



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ  
СПЛАВОВ**

ГОСТ 15491-91—ГОСТ 15506-91

Издание официальное

БЗ 8-91/911

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ  
СПЛАВОВ

ГОСТ 15491-91 — ГОСТ 15506-91

Издание официальное



**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
И-МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ**

В СВЕТУ:

ДЛИНОЙ 300; 350 мм, ШИРИНОЙ 250; 300 мм,  
ВЫСОТОЙ ОТ 75 ДО 150 мм.

ГОСТ

15491-91

**Конструкция**

Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium  
and magnesium alloys having inside dimensions:  
length 300; 350 mm, width 250; 300 mm, height from 75 to 150 mm.  
Construction

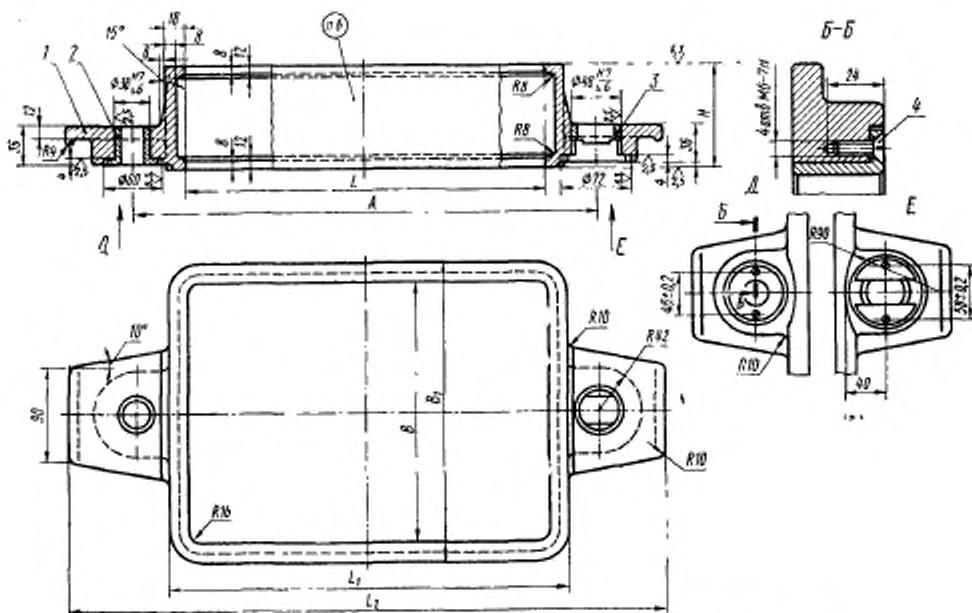
ОКП 39 6401

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на литьевые цельнолитые прямоугольные опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литьевых форм при машинной и ручной формовке.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — корпус; 2 — центрирующая втулка 0290 2621 по ГОСТ 15019 (1 шт.); 3 — направляющая втулка 0290 2631 (по требованию потребителя 0290 2632) по ГОСТ 15019 (1 шт.); 4 — штифт А М6-6g×20.58.05 по ГОСТ 17475 (4 шт.)

**С. 2 ГОСТ 15491—91**

Размеры в мм

Обозначение опоки		Применимость опок из сплавов	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> $\pm 1.0$	<i>A</i> $\pm 0.2$	<i>L<sub>1</sub></i>	<i>L<sub>2</sub></i>	<i>B<sub>1</sub></i>	Масса опок из сплавов, кг	
По классификации ЕСКД	По МН 80-59									алюминиевых	магниево-алюминиевых
Г002.297251.001	0264-0011				75					3,8	2,7
Г002.297251.002	0264-0012		300	303	100	400	336	530	336	4,4	3,0
Г002.297251.003	0264-0013				125					5,0	3,5
Г002.297251.004	0264-0014				150					5,6	4,0
Г002.297251.005	0264-0015				75					3,8	2,7
Г002.297251.006	0264-0016		350	260	100	450	386	580	286	4,5	3,1
Г002.297251.007	0264-0017				125					5,0	3,5
Г002.297251.008	0264-0018				150					5,6	4,0

Пример условного обозначения опоки  $L=300$  мм,  $B=300$  мм,  $H=100$  мм из алюминиевого сплава:

Опока Г 002.297251.002 АЛ ГОСТ 15491—91

То же из магниевого сплава:

Опока Г 002.297251.002 МЛ ГОСТ 15491—91

2. Неуказанные радиусы — 3 мм.

3. Технические требования — по ГОСТ 15506.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации 224 «Технологическая оснастка»

#### РАЗРАБОТЧИКИ

С. С. Ткаченко; Р. Б. Евдаев; М. Ф. Калинина, руководитель темы; В. С. Золотова; В. М. Самков; В. С. Дорфман; В. Н. Славянский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 06.12.91 № 1872

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 15491—70

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15019—69	I
ГОСТ 15506—70	3
ГОСТ 17475—80	1