

2. Отклонение полок профиля от горизонтали не должно превышать: вверх — 1 мм, вниз — 2 мм.
3. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,2 % длины профиля при длине до 8 м и 0,4 % длины при длине профиля свыше 8 м.
4. Прогиб стенки профиля не должен превышать 0,15 толщины.
5. Скручивание профиля не должно превышать 1,5 мм 1 м длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1762
3. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.6—78
4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ