



21479-87
Изм. 1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПАПКА ДЛЯ БРОШЮРОВКИ
ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ
И РЕМОНТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 21479-87

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ПАПКА ДЛЯ БРОШЮРОВКИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ
И РЕМОНТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Конструкция

Case for stitching of operation and repair
documentation. ConstructionГОСТ
21479-87

ОКСТУ 7503

Срок действия с 01.07.88
до 01.07.93

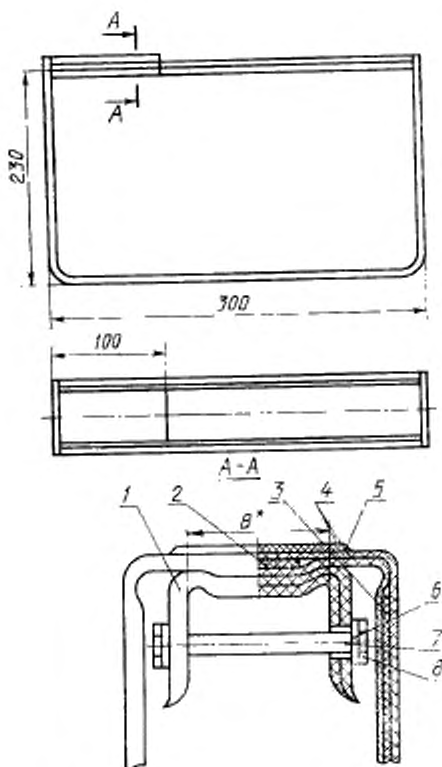
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на папки с легко-разъемным замком для брошюровки эксплуатационной и ремонтной документации на авиационную технику (далее — папка).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПАПКИ

1.1. Конструкция и размеры папки должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.





• Размер для справок.

1 — клавиш; 2 — прокладка корешка; 3 — прокладка обложки; 4 — обложка; 5 — карман; 6 — планка;
7 — втулка резьбовая; 8 — винт

Черт. 1

Пример условного обозначения палки типоразмера 1:

Палка 1 ГОСТ 21479—87

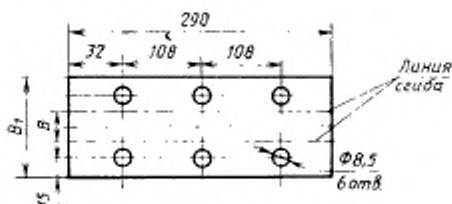
1.2. Материал клапана и обложки должен быть черного или любого другого темного тона.

1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров — ± 1 мм.

1.4. Детали клапана и обложки изготовляют на высокочастотной установке методом штамповки. Наличие непроваренных участков недопустимо.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛАПАНА (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры клапана должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм			
Типоразмер клапана	B	B ₁	Масса, кг. не более
1	10	73	0,026
2	20	83	
3	30	93	
4	40	103	0,033
5	50	113	
6	60	123	

Пример условного обозначения клапана типоразмера 3:

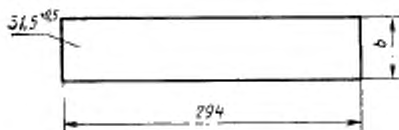
Клапан 3 ГОСТ 21479—87

2.2. Материал — поливинилхлоридная пленка толщиной 0,5—0,7 мм по ГОСТ 9998—86.

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1 мм.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОКЛАДКИ КОРЕШКА (поз. 2)

3.1. Конструкция и размеры прокладки корешка должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Типоразмер прокладки	б, мм	Масса, кг, не более
1	7	0,012
2	17	
3	27	
4	37	0,025
5	47	
6	57	

Пример условного обозначения прокладки корешка типоразмера 1:

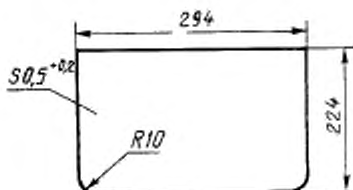
Прокладка корешка 1 ГОСТ 21479—87

3.2. Материал — картон переплетный марки А по ГОСТ 7950—77.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1 мм.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОКЛАДКИ ОБЛОЖКИ [поз. 3]

4.1. Конструкция и размеры прокладки обложки должны соответствовать указанным на черт. 4.



Черт. 4

Пример условного обозначения прокладки обложки:

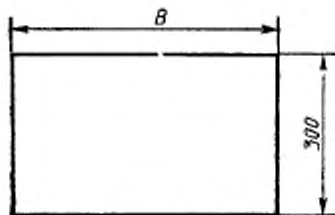
Прокладка обложки ГОСТ 21479—87

4.2. Материал — картон переплетный марки А по ГОСТ 7950—77.

4.3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1 мм.

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОБЛОЖКИ [поз. 4]

5.1. Конструкция и размеры обложки должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 4.



Черт. 5

Таблица 4

Типоразмер обложки	В, мм	Масса, кг, не более
1	480	0,150
2	490	
3	500	
4	510	0,180
5	520	
6	530	

Пример условного обозначения обложки типоразмера 1:

Обложка 1 ГОСТ 21479—87

5.2. Материал — пленка поливинилхлоридная толщиной 0,25 мм по ГОСТ 9998—86.

5.3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1 мм.

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КАРМАНА (поз. 5)

6.1. Конструкция и размеры кармана должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 5.



Черт. 6

Таблица 5

Типоразмер кармана	В, мм	Масса, кг, не более
1	12	0,001
2	23	
3	33	
4	43	0,002
5	53	
6	63	

Пример условного обозначения кармана типоразмера 1:

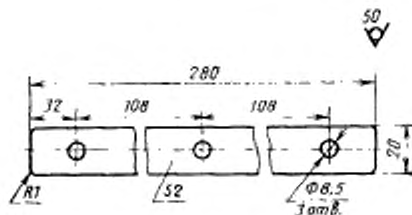
Карман 1 ГОСТ 21479—87

6.2. Материал — пленка поливинилхлоридная прозрачная толщиной 0,25 мм по ГОСТ 9998—86.

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1 мм.

7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛАНКИ (поз. 6)

7.1. Конструкция и размеры планки должны соответствовать указанным на черт. 7.



Черт. 7

Пример условного обозначения планки:

Планка ГОСТ 21479—87

7.2. Материал — полиэтилен высокого давления марки ПЭ-151, ПЭ-153 по ГОСТ 16337—77. Заменитель — алюминиевый сплав Д16 по ГОСТ 21631—76.

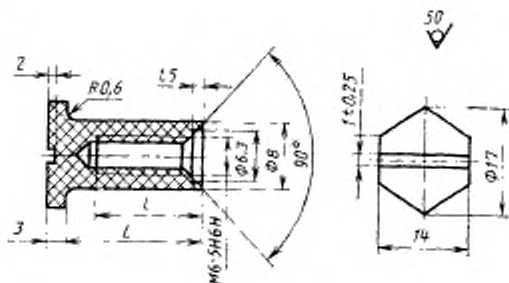
7.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:

диаметров Н14, н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.4. Покрытие планки из алюминиевого сплава — Ан. Окс. в.хр. по ГОСТ 9.301—86.

8. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕЗЬБОВОЙ ВТУЛКИ (поз. 7)

8.1. Конструкция и размеры резьбовой втулки должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 6.



Черт. 8

Таблица 6

Размеры, мм

Типоразмер резьбовой штулки	<i>b</i>	<i>l</i>	Масса, кг, не более
1	13	5	0,005
2	23		
3	33		
4	43	15	0,009
5	53		
6	63		

Пример условного обозначения резьбовой втулки типоразмера 1:

Втулка резьбовая 1 ГОСТ 21479—87

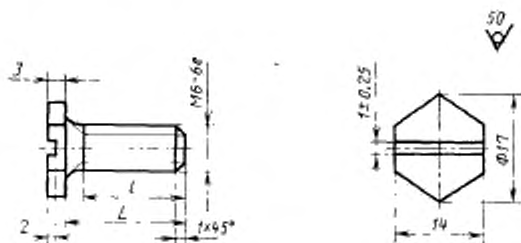
8.2. Материал—полиэтилен высокого давления марки ПЭ-151, ПЭ-153 по ГОСТ 16337—77. Заменитель—алюминиевый сплав Д1Т по ГОСТ 21488—76.

8.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров H14, h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

8.4. Покрытие деталей из алюминиевого сплава—Ан.Окс.н.хр. по ГОСТ 9.301—86.

9. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТА [поз. 8]

9.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 7.



Черт. 9

Таблица 7

Размеры, мм

Типоразмер винта	L	l	Масса, кг, не более
1	7	4	0,004
2	15	12	0,006

Пример условного обозначения винта типоразмера 1:15

Винт 1 ГОСТ 21479—87

9.2. Материал — полиэтилен высокого давления марки ПЭ-151, ПЭ-153 по ГОСТ 16337—77. Заменитель — алюминиевый сплав Д1Т по ГОСТ 21488—76.

9.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров H14, h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

9.4. Покрытие деталей из алюминиевого сплава — Ан.Окс.н.хр. по ГОСТ 9.301—86.

9.5. Сбег резьбы — по ГОСТ 10549—80.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта СССР от 22.04.87 № 1346
2. Срок первой проверки — 1991 г.
3. ВЗАМЕН ГОСТ 21479—76.
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ (НТД)

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9 301—86	7.4, 8.4, 9.4
ГОСТ 7950—77	3.2, 4.2
ГОСТ 9998—86	2.2, 5.2, 6.2
ГОСТ 10549—80	9.5
ГОСТ 16337—77	7.2, 8.2, 9.2
ГОСТ 21488—76	8.2, 9.2
ГОСТ 21631—76	7.2

Изменение № 1 ГОСТ 21479—87 Папка для брошюровки эксплуатационной и ремонтной документации. Конструкция

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.06.91 № 1068

Дата введения 01.01.92

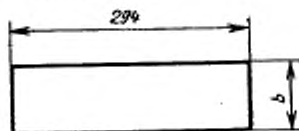
Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.1. Таблица 1, Графа «Поз. 1; Клапан». Заменить количество деталей: 1 на 2.

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить размер: 32 на 37

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Материал — поливинилхлоридная пленка толщиной 0,4 мм по ГОСТ 9998—86».

Пункт 3.1. Чертеж 3 заменить новым:

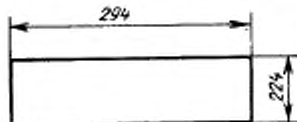


Черт. 3

Пункты 3.2, 4.2 дополнить словами: «толщиной 1,5—3,0 мм».

Пункт 4.1, Чертеж 4 заменить новым:

(Продолжение см. с. 66)



Черт. 4

Пункты 7.2, 8.2, 9.2 изложить в новой редакции: «7.2 Материал — полиэтилен высокого давления марки «Полиэтилен 153» и «Полиэтилен 155» по ГОСТ 16337-77.

Заменитель: алюминиевый сплав Д16 по ГОСТ 21631—76, фенопласт Сп1—342—02 и 03—010—02 по ГОСТ 5689—79; полиамид 610, литевой, ГОСТ 10589—87.

8.2 Материал — полиэтилен высокого давления марки «Полиэтилен 153» и «Полиэтилен 155» по ГОСТ 16337—77.

Заменитель: алюминиевый сплав Д1Т по ГОСТ 21488—76, фенопласт Сп1—342—02 и 03—010—02 по ГОСТ 5689—79; полиамид 610, литевой, ГОСТ 10589—87.

9.2. Материал — полиэтилен высокого давления марки «Полиэтилен 153» и «Полиэтилен 155» по ГОСТ 16337—77.

Заменитель: алюминиевый сплав Д1Т по ГОСТ 21488—76, фенопласт Сп1—342—02 и 03—010—02 по ГОСТ 5689—79; полиамид 610, литевой, ГОСТ 10589—87».

(ИУС № 10 1991 г.)

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 27.05.87 Подл. к печ. 20.07.87 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,50 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 848