



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЕПРОГРАФИЯ. МИКРОГРАФИЯ
МИКРОФИШИ КАТАЛОГОВ
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ И НОРМЫ

ГОСТ 13.1.114—90
(СТ СЭВ 6642—89)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**Репрография. Микрография
МИКРОФИШИ КАТАЛОГОВ****Общие требования и нормы****ГОСТ
13.1.114—90**Reprography. Micrography. Microfiches of catalogues.
General requirements and norms**(СТ СЭВ
6642—89)**

ОКСТУ 0013

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на микрофиши каталогов деталей и сборочных единиц и промышленных каталогов, используемые в качестве микроизданий.

Стандарт не распространяется на микрофиши:

изготовленные путем съемки оригиналов, предназначенных для других способов изданий;

изготовленные путем съемки изданных каталогов.

1. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Микрофиши каталогов должны соответствовать требованиям ГОСТ 13.1.105, ГОСТ 13.1.113 и ГОСТ 13.1.102.

1.2. В зависимости от объема на микрофисе размещают:
один каталог;
часть каталога.

Размещение на микрофисе более одного каталога, кроме листов-каталогов по ГОСТ 7.22, не допускается.

1.3. Символы и трафареты и правила их применения — по ГОСТ 13.1.202.

1.4. Термины, пояснения — в соответствии с приложением.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ОРИГИНАЛАМ

2.1. Оригиналы для микроизданий каталогов изготавливают на листах формата А3 или А4.

Допускается применять листы формата 279×356 мм.



2.2. Информационное поле следует размещать в оригинале симметрично и ориентировать: на листах формата А3 — вдоль длинной стороны, на листах формата А4 — вдоль короткой стороны.

2.3. Площадь информационного поля должна быть, мм, не более:

на формате А3 — 280×390 ;

на формате А4 — 195×280 .

2.4. Оригиналы изготавливают на непрозрачной основе со следующими характеристиками:

белизна, измеренная по ГОСТ 7690, не менее 70,0%;

гладкость, измеренная по ГОСТ 12795, не менее 15,0;

оптическая плотность по отражению по ГОСТ 26661, не более 0,15.

2.5. Оригиналы должны иметь оптическую плотность по отражению элементов изображения (D_M) не менее 1,3; фона (D_F) — не более 0,27.

2.6. Оптическая плотность по отражению фона оригиналов, снимаемых на один кадр, должна быть 0,1.

2.7. Для надписей используют шрифты типа Б без наклона по ГОСТ 2.304.

2.8. Толщина штрихов должна быть не менее 0,25 мм; расстояние между линиями — не менее 0,7 мм.

2.9. Оригиналы нумеруют в правом верхнем углу.

Чертеж и спецификация к нему должны иметь обозначение, устанавливающее их взаимосвязь.

Чертеж и спецификацию к нему следует изготавливать на листах одного формата.

2.10. Остальные требования к оригиналу для микроиздания каталога — по ГОСТ 13.1.002.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТРОЕНИЮ МИКРОФИШ КАТАЛОГОВ

3.1. Для размещения листов каталога на микрофилме применяют построчный или поколонный порядок следования микроизображений.

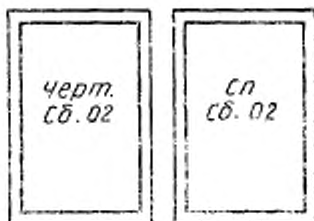
3.2. При поколонном порядке следования микроизображений листов каталога кадры строки А микрофилма следует использовать для размещения групповых заголовков информации, расположенной в колонках. В качестве заголовков используют схематические изображения и (или) наименования изделий (для промышленных каталогов) или сборочных единиц (для каталогов деталей и сборочных единиц). При этом следует применять единую для каждой отрасли промышленности схему классификации изделий (сборочных единиц).

3.3. Микроизображения чертежа сборочной единицы и соответствующей ему спецификации следует размещать с учетом обеспе-

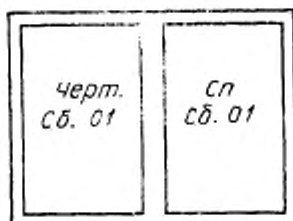
чения одновременного вывода на экран читального аппарата, при этом чертеж должен быть расположен слева от спецификации. Схемы размещения приведены на черт. 1—3.

Размещение чертежа
и спецификации,
изготовленных на
форматах А4, в двух
соседних кадрах

Размещение чертежа
и спецификации, изго-
товленных на форма-
тах А4, в двойном кадре

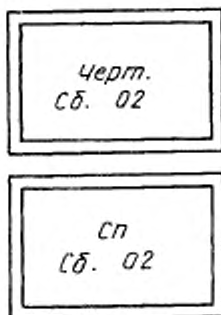


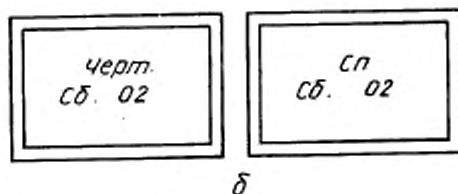
Черт. 1



Черт. 2

Размещение чертежа
и спецификации, изго-
товленных на форматах
А3, в двух двойных
кадрах





Черт. 3

3.4. Если спецификация сборочной единицы размещена на нескольких листах, то ее чертеж микрофильмируется с каждым из листов спецификации.

3.5. Данные в поле заголовка микрофиши следует размещать в соответствии с черт. 4.

<i>а</i>	<i>б</i>	<i>з</i>
<i>δ</i>		

а, б—кодировое поле; *в*—поле библиографических данных, *з*—поле последовательности

Черт. 4

3.6. В кодировом поле по ГОСТ 13.1.105 размещают: обозначение микрофиши — в верхней части;

данные по усмотрению потребителя — в нижней части.

3.7. В поле библиографических данных размещают наименование каталога (для листов-каталогов — групповое наименование), дату издания каталога.

3.8. В поле последовательности размещают порядковый номер микрофиши в микрофильме каталога и через дробь — общее число микрофиш в данном микрофильме. Если каталог воспроизведен на одной микрофише, поле последовательности не заполняется.

3.9. Указатель (оглавление, содержание) микрофильма каталога размещают на последнем кадре (последних кадрах) микрофиши (последней микрофиши, если каталог размещен на нескольких микрофишах). Ссылки на микроизображения в указателе следует выражать координатами кадров, заголовками колонок или номерами

ми листов. Окрашивание поля заголовка допускается только в заголовках с позитивным изображением.

4. ОБРАЩЕНИЕ МИКРОФИШ КАТАЛОГОВ

4.1. Изменения в микрофильмы каталогов вносят в связи с изменением конструкции соответствующих изделий и необходимых для потребителей сведений об этих изделиях.

4.2. Изменения в микрофильмы промышленных каталогов и каталогов деталей и сборочных единиц вносят путем изготовления микрофиш, содержащих обновленные данные, и аннулирования в соответствии с ГОСТ 13.1.204 микрофиш, содержащих устаревшие данные.

4.3. Микрофиши каталогов хранят и рассылают потребителям в конвертах по ГОСТ 13.1.507. На конвертах помещают сведения о содержании микрофиш, выходные сведения данного каталога (наименование издателя каталога, тираж, цену, дату выпуска) и другую информацию по усмотрению организации, издающей каталог.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

Термин	Пояснение
Микроиздание Промышленный каталог Каталог деталей и сборочных единиц	Документ, изданный только в виде микроформы По ГОСТ 16447 и ГОСТ 7.22 По ГОСТ 2.601

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

Е. А. Давыдов, М. Д. Павлович, В. А. Костромин, Л. Л. Орлинков, С. Д. Ханина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.04.90 № 1018

3. Срок проверки — 1996 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6642—89

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.304—81	2.7
ГОСТ 2.601—68	Приложение
ГОСТ 7.22—80	1.2, приложение
ГОСТ 13.1.002—80	2.10
ГОСТ 13.1.102—79	1.1
ГОСТ 13.1.105—85	1.1, 3.6
ГОСТ 13.1.113—90	1.1
ГОСТ 13.1.202—88	1.3
ГОСТ 13.1.204—85	4.2
ГОСТ 13.1.507—80	4.3
ГОСТ 7690—76	2.4
ГОСТ 12795—89	2.4
ГОСТ 16447—78	Приложение
ГОСТ 26661—85	2.4

Редактор В. М. Лысенкина
Технический редактор В. Н. Малькова
Корректор Л. А. Быкова

Сдано в наб. 21.05.90 Подп. к печ. 01.08.90 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
Тираж 6000 экз. Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 2066