

ГОСТ 14798—85

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
(УГОЛ 90°) (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 90°)
(ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)ГОСТ
14798—85

Конструкция и размеры

Взамен

ГОСТ 14798—75

90° countersunk-head rivets (high precision).
Construction and dimensionsМКС 21.060.40
ОКП 12 8500

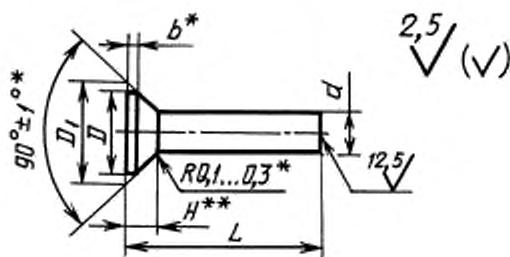
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 марта 1985 г. № 903 дата введения установлена

с 01.07.86

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на заклепки с потайной головкой (угол 90°) с диаметром стержня от 1 до 10 мм для соединений с высокими требованиями к эксплуатационной надежности.

2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

** Размер для справок.



		мм											
Диаметр стержня d	1,0	1,4	1,6	2,0	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0
Диаметр головки D_h , не менее	1,8	2,6	2,8	3,8	4,5	5,1	6,0	6,9	8,7	10,3	12,0	13,7	17,0
Высота головки H	0,6	0,8	1,1	1,2	1,3	1,5	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3	4,1	
Высота цилиндрического пояска головки b , не более			0,20			0,25			0,35	0,40	0,45	0,60	
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
Длина заклепки L	17												
	18												
	19												
	20												
	22												
	24												
	26												
	28												
	30												
	32												
	34												
	36												
	38												
	40												
	42												
	44												
	46												
	48												
	50												
	52												
	54												
	56												
	58												
	60												

П р и м е ч а н и е. Допускается применять заклепки с длинами меньшими или большими указанных в таблице. Длину заклепки при этом выбирать из ряда, приведенного в графе «Длина заклепки L ».

П р и м ер у с л о в н о го обозначения заклепки диаметром стержня $d = 4$ мм, длиной $L = 8$ мм, из стали марки 10, без покрытия:

Заклепка 4×8.01 ГОСТ 14798—85

3. Технические требования — по ГОСТ 14803—85.
4. Теоретическая масса заклепок приведена в приложении.

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок из алюминиевых сплавов, кг

Длина <i>L</i> , мм	Номинальный диаметр стержня <i>d</i> , мм												
	1	1,4	1,6	2	2,6	3	3,5	4	5	6	7	8	10
2	0,006	0,013	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	0,008	0,018	0,022	0,048	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	0,010	0,022	0,027	0,057	0,079	—	—	—	—	—	—	—	—
5	0,013	0,027	0,033	0,066	0,094	0,125	—	—	—	—	—	—	—
6	0,015	0,031	0,039	0,074	0,109	0,145	0,203	0,273	—	—	—	—	—
7	0,017	0,036	0,045	0,084	0,124	0,165	0,230	0,309	—	—	—	—	—
8	0,019	0,040	0,050	0,092	0,139	0,185	0,257	0,345	0,561	—	—	—	—
9	0,022	0,045	0,056	0,101	0,154	0,205	0,284	0,381	0,617	—	—	—	—
10	0,024	0,049	0,062	0,110	0,169	0,225	0,311	0,417	0,673	1,00	—	—	—
11	—	0,054	0,067	0,119	0,184	0,246	0,338	0,453	0,729	1,08	—	—	—
12	—	0,058	0,073	0,128	0,199	0,266	0,365	0,489	0,785	1,16	1,89	—	—
13	—	—	0,078	0,137	0,214	0,286	0,392	0,525	0,841	1,24	2,00	—	—
14	—	—	0,084	0,146	0,229	0,306	0,429	0,561	0,897	1,33	2,11	2,47	—
15	—	—	0,089	0,155	0,245	0,326	0,456	0,597	0,953	1,41	2,22	2,61	—
16	—	—	—	0,164	0,260	0,346	0,483	0,633	1,009	1,49	2,33	2,75	—
17	—	—	—	—	0,275	0,366	0,510	0,669	1,065	1,57	2,44	2,89	—
18	—	—	—	—	0,290	0,386	0,537	0,705	1,121	1,65	2,55	3,04	4,99
19	—	—	—	—	0,305	0,407	0,564	0,741	1,177	1,73	2,66	3,18	5,28
20	—	—	—	—	0,320	0,427	0,591	0,777	1,232	1,81	2,77	3,32	5,44
22	—	—	—	—	—	0,467	0,645	0,848	1,344	1,97	2,99	3,61	5,89
24	—	—	—	—	—	0,507	0,699	0,919	1,456	2,13	3,20	3,89	6,34
26	—	—	—	—	—	—	0,753	0,990	1,568	2,29	3,42	4,18	6,78
28	—	—	—	—	—	—	0,807	1,061	1,680	2,45	3,64	4,46	7,23
30	—	—	—	—	—	—	—	1,132	1,792	2,61	3,86	4,75	7,68
32	—	—	—	—	—	—	—	1,203	1,904	2,77	4,08	5,04	8,12
34	—	—	—	—	—	—	—	—	2,015	2,94	4,30	5,32	8,57
36	—	—	—	—	—	—	—	—	2,128	3,10	4,52	5,61	9,02
38	—	—	—	—	—	—	—	—	2,240	3,26	4,74	5,89	9,47
40	—	—	—	—	—	—	—	—	2,352	3,42	4,96	6,18	9,92
42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,17	6,47	10,36	
44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,39	6,75	10,81	
46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,61	7,04	11,26	
48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,32	11,70	
50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,61	12,15	
52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,60	
54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,05	
56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,49	
58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,94	
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,39	

П р и м е ч а н и е. Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65; Д18 и Д19П. Для определения массы заклепок, изготовленных из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,93 — для алюминиевого сплава АМг5П; 0,96 — для алюминиевого сплава АМц; 2,81 — для стали; 3,00 — для латуни; 3,13 — для меди.

Редактор Р.Г. Гончаровская
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор М.В. Бучная
Компьютерная верстка И.А. Налейкиной

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 30.11.2004. Усл. печл. 0,47. Уч.-издл. 0,40.
Тираж 114 экз. С 4529. Зак. 1085.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тираж «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Ппр № 080102