

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
С ПОЛУКРУГЛО-ВЫПУКЛЫМ ПРОФИЛЕМ
ФОРМЫ 1FF1**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
С ПОЛУКРУГЛО-ВЫПУКЛЫМ ПРОФИЛЕМ
ФОРМЫ 1FF1**

Размеры

**ГОСТ
16180-91**

Diamond grinding wheels, straight (round face) wheel shape 1FF1.
Dimensions

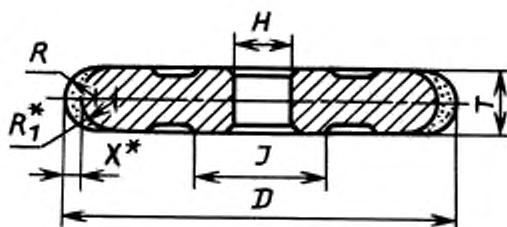
МКС 25.100.70
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные круги с полукругло-выпуклым профилем формы 1FF1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

С. 2 ГОСТ 16180—91

Таблица 1
В миллиметрах

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>J</i>	<i>H</i>	<i>T</i>	<i>R</i>	<i>R₁</i>	<i>X</i>
2729-0001	50	—	16	2	1,0	1	2
2729-0002				3	1,5	2	4
2729-0033				4	2,0	3	3
2729-0003				5	2,5		
2729-0004	75	—	20	6	3,0	4	4
2729-0005				8	4,0	5	
2729-0006				10	5,0	6	
2729-0007				4	2,0	3	
2729-0008	100	—	32	5	2,5		
2729-0009				6	3,0	4	
2729-0010				8	4,0	5	
2729-0011				10	5,0	6	
2729-0012	40	—	50	12	6,0	7	6
2729-0013				16	8,0	9	
2729-0014				20	10,0	12	
2729-0015				4	2,0	3	
2729-0016	125	—	50	5	2,5		4
2729-0017				6	3,0	4	
2729-0018				8	4,0	5	
2729-0019				10	5,0	6	
2729-0020	150	—	51	12	6,0	7	6
2729-0021				16	8,0	9	
2729-0022				20	10,0	12	
2729-0023				10	5,0	6	
2729-0024	200	70	51	12	6,0	7	4
2729-0025				16	8,0	9	
2729-0026				20	10,0	12	
2729-0027				30	15,0	16	
2729-0028	250	—		20	10,0	12	6
2729-0029				30	15,0	16	
2729-0030				20	10,0	12	
2729-0031				30	15,0	16	
2729-0032							

П р и м е ч а н и е. Круги допускается изготавливать без выточки.

Пример условного обозначения круга формы 1FF1 с наружным диаметром $D = 100$ мм, высотой $T = 4$ мм, толщиной алмазоносного слоя $X = 4$ мм:

2729-0009 ГОСТ 16180—91

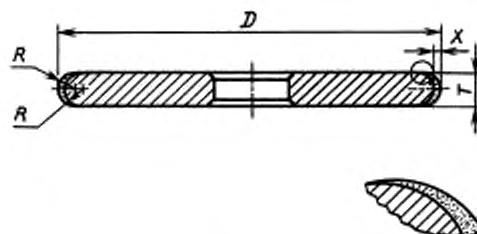
2. Масса алмазов в кругах указана в приложении 1.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов по ИСО 6168 (см. приложение 2).

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 1FF1

Таблица 2
Размеры в миллиметрах

D	T	X	Масса алмазов, карат, при относительной концентрации				
			50	75	100	150	
50	2	2	1,31	1,97	2,63	3,90	
	3	4	3,70	5,50	7,30	11,00	
	4	3	3,30	4,80	6,60	10,00	
75		4	4,80	7,20	9,60	14,30	
			7,40	11,10	14,80	22,20	
5	9,40		14,00	18,70	28,10		
6	4	11,00	16,40	21,90	33,00		
8		14,40	21,60	28,80	43,00		
10		17,80	26,80	36,00	54,00		
4	6	10,10	15,10	20,10	30,00		
5		12,70	19,00	25,40	38,00		
6		14,90	22,30	29,70	45,00		
100	8	4	19,60	29,40	39,00	59,00	
	10		24,30	36,00	49,00	73,00	
	12		43,00	65,00	87,00	130,00	
	16	6	57,00	86,00	114,00	172,00	
	20		68,00	102,00	137,00	205,00	
125	4	4	12,70	19,00	25,40	38,00	
	5		16,00	24,00	32,00	48,00	
	6		18,80	28,20	38,00	56,00	
	8	6	24,80	37,00	50,00	74,00	
	10		31,00	46,00	61,00	92,00	
	12		55,00	83,00	111,00	166,00	
	16	6	73,00	109,00	146,00	219,00	
	20		87,00	131,00	174,00	261,00	
150	10	4	37,00	56,00	74,00	111,00	
	12		44,00	66,00	88,00	133,00	
	16		58,00	87,00	117,00	175,00	
200	20	6	106,00	159,00	212,00	318,00	
	30		144,00	215,00	287,00	431,00	
	20		220,00	330,00	440,00	660,00	
250	30		181,00	272,00	362,00	545,00	
			278,00	418,00	555,00	835,00	

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 1FF1 ПО ИСО 6168



Черт. 2

Таблица 3

В миллиметрах

D	50; 75; 100; 125; 150
T	От 4 до 20
R	От 2 до 10
X	2; 3; 4

С. 6 ГОСТ 16180—91

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1840**
- 3. Стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 1FF1**
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 16180—82**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 16181—82	3
ИСО 6168—80	4, приложение 2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор *В.П. Осурцов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *И.А. Налёжкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.09.2004. Подписано в печать 06.10.2004. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 86 экз. С 4123. Зак. 865.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тиц. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Ппр № 080102