



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВЕРЕВКИ ТЕХНИЧЕСКИЕ
И ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ГОСТ 1868—88

Издание официальное

Б3 8-88/589

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ
Москва**



ВЕРЕВКИ ТЕХНИЧЕСКИЕ И ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ**Технические условия**Ropes for industrial and household use.
Specifications**ГОСТ**

1868—88.

ОКП 81 2141, 2215, 2216, 2217

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на технические и хозяйственныe веревки, изготавливаемые из лубяных волокон, хлопчатобумажной пряжи, химических нитей или волокон, а также из их сочетаний.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Веревки должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Для изготовления веревок из лубяных волокон применяют: пеньковое, кенафное, короткое льняное волокно не выше № 3 или смеси этих волокон; из химических волокон или нитей применяют: вискозные или капроновые волокна или нити.

Для изготовления хлопчатобумажных веревок применяют хлопчатобумажную пряжу по ОСТ 17—155—87 линейной плотностью 50 текс.

1.2.2. Веревки получают скручиванием двух, трех или четырех прядей в сторону, обратную направлению скручивания прядей. Пряди изготавливают скручиванием пряжи или нескольких каболок.

1.2.3. Веревки по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. I и 2.



Таблица 1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВЕРЕВКИ

Одесантровочные размеры веревки: мм	Номиналь- ная ди- аметральная плотность по окруж- ности по длине метру	Допускаемое откло- нение по линейной плотности веревки, текст	Число всех провер- емых веревок	Число каблонок в веревке на длине 1 м	Номиналь- ная ди- аметральная плотность каблонок (прожи- лок), текст	Разрывная нагрузка веревки, даN (кгс), не менее, для групп А и Б	Коэффициент нагрузки до разрывной нагрузки, %, не более, для групп		
							А	Б	В
Веревки из короткого лыонельского волокна									
14	4,5	11,8	±4,2	177	6	1,7	117,6(120)	102,9(105)	16
	5	15,9	±3,8	156	6	2,2	15,9(155)	132,3(135)	16
18	6	18,3	±3,8	150	6	2,5	165,6(170)	147(150)	16
20	6,5	28,9	±3,8	138	9	2,5	225,4(230)	205,8(210)	16
25	8	38,6	±3,1	120	12	2,6	313,6(320)	274,4(280)	16
30	9,5	58,9	±3,1	102	18	2,6	480,2(490)	411,6(420)	16
35	11	80,0	±3,0	80	24	2,6	627,2(640)	539(550)	16
40	13	110,5	±3,0	75	33	2,6	852,6(870)	744,8(760)	16
45	14	146,1	±3,0	66	42	2,6	1078(1100)	960,4(980)	16
50	16	173,5	±3,0	60	51	2,6	1318,1(1345)	1127(1150)	16
55	17,5	205,7	±3,0	55	60	2,6	1479,8(1510)	1274(1300)	16
60	19	248,6	±3,0	43	72	2,6	1764(1800)	1538,6(1570)	16
Веревки из пенькового волокна									
16	5	15,9	±3,8	156	6	2,2	161,7(165)	—	10
20	6,5	28,9	±3,8	138	9	2,5	254,8(260)	—	10
25	8	38,6	±3,1	120	12	2,6	343,0(350)	—	10
30	10	58,9	±3,1	102	18	2,6	490(500)	—	10
35	11	80,0	±3,0	80	24	2,6	686,0(700)	—	10
40	13	110,5	±3,0	75	33	2,6	901,6(920)	—	10
45	14	146,1	±3,0	66	42	2,6	1127(1150)	—	10
50	16	173,5	±3,0	60	51	2,6	1367,1(1395)	—	10

Продолжение табл. I

Ориентировочные размеры веревки, мм	Номиналь- ная эла- стич- ная по- сть по окруж- ности	Допускаемое отка- жжение по плотности веревки, контакт- ной ширине, %	Число внитков всех прядей	Число каспоков в перевке из 1 м	Номиналь- ная ли- нейная плотность каспоков, контакт-	Разрывное напряжение перевеки, для групп (кгс), не более, для групп	Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %, не более, для групп		
							А	Б	В
Веревки из короткого пенькового и канапного полотна									
30	10	58,9	±3,1	134	9	4,8	—	211,7 (216)	—
45	14	146,1	±3,0	80	24	4,8	—	490 (500)	—
Веревки комбинированные из лубяных волокон и химических нитей									
18	6	20,4	±3,4	150	6	3,0	—	117,6 (120)	16
25	8	42,8	±3,1	120	12	3,0	—	259,7 (265)	16
35	11	83,6	±3,0	80	24	3,0	—	539 (550)	16
Веревки из вискозного волокна									
20	6,5	28,9	±3,8	138	—	—	215,6 (220)	—	10
25	8,0	38,6	±3,1	120	—	—	274,4 (280)	—	10
30	10	65	±3,1	95	—	—	490 (500)	—	10
35	11	80	±3,0	80	—	—	558,6 (570)	—	10
40	13	111	±3,0	75	—	—	744,8 (760)	—	10
45	14	146	±3,0	66	—	—	960,4 (980)	—	10
55	17,5	225	±3,0	50	—	—	1225 (1250)	—	10
65	21	315	±3,0	45	—	—	1666 (1700)	—	10
Веревки хлопчатобумажные									
25	8,0	48,5	±3,1	130	—	—	381,2 (389)	363,6 (371)	—
30	10	73	±3,0	106	—	—	556,6 (568)	531,2 (542)	—
40	12	107	±3,0	86	—	—	762,4 (778)	726,2 (741)	—
45	14	127	±3,2	77	—	—	880,0 (898)	837,9 (855)	—
50	16	177	±3,0	68	—	—	1221 (1246)	1164,2 (1188)	—
55	18	227	±3,2	61	—	—	1584 (1596)	1489,6 (1520)	—
70	22	333	±3,0	50	—	—	2142,3 (2186)	2048,2 (2090)	—
80	26	482	±2,5	41	—	—	3030 (3092)	2886,1 (2945)	—

Таблица 2

ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ВЕРСКИ

Оrientировочные размеры вершки, мм по окружности	Номинальная линейная плотность вершки, текс	Допускаемое отклонение по линейной плотности, текс	Число пакетов зерк в длине 1 м	Количество пакетов в зеркке	Номинальная линейная плотность кабельки (прожек, текс)	Разрешаемая нагрузка вершки, дат (кгс), не менее
Вершки из короткого льнопенькового волокна						
20	6,5	±3,8	138	9	2,5	186,2 (190)
25	8,0	±3,1	120	12	2,6	235,2 (240)
30	10,0	±3,1	182	6	6,9	256,8 (262)
30	10,0	±3,1	102	18	2,6	362,6 (370)
35	11	±3,0	80	24	2,6	450,8 (460)
35	11	±3,0	87	9	6,9	368,5 (376)
40	13	±3,0	75	30	2,6	602,7 (615)
40	13	±3,0	75	12	6,9	483,1 (493)
45	14	±3,0	66	36	2,6	715,4 (730)
50	16	±3,0	60	45	2,6	882 (900)
50	16	±3,0	60	18	6,9	710,5 (725)
55	17,5	±3,0	55	54	2,6	1166,2 (1190)
60	19	±3,0	43	66	2,6	1225 (1250)
60	19	±3,0	51	24	6,9	930 (949)
75	24	±3,0	60	64	2,8	1372 (1400)
Вершки из короткого льняного волокна						
25	8,0	±3,1	120	—	3,7	215,6 (220)
30	10	±3,1	102	—	3,7	323,4 (330)
35	11	±3,1	80	—	3,7	421,4 (430)
40	13	±3,0	75	—	3,7	558,6 (570)
50	16	±3,0	60	18	6,9	637,0 (650)
60	19	±3,0	51	24	6,9	833,0 (850)

Продолжение табл. 2

Ориентировочные размеры веревки, мм		Номинальная линейная плотность веревки, текс		Допускаемое отклонение по линейной плотности, %		Число витков якорных прядей веревки на длине 1 м		Количество кабелей в веревке		Номинальная линейная плотность кабеля (текс)		Разрывная нагрузка веревки, даN (кг), не менее	
по окружности	по диаметру			±3,0	±3,0	71	71	21	21	3,4	3,4	F	F
Веревки из кенafного волокна													
35	11	80		±3,0	±3,0	71	71	21	21	3,4	3,4	F	F
Веревки комбинированные из лубяных волокон и химических волокн													
18	6	20,4		±3,8	±3,8	150	150	6	6	3,0	3,0	103,0(105)	
25	8	42,8		±3,1	±3,1	120	120	12	12	3,0	3,0	216,0(220)	
35	11	83,6		±3,0	±3,0	80	80	24	24	3,0	3,0	421,0(430)	
50	16	170		±3,0	±3,0	60	60	6	6	6,9	6,9	710,5(725)	
60	19	233		±3,0	±3,0	51	51	8	8	6,9	6,9	930,0(949)	
Веревки комбинированные из лубяных волокон и жгутового химического волокна													
35	11	83,6		±3,0	±3,0	80	80	—	—	—	—	460,0(469)	
35	11	83,6		±3,0	±3,0	80	80	—	—	—	—	450,0(459)	

Примечания к табл. 1 и 2.

1. Если фактическая разрывная нагрузка превышает нормы, указанные в табл. 1 на 10—20%, то допускается увеличение коэффициента вариации по разрывной нагрузке для веревок группы А до 13%, для веревок группы Б — до 19%, если превышает нормы более чем на 20%, то допускается увеличение коэффициента вариации для веревок группы А до 15%, группы Б — до 21%.

2. Допускается изменение числа кабелей и уменьшение номинальной линейной плотности веревки при сохранении остальных физико-механических показателей.

3. Колья ОКП и артикулы приделены в приложении.

4. Ориентировочные размеры веревки определению не подлежат.

1.2.4. В зависимости от качества технические веревки подразделяют на две группы: А, Б.

1.2.5. Для технических веревок группы Б и хозяйственных веревок устанавливают два сорта: первый и второй.

Технические веревки группы А должны выпускаться только первым сортом.

1.2.6. Хозяйственные и технические веревки группы Б, имеющие разрывную нагрузку меньше нормы, указанной в табл. 1, но не более чем на 10%, а также технические веревки группы Б, имеющие коэффициент вариации по разрывной нагрузке больше нормы, но не более чем на 10%, переводятся во второй сорт.

1.2.7. Допускаемые отклонения по числу витков всех прядей веревки на длине 1 м должны быть не более чем $\pm 5\%$, по линейной плотности каболки не более чем $\pm 10\%$.

1.2.8. Нормированная и фактическая влажность веревок должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Вид веревки	Нормированная влажность веревки, %	Фактическая влажность веревки, %, не более
Из лубяных волокон и комбинированная с химической нитью (жгутом)	13	17
Из вискозных нитей или волокон	12	14
Из хлопчатобумажной пряжи	7	10

1.2.9. Допускается по требованию потребителя технические веревки подвергать биостойкой отделке или пропитке смолой.

Массовая доля закрепленной меди должна быть не менее 0,05%.

Присутствие свободных кислот, щелочей и солей меди не допускается.

По физико-механическим показателям веревки с биостойкой отделкой или пропитанные смолой должны соответствовать требованиям, установленным в табл. 1.

1.2.10. Веревки должны быть без сукрутин, узлов, пятен масла, плесени, гнили.

Местные утолщения и утонения не должны превышать 25% размера веревки.

Для хлопчатобумажных веревок допускается связывание прядей узлом.

Примеры условных обозначений

Веревки из лубяных волокон размером по окружности 25 мм, технические, группа А, с биостойкой отделкой по ГОСТ 1868—88, арт. 5146

Веревка комбинированная из лубяных волокон и химических нитей размером по окружности 35 мм, хозяйственная по ГОСТ 1868—88, арт. 5812

ВЛВ 35 Х ГОСТ 1868—88, арт. 5812

Веревка хлопчатобумажная размером по окружности 70 мм, техническая, группа А по ГОСТ 1868—88, арт. 5308

В Х/Б 70 Т А ГОСТ 1868—88, арт. 5308

Веревка из вискозного волокна размером по окружности 25 мм, техническая, группа Б по ГОСТ 1868—88, арт. 5702

ВВ 25 Т Б ГОСТ 1868—88 арт. 5702

1.3. Маркировка и упаковка — по ГОСТ 27628—88.

2. ПРИЕМКА

2.1. Веревки принимают партиями.

Партией считают количество веревок одного наименования, размера, группы, структуры, сорта, вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Масса партии веревок должна быть не более 10 т.

Веревки принимают по количеству по кондиционной массе по ГОСТ 6611.0—73.

2.3. Для контроля качества веревок по внешнему виду, качества упаковки и маркировки от партии отбирают 5% упаковочных единиц, но не менее десяти упаковочных единиц.

Если количество упаковочных единиц в партии менее десяти, контролю подлежат все упаковочные единицы.

2.4. Для контроля качества веревок по физико-механическим и химическим показателям от партии отбирают 10 упаковочных единиц.

Если количество упаковочных единиц в партии менее 10, то контролю подлежат все упаковочные единицы.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве упаковочных единиц.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. От каждой отобранный упаковочной единицы отбирают одну точечную пробу.

Допускается у изготовителя отбирать точечные пробы в процессе комплектования партии.

3.2. Пробы отбирают по ГОСТ 25552—82 со следующим дополнением: для веревок из натуральных волокон и комбинированных — длина пробы не менее 4 м; для веревок из химических волокон и нитей — не менее 2 м.

Если количество упаковочных единиц в партии менее десяти, то пробы отбирают равномерно от всех упаковочных единиц в количестве не менее десяти.

3.3. Определение фактической влажности веревок — по ГОСТ 6611.4—73 со следующим дополнением: от каждой отобранный по п. 2.4 упаковочной единицы отбирают пробу общей массой 200—300 г.

3.4. Линейную плотность, число витков всех прядей веревки на длине 1 м и разрывную нагрузку определяют по ГОСТ 25552—82 со следующим дополнением: общее количество испытаний по определению разрывной нагрузки должно быть не менее десяти.

Разрывную нагрузку веревок окружностью менее 45 мм определяют в целом виде, для остальных веревок допускается определение разрывной нагрузки по суммарной разрывной нагрузке (коэффициент использования прочности прядей K равен 0,85).

Разрывную нагрузку комбинированных веревок определяют на разрывной машине с расстоянием между зажимами или счалками не менее 500 мм.

3.5. За количество каболок принимают среднее арифметическое количество каболок трех проб веревок, подсчитанное с точностью до 1.

3.6. Определение коэффициента вариации по разрывной нагрузке — по ГОСТ 6611.1—73.

3.7. Определение массовой доли меди в веревках с биоцидной отделкой — по ГОСТ 25617—83.

3.8. Определение размера местных утолщений производят с помощью штангенциркуля с погрешностью до 1 мм.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение веревок — по ГОСТ 27628—88.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие веревок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — один год с момента изготовления веревок.

**НОМЕР АРТИКУЛА ПО ПРЕЙСКУРАНТУ № 43-09 (ИЗД. 1980 г.) И
СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ИМ КОДЫ ОКП**

Таблица 4

Длина саржево- ной нити, мм.	Группа А				Группа Б			
	без отдельки	с биссткой отделькой	прокладаные саржей	без отдельки	без отдельки	с биссткой отделькой	артикул	код ОКП
артинул	код ОКП	артинул	код ОКП	артинул	код ОКП	артинул	код ОКП	
14	5101	81 2217 0101	—	—	5113	81 2217 0401	—	—
16	5102	81 2217 0102	5134	81 2217 0201	—	5114	81 2217 0402	5143
18	5103	81 2217 0103	5135	81 2217 0202	—	5115	81 2217 0403	5144
20	5104	81 2217 0104	5136	81 2217 0203	5168	81 2217 0301	5116	81 2217 0404
25	5105	81 2217 0105	5137	81 2217 0204	5169	81 2217 0302	5117	81 2217 0405
30	5106	81 2217 0106	5138	81 2217 0205	5170	81 2217 0303	5118	81 2217 0406
35	5107	81 2217 0107	5139	81 2217 0206	5171	81 2217 0304	5119	81 2217 0407
40	5108	81 2217 0108	5140	81 2217 0207	5172	81 2217 0305	5120	81 2217 0408
45	5109	81 2217 0109	5141	81 2217 0208	—	5121	81 2217 0409	5150
50	5110	81 2217 0110	5142	81 2217 0209	—	5122	81 2217 0410	5151
55	5111	81 2217 0111	—	—	—	5123	81 2217 0411	—
60	5112	81 2217 0112	—	—	—	5124	81 2217 0412	—

Веревки из короткого лыняного и пенькового волокна

Продолжение табл. 4

Группа А				Группа Б			
без отдельн.		с быстровыделкой		без отдельн.		с быстровыделкой отдельной	
Длина окруж- ности, мм	код ОКП	артикул	код ОКП	артикул	код ОКП	артикул	код ОКП
Веревки из пенькового волокна							
16	5182	81 2217 0121	—	—	—	—	—
20	5183	81 2217 0122	—	—	—	—	—
25	5184	81 2217 0123	—	—	—	—	—
30	5185	81 2217 0124	—	—	—	—	—
35	5186	81 2217 0125	—	—	—	—	—
40	5187	81 2217 0126	—	—	—	—	—
45	5188	81 2217 0127	—	—	—	—	—
50	5189	81 2217 0128	—	—	—	—	—
Веревки из короткого пенькового и хлопчатобумажного волокна							
30	—	—	—	—	—	—	81 2217 0421
45	—	—	—	—	—	—	81 2217 0422
Веревки из вискозного волокна							
20	5701	81 2215 0101	—	—	—	—	—
25	5702	81 2215 0102	—	—	—	—	—
30	5703	81 2215 0103	—	—	—	—	—
35	5704	81 2215 0104	—	—	—	—	—
40	5705	81 2215 0105	—	—	—	—	—
45	5706	81 2215 0106	—	—	—	—	—
55	5707	81 2215 0107	—	—	—	—	—
65	5708	81 2215 0108	—	—	—	—	—
Веревки комбинированные из лубяных волокон и химических нитей							
18	—	—	—	—	—	5807	81 2216 0401
25	—	—	—	—	—	5808	81 2216 0402
35	—	—	—	—	—	5809	81 2216 0403

Продолжение табл. 4

Длина окруж- ности, мм	Группа А			Группа Б		
	Груп. отдельк.		с бокстолкой отдельк.	пропитанные смолой		без отдельк.
	артикул	код ОКП	арти- кул	код ОКП	артикул	код ОКП
Веревки хлопчатобумажные						
25	81 2141 1122 00	—	—	—	5302	81 2141 1102 04
30	81 2141 1123 10	—	—	—	5303	81 2141 1103 03
40	81 2141 1124 09	—	—	—	5304	81 2141 1104 02
45	81 2141 1125 08	—	—	—	5305	81 2141 1104 01
50	81 2141 1126 07	—	—	—	5306	81 2141 1107 10
55	81 2141 1127 06	—	—	—	5307	81 2141 1108 09
70	81 2141 1128 05	—	—	—	5308	81 2141 1110 04
80	81 2141 1129 04	—	—	—	5309	81 2141 1112 02

Таблица 5

Веревки хозяйствственные

Длина окружности, мм	Без отделки		Пропитанные смолой	
	артикул	код ОКП	артикул	код ОКП
Веревки из короткого льнопенькового волокна				
20	5125	81 2217 1101	5174	81 2217 1301
25	5126	81 2217 1102	5175	81 2217 1302
30	5165	81 2217 1110	—	—
30	5127	81 2217 1103	5176	81 2217 1308
35	5128	81 2217 1104	5177	81 2217 1304
35	5166	81 2217 1111	—	—
40	5129	81 2217 1105	5178	81 2217 1305
40	5167	81 2217 1112	—	—
45	5130	81 2217 1106	5179	81 2217 1306
50	5131	81 2217 1107	—	—
50	5193	81 2217 1113	—	—
55	5132	81 2217 1108	—	—
60	5133	81 2217 1109	—	—
60	5194	81 2217 1114	—	—
75	5157	81 2217 1401	—	—
Веревки из короткого льняного волокна				
25	5161	81 2217 1117	—	—
30	5162	81 2217 1118	—	—
35	5163	81 2217 1119	—	—
40	5164	81 2217 1120	—	—
50	5153	81 2217 1115	—	—
60	5154	81 2217 1116	—	—
Веревки из кенafного волокна				
35	5150	81 2217 1121	—	—
Веревки из лубяных волокон и химических нитей				
18	5810	81 2216 1101	—	—
25	5811	81 2216 1102	—	—
35	5812	81 2216 1103	—	—
50	5805	81 2216 1104	—	—
60	5806	81 2216 1105	—	—
Веревки комбинированные из лубяных волокон и жгутового химического волокна				
35	5813	81 2216 1106	—	—
35	5814	81 2216 1107	—	—

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. И. Ходырев, канд. техн. наук; С. А. Кочаров, канд. техн. наук; Н. Е. Гнездилов, канд. техн. наук; А. Я. Барчукова, канд. техн. наук; Г. В. Кожаринова; Л. В. Карагодина, канд. техн. наук; Н. А. Куликова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.09.88 № 3270

3. ПЕРИОДICНОСТЬ ПРОВЕРКИ — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 1868—72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 6611.0—73	2.2
ГОСТ 6611.1—73	3.6
ГОСТ 6611.4—73	3.3
ГОСТ 25552—82	3.2, 3.4
ГОСТ 25617—83	3.7
ГОСТ 27628—88	1.3, Раздел 4
ОCT 17—155—87	1.2.1

Редактор *Т. П. Шашина*

Технический редактор *И. Н. Дубина*

Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 29.10.88 Полн. в печ. 02.12.88 1,0 усл. л. ж. 1,6 усл. хр.-отт. 0,88 уч.-изд. ж.
Тираж 12 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новодмитровской пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лихая пер., 6. Зак. 3941