

**ГОСТ Р 50061—92  
(ИСО 6843—88)**

**Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
Р О С С И Й С К О Й Ф Е Д Е Р А Ц И И**

---

**ВЕЩЕСТВА ПОВЕРХНОСТНО-АКТИВНЫЕ.  
СУЛЬФАТИРОВАННЫЕ  
ЭТОКСИЛИРОВАННЫЕ  
СПИРТЫ И АЛКИЛФЕНОЛЫ  
ОПРЕДЕЛЕНИЕ СРЕДНЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ  
МОЛЕКУЛЯРНОЙ МАССЫ**

**Издание официальное**

**БЗ 7—92/736**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

**Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы І С Т А Н Д А Р Т  
Р О С С И Й С К О Й Ф Е Д Е Р А Ц И Й**

**ВЕЩЕСТВА ПОВЕРХНОСТНО-АКТИВНЫЕ,  
СУЛЬФАТИРОВАННЫЕ ЭТОКСИЛИРОВАННЫЕ  
СПИРТЫ И АЛКИЛФЕНОЛЫ**

Определение средней относительной  
молекулярной массы

Surface active agents. Sulphated ethoxylated  
alcohols and alkyl phenols. Determination of  
mean relative molecular mass

ГОСТ

Р 50061—92

(ИСО 6843—88)

ОКСТУ 2409

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт устанавливает метод определения относительной средней молекулярной массы анионактивного вещества, присутствующего в обычных торговых продуктах сульфатированния этоксилированных спиртов или алкилфенолов, являющихся сульфатами алкилоксиэтилена (сульфатами этоксилированных спиртов) или сульфатами алкилфенолоксиэтилена (сульфатами этоксилированных алкилфенолов), содержащими не более 20 оксиэтиленовых групп на молекулу.

В приложении представлена общая схема анализа.

### 1. ССЫЛКИ

- |              |   |
|--------------|---|
| ГОСТ 6732.2  | «Красители органические, продукты промежуточные для красителей, вещества текстильно-вспомогательные. Методы отбора проб».   |
| ГОСТ 22567.1 | «Средства моющие синтетические. Метод определения пенообразующей способности».  |
| ГОСТ 1770    | «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия».  |
| ГОСТ 28954   | «Вещества поверхностно-активные и средства моющие. Определение содержания анионактивного вещества методом прямого двухфазного титрования вручную или механическим путем». |

---

**Издание официальное**

© Издательство стандартов, 1992

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России**

ГОСТ 25336 «Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры».

ГОСТ 22567.6\* «Средства моющие синтетические. Метод определения массовой доли поверхностно-активных веществ».

## 2. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Из раствора навески насыщенного хлоридом натрия экстрагируют алкилэтоксисульфат смесью этилацетата и бутанола-1, затем из водной фазы, содержащей полигликоль, выпаривают водный раствор сульфата полигликоля и, возможно, присутствующие следы этоксисульфатов. Затем обработкой метанолом и фильтрацией удаляют содержащиеся в остатке соли.

Выпаривают аликовую часть фильтрата и взвешивают остаток, затем вновь растворяют в воде и определяют содержание хлорида натрия и анионактивного вещества.

Массовую долю полигликоля определяют пропусканием оставшейся части фильтрата через ионообменную смолу.

По разности массовых долей вышеопределенных соединений определяют содержание сульфата полигликоля.

Из содержания анионного поверхностно-активного вещества (алкилэтоксисульфата) и содержания анионного поверхностно-активного вещества, определенного двухфазным титрованием, определяют относительную среднюю молекулярную массу.

П р и м е ч а н и е. Содержание анионного поверхностно-активного вещества (алкилэтоксисульфата) получают по разнице между содержанием общего активного вещества и содержанием несульфатированного вещества и сульфата полигликоля.

## 3. РЕАКТИВЫ И ПРОДУКТЫ

При проведении анализа используют реактивы только известного качества и дистиллированную воду или воду эквивалентной чистоты.

3.1. Метанол.

3.2. Натрий хлористый.

3.3. Этилацетат-бутанол-1, смесь (9+1) по объему.

3.4. Натрий хлористый, раствор 59 г/дм<sup>3</sup>.

3.5. Кислота соляная, раствор 73 г/дм<sup>3</sup>.

3.6. Натрия гидроксид, раствор 80 г/дм<sup>3</sup>.

3.7. Серебра нитрат, титрованный раствор концентрации  $c(\text{AgNO}_3) = 0,100$  моль/дм<sup>3</sup>.

\* Следуют указаниям ГОСТ 22567.6 до применения в качестве государственных стандартов ИСО 6842 и ИСО 8799.

3.8. Смола катионобменная в водородной форме, сульфогруппа на полистирольной стеке, 2% поперечных связей, размер частиц 150—330 мкм.

3.9. Смола анионобменная в хлоридной форме, группа четвертичного аммония на полистирольной сетке, 2% поперечных связей, размер частиц 150—330 мкм.

#### 4. АППАРАТУРА

Обычное лабораторное оборудование и

4.1. Воронки делительные вместимостью 250 см<sup>3</sup>.

4.2. Воронка делительная в рубашке вместимостью 250 см<sup>3</sup>.

4.3. Колба мерная вместимостью 100 см<sup>3</sup>.

4.4. Баня водяная, регулируемая при 50°C.

4.5. Холодильник обратный.

4.6. Аппарат выпарной роторный с колбами круглодонными вместимостью 250 см<sup>3</sup>.

4.7. Колонка ионобменная: трубка стеклянная внутренним диаметром 25 мм и длиной 200 мм, суженная в нижней части, снабженная стеклянным краном. Ионобменная смола удерживается в нижней части трубы слоем 10—20 мм стеклянной ваты или пластинкой из пористого стекла.

#### 5. ОТБОР ОБРАЗЦА

Лабораторный образец поверхностно-активного вещества следует отбирать и хранить в соответствии с требованиями ГОСТ 6732.2.

#### 6. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

##### 6.1. Навеска

Лабораторный образец при необходимости гомогенизируют добавкой некоторого количества воды известного и соответствующего качества. Берут навеску, содержащую приблизительно 25 ммоль анионного активного вещества, с погрешностью 0,1 г и помещают в химический стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>.

##### 6.2. Приготовление ионобменных смол

При необходимости ионообменные смолы можно получить в количествах менее 1 кг и пропорционально с меньшими объемами реагентов.

##### 6.2.1. Смола анионобменная

1 кг анионобменной смолы (п. 3.9) оставляют на 48 ч в воде для набухания, затем переносят в соответствующую колонку, пропускают через нее 5 л раствора гидроксида натрия (п. 3.6), а затем 2—3 л воды. После этого пропускают 4 л раствора соляной

## С. 4 ГОСТ 50061—92

кислоты (п. 3.5) и снова промывают 2—3 л воды. Полученную таким образом смолу следует хранить под водой.

### 6.2.2. Смола катионобменная

1 кг катионобменной смолы (п. 3.8) оставляют на 48 ч в воде для набухания, затем переносят в соответствующую колонку, пропускают через нее 5 л раствора соляной кислоты (п. 3.5) и промывают водой до нейтральной реакции. Полученную таким образом смолу следует хранить под водой.

### 6.3. Применение смол

Отбирают 25 см<sup>3</sup> анионобменной смолы, полученной в соответствии с п. 6.2.1, и переносят в ионобменную колонку (п. 4.7). Пропускают пятикратный по сравнению с объемом смолы объем раствора гидроксида натрия (п. 3.6), промывают водой до нейтральной реакции, а затем промывают одно- или двухкратным объемом метанола (п. 3.1), равным объему смолы.

Отбирают нужное количество катионобменной смолы в соответствии с п. 6.2.2 и дважды промывают объемом метанола, равным объему смолы.

### 6.4. Приготовление ионообменной колонки со смешанным ионитом

В химическом стакане смешивают 25 см<sup>3</sup> катионобменной смолы и 25 см<sup>3</sup> анионобменной смолы (п. 6.3). Заполняют смесью колонку (п. 4.7) небольшими количествами, уплотняют смолу стеклянной палочкой, чтобы получить объем 50—60 см<sup>3</sup> и промывают 500 см<sup>3</sup> метанола (п. 3.1).

### 6.5. Отделение сульфата полигликоля

6.5.1. Растворяют навеску (п. 6.1) в 50 см<sup>3</sup> раствора хлористого натрия (п. 3.4) и 50 см<sup>3</sup> смеси этилацетата и бутанола-1 (п. 3.3).

Переносят раствор в делительную воронку (п. 4.1) и ополаскивают химический стакан несколькими кубическими сантиметрами раствора хлорида натрия (п. 3.4) и смеси этилацетата и бутанола-1, затем добавляют в делительную воронку, промывая раствор.

Делительную воронку энергично встряхивают и оставляют для разделения фаз. Водную фазу сливают во вторую делительную воронку (п. 4.1), добавляют туда 50 см<sup>3</sup> смеси этилацетата и бутанола-1 и перемешивают.

Водную фазу сливают в делительную воронку с рубашкой (п. 4.2), терморегулируемой при 60°C, добавляют 5 г хлористого натрия (п. 3.2) и перемешивают до полного растворения. Добавляют 50 см<sup>3</sup> смеси этилацетата и бутанола-1 и перемешивают. После разделения фаз водную фазу сливают в круглодонную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> (п. 4.6) и выпаривают досуха в роторном испарителе (п. 4.6) на водяной бане (п. 4.4) при температуре 60°C под вакуумом, полученным с помощью водоструйного насоса.

К полученному остатку добавляют 30 см<sup>3</sup> метанола (п. 3.1), доводят до кипения в течение 3 мин с обратным холодильником и фильтруют на фильтровальной бумаге средней плотности, собирая фильтрат в колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> (п. 4.6). Повторяют эти операции трижды, сразу же одну за другой и снова выпаривают досуха с помощью роторного испарителя.

Полученный остаток снова обрабатывают 30 см<sup>3</sup> метанола (п. 3.1), доводят до кипения в течение 3 мин с обратным холодильником и фильтруют через бумагу средней плотности, собирая фильтрат в мерной колбе (п. 4.3). Повторяют эти операции трижды, одну за другой и доводят объем до метки метанолом.

С помощью пипетки вводят 50 см<sup>3</sup> раствора в предварительно градуированный химический стакан вместимостью 150 см<sup>3</sup>, испаряют при помощи струи азота, сушат при 105°C до постоянной массы и остаток взвешивают ( $m_1$ ).

6.5.2. Оставшиеся 50 см<sup>3</sup> из мерной колбы пропускают через колонку (п. 6.4).

Расход устанавливают 5 см<sup>3</sup>/мин и промывают 100 см<sup>3</sup> метанола. Элюат после промывания переносят порциями в градуированную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> (п. 4.6), выпаривают с помощью роторного испарителя на водяной бане при 50°C под вакуумом, полученным, например, при использовании водоструйного насоса, сушат при 105°C до получения постоянной массы и остаток взвешивают ( $m_2$ ).

6.5.3. Остаток ( $m_1$ ) растворяют в 50 см<sup>3</sup> воды. В 10 см<sup>3</sup> этого раствора определяют содержание анионактивного вещества ( $A_2$ ) прямым двухфазным титрованием в соответствии с ГОСТ 28954.

6.5.4. В других порциях по 10 см<sup>3</sup> этого раствора определяют содержание хлоридов, обрабатывая раствором нитрата серебра (п. 3.7).

6.6. Определение относительной средней молекулярной массы

Относительную среднюю молекулярную массу вычисляют по формуле, приведенной в п. 7.1.2.

## 7. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

### 7.1. Метод вычисления

#### 7.1.1. Содержание сульфата полигликоля

Содержание сульфата полигликоля ( $PS$ ) в массовых процентах вычисляют по формуле

$$PS = R - P - A,$$

7.1.1.1.  $R$  — массовый процент остатка от водной фазы после экстракции смесью этилацетата и бутанола-1, рассчитанный по формуле

$$R = \frac{(2n_1 - 0,0585V) \cdot 100}{m_0},$$

где  $m_0$  — масса навески (п. 6.1), г;

$n_1$  — масса остатка от водной фазы, полученного в п. 6.5.1, г;

$V$  — объем раствора нитрата серебра (п. 3.7), использованный в п. 6.5.4, см<sup>3</sup>.

7.1.1.2.  $P$  — массовый процент полигликоля в водной фазе после экстракции смесью этилацетата и бутанола-1, вычисляемый по формуле

$$P = \frac{2n_2 \cdot 100}{m_0},$$

где  $m_0$  — масса навески (п. 6.1), г;

$n_2$  — масса остатка после пропускания 50 см<sup>3</sup> метанольного раствора (п. 6.5.1) через ионобменную колонку (п. 6.5.2), г.

7.1.1.3.  $A$  — массовый процент анионактивного вещества в водной фазе после экстракции смеси этилацетата и бутанола-1, вычисляемый по формуле

$$A = \frac{A_2(AT + P - NS - R)}{A_1 - A_2},$$

где  $A_1$  — содержание анионактивного вещества, определенное в продукте прямым двухфазным титрованием в соответствии с ГОСТ 28954, ммоль/г;

$A_2$  — содержание анионактивного вещества, определенное в водной фазе после экстракции смесью этилацетата и бутанола-1 (п. 6.5.1) прямым двухфазным титрованием (п. 6.5.3), ммоль/г;

$AT$  — содержание общего активного вещества, определенное в соответствии с ГОСТ 22567.6, % (масс.);

$P$  — массовый процент полигликоля, вычисляемый согласно п. 7.1.1.2;

$NS$  — содержание несульфатированного вещества, определенное в соответствии с ГОСТ 22567.6, % (масс.);

$R$  — массовый процент остатка от водной фазы после экстракции со смесью этилацетата и бутанола-1, вычисленный согласно п. 7.1.1.1.

**7.1.2. Средняя относительная молекулярная масса**

Среднюю относительную молекулярную массу вычисляют по формуле

$$10 \cdot \frac{(AT - NS - RS)}{A_1},$$

где  $AT$  — содержание общего активного вещества, определенное в соответствии с ГОСТ 22567.6, % (масс.);

$NS$  — содержание несульфатированного вещества, определенное в соответствии с ГОСТ 22567.6, % (масс.);

$PS$  — содержание сульфата полигликоля, вычисленное согласно п. 7.1.1, % (масс.);

$A_1$  — содержание анионактивного вещества, определенное в продукте прямым двухфазным титрованием в соответствии с ГОСТ 28954, ммоль/г.

**7.2. Точность****7.2.1. Содержание сульфата полигликоля**

Сравнительные анализы, проведенные в 15 лабораториях, дали следующие статистические данные:

среднее значение [% ( $m/m$ ) сульфата полигликоля] — 1,08;

стандартное отклонение повторяемости  $\sigma_t$  — 0,18;

стандартное отклонение воспроизводимости  $\sigma_R$  — 0,77.

**7.2.2. Средняя относительная молекулярная масса**

Вследствие взаимного влияния различных методов, используемых для определения и расчета средней относительной молекулярной массы, невозможно дать статистическую оценку надежности ее определения.

**8. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ**

Протокол испытания должен содержать следующую информацию:

а) все данные, необходимые для полной идентификации образца;

б) ссылку на использованный метод (ссылка на настоящий стандарт);

в) результаты и формы их обработки;

г) все детали работы, не предусмотренные в настоящем стандарте или стандартах, на которые сделана ссылка.