

3340-88+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КОКС ЛИТЕЙНЫЙ  
КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**ГОСТ 3340—88**

Издание официальное

Б3 1-89/35



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ  
Москва

## КОКС ЛИТЕЙНЫЙ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ



Технические условия

Hard coal foundry coke.  
Specifications

ГОСТ

3340-88

ОКП 07 6122

Срок действия

с 01.01.90

до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на каменноугольный литейный кокс, предназначенный для использования в вагранках в соответствии с номенклатурой, приведенной в приложении.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 1.1. Основные параметры и размеры

В зависимости от массовой доли серы литейный кокс делится на марки КЛ-1, КЛ-2, КЛ-3, в зависимости от размера кусков — на классы 60 мм и более и 40 мм и более. Литейный кокс класса 40 мм и более допускается вырабатывать до 01.01.91.

## 1.2. Характеристики

1.2.1. По показателям качества кокс должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

1.2.2. Для кокса сухого тушения массовая доля общей влаги не нормируется и не определяется.

1.2.3. Требования к качеству кокса, предназначенного для экспорта, устанавливаются заказом-нарядом внешнеторгового объединения.

| Нажимное покрытие  | Норма для марки и класса |               |               |               | Метод испытания          |
|--|--------------------------|---------------|---------------|---------------|--------------------------|
|  | КЛ-1                     | КЛ-2          | КЛ-3          | КЛ-4          |                          |
|  | 60 мм и более            | 60 мм и более | 60 мм и более | 60 мм и более |                          |
| 1. Массовая доля общей серы $S_{\text{об}}$ , %, не более                    | 0,6                      | 1,0           | 1,4           | —             | По ГОСТ 8606 и ГОСТ 4339 |
| 2. Зольность $A_{\text{об}}$ , %, не более                                   | 12,0                     | 11,0          | 11,5          | —             | По ГОСТ 27564            |
| 3. Массовая доля общей пыли в разбочем состоянии топлива $W_t$ , %, не более | 5,0                      | 5,0           | 5,0           | —             | По ГОСТ 27588            |
| 4. Показатель пропаности $M40$ , %, не менее                                 | 76                       | 73            | 77            | 78            | 77                       |
| 5. Массовая доля кусков размером нее нижнего предела, %, не более            | 14(20)                   | 6             | 14(20)        | 6             | 14(20)                   |
| в том числе куском менее 40 мм, %, не более                                  | 5                        | —             | 5             | —             | 5                        |

## Приложения:

1. Для кокса марки КЛ-1 Череповецкого металлургического комбината массовая доля общей серы должна быть не более 0,8% и до 0,01,91% массовая доля кусков размером менее нижнего предела в коксе сухого тушения класса 40 мм и более — не более 7,0%.

2. Кокс с нормами, указанными в скобках, допускается до 01.01.91.

3. Массовая доля общей пыли для кокса марки КЛ-1 Калининградского КГЗ должна быть не более 6,0%.

**2. ПРИЕМКА**

2.1. Приемка кокса — по ГОСТ 2669.

**3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

3.1. Отбор проб кокса и подготовка их для испытаний — по ГОСТ 23083. До 01.01.91 допускается отбор проб кокса после валковых грохотов.

**4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ****4.1. Транспортирование**

4.1.1. Транспортируют кокс насыпью в открытых железнодорожных вагонах в соответствии с требованиями ГОСТ 22235, правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

**4.2. Хранение**

4.2.1. Разгрузка кокса из транспортных средств и складирование должны производиться механизмами, которые при этом не должны его переизмельчать.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

Обязательное

**НОМЕНКЛАТУРА**

продукции и ее коды по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции

| Марка | Класс по размеру кусков | Код          |
|-------|-------------------------|--------------|
| КЛ-1  | 60 мм и более           | 07 6122 1210 |
| КЛ-2  | То же                   | 07 6122 1220 |
| КЛ-3  | »                       | 07 6122 1230 |
| КЛ-1  | 40 мм и более           | 07 6122 1310 |
| КЛ-2  | То же                   | 07 6122 1320 |
| КЛ-3  | »                       | 07 6122 1330 |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

### ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. А. Коган, канд. техн. наук (руководитель темы), Р. И. Горниславцева;  
А. А. Филиппова; О. Г. Унтербергер

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.88 № 4323**

**3. Срок первой проверки — 1992 г.**  
**Периодичность проверки — 5 лет**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 3340—71**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|-------------------------|
| ГОСТ 2669—81                            | 2.1                     |
| ГОСТ 4339—74                            | 1.2.1                   |
| ГОСТ 5954—81                            | 1.2.1                   |
| ГОСТ 8606—72                            | 1.2.1                   |
| ГОСТ 8929—75                            | 1.2.1                   |
| ГОСТ 22235—76                           | 4.1.1                   |
| ГОСТ 23083—78                           | 3.1                     |
| ГОСТ 27564—87                           | 1.2.1                   |
| ГОСТ 27588—88                           | 1.2.1                   |

Редактор *М. А. Глазунова*  
Технический редактор *Г. А. Макарова*  
Корректор *Г. И. Чудко*

Сдано в наб. 12.01.89 Подп. в печ. 09.03.89 0,5 усл. к. л. 0,5 усл. хр.-отт. 0,23 уч.-изд. ж.  
Тир. 6000 Цена 3 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП  
Новокрестенский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 295.