



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬЮ 1:50  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 11177—84  
(СТ СЭВ 4635—84)**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬЮ 1 : 50  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ  
Основные размеры

Hand tapered reamers with cylindrical  
shank, taper 1 : 50. Basic dimensions

ОКП 39 17511

ГОСТ

11177-84\*

[СТ СЭВ 4635-84]

Взамен

ГОСТ 11177-71

с 01.01.86

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2259 срок введения установлен

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные конические развертки конусностью 1 : 50 с цилиндрическим хвостовиком с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

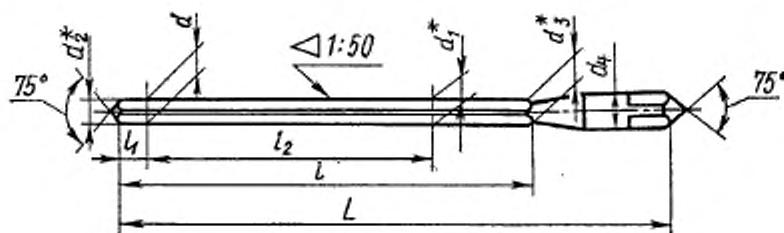
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4635-84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

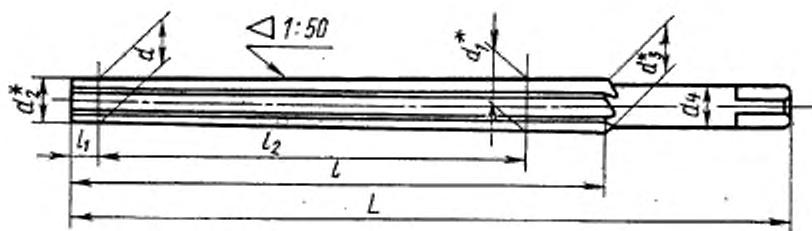
2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

### Исполнение 1

Для  $d \leq 3$  мм



Для  $d > 3$  мм



## Исполнение 2



\* Размеры для справок.

## Размеры в мм

Обозначение	Применя- емость	Размеры						Число зубьев $z$						
		1	2	1	2	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$ (поле до- пуска h11)	$L$	$t$	$t_1$	$t_2$
2372-0035	2372-0077			0,6	0,76	0,5	0,9		3,15		38	20		8
2372-0036	2372-0078			0,8	1,04	0,7	1,18				42	24		12
2372-0001	2372-0079			1,0	1,32	0,9	1,46				46	28		16
2372-0031	2372-0080			1,2	1,60	1,1	1,74	2,0*			50	32		20
2372-0201	2372-0202			1,5	2,00	1,4	2,14				57	37		3
2372-0032	2372-0081			1,6	2,10	1,5	2,26	3,0*	3,15		58	38		25
2372-0003	2372-0082			2,0	2,70	1,9	2,86				68	48		5
2372-0004	2372-0083			2,5	3,20	2,4	3,36	3,5*						35
2372-0005	2372-0051			3,0	3,90	2,9	4,06	4,0			80	58		45
2372-0007	2372-0053			4,0	5,10	3,9	5,26	5,0			93	68		55
2372-0009	2372-0055			5,0	6,20	4,9	6,36	6,3			100	73		60
2372-0011	2372-0057			6,0	7,80	5,9	8,00	8,0			135	105		90
2372-0013	2372-0059			8,0	10,60	7,90	10,80	10,0			180	145		130
2372-0015	2372-0061			10,0	13,20	9,9	13,40	12,50			215	175		160
2372-0033	2372-0084			12,0	15,60	11,8	16,00	14,0			255	210		180
2372-0019	2372-0065			16,0	20,00	15,8	20,40	18,0			280	230		200
2372-0021	2372-0067			20,0	24,40	19,8	24,80	22,4			310	250		220

## Продолжение

		Размеры в мм										
Обозначение	Применя- емость	d		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> (пое до- пуска h11)	L	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Число зубьев z
		Исполнение	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1
1												
2372-0023	2372-0069			25,0	29,80	24,7	30,70	28,0	370	300	240	7
2372-0203	2372-0204			30,0	35,20	29,7	36,10	31,5	400	320	260	
2372-0025	2372-0071			32,0	37,20	31,7	38,10			15		9
2372-0027	2372-0073			40,0	45,60	39,7	46,50	40,0	430	340	280	
2372-0029	2372-0075			50,0	56,00	49,7	56,90	50,0	460	360	300	

\* Для разверток, изготовленных по соглашению с потребителем из стали по ГОСТ 14955-77, без квадрата.

Пример условного обозначения ручной конической развертки конусностью 1 : 50 диаметром  $d=8$  мм, исполнения 1:

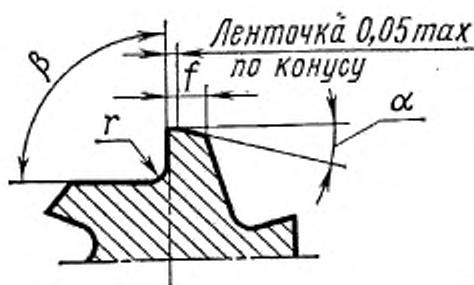
Развертка 2372-0013 ГОСТ 11177-84

3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.
4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74. Развертки диаметром  $d \leq 8$  мм допускается изготавливать с наружными центрами.
5. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.
6. Геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.

---

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Рекомендуемое*

**ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК**



Размеры в мм

d	r	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 2^\circ$ )	$\beta$	f на диаметре	
				$d_2$	$d_3$
0,6	0,15			0,10	0,15
0,8				0,12	0,18
1,0; 1,2	0,20	16°	130°	0,15	0,30
1,5; 1,6; 2,0				0,25	0,50
2,5; 3,0				0,30	0,40
4,0	0,25			0,40	0,50
5,0				0,50	0,60
6,0				0,60	0,80
8,0	0,50		75°		
10,0	0,80		80°		
12,0				0,80	1,00
16,0					
20,0			85°	1,10	1,40
25,0	1,00			1,20	1,50
30; 32				1,40	1,70
40,0			80°		
50,0	1,60			1,80	2,00

к ГОСТ 11177-84 Развортки ручные конические конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры (Переиздание (март 1995 г.) с Изменением № 1)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2. Таблица. Графа «Обозначение». Исполнение 1. Для $d = 30,0$	2327-0203	2372-0203

(ИУС № 11 2003 г.)