

**ПАКЕТЫ ИЗ БУМАГИ
ДЛЯ СЫПУЧЕЙ ПРОДУКЦИИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2004

ПАКЕТЫ ИЗ БУМАГИ
ДЛЯ СЫПУЧЕЙ ПРОДУКЦИИ

Технические условия

ГОСТ
13502—86Paper packets for loose products.
SpecificationsМКС 55. 080
ОКП 54 8000

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на пакеты из бумаги, предназначенные для фасования и упаковывания сыпучей продукции.

Пакеты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 24370 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Пакеты должны изготавливаться типа II по ГОСТ 24370.

1.2. Размеры пакетов должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Предельные отклонения от установленных размеров по высоте наполнения должны быть минус 20 мм.

Таблица 1

Номер пакета	Размеры, мм						Ориентировоч- ная вместимость, см ³
	Максимальные наружные размеры по ГОСТ 21140			Внутренние		Высота напол- нения	
	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина		
1	71	42	155	65	28	151	275
2-1	76	47	108	66	37	104	254
2-2			137			133	325
2-3			155			151	369
3-1	106	76	95	90	65	89	521
3-2			171			166	971
4	133	101	228	120	85	223	2275
5-1	158	95	171	133	85	164	1854
5-2			266			261	2951
6-1	171	114	171	152	94	166	2372
6-2			253			246	3515

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986
© Стандартиформ, 2008

Таблица 2

Номер пакета	Внутренние размеры, мм		
	Длина	Ширина	Высота
7	73	54	115
8-1	90	65	84
8-2			115
8-3			145
9	110	60	250
10	135	75	290
11	152	85	230
12	160	90	335

Примечание. Размеры пакетов, указанные в табл. 2, не должны применяться при разработке и закупке по импорту фасовочно-упаковочного оборудования.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пакеты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам.

2.2. Для изготовления наружных пакетов должны применяться:

бумага для упаковки продуктов на автоматах марок Д и Е по ГОСТ 7247;

бумага мешочная марок М-70А, М-70Б, М-78А, М-78Б, М-78В по ГОСТ 2228;

бумага для упаковки текстильной продукции по ГОСТ 11600.

Для изготовления внутренних пакетов должны применяться:

подпергамент по ГОСТ 1760;

пергамент марок В и Г по ГОСТ 1341;

бумага парафинированная марки БП-1—25 по ГОСТ 9569;

бумага этикеточная марки В по ГОСТ 7625;

пергамин по нормативно-технической документации.

Для склейки пакетов должны применяться:

декстрин кислотный по ГОСТ 6034;

крахмал картофельный по ГОСТ 7699;

крахмал кукурузный по ГОСТ 7697*;

дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная по ГОСТ 18992.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Для изготовления наружных пакетов должна применяться бумага с разрушающим усилием в поперечном направлении, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Масса упаковываемой продукции, кг	Разрушающее усилие в поперечном направлении (Н), не менее
До 0,5 включ.	24
Св. 0,5 » 1,0 »	30
» 1,0 » 2,0 »	40

Для упаковки бобовых разрушающее усилие в поперечном направлении должно быть: для массы упаковываемой продукции до 0,5 кг—30 Н; до 1,0 кг—40 Н.

2.4. Пакеты должны выдерживать не менее двух падений на дно с высоты 30 см.

2.5. Наружную поверхность пакетов художественно оформляют в соответствии с образцом, утвержденным в установленном порядке.

2.6. Материалы, используемые для изготовления пакетов, предназначенных для пищевых продуктов, должны быть допущены Министерством здравоохранения СССР для контакта с пищевыми продуктами.

2.7. Внутренние размеры ящиков для упаковки пакетов с продукцией указаны в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51985—2002.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 24370 с дополнениями, указанными ниже.

3.1.1. Для контроля размеров, внешнего вида, механической прочности и прочности пакетов отбирают выборку из разных мест партии в объемах, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Объем партии	Первая ступень контроля			Вторая ступень контроля		
	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем первой и второй выборки	Общее приемочное число	Общее браковочное число
От 3201 до 10000 включ.	125	3	7	250	8	9
Св. 10001 » 35000 »	200	5	9	400	12	13
» 35001 » 150000 »	315	7	11	630	18	19
» 150001	500	11	16	1000	26	27

3.1.2. Пакеты, изготавливаемые на фасовочно-упаковочном оборудовании с одновременным фасованием продукции, подвергают периодическим испытаниям на механическую прочность не реже одного раза в год.

3.1.3. Периодические испытания проводят по плану и в объеме приемо-сдаточных испытаний.

Результаты периодических испытаний оформляют протоколом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Для контроля внутренних размеров пакетов, ширины шва и качества клеевых швов от выборки отбирают 30 пакетов по 10 пакетов для каждого вида контроля.

4.2. Для контроля прочности пакетов при свободном падении (п. 2.4) от выборки отбирают 10 % пакетов, но не менее 25 шт.

ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ЯЩИКОВ ДЛЯ ПАКЕТОВ С ПРОДУКЦИЕЙ

Номера пакетов	Внутренние размеры ящиков, мм
1; 2—2; 2—3; 3—1; 5—1; 5—2	475 × 285 × 342
1; 2—1; 2—3; 3—1	475 × 285 × 237
5—1; 5—2	475 × 285 × 190
2—3; 3—2; 5—1; 6—1	532 × 228 × 380
3—2; 6—2	532 × 228 × 253
4	684 × 228 × 304

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по материально-техническому снабжению

РАЗРАБОТЧИКИ

В.А. Данилевский, И.М. Рудин, Л.П. Макагон

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.05.86 № 1313

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13502—68

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1341—97	2.2	ГОСТ 7699—78	2.2
ГОСТ 1760—86	2.2	ГОСТ 9569—2006	2.2
ГОСТ 2228—81	2.2	ГОСТ 11600—75	2.2
ГОСТ 6034—74	2.2	ГОСТ 18992—80	2.2
ГОСТ 7247—2006	2.2	ГОСТ 21140—88	1.2
ГОСТ 7625—86	2.2	ГОСТ 24370—80	Введение, 1.1; 3.1
ГОСТ 7697—82	2.2		

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.12.91 № 2138

6. ИЗДАНИЕ (август 2008 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1991 г. (ИУС 4—92)