

ГОСТ Р 50212—92
(ИСО 366—3—88)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ

БЕРДА ПАЯНЫЕ С ДВОЙНЫМИ
ПЕРЕВИТЫМИ СЛАЧКАМИ

РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Издание официальное

БЗ 3—92/327

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Машины текстильные
и оборудование вспомогательное
БЕРДА ПАЯНЫЕ С ДВОЙНЫМИ
ПЕРЕВИТЫМИ СЛАЧКАМИ

Размеры и обозначения

Textile machinery and accessories.
Metal reeds with double-spring baulk.
Dimensions and designation

ГОСТ Р

50212-92

(ИСО 366-3-88)

ОКП 96 7156

Дата введения 01.07.93

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает размеры паяных берд с двойными перевитыми слакками, применяемых для ткацких машин.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. РАЗМЕРЫ

2.1. Размеры паяных берд с двойными перевитыми слакками приведены на чертеже и в табл. 1.

Таблица 1

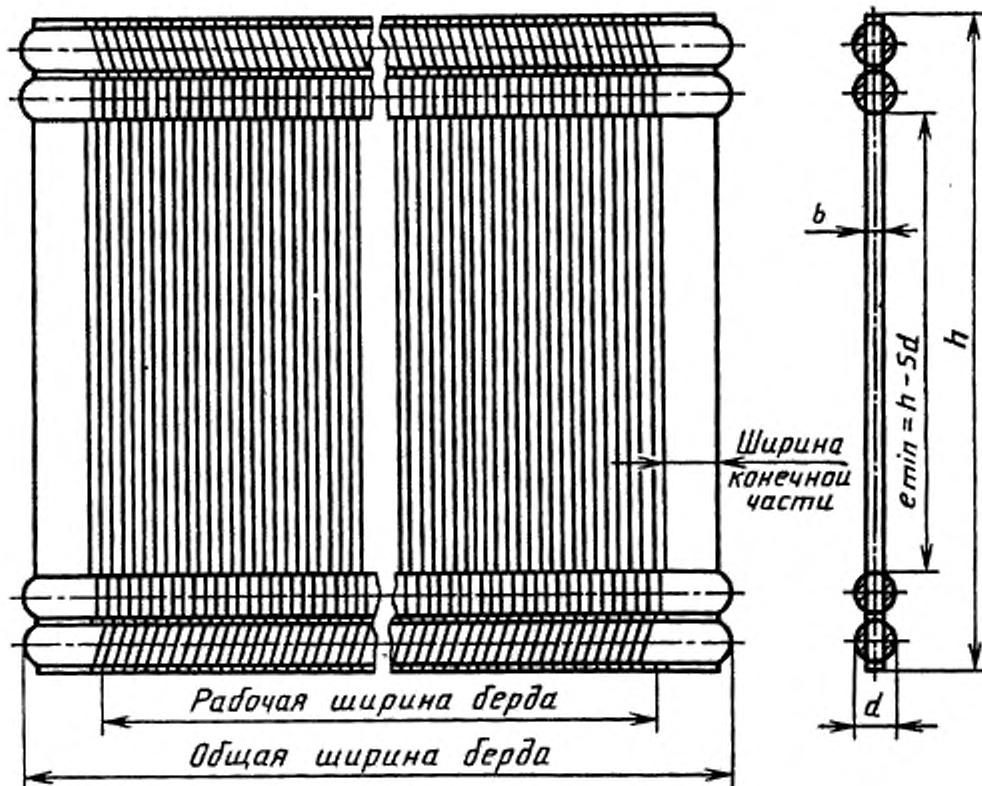
<i>h</i>	мм			
<i>h</i>	<i>b/d</i>			
110;				
120;				
130;	3/6,5	4/8,0	(5)/(9,0)	6/10,0
140;				
150				
160	—			

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России



b — ширина зуба, *d* — толщина берда, *h* — общая высота берда, *e* — высота берда в свету

2.2. Размеры поперечного сечения стальной ленты для зубьев берд приведены в табл. 2.

Таблица 2

ММ

Толщина ленты	Ширина ленты						
0,10; 0,11; 0,12; 0,13; 0,14; 0,15	3	—	—	—	—	—	—
0,16; 0,17; 0,18; 0,19							
0,20; 0,22; 0,24; 0,26;	4	(5)					

Толщина ленты	Ширина ленты						
0,28;					—	—	—
0,31;							
0,32;							
0,34;							
0,36;							
0,37;							
0,40;							
0,45							
0,50;	3	4	(5)	6			
0,55;					8	10	12
0,60;							
0,65;							
0,70;							
0,80;							
1,00;							
1,25;							
1,60							

Примечание. Размер, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

2.3. Дополнительные требования к размерам паяных берд с двойными перевитыми слакками и к размерам ленты для зубьев берд, применяемым для нужд народного хозяйства, даны соответственно в приложениях 1 и 2.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение паяных берд с двойными перевитыми слакками должно включать следующие данные:

- наименование берда: «Бердо паяное с двойными перевитыми слакками»;
- общая высота берда (h);
- толщина берда (d);
- ширина зуба берда (b);
- тип стали, используемой для зубьев берд, — углеродистая или нержавеющая.

Пример условного обозначения:

Бердо паяное с двойными перевитыми слакками общей высотой $h=150$ мм, толщиной берда $d=8$ мм, шириной зуба $b=4$ мм, из нержавеющей стали, имеет следующее обозначение:

Бердо паяное с двойными перевитыми слакками 150×8×4 нержавеющая сталь ГОСТ Р 50212—92

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПАЯНЫМ БЕРДАМ С ДВОИНЫМИ
ПЕРЕВИТЫМИ СЛАЧКАМИ

1. РАЗМЕРЫ

Размеры паяных берд с двойными перевитыми слачками приведены в табл. 3.

Таблица 3

мм

<i>h</i>			<i>b/d</i>			
90		—		—	—	
100		4,0/8,0		—	—	
110						—
130	(2,7)/6,0		—	(7,0)/11,5	8,0/14,0	
140		—		—	—	
150				(7,0)/11,5	8,0/14,0	
160				—	—	
170		6,0/10,0	(7,0)/11,5	8,0/14,0		10,0/(15,5)
180	4,0/8,0		—	—	—	
190					8,0/14,0	10,0/(15,5)
210		—			—	
220					—	—
(230)	—	—	(7,0)/11,5	8,0/14,0		10,0/(15,5)
240			6,0/10,0	—	—	
250				8,0/14,0		10,0/(15,5)
260		—		—	—	
(270)				8,0/14,0		10,0/(15,5)

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТАЛЬНОЙ ЛЕНТЕ
ДЛЯ ЗУБЬЕВ БЕРД

1. РАЗМЕРЫ

Размеры поперечного сечения стальной ленты для зубьев берд приведены в табл. 4.

Таблица 4

мм

Толщина ленты	Ширина ленты	Толщина ленты	Ширина ленты
0,17		0,40	
0,20	(2,7)	0,50	(2,7)
0,23		0,60	
0,27		0,80	
0,30	(2,7); 4,0	1,20	(7,0)
0,33			

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 31.08.92 № 1068
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 366—3—88 «Машины текстильные и вспомогательное оборудование. Берда. Часть 3: Берда паяные с двойными перевитыми слакками. Размеры и обозначения» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства
3. Срок проверки — 1997 г.
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *В. Н. Прусакова*

Корректор *Л. Я. Митрофанова*

Сдано в набор 25.09.92. Подп. в печ. 13.11.92. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5.
Уч.-изд. л. 0,35. Тир. 109 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2154