580 524,390 524,170
КИ—НЕ	7h 8h 9h	559,340 559,159 558,939	-0,064 -0,076 -0,076	544,321 544,136 543,916	-0,026 -0,030 -0,030	524,580 524,390 524,170	524,580 524,390 524,170

Калибра резьбовые для резьбы S 560×24

Размеры в мм

Номер калибра Hannen- re	Номе- ропуска резьбы Hannen- re	Номе- ропуска резьбы Hannen- re	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номе- ропуска резьбы Hannen- re	Пре- дел откл. Hannen- re	Новая		Исан- гешная Hannen- re	Номе- ропуска резьбы Hannen- re
					Номе- ропуска резьбы Hannen- re	Пре- дел откл. Hannen- re		
ПР	7АЗ: 8АЗ: 9АЗ	560,092	-0,076	543,353	-0,038	543,277	518,348	He 600re
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	549,197 549,472 549,852	-0,076 -0,096 -0,095	544,378 544,648 545,028	-0,038 -0,048 -0,048	544,320 544,575 544,955	518,348 518,348 518,348	He 600re
ПР	7h: 8h: 9h	565,652	—	541,933	+0,054	542,020	523,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	560,032 560,038 560,038	—	541,196 540,984 540,754	+0,054 +0,086 +0,066	541,258 541,071 540,841	536,369 536,151 535,921	+0,108 +0,132 +0,132
КПР—ПР	7h: 8h: 9h	560,032	-0,064	541,930	-0,019	541,904	518,265	—
КПР—НЕ	7h: 8h: 9h	546,819	-0,064	542,000	-0,026	—	518,321	—
К—И	7h: 8h: 9h	546,852	-0,064	542,033	-0,026	—	518,321	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	560,032 560,038 560,038	-0,064 -0,076 -0,076	541,193 540,981 540,751	-0,019 -0,022 -0,022	541,167 540,951 540,721	517,528 517,314 517,084	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	559,282 559,088 558,858	-0,064 -0,076 -0,076	541,253 541,065 540,835	-0,026 -0,030 -0,030	541,198 541,090 540,850	517,398 517,168 517,084	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	559,300 559,109 558,879	-0,064 -0,076 -0,076	541,281 541,085 540,856	-0,026 -0,030 -0,030	541,198 541,090 540,850	517,598 517,398 517,168	—

Таблица 214

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 580 \times 20$

Размеры в мм

Бил. калибра Kalibras- blatt	Вид калибра Kalibras- typ	Поле копуска резьбы Kopf- schaft	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин. Nominal- maß	Прек. откл. Weiter- Abweich-	Номин. Nominal- maß	Прек. откл. Weiter- Abweich-	Номин. Nominal- maß	Прек. откл. Weiter- Abweich-
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	580,092	-0,076	586,223	-0,038	586,147	545,290	—
НЕ	7AZ 8AZ 9AZ	571,157 571,387 571,722	-0,076 -0,076 -0,096	557,138 557,358 557,698	-0,038 -0,038 -0,048	567,080 567,310 567,625	545,290 545,290 545,290	—
ПР	7h; 8h; 9h	586,710	—	584,933	+0,054	585,020	549,973	+0,054
НЕ	7h 8h 9h	580,032 580,038 580,038	—	584,236 584,034 583,814	+0,054 +0,036 +0,066	584,308 584,121 583,901	560,209 560,001 559,781	+0,108 +0,132 +0,132
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	580,032	-0,064	584,930	-0,019	584,904	545,207	—
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	580,019	-0,064	585,000	-0,026	—	545,263	—
К—И	7h; 8h; 9h	569,052	-0,064	565,033	-0,025	—	545,263	—
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	580,032 580,038 580,038	-0,064 -0,076 -0,076	564,233 564,031 563,811	-0,019 -0,022 -0,022	564,207 564,001 563,781	544,510 544,306 544,086	—
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	579,322 579,138 578,918	-0,064 -0,076 -0,076	564,303 564,115 563,895	-0,025 -0,030 -0,030	564,207 564,001 563,781	544,580 544,390 544,170	—
КИ—НЕ	7h 8h 9h	579,340 579,159 578,939	-0,064 -0,076 -0,076	564,321 564,136 563,916	-0,025 -0,030 -0,030	564,207 564,001 563,781	544,580 544,390 544,170	—

Калибрь резьбовые для резьбы $S\ 560 \times 24$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр		Прил. откл.	
		Номин.	Прил. откл.	Номин.		Номин.	Номин.		
				Номин.	Прил. откл.				
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	580,092	-0,076	583,353	-0,038	583,217	583,348	-	
НЕ	7АЗ 8АЗ 9АЗ	569,197 569,472 569,852	-0,076 -0,096 -0,095	564,378 564,646 565,028	-0,038 -0,018 -0,048	564,320 564,575 564,955	588,318 588,348	-	
ПР	7h; 8h; 9h	585,652	-	581,933	+0,054	582,020	543,973	+0,054	
НЕ	7h 8h 9h	580,032 580,038 580,038	-	581,196 580,984 580,754	+0,054 +0,056 +0,056	581,268 581,071 580,841	556,359 555,151 555,921	+0,108 +0,132 +0,132	
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	580,032	-0,064	581,930	-0,019	581,904	538,265	-	
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	586,819	-0,064	582,000	-0,0265	-	538,321	-	
К—И	7h; 8h; 9h	586,852	-0,064	582,033	-0,0253	-	538,321	-	
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	580,032 580,038 580,038	-0,054 -0,076 -0,076	581,193 580,981 580,751	-0,019 -0,022 -0,022	581,167 580,951 580,721	537,528 537,314 537,081	-	
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	579,282 579,088 578,858	-0,034 -0,076 -0,076	581,263 581,055 580,835	-0,026 -0,030 -0,030	-	537,598 537,398 537,168	-	
КИ—НЕ	7h 8h 9h	579,300 579,109 578,879	-0,064 -0,076 -0,076	581,281 581,083 580,856	-0,025 -0,030 -0,030	-	537,598 537,398 537,168	-	

Таблица 216

Калибра разводные для резьбы $S\ 600 \times 24$

Размеры в мм

Вид калибра	Поле допуска разводы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Прил. откл.	Номин.	Прил. откл.	Износост.	Номин.
ПР	7АЗ; 8АЗ; 9АЗ	600,092	-0,076	583,353	-0,038	583,277	558,348
	7АЗ	589,197	-0,076	584,378	-0,038	584,320	558,348
	8АЗ	589,472	-0,096	581,648	-0,048	581,575	558,348
	9АЗ	589,852	-0,096	585,028	-0,018	584,955	558,348
						He Goнее	
НЕ							
ПР	7h; 8h; 9h	605,652	—	581,923	+0,054	582,020	563,973
	7h	600,032	—	581,196	+0,054	581,268	576,369
	8h	600,038	—	580,984	+0,066	581,071	576,151
	9h	600,038	—	580,754	+0,066	580,841	575,921
						He Goнее	
НЕ							
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	600,032	-0,064	581,930	-0,019	581,904	558,265
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	586,819	-0,064	582,000	-0,026	—	558,321
К—И	7h; 8h; 9h	585,852	-0,064	582,033	-0,026	—	558,321
КНЕ—ПР	7h	600,032	-0,064	581,193	-0,019	581,167	557,528
	8h	600,038	-0,076	580,981	-0,022	580,951	557,314
	9h	600,038	-0,076	580,751	-0,022	580,721	557,084
КНЕ—НЕ	7h	599,282	-0,064	581,233	-0,026	—	557,528
	8h	599,068	-0,076	581,055	-0,030	—	557,398
	9h	598,818	-0,076	580,835	-0,030	—	557,168
КИ—НЕ	7h	599,300	-0,064	581,281	-0,026	—	557,598
	8h	599,109	-0,076	581,066	-0,030	—	557,398
	9h	598,879	-0,076	580,856	-0,030	—	557,168

Таблица 217

Калибр резьбовые для резьбы $S\ 620 \times 24$
Размеры в мм

Ном. каптера	Порядок расположения резьбы	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внешний диаметр ГОСТ	Прес. откл.
		Номин.	Прес. откл.	Номин.	Прес. откл.		
ПР	7A2; 8A2; 9A2	620,092	-0,076	603,353	-0,038	603,277	578,348
НЕ	7A2 8A2 9A2	609,197 609,472 609,852	-0,076 -0,096 -0,095	604,378 604,648 605,028	-0,038 -0,048 -0,048	604,320 604,575 604,955	578,348 578,348 578,348
ПР	7h; 8h; 9h	625,632	-	601,933	+0,054	602,020	583,973
НЕ	7h 8h 9h	620,032 620,038 620,038	-	601,196 600,984 600,754	+0,054 +0,066 +0,096	601,268 601,071 600,841	+0,054 +0,132 +0,132

Размеры в мм

Номер размера	Вид конфигура- ции	Пози- ция допуска размера	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр		Номин. Изго- вленный диаметр	Номин. Изго- вленный диаметр	Предел. откл.			
			Номин.	Предел. откл.	Номин.		Предел. откл.							
					Номин.	Предел. откл.	Номин.	Предел. откл.						
КИР—ПР	7h; 8h; 9h	620,032	-0,054	601,930	-0,019	601,904	-	578,255	-	-	-			
КИР—НЕ	7h; 8h; 9h	606,819	-0,054	602,000	-0,025	-	-	578,321	-	-	-			
К—И	7h; 8h; 9h	605,852	-0,064	602,033	-0,026	-	-	578,321	-	-	-			
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	620,032 620,038 620,038	-0,064 -0,076 -0,076	601,193 600,981 600,751	-0,019 -0,022 -0,022	601,167 600,951 600,721	-	577,528 577,314 577,084	-	-	-			
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	619,282 619,088 618,858	-0,064 -0,076 -0,076	601,263 601,065 600,835	-0,026 -0,030 -0,030	-	-	577,598 577,398 577,168	-	-	-			
КИ—НЕ	7h 8h 9h	619,300 619,109 618,879	-0,064 -0,076 -0,076	601,281 601,085 600,856	-0,025 -0,030 -0,030	-	-	577,598 577,398 577,168	-	-	-			

КОМПОНОВАНИЕ КАРДИНАЛЬНЫХ ПОДКРЫШКОВ

Таблица 218

Калибры резьбовые для резьбы $S\ 640 \times 24$

размеры в мм

Номер калибра Höhe Höhenhohe	Вид калибра Kartender Kartender Kartender	Поле полуска резьбы Kartender Kartender Kartender	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
			Номин.	Прел. откл.	Номин.		Изно- шенный Прел. откл.	Номин. Номин.
					Номин.	Номин.		
ПР	7AZ; 8AZ; 9AZ	640,092	-0,076	623,353	-0,038	623,277	598,348	—
HE	7AZ	629,197	-0,076	624,378	-0,038	624,320	598,348	—
	8AZ	629,472	-0,096	624,648	-0,048	624,575	598,348	—
	9AZ	629,852	-0,096	625,028	-0,048	624,955	598,348	—
ПР	7h; 8h; 9h	645,652	—	621,933	+ 0,054	622,020	603,973	+ 0,054
HE	7h	640,032	—	621,196	+ 0,054	621,268	616,369	+ 0,108
	8h	640,038	—	620,984	+ 0,066	621,071	616,161	+ 0,132
	9h	640,038	—	620,754	+ 0,066	620,841	615,921	+ 0,132

Продолжение табл. 218

Размеры в мм

Вид изделия	Поле допуска разбоя	Наружный диаметр		Средний диаметр		Внутренний диаметр	
		Номин.	Прил. откл.	Номинал		Номин.	Прил. откл.
				Номин.	Прил. откл.		
КПР—ПР	7h; 8h; 9h	640,032	—0,064	621,930	—0,019	621,904	598,265
КПР—НЕ	7h; 8h; 9h	626,819	—0,064	622,000	—0,026	—	598,321
К—И	7h; 8h; 9h	625,852	—0,064	622,033	—0,025	—	598,321
КНЕ—ПР	7h 8h 9h	640,032 640,038 640,038	—0,034 —0,076 —0,076	621,193 620,981 620,751	—0,019 —0,022 —0,022	621,167 620,951 620,721	597,528 597,314 597,081
КНЕ—НЕ	7h 8h 9h	639,282 639,088 638,838	—0,064 —0,076 —0,076	621,263 621,065 620,835	—0,026 —0,030 —0,030	—	597,598 597,398 597,168
КИ—НЕ	7h 8h 9h	639,300 639,109 638,879	—0,064 —0,076 —0,076	621,281 621,086 620,856	—0,026 —0,030 —0,030	—	597,598 597,398 597,168

КОМПОНОВКА КАРБОГРУППЫ-ИПОГРП

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *Е. И. Морозова*

17381-84

Сдано в наб. 16.04.84. Подп. в печ. 12.12.84. 14,0 усл. п. л. 14,13 усл. кр.-отт. 15,88 уч.-изд. л.
Тираж 25000 Цена 85 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 266. Зак. 1201