



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШАРФЫ ТРИКОТАЖНЫЕ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5274—90

Издание официальное

Б3 2—90/89
5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

ШАРФЫ ТРИКОТАЖНЫЕ

Общие технические условия

Knitted scarves.
General specifications

ГОСТ

5274—90

ОКП 84 5000

Срок действия с 01.01.92
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на шарфы кроеные из трикотажного полотна и вязаные на всех видах вязальных машин, в том числе на ручных вязальных аппаратах.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трикотажные шарфы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и по внешнему виду, модели, линейным размерам, изготовлению, отделочным и прикладным материалам — образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007 и техническому описанию на модель или образцу, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Шарфы должны быть одинарными или двойными, различных переплетений, одноцветными, пестровязанными, набивными, комбинированными (по цвету, переплетению, сырью и др.).

Изделия изготавливают разнообразных моделей: по форме (в виде прямоугольника, жгута, переплетенных жгутов и др.), по видам обработки концов шарфа (бахрома, кисти и др.), с притачиванием дополнительных деталей (карманы, кисточки и др.), с отделкой вышивкой, аппликацией и т. п.

1.2.2. Шарфы должны быть изготовлены в соответствии с типовым технологическим режимом производства шарфов.

1.2.3. Линейные размеры шарфов, виды и параметры строчек и швов, наличие, вид и цвет прикладных и отделочных материа-



С. 2 ГОСТ 5274—90

лов, швейных ниток и особенности изготовления шарфов должны быть указаны в техническом описании на модель.

1.2.4. Длина и ширина шарфа должны измеряться посередине изделия. Длина шарфа измеряется без учета длины бахромы, кистей и т. п.

1.2.5. Допускаемые отклонения линейных размеров шарфов не должны быть более:

по длине:

3 см — для изделий длиной до 130 см,

4 см — для изделий длиной от 131 см до 150 см;

по ширине:

1 см — для изделий шириной до 25 см,

2 см — для изделий шириной от 26 см до 35 см.

Допускаемые отклонения линейных размеров шарфов, длина которых превышает 150 см, ширина — 35 см, должны быть установлены в техническом описании на модель.

Допускается увеличение ширины края:

у шарфов с плосковязальных и оборотных машин из всех видов сырья не более чем на 5 %;

у шарфов из козьего пуха не более чем на 10 %.

1.2.6. Устойчивость окраски изделий (в том числе для новых изделий улучшенного качества с индексом «Н») должна соответствовать требованиям ГОСТ 2351.

1.2.7. Определение сортности изделий — по ГОСТ 1164.

1.3. Требования к сырью и материалам

1.3.1. Шарфы должны изготавливаться из пряжи и нитей натуральных и химических волокон и их различных сочетаний.

1.3.2. Пряжа и нити, применяемые для изготовления вязаных шарфов, и полотна — для кроеных шарфов, должны соответствовать требованиям ГОСТ 17511, ГОСТ 9092, ГОСТ 7054, ГОСТ 8871, ГОСТ 9706, ГОСТ 14862, ГОСТ 14308, и другой нормативно-технической документации.

Пряжи и нити, применяемые для изготовления новых изделий улучшенного качества с индексом «Н», должны быть не ниже второго сорта.

1.3.3. Полотно для кроеных шарфов должно соответствовать требованиям ГОСТ 28554—90 и другой нормативно-технической документации на полотно.

Техническая характеристика конкретного вида полотна и вязаных шарфов должна быть предусмотрена в техническом описании на модель.

1.3.4. Швейные нитки должны соответствовать требованиям ГОСТ 6309, прикладные и отделочные материалы — требованиям нормативно-технической документации.

1.4. Маркировка и упаковка

Маркировка и упаковка шарфов — по ГОСТ 3897 и ГОСТ 19159.

2. ПРИЕМКА

Приемка изделий — по ГОСТ 9173.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Определение линейных размеров, числа петельных рядов и петельных столбиков — по ГОСТ 8846.

3.2. Определение массы вязаных изделий — по ГОСТ 8845.

3.3. Определение частоты стежков — по ГОСТ 9176.

3.4. Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям:

общие требования — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 2351;

к свету — по ГОСТ 9733.1 или 9733.3, или ГОСТ 10761;

к стирке — по ГОСТ 9733.4 (стирка № 1);

к поту — по ГОСТ 9733.6;

к сухому трению — по ГОСТ 9733.27.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение изделий — по ГОСТ 3897 и ГОСТ 19159.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом легкой промышленности при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л. П. Сибирева, канд. техн. наук (руководитель темы);
О. И. Фролова; С. Г. Сазонова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.03. 90 № 643

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 5274—80

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15.007—88	1.1
ГОСТ 1164—86	1.2.7
ГОСТ 2351—88	1.2.6, 3.4
ГОСТ 3897—87	1.4, Разд. 4
ГОСТ 6309—87	1.3.4
ГОСТ 7064—76	1.3.2
ГОСТ 8845—87	3.2
ГОСТ 8846—87	3.1
ГОСТ 8871—84	1.3.2
ГОСТ 9092—81	1.3.2
ГОСТ 9173—86	Разд. 2
ГОСТ 9176—87	3.3
ГОСТ 9706—75	1.3.2
ГОСТ 9733.0—83	3.4
ГОСТ 9733.1—83	3.4
ГОСТ 9733.3—83	3.4
ГОСТ 9733.4—83	3.4
ГОСТ 9733.6—83	3.4
ГОСТ 9733.27—83	3.4
ГОСТ 10761—75	3.4
ГОСТ 14308—77	1.3.2
ГОСТ 14862—76	1.3.2
ГОСТ 17511—83	1.3.2
ГОСТ 19159—85	1.4, Разд. 4

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 07.05.90 Подп. в печ. 18.06.90 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 усл.-изд. л.
Тираж 5 000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1900